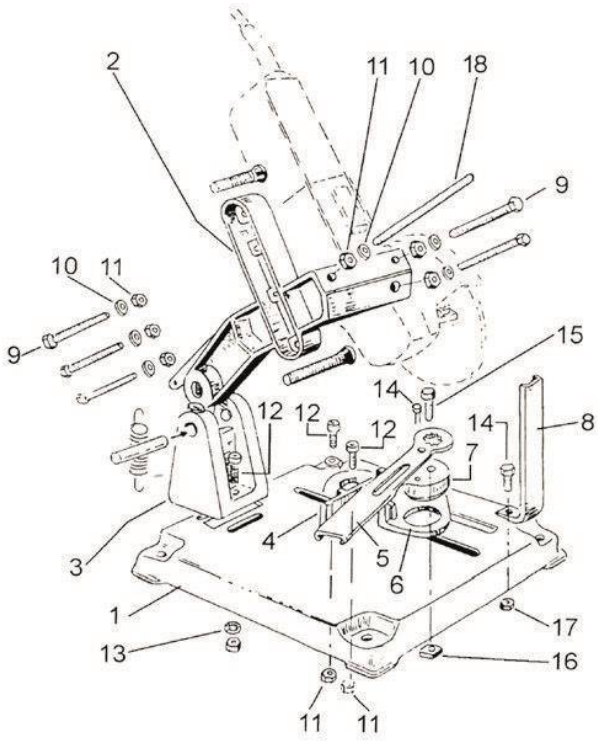


GRAPHITE



56T802





| | |
|---|----|
| (PL) INSTRUKCJA OBSŁUGI ORYGINALNA | 4 |
| (EN) TRANSLATION OF THE ORIGINAL INSTRUCTIONS | 5 |
| (UA) ПЕРЕКЛАД ОРИГІНАЛЬНИХ ІНСТРУКЦІЙ | 7 |
| (RO) TRADUCEREA INSTRUCȚIUNILOR ORIGINALE | 8 |
| (HU) AZ EREDETI UTASÍTÁSOK FORDÍTÁSA | 10 |
| (IT) TRADUZIONE DELLE ISTRUZIONI ORIGINALI | 11 |
| (FR) TRADUCTION DES INSTRUCTIONS ORIGINALES | 13 |
| (DE) ÜBERSETZUNG DER ORIGINALANLEITUNG | 15 |
| (RU) ПЕРЕВОД ОРИГИНАЛЬНЫХ ИНСТРУКЦИЙ | 16 |
| (CZ) PŘEKLAD PŮVODNÍCH POKYŇŮ | 18 |
| (SK) PREKLAD PŮVODNÝCH POKYNOV | 19 |
| (HR) PRIJEVOD ORIGINALNIH UPUTSTAVA | 21 |
| (LT) ORIGINALŲ INSTRUKCIJŲ VERTIMAS | 22 |
| (LV) ORIGINĀLO NORĀDĪJUMU TULKŌJUMS | 24 |
| (SL) PREVAJANJE IZVIRNIH NAVODIL | 25 |
| (BG) ПРЕВОД НА ОРИГИНАЛНИТЕ ИНСТРУКЦИИ | 27 |
| (SR) ПРЕВОД ОРИГИНАЛНИХ УПУТСТАВА | 28 |
| (GR) ΜΕΤΑΦΡΑΣΗ ΤΩΝ ΑΡΧΙΚΩΝ ΟΔΗΓΙΩΝ | 30 |
| (NL) VERTALING VAN DE ORIGINELE INSTRUCTIES | 32 |
| (PT) TRADUÇÃO DAS INSTRUÇÕES ORIGINAIS | 33 |
| (ES) TRADUCCIÓN DE LAS INSTRUCCIONES ORIGINALES | 35 |
| (EE) ORIGINAALJUHISTE TÕLGE | 37 |

(PL)
INSTRUKCJA OBSŁUGI ORYGINALNA
STATYWU DO SZLIFIERKI KĄTOWEJ
65H110

UWAGA: PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA ELEKTRONARZĘDZIA NALEŻY UWAŻNIE PRZECZYTAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ I ZACHOWAĆ JĄ DO DALSZEGO WYKORZYSTANIA.

SZCZEGÓLNE PRZEPISY DOTYCZĄCE BEZPIECZNEJ PRACY SZLIFIERKI KĄTOWEJ PRZY UŻYCIU STATYWU

UWAGA! UŻYCIE STATYWU DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH NIE ZAMIESZCZONYCH W INSTRUKCJI ORYGINALNEJ (OBSŁUGI) SZLIFIERKI KĄTOWEJ.

- Statyw służy jedynie do przecinania ściernicowego. Statyw nie służy do szlifowania czy polerowania.
- Nie należy montować w statywie szlifierek kątowych które nie pasują do uchwytu do statywu. Tylko poprawny montaż urządzenia w statywie pozwoli na bezpieczną pracę.
- Do statywu pasują jedynie szlifierek kąto- we o gwinciu uchwytu dodatkowego M8.
- Nie należy używać ze statywem szlifierek o mocy większej niż 900 W.
- Do statywu pasują szlifierek o maksymalnej średnicy tarczy 115 lub 125 mm.

OBJAŚNIENIE ZASTOSOWANYCH PIKTOGRAMÓW



1 2 3 4 5

1. Przeczytaj instrukcję obsługi, przestrzegaj ostrzeżeń i warunków bezpieczeństwa w niej zawartych!
2. Używaj środków ochrony osobistej (gogle ochronne, ochronniki słuchu, maski przeciwpyłowe).
3. Używaj środki ochrony osobistej (rękawice ochronne).
4. Znak certyfikacji EAC.
5. Znak certyfikacji rynku ukraińskiego

OPIS STRON GRAFICZNYCH

Poniższa numeracja odnosi się do elementów urządzenia przedstawionych na stronach graficznych niniejszej instrukcji.

1. Podstawa statywu
2. Uchwyt narzędzia
3. Wspornik boczny
4. Dźwignia posuwu
5. Talerz obrotowy/plyta regulacyjna
6. Oś obrotu płyty regulacyjnej
7. Pokrętko blokujące
8. Kolumna nośna
9. Śruba montażowa
10. Podkładka płaska
11. Nakrętka
12. Śruba regulacyjna
13. Stopka antypoślizgowa
14. Tulejka dystansowa
15. Osłona mechanizmu
16. Śruba mocująca podstawę
17. Podkładka sprężysta
18. Dźwignia regulacyjna uchwytu

* Mogą występować różnice między rysunkiem a wyrobem

OPIS ELEMENTÓW URZĄDZENIA (WG NUMERACJI NA RYSUNKU)

Podstawa statywu

- Główna płyta nośna urządzenia, zapewniająca stabilność podczas pracy.
- Wyposażona w otwory umożliwiające przykręcenie do blatu roboczego.

Uchwyt narzędzia (wiertarki)

- Element przeznaczony do mocowania wiertarki.
- Utrzymuje narzędzie w osi pionowej podczas pracy.

Wspornik boczny

- Element konstrukcyjny stabilizujący korpus prowadnicy względem podstawy.

Dźwignia posuwu

- Służy do ręcznego opuszczania i podnoszenia narzędzia.
- Zapewnia precyzyjną kontrolę ruchu pionowego.

Talerz obrotowy / płyta regulacyjna

- Element umożliwiający regulację położenia i ustawienia mechanizmu posuwu.

Oś obrotu płyty regulacyjnej

- Zapewnia płynny obrót i stabilne ustawienie elementu regulacyjnego.

Pokrętko blokujące

- Służy do blokowania wybranego położenia płyty regulacyjnej.

Kolumna nośna

- Pionowy element konstrukcyjny, po którym porusza się mechanizm prowadzący.

Śruba montażowa

- Element łączący poszczególne części konstrukcji (stosowana w kilku miejscach).

Podkładka płaska

- Zapewnia równomierne rozłożenie nacisku śruby.

Nakrętka

- Element zabezpieczający połączenia śrubowe.

Śruba regulacyjna

- Umożliwia precyzyjne ustawienie położenia mechanizmu posuwu.

Stopka antypoślizgowa

- Element gumowy stabilizujący podstawę statywu i chroniący podłogę.

Tulejka dystansowa

- Zapewnia prawidłowe odstępy pomiędzy elementami konstrukcyjnymi.

Osłona mechanizmu

- Chroni elementy ruchome przed zabrudzeniem oraz uszkodzeniem mechanicznym.

Śruba mocująca podstawę

- Służy do trwałego zamocowania statywu do powierzchni roboczej.

Podkładka sprężysta

- Zapobiega samoczynnemu luzowaniu się połączeń śrubowych.

Dźwignia regulacyjna uchwytu

- Umożliwia regulację położenia uchwytu narzędzia oraz jego blokadę. Elementy złączone zestawu:

ELEMENTY I AKCESORIA

- Śruba sześciokątna M8 – 2 szt.
- Śruba sześciokątna M10 – 2 szt.
- Podkładka M8 – 7 szt.
- Podkładka M10 – 2 szt.
- Nakrętka M8 – 7 szt.
- Nakrętka M10 – 2 szt.
- Śruba imbusowa M8 z gniazdem sześciokątnym – 4 szt.

- Podkładka M6 – 1 szt.
- Śruba sześciokątna M6 – 2 szt.
- Śruba sześciokątna M8 – 1 szt.
- Nakrętka kwadratowa M8 – 1 szt.
- Nakrętka M6 – 1 szt.

MONTAŻ

- Wyjąć zawartość z pudełka.
- Ustawić podstawę (1) na równej powierzchni, zachowując kierunek jak na załączonym rysunku.
- Do podstawy zamocować ramię (2) do uchwytu ramienia (3) wykorzystując śruby imbusowe M8 z gniazdem sześciokątnym (12), podkładki M8 (10) i nakrętki M8 (11). Następnie do ramienia (2) zamontować rękojeść (18) przy użyciu podkładki M8 (10) i nakrętki M8 (11).
- Do podstawy (1) (w węższym, dłuższym rowku) zamontować element oporowy z kątową podziałką wykorzystując śruby imbusowe M8 z gniazdem sześciokątnym (12), podkładki M8 (10) i nakrętki M8 (11).
- Mimośrodowy element mocujący (7) włożyć w otwór elementu dociskającego (6) (półokrągłym wgłębieniem do dołu). Tak połączony element mocujący (7) z element dociskającym (6) przymocować do podstawy (1) (w węższym, dłuższym rowku) za pomocą śruby z gniazdem sześciokątnym M8 (15) i nakrętki kwadratowej M8 (16).
- Do elementu mocującego (7) przykręcić rękojeść (5) za pomocą śruby M6 z łbem sześciokątnym (14).
- Do podstawy (1) przymocować osłonę (8) za pomocą śruby M6 (14), nakrętki M6 (17) i podkładki M6 (13).
- W otwór z tyłu uchwytu (2) wkręcić śruby M10 z końcówkami z tworzywa sztucznego. W zależności od kształtu montowanej szlifierki należy wkręcać śruby w uchwyt (2) w miejsca gdzie śruby pewnie (w uchwycie są 4 gwintowane gniazda) ustabilizują szlifierkę.
- W otwory do montażu rękojeści dodatkowej szlifierki wkręcić śruby M8 z łbem sześciokątnym (9), wykorzystując do zakotwienia podkładkę M8 (10) i nakrętkę M8 (11).
- Śruby M10 (9) z łbem sześciokątnym, podkładki M10 (10) i nakrętki M10 (11) służą do dodatkowego ustabilizowania szlifierki w statywie.
- Statyw przymocować do stołu roboczego za pomocą czterech śrub (nie załączono w zestawie).
- Przed włączeniem szlifierki, sprawdzić stan zamocowania wszystkich części statywu.

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA:

- Upewnij się, że szlifierka została poprawnie zamontowana – ustaw śrubami pozycjonującymi w ramieniu (2) szlifierkę w taki sposób aby tarcza tnąca była prostopadle ustawiona do podstawy statywu.
- Stabilnie i pewnie przymocuj cięży element na podstawie statywu. Upewnij się, że obrabiany element nie przesunie się podczas cięcia.
- Dopiero po przygotowaniu elementu można włączyć szlifierkę kątową oraz przy pomocy dźwigni (18) opuścić ją aby przeciąć element.

UWAGA! Nie należy nadmiernie dociskać szlifierki do obrabianego materiału! Wystarczy minimalny docisk aby przeciąć materiał. Użycie zbyt dużej siły docisku grozi złamaniem tarczy tnącej i/lub zniszczeniem szlifierki kątowej.

OCHRONA ŚRODOWISKA



Produktów nie należy wyrzucać wraz z domowymi odpadkami, lecz oddać je do utylizacji w odpowiednich zakładach. Informacji na temat utylizacji udzieli sprzedawca produktu lub miejscowe władze. Zużyty sprzęt zawiera substancje nieobojętne dla środowiska naturalnego. Sprzęt nie poddany recyklingowi stanowi potencjalne zagrożenie dla środowiska i zdrowia ludzi.

„GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa z siedzibą w Warszawie, ul. Pograniczna 2/4 (dalej: „GTX Poland”) informuje, iż wszelkie prawa autorskie do treści niniejszej instrukcji (dalej: „Instrukcja”), w tym m.in. jej tekstu, zamieszczonych fotografii, schematów, rysunków, a także jej kompozycji, należą wyłącznie do GTX Poland i podlegają ochronie prawnej zgodnie z ustawą z dnia 4 lutego 1994 roku, o prawie autorskim i prawach pokrewnych (tj. Dz. U. 2006 Nr 90 Poz 631 z późn. zm.). Kopiowanie, przetwarzanie, publikowanie, modyfikowanie w celach komercyjnych całości Instrukcji jak i poszczególnych jej elementów, bez zgody GTX Poland wyrażonej na piśmie, jest surowo zabronione i może spowodować pociągnięcie do odpowiedzialności cywilnej i karnej.

GWARANCJA I SERWIS

Warunki gwarancji oraz opis postępowania w przypadku reklamacji zawarte są w załączonej Karcie Gwarancyjnej. Serwis Centralny GTX Service Sp. z o.o. Sp.k. ul. Pograniczna 2/4 tel. +48 22 364 53 50 02-285 Warszawa e-mail bok@gtxservice.com

Sieć Punktów Serwisowych do napraw gwarancyjnych i pogwarancyjnych dostępna na platformie internetowej gtxservice.com

Zeskanuj QR kod i wejdź na gtxservice.com

GTX SERVICE
CIRCULAR ECONOMY SOLUTIONS



(EN)

TRANSLATION OF THE ORIGINAL INSTRUCTIONS

STAND FOR ANGLE GRINDER

56T802

CAUTION: BEFORE USING THE POWER TOOL, READ THIS MANUAL CAREFULLY AND KEEP IT FOR FUTURE REFERENCE.

SPECIAL REGULATIONS FOR SAFE OPERATION OF AN ANGLE GRINDER WHEN USING A TRIPOD

ATTENTION! THE USE OF A STAND FOR ANGLE GRINDERS DOES NOT EXEMPT YOU FROM COMPLYING WITH THE SAFETY REGULATIONS CONTAINED IN THE ORIGINAL INSTRUCTIONS (MANUAL) FOR THE ANGLE GRINDER.

- The stand is only intended for cutting with grinding wheels. The stand is not intended for grinding or polishing.
- Do not mount angle grinders that do not fit the tripod mount on the tripod. Only correct mounting of the device on the tripod will allow for safe operation.
- Only angle grinders with an M8 auxiliary handle thread fit the stand.
- Do not use grinders with a power rating greater than 900 W with the stand.
- Grinders with a maximum disc diameter of 115 or 125 mm fit the tripod.

EXPLANATION OF PICTORIAL SYMBOLS



1

2

3

4

5

1. Read the operating instructions and observe the warnings and safety precautions contained therein!
2. Use personal protective equipment (safety goggles, ear protectors, dust masks).
3. Use personal protective equipment (protective gloves).
4. EAC certification mark.

5. Ukrainian market certification mark

DESCRIPTION OF GRAPHIC PAGES

The numbering below refers to the device components shown on the graphic pages of this manual.

1. Tripod base
2. Tool holder
3. Side bracket
4. Feed lever
5. Turntable/adjustment plate
6. Adjustment plate rotation axis
7. Locking knob
8. Support column
9. Mounting screw
10. Flat washer
11. Nut
12. Adjustment screw
13. Anti-slip foot
14. Spacer sleeve
15. Mechanism cover
16. Base fixing screw
17. Spring washer
18. Handle adjustment lever

* There may be differences between the drawing and the product

DESCRIPTION OF DEVICE COMPONENTS (ACCORDING TO NUMBERING IN THE DRAWING)

Tripod base

- The main support plate of the device, ensuring stability during operation.
- Equipped with holes for screwing to the worktop.

Tool holder (drill)

- Element designed for mounting a drill.
- Keeps the tool in a vertical position during operation.

Side bracket

- A structural element that stabilises the guide body in relation to the base.

Feed lever

- Used to manually lower and raise the tool.
- Provides precise control of vertical movement.

Rotary plate / adjustment plate

- A component that allows adjustment of the position and setting of the feed mechanism.

Adjustment plate rotation axis

- An element ensuring smooth rotation and stable positioning of the adjustment element.

Locking knob

- Used to lock the control plate in the selected position.

Support column

- Vertical structural element along which the guide mechanism moves.

Mounting screw

- An element connecting individual parts of the structure (used in several places).

Flat washer

- Ensures even distribution of bolt pressure.

Nut

- Screw connection safety device.

Adjustment screw

- Enables precise adjustment of the feed mechanism position.

Non-slip foot

- Rubber element stabilising the tripod base and protecting the surface.

Spacer sleeve

- Ensures correct spacing between structural elements.

Mechanism cover

- Protects moving parts from dirt and mechanical damage.

Base fixing screw

- Used to permanently attach the stand to the work surface.

Spring washer

- Prevents screw connections from loosening on their own.

Handle adjustment lever

- Allows adjustment of the tool holder position and its locking. Fasteners included in the set:

COMPONENTS AND ACCESSORIES

- M8 hexagon screw – 2 pcs.
- M10 hexagon bolt – 2 pcs.
- M8 washer – 7 pcs.
- M10 washer – 2 pcs.
- M8 nut – 7 pcs.
- M10 nut – 2 pcs.
- M8 hexagon socket screw – 4 pcs.
- M6 washer – 1
- M6 hexagon screw – 2 pcs.
- M8 hexagon screw – 1 pc.
- M8 square nut – 1 pc.
- M6 nut – 1 pc.

ASSEMBLY

- Remove the contents from the box.
- Place the base (1) on a flat surface, maintaining the orientation shown in the attached diagram.
- Attach the arm (2) to the arm holder (3) using M8 hexagon socket screws (12), M8 washers (10) and M8 nuts (11). Then attach the handle (18) to the arm (2) using M8 washers (10) and M8 nuts (11).
- Attach the stop element with an angular scale to the base (1) (in the narrower, longer groove) using M8 hexagon socket screws (12), M8 washers (10) and M8 nuts (11).
- Insert the eccentric fastening element (7) into the hole in the pressure element (6) (with the semicircular recess facing downwards). Fasten the fastening element (7) connected to the pressure element (6) to the base (1) (in the narrower, longer groove) using an M8 hexagon socket screw (15) and an M8 square nut (16).
- Screw the handle (5) to the fastening element (7) using an M6 hexagon head screw (14).
- Attach the cover (8) to the base (1) using an M6 screw (14), M6 nut (17) and M6 washer (13).
- Screw M10 screws with plastic tips into the hole at the back of the handle (2). Depending on the shape of the grinder being mounted, screw the screws into the handle (2) in places where the screws will securely stabilise the grinder (there are 4 threaded sockets in the handle).
- Screw M8 hexagon head screws (9) into the holes for mounting the additional handle of the grinder, using an M8 washer (10) and an M8 nut (11) for countering.
- M10 hexagon head screws (9), M10 washers (10) and M10 nuts (11) are used to further stabilise the grinder in the stand.
- Secure the stand to the workbench using four screws (not included).
- Before switching on the grinder, check that all parts of the stand are securely fastened.

INSTRUCTIONS FOR USE:

- Ensure that the grinder is correctly mounted – use the positioning screws in the arm (2) to position the grinder so that the cutting disc is perpendicular to the tripod base.

- Securely and firmly attach the workpiece to the tripod base. Ensure that the workpiece does not move during cutting.
- Only after preparing the element can you turn on the angle grinder and use the lever (18) to lower it to cut the element.

CAUTION! Do not press the grinder too hard against the workpiece! Minimal pressure is sufficient to cut the material. Applying too much pressure may break the cutting disc and/or damage the angle grinder.

ENVIRONMENTAL PROTECTION



Products should not be disposed of with household waste, but should be taken to appropriate facilities for disposal. Information on disposal can be obtained from the product seller or local authorities. Used equipment contains substances that are not environmentally neutral. Equipment that is not recycled poses a potential threat to the environment and human health.

"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa with its registered office in Warsaw, ul. Pograniczna 2/4 (hereinafter: "GTX Poland") hereby informs that all copyrights to the content of this manual (hereinafter: "Manual"), including, among others, its text, photographs, diagrams, drawings, as well as its composition, belong exclusively to GTX Poland and are protected by law in accordance with the Act of 4 February 1994 on copyright and related rights (i.e. Journal of Laws 2006 No. 90 Item 631, as amended). Copying, processing, publishing or modifying the entire Manual or any of its elements for commercial purposes without the written consent of GTX Poland is strictly prohibited and may result in civil and criminal liability.

(UA)
ПЕРЕКЛАД ОРИГІНАЛЬНИХ ІНСТРУКЦІЙ
СТЕНД ДЛЯ КУТОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ
56T802

УВАГА: ПЕРЕД ВИКОРИСТАННЯМ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТУ УВАЖНО ПРОЧИТАЙТЕ ЦЮ ІНСТРУКЦІЮ ТА ЗБЕРЕЖІТЬ ЇЇ ДЛЯ МАЙБУТЬОГО ВИКОРИСТАННЯ.

СПЕЦІАЛЬНІ ПРАВИЛА БЕЗПЕЧНОЇ ЕКСПЛУАТАЦІЇ КУТОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ ПРИ ВИКОРИСТАННІ ТРИНОГИ

УВАГА! ВИКОРИСТАННЯ СТЕНДА ДЛЯ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ НЕ ЗВІЛЬНЯЄ ВАС ВІД ДОТРИМАННЯ ПРАВИЛ БЕЗПЕКИ, ВИКЛАДЕНИХ В ОРИГІНАЛЬНИХ ІНСТРУКЦІЯХ (ПОСІБНИКУ) ДЛЯ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ.

- Стійка призначена тільки для різання шліфувальними кругами. Стійка не призначена для шліфування або полірування.
- Не встановлюйте на триногу кутові шліфувальні машини, які не підходять до кріплення триноги. Тільки правильне кріплення пристрою на тринозі забезпечить безпечну експлуатацію.
- До підставки підходять тільки кутові шліфувальні машини з різьбою M8 для допоміжної ручки.
- Не використовуйте з підставкою шліфувальні машини з потужністю понад 900 Вт.
- До триноги підходять шліфувальні машини з максимальним діаметром диска 115 або 125 мм.

ПОДАЛЬШЕ ПОЯСНЕННЯ СИМВОЛІВ



- Прочитайте інструкцію з експлуатації та дотримуйтеся попереджень і заходів безпеки, що містяться в ній!
- Використовуйте засоби індивідуального захисту (захисні окуляри, навушники, пілосахисні маски).
- Використовуйте засоби індивідуального захисту (захисні рукавички).
- Знак сертифікації EAC.
- Знак сертифікації для українського ринку

ОПИС ГРАФІЧНИХ СТОРІНОК

Нижче наведена нумерація відповідає компонентам пристрою, показаним на графічних сторінках цього посібника.

- Триножна основа
- Тримач інструменту
- Бічний кронштейн
- Важіль подачі
- Поворотний стіл/регулювальна пластина
- Вісь обертання регулювальної пластини
- Фіксує ручка
- Опорна колона
- Кріпильний гвинт
- Плюска шайба
- Гайка
- Регулювальний гвинт
- Протиковзка ніжка
- Розпірна втулка
- Кришка механізму
- Гвинт для кріплення основи
- Пружинна шайба
- Важіль регулювання ручки

* Можливі відмінності між кресленням і виробом

ОПИС КОМПОНЕНТІВ ПРИСТРОЮ (ЗГІДНО З НУМЕРАЦІЄЮ НА КРЕСЛЕННІ)

Тринога

- Основна опорна пластина пристрою, що забезпечує стабільність під час роботи.
- Оснащена отворами для прикручування до робочої поверхні.

Тримач інструменту (дріль)

- Елемент, призначений для кріплення дреля.
- Утримує інструмент у вертикальному положенні під час роботи.

Бічний кронштейн

- Конструктивний елемент, що стабілізує корпус направляючої відносно основи.

Важіль подачі

- Використовується для ручного опускання та підйому інструменту.
- Забезпечує точне керування вертикальним рухом.

Поворотна пластина / регулювальна пластина

- Компонент, що дозволяє регулювати положення та налаштування механізму подачі.

Ось обертання регулювальної пластини

- Забезпечує плавне обертання та стабільне позиціонування регулювального елемента.

Блокувальна ручка

- Використовується для фіксації регулювальної пластини у вибраному положенні.

Опорна колона

- Вертикальний конструктивний елемент, вздовж якого переміщується направляючий механізм.

Кріпильний гвинт

- Елемент, що з'єднує окремі частини конструкції (використовується в декількох місцях).

Плюска шайба

- Забезпечує рівномірний розподіл тиску болта.

Гайка

- Захисний пристрій гвинтового з'єднання.

Регулювальний гвинт

- Дозволяє точно регулювати положення механізму подачі.

Нековзна підставка

- Гумовий елемент, що стабілізує основу триноги та захищає поверхню.

Розпірна втулка

- Забезпечує правильний проміжок між конструктивними елементами.

Кришка механізму

- Захищає рухомі частини від забруднення та механічних пошкоджень.

Гвинт для кріплення основи

- Використовується для постійного кріплення підставки до робочої поверхні.

Пружинна шайба

- Запобігає самовільному ослабленню гвинтових з'єднань.

Важіль регулювання ручки

- Дозволяє регулювати положення тримача інструменту та його фіксацію. Кріплення, що входять до комплекту:

КОМПОНЕНТИ ТА АКСЕСУАРИ

- Шестигранний гвинт M8 – 2 шт.
- Шестигранний болт M10 – 2 шт.
- Шайба M8 – 7 шт.
- шайба M10 – 2 шт.
- Гайка M8 – 7 шт.
- Гайка M10 – 2 шт.
- Гвинт з шестигранною головкою M8 – 4 шт.
- Шайба M6 – 1
- Шестигранний гвинт M6 – 2 шт.
- Шестигранний гвинт M8 – 1 шт.
- Квадратна гайка M8 – 1 шт.
- Гайка M6 – 1 шт.

МОНТАЖ

- Вийміть вміст з коробки.
- Покладіть основу (1) на рівну поверхню, дотримуючись орієнтації, показану на доданому малюнку.
- Прикріпіть кронштейн (2) до кронштейна-тримача (3) за допомогою шестигранних гвинтів M8 (12), шайб M8 (10) і гайок M8 (11). Потім прикріпіть ручку (18) до кронштейна (2) за допомогою шайб M8 (10) і гайок M8 (11).
- Прикріпіть стопорний елемент з кутовою шкалою до основи (1) (у вужу, довшу канавку) за допомогою шестигранних гвинтів M8 (12), шайб M8 (10) і гайок M8 (11).
- Вставте ексцентричний кріпильний елемент (7) в отвір в натискному елементі (6) (півкруглим виїмкою вниз). Прикріпіть кріпильний елемент (7), з'єднаний з натискним елементом (6), до основи (1) (у вужу, довшу канавку) за допомогою гвинта з шестигранною головкою M8 (15) і квадратної гайки M8 (16).
- Прикрутіть ручку (5) до кріпильного елемента (7) за допомогою гвинта з шестигранною головкою M6 (14).
- Прикріпіть кришку (8) до основи (1) за допомогою гвинта M6 (14), гайки M6 (17) і шайби M6 (13).
- Вкрутіть гвинти M10 з пластиковими наконечниками в отвір на задній частині ручки (2). Залежно від форми шліфувального верстата, що монтується, вкрутіть гвинти в ручку (2) в тих місцях, де гвинти надійно стабілізують шліфувальний верстат (в ручці є 4 різьбові гнізда).
- Вкрутіть гвинти з шестигранною головкою M8 (9) в отвори для кріплення додаткової ручки шліфувальної машини, використовуючи шайбу M8 (10) і гайку M8 (11) для фіксації.
- Гвинти з шестигранною головкою M10 (9), шайби M10 (10) і гайки M10 (11) використовуються для додаткової стабілізації шліфувальної машини на підставці.
- Закріпіть підставку на верстаті за допомогою чотирьох гвинтів (не входять до комплекту).

- Перед увімкненням шліфувальної машини переконайтеся, що всі частини підставки надійно закріплені.

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ:

- Переконайтеся, що шліфувальний верстат встановлений правильно – за допомогою позиціонуючих гвинтів у кронштейні (2) встановіть шліфувальний верстат так, щоб ріжучий диск був перпендикулярний до триножної основи.
- Надійно і міцно закріпіть заготовку на основі триноги. Переконайтеся, що заготовка не рухається під час різання.
- Тільки після підготовки елемента можна увімкнути кутову шліфувальну машину і за допомогою важеля (18) опустити її для різання елемента.

УВАГА! Не притискайте шліфувальну машину до заготовки занадто сильно! Для різання матеріалу достатньо мінімального тиску. Занадто сильний тиск може призвести до поломки ріжучого диска та/або пошкодження кутової шліфувальної машини.

ЗАХИСТ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА



Продукти не слід утилізувати разом із побутовими відходами, а слід здавати до відповідних установ для утилізації. Інформацію про утилізацію можна отримати у продавця продукту або в місцевих органах влади. Використане обладнання містить речовини, які не є екологічно нейтральними. Обладнання, яке не піддається переробці, становить потенційну загрозу для навколишнього середовища та здоров'я людини.

«GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością» Spółka komandytowa z siedzibą w Warszawie, ul. Pograniczna 2/4 (дані: «GTX Poland») цим повідомляє, що всі авторські права на зміст цього посібника (дані: «Посібник»), включаючи, серед іншого, його текст, фотографії, діаграми, креслення, а також його композицію, належать виключно GTX Poland і захищені законом відповідно до Закону від 4 лютого 1994 року про авторське право та суміжні права (тобто Журнал законів 2006 № 90, пункт 631, із змінами). Копіювання, обробка, публікація або модифікація всього Посібника або будь-яких його елементів з комерційною метою без письмової згоди GTX Poland суворо заборонені і можуть призвести до цивільної та кримінальної відповідальності.

(RO)

TRADUCEREA INSTRUCȚIUNILOR ORIGINALE

SUPORT PENTRU POLIZOR UNGHILUAR

567802

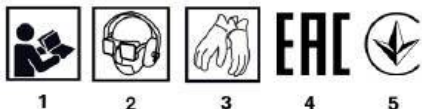
ATENȚIE: ÎNAINTE DE A UTILIZA SCULA ELECTRICĂ, CITIȚI CU ATENȚIE ACEST MANUAL ȘI PĂSTRAȚI-L PENTRU REFERINȚE ULTERIOARE.

REGULI SPECIALE PENTRU UTILIZAREA ÎN SIGURANȚĂ A UNUI POLIZOR UNGHILUAR ATUNCI CÂND SE UTILIZEAZĂ UN TREPED

ATENȚIE! UTILIZAREA UNUI SUPORT PENTRU POLIZORUL UNGHILUAR NU VĂ SCUTEȘTE DE RESPECTAREA REGULILOR DE SIGURANȚĂ PREVĂZUTE ÎN INSTRUCȚIUNILE ORIGINALE (MANUALUL) PENTRU POLIZORUL UNGHILUAR.

- Suportul este destinat numai tăierii cu discuri abrazive. Suportul nu este destinat șlefuirii sau lustririi.
- Nu montați pe treped polizoare unghiulare care nu se potrivesc cu suportul trepedului. Numai montarea corectă a dispozitivului pe treped vă permite o funcționare sigură.
- Numai polizoarele unghiulare cu filet auxiliar M8 se potrivesc suportului.
- Nu utilizați polizoare cu o putere nominală mai mare de 900 W cu suportul.
- Polizoarele cu un diametru maxim al discului de 115 sau 125 mm se potrivesc pe treped.

EXPLICAȚIA SIMBOLURILOR PICTORALE



1. Citiți instrucțiunile de utilizare și respectați avertismentele și măsurile de siguranță conținute în acestea!
2. Utilizați echipament de protecție personală (ochelari de protecție, căști de protecție, măști de protecție împotriva prafului).
3. Utilizați echipament de protecție personală (mănuși de protecție).
4. Marca de certificare EAC.
5. Marca de certificare pentru piața ucraineană

DESCRIEREA PAGINILOR GRAFICE

Numerotarea de mai jos se referă la componentele dispozitivului prezentate în paginile grafice ale acestui manual.

1. Baza trepiedului
 2. Suport pentru scule
 3. Suport lateral
 4. Manetă de alimentare
 5. Placă rotativă/placă de reglare
 6. Ax de rotație a plăcii de reglare
 7. Buton de blocare
 8. Coloană de susținere
 9. Șurub de fixare
 10. Șaibă plată
 11. Piuliță
 12. Șurub de reglare
 13. Picior antiderapant
 14. Manșon distanțier
 15. Capac mecanic
 16. Șurub de fixare a bazei
 17. Șaibă elastică
 18. Manetă de reglare a mânerului
- * Pot exista diferențe între desen și produs

DESCRIEREA COMPONENTELOR DISPOZITIVULUI (CONFORM NUMEROTĂRII DIN DESEN)

Baza trepiedului

- Placa principală de susținere a dispozitivului, care asigură stabilitatea în timpul funcționării.
- Echipată cu orificii pentru fixarea cu șuruburi pe blatul de lucru.

Suport pentru scule (burghiu)

- Element conceput pentru montarea unui burghiu.
- Menține scula în poziție verticală în timpul funcționării.

Suport lateral

- Element structural care stabilizează corpul ghidajului în raport cu baza.

Maneta de avans

- Utilizată pentru coborârea și ridicarea manuală a sculei.
- Asigură controlul precis al mișcării verticale.

Placă rotativă / placă de reglare

- Componentă care permite reglarea poziției și setarea mecanismului de avans.

Axa de rotație a plăcii de reglare

- Asigură o rotație lină și o poziționare stabilă a elementului de reglare.

Buton de blocare

- Utilizat pentru a bloca placa de control în poziția selectată.

Coloană de susținere

- Element structural vertical de-a lungul căruia se deplasează mecanismul de ghidare.

Șurub de fixare

- Element care conectează părțile individuale ale structurii (utilizat în mai multe locuri).

Șaibă plată

- Asigură distribuția uniformă a presiunii șurubului.

Piuliță

- Dispozitiv de siguranță pentru conexiunea cu șurub.

Șurub de reglare

- Permite reglarea precisă a poziției mecanismului de alimentare.

Picior antiderapant

- Element din cauciuc care stabilizează baza trepiedului și protejează suprafața.

Manșon distanțier

- Asigură distanța corectă între elementele structurale.

Capac mecanic

- Protejează părțile mobile împotriva murdăriei și deteriorării mecanice.

Șurub de fixare a bazei

- Utilizat pentru fixarea permanentă a suportului pe suprafața de lucru.

Șaibă elastică

- Împiedică slăbirea conexiunilor cu șuruburi.

Maneta de reglare a mânerului

- Permite reglarea poziției suportului pentru scule și blocarea acestuia. Elemente de fixare incluse în set:

COMPONENTE ȘI ACCESORII

| | |
|-----------------------------|----------|
| • Șurub hexagonal M8 | – 2 buc. |
| • Șurub hexagonal M10 | – 2 buc. |
| • Șaibă M8 | – 7 buc. |
| • Șaibă M10 | – 2 buc. |
| • Piuliță M8 | – 7 buc. |
| • Piuliță M10 | – 2 buc. |
| • Șurub cu cap hexagonal M8 | – 4 buc. |
| • Șaibă M6 | – 1 |
| • Șurub hexagonal M6 | – 2 buc. |
| • Șurub hexagonal M8 | – 1 buc. |
| • Piuliță pătrată M8 | – 1 buc. |
| • Piuliță M6 | – 1 buc. |

ASAMBLARE

- Scoateți conținutul din cutie.
- Așezați baza (1) pe o suprafață plană, menținând orientarea indicată în diagrama atașată.
- Fixați brațul (2) pe suportul brațului (3) folosind șuruburi cu cap hexagonal M8 (12), șaibe M8 (10) și piulițe M8 (11). Apoi fixați mânerul (18) pe braț (2) folosind șaibe M8 (10) și piulițe M8 (11).
- Fixați elementul de oprire cu o scală unghiulară la bază (1) (în canelura mai îngustă și mai lungă) folosind șuruburi cu cap hexagonal M8 (12), șaibe M8 (10) și piulițe M8 (11).
- Introduceți elementul de fixare excentric (7) în orificiul din elementul de presiune (6) (cu adâncitura semicirculară orientată în jos). Fixați elementul de fixare (7) conectat la elementul de presiune (6) la bază (1) (în canelura mai îngustă și mai lungă) folosind un șurub cu cap hexagonal M8 (15) și o piuliță pătrată M8 (16).
- Înșurubați mânerul (5) la elementul de fixare (7) folosind un șurub cu cap hexagonal M6 (14).
- Fixați capacul (8) la bază (1) folosind un șurub M6 (14), o piuliță M6 (17) și o șaibă M6 (13).
- Înșurubați șuruburile M10 cu vârfuri din plastic în orificiul din partea din spate a mânerului (2). În funcție de forma polizorului care urmează să fie montat, înșurubați șuruburile în mâner (2) în locurile în care șuruburile vor stabili în siguranță polizorul (în mâner există 4 socluri filetate).

- Înşurubaţi şuruburile cu cap hexagonal M8 (9) în orificiile pentru montarea mânerului suplimentar al polizorului, utilizând o şaibă M8
- (10) şi o piuliţă M8 (11) pentru contracararea.
- Şuruburile cu cap hexagonal M10 (9), şaibele M10 (10) şi piuliţele M10 (11) sunt utilizate pentru a stabiliza şi mai bine polizorul în suport.
- Fixaţi suportul pe bancul de lucru folosind patru şuruburi (nu sunt incluse).
- Înainte de a porni polizorul, verificaţi dacă toate părţile suportului sunt fixate bine.

INSTRUCIUNI DE UTILIZARE:

- Asiguraţi-vă că polizorul este montat corect – utilizaţi şuruburile de poziţionare din braţ (2) pentru a poziţiona polizorul astfel încât discul de tăiere să fie perpendicular pe baza trepidului.
- Fixaţi bine şi ferm piesa de prelucrat la baza trepidului. Asiguraţi-vă că piesa de prelucrat nu se mişcă în timpul tăierii.
- Numai după pregătirea elementului puteţi porni polizorul unghiular şi utilizaţi maneta (18) pentru a-l coborî şi a tăia elementul.

ATENŢIE! Nu apăsaţi polizorul prea tare pe piesa de prelucrat! O presiune minimă este suficientă pentru a tăia materialul. Aplicarea unei presiuni prea mari poate sparge discul de tăiere şi/sau poate deteriora polizorul unghiular.

PROTECTIA MEDIULUI



Produsele nu trebuie aruncate împreună cu deşeurile menajere, ci trebuie duse la centrele de colectare corespunzătoare. Informaţii privind eliminarea pot fi obţinute de la vânzătorul produsului sau de la autorităţile locale. Echipamentele uzate conţin substanţe care nu sunt neutre din punct de vedere ecologic. Echipamentele care nu sunt reciclate reprezintă o potenţială ameninţare pentru mediu şi sănătatea umană.

„GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa u siedzibie socialnej w Warszawie, ul. Pogorzanka 2/4 (denumită în continuare „GTX Poland”) informează prin prezenta că toate drepturile de autor asupra conţinutului acestui manual (denumit în continuare „Manual”), inclusiv, printre altele, textul, fotografiile, diagramele, desenele, precum şi compoziţia acestuia, aparţin exclusiv GTX Poland şi sunt protejate de lege în conformitate cu Legea din 4 februarie 1994 privind drepturile de autor şi drepturile conexe (adică Jurnalul Oficial 2006 nr. 90 punctul 631, cu modificările ulterioare). Copierea, prelucrarea, publicarea sau modificarea întregului Manual sau a oricăruia dintre elementele sale în scopuri comerciale fără consimţământul scris al GTX Polonia este strict interzisă şi poate atrage răspunderea civilă şi penală.

(HU)

AZ EREDETI UTASÍTÁSOK FORDÍTÁSA

ÁLLVÁNY SZÖGCSISZOLÓHOZ

56T802

FIGYELEM: A MEGMUNKÁLÓ SZERSZÁM HASZNÁLATA ELŐTT FIGYELMESEN OLVASSA EL EZT A KÉZIKÖNYVET, ÉS ŐRIZZE MEG A KÉSŐBBI HASZNÁLATRA.

KÜLÖNLEGES SZABÁLYOK A SAROKCSISZOLÓ GÉP BIZTONSÁGOS MŰKÖDTETÉSÉHEZ ÁLLVÁNY HASZNÁLATA ESETÉN

FIGYELEM! A SZÖGCSISZOLÓ ÁLLVÁNY HASZNÁLATA NEM MENTESÍTI ÖNT A SZÖGCSISZOLÓ EREDETI HASZNÁLATI ÚTMUTATÓJÁBAN (KÉZIKÖNYVBEN) FOGLALT BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK BETARTÁSA ALATT.

- Az állvány kizárólag csiszolókorongokkal történő vágáshoz használható. Az állvány nem alkalmas csiszolásra vagy polírozásra.
- Ne szereljen a háromlábú állványra olyan sarokcsiszolókat, amelyek nem illeszkednek az állványra. Csak a készülék helyes felszerelése az állványra biztosítja a biztonságos működést.
- Csak az M8 segédfogantyú menettel rendelkező sarokcsiszolókat illeszkednek az állványra.
- Ne használjon 900 W-nál nagyobb teljesítményű csiszológépeket az állványra.

- A háromlábú állványra olyan csiszolókat illeszkednek, amelyek maximális tárcsadiamétre 115 vagy 125 mm.

A KÉPEKEN SZEREPLŐ SZIMBÓLUMOK MAGYARÁZATA



1



2



3



4



5

1. Olvassa el a használati utasítást, és tartsa be az abban szereplő figyelmeztetéseket és biztonsági óvintézkedéseket!
2. Használjon egyéni védőeszközöket (védőszemüveg, fülvédő, porálarc).
3. Használjon egyéni védőeszközöket (védőkesztyű).
4. EAC tanúsítási jel.
5. Ukrán piaci tanúsítási jel

A GRAFIKUS OLDALAK LEÍRÁSA

Az alábbi számozás a kézikönyv grafikus oldalain bemutatott eszköz alkatrészekre vonatkozik.

1. Állványalap
2. Szerszámtartó
3. Oldalsó konzol
4. Adagolókar
5. Forgóasztal/beállító lemez
6. Beállítólemez forgástengely
7. Retszél gomb
8. Támasztóoszlop
9. Rögzítőcsavar
10. Lapos alátét
11. Anyacsavar
12. Beállító csavar
13. Csúszásgátló talp
14. Tártartó hüvely
15. Mechanizmus burkolat
16. Alap rögzítőcsavar
17. Rugós alátét
18. Fogantyú beállító kar

* A rajz és a termék között eltérések lehetnek.

A KÉSZÜLÉK ALKATRÉSZEI LEÍRÁSA (A RAJZON SZERINT SZÁMOZVA)

Háromlábú talp

- A készülék fő tartólemeze, amely biztosítja a működés közbeni stabilitást.
- Fúróasztalhoz való rögzítéshez szükséges furatokkal ellátva.

Szerszámtartó (fűrő)

- A fűrő felszerelésére szolgáló elem.
- A szerszámot működés közben függőleges helyzetben tartja.

Oldalsó konzol

- Szerkezeti elem, amely stabilizálja a vezetőtestet az alaphoz képest.

Táplálókár

- A szerszám kézi leengedésére és emelésére szolgál.
- Pontos irányítást biztosít a függőleges mozgáshoz.

Forgólemez / beállítólemez

- A betétméchanizmus helyzetének és beállításának módosítását lehetővé tevő alkatrész.

Beállító lemez forgástengely

- Biztosítja a beállító elem sima forgását és stabil pozícionálását.

Rögzítőgomb

- A vezérlőlemez rögzítésére szolgál a kiválasztott pozícióban.

Támasztóoszlop

- Független szerkezeti elem, amely mentén a vezetőmechanizmus mozog.

Rögzítőcsavar

- A szerkezet egyes részeit összekötő elem (több helyen is használatos).

Lapos alátét

- Biztosítja a csavar nyomásának egyenletes eloszlását.

Any

- Csavaros csatlakozás biztonsági berendezése.

Beállító csavar

- Lehetővé teszi az adagoló mechanizmus pozíciójának pontos beállítását.

Csúszgátló talp

- Gumi elem, amely stabilizálja az állvány alapját és védi a felületet.

Távtartó hüvely

- Biztosítja a szerkezeti elemek közötti megfelelő távolságot.

Mechanizmus burkolat

- Védi a mozgó alkatrészeket a szennyeződésekkel és a mechanikai sérülésektől.

Alap rögzítőcsavar

- Az állvány munkalaphoz való tartós rögzítésére szolgál.

Rugós alátét

- Megakadályozza a csavarok önálló meglazulását.

Fogantyú beállító kar

- Lehetővé teszi a szerszámtartó helyzetének és rögzítésének beállítását. A készletben található rögzítőelemek:

ALKATRÉSZEK ÉS TARTALÉKOK

- | | |
|-------------------------|---------|
| • M8 hatlapfejű csavar | – 2 db. |
| • M10 hatlapfejű csavar | – 2 db. |
| • M8 alátét | – 7 db. |
| • M10 alátét | – 2 db. |
| • M8 anya | – 7 db. |
| • M10 anya | – 2 db. |
| • M8 hatlapfejű csavar | – 4 db. |
| • M6 alátét | – 1 |
| • M6 hatlapfejű csavar | – 2 db. |
| • M8 hatlapfejű csavar | – 1 db. |
| • M8 négyzetes anya | – 1 db. |
| • M6 anya | – 1 db. |

ÖSSZESZERELÉS

- Vegye ki a doboz tartalmát.
- Helyezze az alapot (1) egy sík felületre, a mellékelt ábrán látható irányban.
- Rögzítse a kart (2) a kartartóhoz (3) M8-as imbuszcsavarokkal (12), M8-as alátétekkel (10) és M8-as anyákkal (11). Ezután rögzítse a fogantyút (18) a karhoz (2) M8-as alátétekkel (10) és M8-as anyákkal (11).
- Rögzítse a szögskálával ellátott útközölemet az alaphoz (1) (a keskenyebb, hosszabb horonyba) M8-as imbuszcsavarokkal (12), M8-as alátétekkel (10) és M8-as anyákkal (11).
- Helyezze be az excentrikus rögzítőelemet (7) a nyomóelem (6) furatába (a félkör alakú mélyedéssel lefelé). Rögzítse a nyomóelemhez (6) csatlakoztatott rögzítőelemet (7) az alaphoz (1) (a keskenyebb, hosszabb horonyban) M8 hatlapfejű csavarral (15) és M8 négyzetes anyával (16).
- Csavarozza a fogantyút (5) a rögzítőelemhez (7) egy M6-os hatlapfejű csavarral (14).
- Rögzítse a fedelet (8) az alaphoz (1) egy M6 csavarral (14), M6 anyával (17) és M6 alátéttel (13).
- Csavarozza be az M10-es műanyag hegyű csavarokat a fogantyú (2) hátsó részén található lyukba. A felszerelendő csiszológép alakjától függően csavarozza be a csavarokat a fogantyúba (2)

olyan helyeken, ahol a csavarok biztonságosan rögzíthetők a csiszológépet (a fogantyúban 4 menetes aljzat található).

- Csavarozza be az M8 hatlapfejű csavarokat (9) a csiszoló kiegészítő fogantyújának rögzítéséhez szolgáló lyukakba, M8 alátét
- (10) és M8 anyával (11) rögzítse.
- Az M10 hatlapfejű csavarok (9), M10 alátétek (10) és M10 anyák (11) a csiszológép további stabilizálására szolgálnak az állványban.
- Rögzítse az állványt a munkapadhoz négy csavarral (nem tartozék).
- A csiszológép bekapcsolása előtt ellenőrizze, hogy az állvány minden része biztonságosan rögzítve van-e.

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ:

- Győződjön meg arról, hogy a csiszológép megfelelően van felszerelve – a karban (2) található pozícionáló csavarokkal állítsa be a csiszológépet úgy, hogy a vágókorong merőleges legyen a háromlábú állvány alapjához.
- Rögzítse biztonságosan és szilárdan a munkadarabot az állvány alapjához. Győződjön meg arról, hogy a munkadarab nem mozdul el vágás közben.
- Csak az elem előkészítése után kapcsolhatja be a sarokcsiszolót, és a karral (18) leengedheti azt az elem vágásához.

FIGYELEM! Ne nyomja túl erősen a csiszolót a munkadarabra! Az anyag vágásához minimális nyomás elegendő. Túl nagy nyomás alkalmazása a vágókorong töréséhez és/vagy a sarokcsiszoló megrongálódásához vezethet.

KÖRNYEZETVÉDELME



A termékeket nem szabad a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani, hanem azokat megfelelő ártalmatlanító létesítményekbe kell vinni. Az ártalmatlanításra vonatkozó információkat a termék eladójától vagy a helyi hatóságoktól lehet beszerezni. A használt berendezések olyan anyagokat tartalmaznak, amelyek nem környezetbarátak. A nem újrahasznosított berendezések potenciális veszélyt jelentenek a környezetre és az emberi egészségre.

A „GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa, székhelye: Varsó, ul. Pograniczna 2/4 (a továbbiakban: „GTX Poland”) ezúton tájékoztatja, hogy a jelen kézikönyv (a továbbiakban: „Kézikönyv”) tartalmára, többek között a szövegére, fényképeire, diagramjaira, rajzaira, valamint összetételére vonatkozó szerzői jogok kizárólag a GTX Poland tulajdonát képezik, és a szerzői jogról és a szomszédos jogokról szóló 1994. február 4-i törvény (azaz a 2006. évi 90. számú törvénytervezet 631. pontja, módosításokkal) szerint törvény által védettek. A Kézikönyv egészségének vagy bármely elemének másolása, feldolgozása, közzététele vagy módosítása kereskedelmi célokra a GTX Poland írásbeli hozzájárulása nélkül szigorúan tilos, és polgári és büntetőjogi felelősségre vonást vonhat maga után.

(IT)

TRADUZIONE DELLE ISTRUZIONI ORIGINALI SUPPORTO PER SMERIGLIATRICE AD ANGOLO

56T802

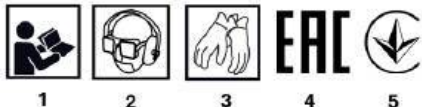
ATTENZIONE: PRIMA DI UTILIZZARE L'UTENSILE ELETTRICO, LEGGERE ATTENTAMENTE IL PRESENTE MANUALE E CONSERVARLO PER FUTURI RIFERIMENTI.

NORME SPECIALI PER L'UTILIZZO IN SICUREZZA DI UNA SMERIGLIATRICE ANGOLARE QUANDO SI UTILIZZA UN TREPPEDIE

ATTENZIONE! L'UTILIZZO DI UN SUPPORTO PER SMERIGLIATRICE AD ANGOLO NON ESONERA DAL RISPETTO DELLE NORME DI SICUREZZA CONTENUTE NELLE ISTRUZIONI ORIGINALI (MANUALE) DELLA SMERIGLIATRICE AD ANGOLO.

- Il supporto è destinato esclusivamente al taglio con mole abrasive. Il supporto non è destinato alla molatura o alla lucidatura.
- Non montare sul treppiede smerigliatrici angolari che non si adattano al supporto del treppiede. Solo il corretto montaggio del dispositivo sul treppiede consentirà un funzionamento sicuro.
- Solo le smerigliatrici angolari con filettatura M8 per impugnatura ausiliaria sono compatibili con il supporto.
- Non utilizzare smerigliatrici con una potenza superiore a 900 W con il supporto.
- Le smerigliatrici con un diametro massimo del disco di 115 o 125 mm sono compatibili con il treppiede.

SPIEGAZIONE DEI SIMBOLI ILLUSTRATIVI



1. Leggere le istruzioni per l'uso e osservare le avvertenze e le precauzioni di sicurezza in esse contenute!
2. Utilizzare dispositivi di protezione individuale (occhiali di sicurezza, protezioni per le orecchie, maschere antipolvere).
3. Utilizzare dispositivi di protezione individuale (guanti protettivi).
4. Marchio di certificazione EAC.
5. Marchio di certificazione per il mercato ucraino

DESCRIZIONE DELLE PAGINE GRAFICHE

La numerazione riportata di seguito si riferisce ai componenti del dispositivo illustrati nelle pagine grafiche del presente manuale.

1. Base a treppiede
2. Portautensili
3. Staffa laterale
4. Leva di avanzamento
5. Piatto girevole/piastra di regolazione
6. Asse di rotazione della piastra di regolazione
7. Manopola di bloccaggio
8. Colonna di supporto
9. Vite di montaggio
10. Rondella piatta
11. Dado
12. Vite di regolazione
13. Piedino antiscivolo
14. Manicotto distanziatore
15. Copertura meccanismo
16. Vite di fissaggio alla base
17. Rondella elastica
18. Leva di regolazione della maniglia

* Potrebbero esserci differenze tra il disegno e il prodotto

DESCRIZIONE DEI COMPONENTI DEL DISPOSITIVO (SECONDO LA NUMERAZIONE DEL DISEGNO)

Base del treppiede

- Piastra di supporto principale del dispositivo, che garantisce la stabilità durante il funzionamento.
- Dotata di fori per il fissaggio al piano di lavoro.

Portautensili (trapano)

- Elemento progettato per il montaggio di un trapano.
- Mantiene l'utensile in posizione verticale durante il funzionamento.

Staffa laterale

- Elemento strutturale che stabilizza il corpo guida rispetto alla base.

Leva di avanzamento

- Utilizzata per abbassare e sollevare manualmente l'utensile.
- Consente un controllo preciso del movimento verticale.

Piastra rotante / piastra di regolazione

- Componente che consente la regolazione della posizione e dell'impostazione del meccanismo di avanzamento.

Asse di rotazione della piastra di regolazione

- Assicura una rotazione fluida e un posizionamento stabile dell'elemento di regolazione.

Manopola di bloccaggio

- Utilizzata per bloccare la piastra di controllo nella posizione selezionata.

Colonna di supporto

- Elemento strutturale verticale lungo il quale si muove il meccanismo di guida.

Vite di montaggio

- Elemento che collega le singole parti della struttura (utilizzato in diversi punti).

Rondella piatta

- Assicura una distribuzione uniforme della pressione del bullone.

Dado

- Dispositivo di sicurezza del collegamento a vite.

Vite di regolazione

- Consente una regolazione precisa della posizione del meccanismo di alimentazione.

Piede antiscivolo

- Elemento in gomma che stabilizza la base del treppiede e protegge la superficie.

Manicotto distanziatore

- Assicura la corretta distanza tra gli elementi strutturali.

Copertura del meccanismo

- Protegge le parti mobili dallo sporco e dai danni meccanici.

Vite di fissaggio della base

- Utilizzata per fissare in modo permanente il supporto alla superficie di lavoro.

Rondella elastica

- Impedisce che i collegamenti a vite si allentino da soli.

Leva di regolazione della maniglia

- Consente la regolazione della posizione del portautensili e il suo bloccaggio. Elementi di fissaggio inclusi nel set:

COMPONENTI E ACCESSORI

- Vite esagonale M8 – 2 pz.
- Bullone esagonale M10 – 2 pz.
- Rondella M8 – 7 pz.
- Rondella M10 – 2 pz.
- Dado M8 – 7 pz.
- Dado M10 – 2 pz.
- Vite a brugola M8 – 4 pz.
- Rondella M6 – 1
- Vite esagonale M6 – 2 pz.
- Vite esagonale M8 – 1 pz.
- Dado quadrato M8 – 1 pz.
- Dado M6 – 1 pz.

MONTAGGIO

- Rimuovere il contenuto dalla scatola.
- Posizionare la base (1) su una superficie piana, mantenendo l'orientamento indicato nel diagramma allegato.
- Fissare il braccio (2) al supporto del braccio (3) utilizzando viti a brugola M8 (12), rondelle M8 (10) e dadi M8 (11). Quindi fissare la maniglia (18) al braccio (2) utilizzando rondelle M8 (10) e dadi M8 (11).
- Fissare l'elemento di arresto con scala angolare alla base (1) (nella scanalatura più stretta e più lunga) utilizzando viti a brugola M8 (12), rondelle M8 (10) e dadi M8 (11).

- Inserire l'elemento di fissaggio eccentrico (7) nel foro dell'elemento di pressione (6) con l'incavo semicircolare rivolto verso il basso). Fissare l'elemento di fissaggio (7) collegato all'elemento di pressione (6) alla base (1) (nella scanalatura più stretta e più lunga) utilizzando una vite a brugola M8 (15) e un dado quadrato M8 (16).
- Avvitare la maniglia (5) all'elemento di fissaggio (7) utilizzando una vite a testa esagonale M6 (14).
- Fissare il coperchio (8) alla base (1) utilizzando una vite M6 (14), un dado M6 (17) e una rondella M6 (13).
- Avvitare le viti M10 con punte in plastica nel foro sul retro dell'impugnatura (2). A seconda della forma della smerigliatrice da montare, avvitare le viti nell'impugnatura (2) nei punti in cui le viti stabilizzeranno saldamente la smerigliatrice (nell'impugnatura sono presenti 4 prese filettate).
- Avvitare le viti a testa esagonale M8 (9) nei fori per il montaggio della maniglia aggiuntiva della smerigliatrice, utilizzando una rondella M8
- (10) e un dado M8 (11) per il controbloccaggio.
- Le viti a testa esagonale M10 (9), le rondelle M10 (10) e i dadi M10 (11) servono a stabilizzare ulteriormente la smerigliatrice nel supporto.
- Fissare il supporto al banco da lavoro utilizzando quattro viti (non incluse).
- Prima di accendere la smerigliatrice, verificare che tutte le parti del supporto siano fissate saldamente.

ISTRUZIONI PER L'USO:

- Assicurarsi che la smerigliatrice sia montata correttamente: utilizzare le viti di posizionamento nel braccio (2) per posizionare la smerigliatrice in modo che il disco da taglio sia perpendicolare alla base del treppiede.
- Fissare saldamente e con fermezza il pezzo da lavorare alla base del treppiede. Assicurarsi che il pezzo da lavorare non si muova durante il taglio.
- Solo dopo aver preparato l'elemento è possibile accendere la smerigliatrice angolare e utilizzare la leva (18) per abbassarla e tagliare l'elemento.

ATTENZIONE! Non premere la smerigliatrice con troppa forza contro il pezzo da lavorare! È sufficiente una pressione minima per tagliare il materiale. Una pressione eccessiva potrebbe rompere il disco da taglio e/o danneggiare la smerigliatrice angolare.

PROTEZIONE AMBIENTALE



I prodotti non devono essere smaltiti con i rifiuti domestici, ma devono essere portati presso strutture adeguate per lo smaltimento. Informazioni sullo smaltimento possono essere ottenute dal venditore del prodotto o dalle autorità locali. Le apparecchiature usate contengono sostanze che non sono neutre dal punto di vista ambientale. Le apparecchiature che non vengono riciclate rappresentano una potenziale minaccia per l'ambiente e la salute umana.

"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa con sede legale a Varsavia, ul. Pograniczna 2/4 (di seguito: "GTX Poland") informa che tutti i diritti d'autore relativi al contenuto del presente manuale (di seguito: "Manuale"), compresi, tra l'altro, il testo, le fotografie, i diagrammi, i disegni e la composizione, appartengono esclusivamente a GTX Poland e sono protetti dalla legge ai sensi della legge del 4 febbraio 1994 sul diritto d'autore e i diritti connessi (cioè Gazzetta Ufficiale 2006 n. 90 voce 631, e successive modifiche). La copia, l'elaborazione, la pubblicazione o la modifica dell'intero Manuale o di qualsiasi suo elemento per scopi commerciali senza il consenso scritto di GTX Poland è severamente vietata e può comportare responsabilità civile e penale.

(FR)

TRADUCTION DES INSTRUCTIONS ORIGINALES
SUPPORT POUR MEULEUSE D'ANGLE

ATTENTION : AVANT D'UTILISER L'OUTIL ÉLECTRIQUE, LISEZ ATTENTIVEMENT CE MANUEL ET CONSERVEZ-LE POUR RÉFÉRENCE ULTÉRIEURE.

RÈGLES SPÉCIALES POUR UNE UTILISATION SÉCURISÉE DE LA MEULEURS ANGULAIRE LORS DE L'UTILISATION D'UN TRÉPIED

ATTENTION ! L'UTILISATION D'UN SUPPORT POUR MÉLANGEURS D'ANGLE NE VOUS DISPENSE PAS DE RESPECTER LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ FIGURANT DANS LES INSTRUCTIONS D'ORIGINE (MANUEL) DU MÉLANGEUR D'ANGLE.

- Le support est uniquement destiné à la coupe avec des meules. Le support n'est pas destiné au meulage ou au polissage.
- Ne montez pas sur le trépied des meuleuses d'angle qui ne sont pas adaptées au support du trépied. Seul un montage correct de l'appareil sur le trépied permettra un fonctionnement en toute sécurité.
- Seules les meuleuses d'angle avec un filetage M8 pour poignée auxiliaire s'adaptent au support.
- N'utilisez pas de meuleuses d'une puissance supérieure à 900 W avec le support.
- Les meuleuses dont le diamètre maximal du disque est de 115 ou 125 mm s'adaptent au trépied.

EXPLICATION DES SYMBOLES GRAPHIQUES



1. Lisez le mode d'emploi et respectez les avertissements et les consignes de sécurité qui y figurent !
2. Utilisez un équipement de protection individuelle (lunettes de sécurité, protections auditives, masques anti-poussière).
3. Utilisez un équipement de protection individuelle (gants de protection).
4. Marque de certification EAC.
5. Marque de certification pour le marché ukrainien

DESCRIPTION DES PAGES GRAPHIQUES

La numérotation ci-dessous fait référence aux composants de l'appareil illustrés dans les pages graphiques de ce manuel.

1. Base du trépied
2. Porte-outil
3. Support latéral
4. Levier d'alimentation
5. Plateau tournant/plaque de réglage
6. Axe de rotation de la plaque de réglage
7. Bouton de verrouillage
8. Colonne de support
9. Vis de fixation
10. Rondelle plate
11. Écrou
12. Vis de réglage
13. Pied antidérapant
14. Douille d'écartement
15. Couvercle du mécanisme
16. Vis de fixation de la base
17. Rondelle élastique
18. Levier de réglage de la poignée

* Il peut y avoir des différences entre le dessin et le produit

DESCRIPTION DES COMPOSANTS DE L'APPAREIL (SELON LA NUMÉROTATION DU SCHEMA)

Base du trépied

- Plaque de support principale de l'appareil, assurant la stabilité pendant le fonctionnement.
- Équipée de trous pour la visser au plan de travail.

Porte-outil (perceuse)

- Élément conçu pour le montage d'une perceuse.
- Maintient l'outil en position verticale pendant le fonctionnement.

Support latéral

- Élément structurel qui stabilise le corps du guide par rapport à la base.

Levier d'avance

- Permet d'abaisser et de relever manuellement l'outil.
- Permet un contrôle précis du mouvement vertical.

Plaque rotative / plaque de réglage

- Composant permettant de régler la position et le réglage du mécanisme d'avance.

Axe de rotation de la plaque de réglage

- Assure une rotation fluide et un positionnement stable de l'élément de réglage.

Bouton de verrouillage

- Permet de verrouiller la plaque de commande dans la position sélectionnée.

Colonne de support

- Élément structurel vertical le long duquel se déplace le mécanisme de guidage.

Vis de montage

- Élément reliant les différentes parties de la structure (utilisé à plusieurs endroits).

Rondelle plate

- Assure une répartition uniforme de la pression exercée par le boulon.

Écrou

- Dispositif de sécurité pour les raccords vissés.

Vis de réglage

- Permet un réglage précis de la position du mécanisme d'alimentation.

Pied antidérapant

- Élément en caoutchouc stabilisant la base du trépied et protégeant la surface.

Douille d'écartement

- Assure un espacement correct entre les éléments structurels.

Couvercle du mécanisme

- Protège les pièces mobiles contre la saleté et les dommages mécaniques.

Vis de fixation de la base

- Permet de fixer de manière permanente le support à la surface de travail.

Rondelle élastique

- Empêche les raccords vissés de se desserrer d'eux-mêmes.

Levier de réglage de la poignée

- Permet de régler la position du porte-outil et son verrouillage. Fixations incluses dans le kit :

COMPOSANTS ET ACCESSOIRES

- Vis hexagonale M8 – 2 pièces
- Boulon hexagonal M10 – 2 pièces
- Rondelle M8 – 7 pièces
- Rondelles M10 – 2 pièces
- Écrou M8 – 7 pièces
- Écrou M10 – 2 pièces
- Vis à six pans creux M8 – 4 pièces

- Rondelle M6 – 1
- Vis à tête hexagonale M6 – 2 pièces.
- Vis hexagonale M8 – 1 pièce
- Écrou carré M8 – 1 pièce
- Écrou M6 – 1 pièce

ASSEMBLAGE

- Retirez le contenu de la boîte.
- Placez la base (1) sur une surface plane, en conservant l'orientation indiquée sur le schéma ci-joint.
- Fixez le bras (2) au support de bras (3) à l'aide de vis à six pans creux M8 (12), de rondelles M8 (10) et d'écrous M8 (11). Fixez ensuite la poignée (18) au bras (2) à l'aide de rondelles M8 (10) et d'écrous M8 (11).
- Fixez l'élément d'arrêt avec une échelle angulaire à la base (1) (dans la rainure plus étroite et plus longue) à l'aide de vis à six pans creux M8 (12), de rondelles M8 (10) et d'écrous M8 (11).
- Insérez l'élément de fixation excentrique (7) dans le trou de l'élément de pression (6) (avec l'évidement semi-circulaire vers le bas). Fixez l'élément de fixation (7) relié à l'élément de pression (6) à la base (1) (dans la rainure plus étroite et plus longue) à l'aide d'une vis à six pans creux M8 (15) et d'un écrou carré M8 (16).
- Vissez la poignée (5) à l'élément de fixation (7) à l'aide d'une vis à tête hexagonale M6 (14).
- Fixez le couvercle (8) à la base (1) à l'aide d'une vis M6 (14), d'un écrou M6 (17) et d'une rondelle M6 (13).
- Vissez les vis M10 avec embouts en plastique dans le trou à l'arrière de la poignée (2). En fonction de la forme de la meuleuse à monter, vissez les vis dans la poignée (2) à des endroits où elles stabiliseront solidement la meuleuse (il y a 4 douilles filetées dans la poignée).
- Vissez les vis à tête hexagonale M8 (9) dans les trous pour monter la poignée supplémentaire de la meuleuse, en utilisant une rondelle M8
- (10) et un écrou M8 (11) pour le contre-serrage.
- Des vis à tête hexagonale M10 (9), des rondelles M10 (10) et des écrous M10 (11) sont utilisés pour stabiliser davantage la meuleuse dans le support.
- Fixez le support à l'établi à l'aide de quatre vis (non fournies).
- Avant de mettre la meuleuse en marche, vérifiez que toutes les pièces du support sont bien fixées.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION :

- Assurez-vous que la meuleuse est correctement montée – utilisez les vis de positionnement dans le bras (2) pour positionner la meuleuse de manière à ce que le disque de coupe soit perpendiculaire à la base du trépied.
- Fixez solidement et fermement la pièce à usiner à la base du trépied. Assurez-vous que la pièce à usiner ne bouge pas pendant la coupe.
- Ce n'est qu'après avoir préparé l'élément que vous pouvez mettre la meuleuse d'angle en marche et utiliser le levier (18) pour l'abaisser afin de couper l'élément.

ATTENTION ! N'appuyez pas trop fort avec la meuleuse contre la pièce à usiner ! Une pression minimale suffit pour couper le matériau. Une pression trop forte peut casser le disque de coupe et/ou endommager la meuleuse d'angle.

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT



Les produits ne doivent pas être jetés avec les déchets ménagers, mais doivent être apportés à des installations appropriées pour être éliminés. Des informations sur l'élimination peuvent être obtenues auprès du vendeur du produit ou des autorités locales. Les équipements usagés contiennent des substances qui ne sont pas neutres pour l'environnement. Les équipements qui ne sont pas recyclés constituent une menace potentielle pour l'environnement et la santé humaine.

« GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością » Spółka komandytowa, dont le siège social est situé à Varsovie, ul. Pogorzanka 2/4 (ci-après dénommée « GTX Poland »), informe par la présente que tous les droits d'auteur sur le

contenu du présent manuel (ci-après dénommé « Manuel »), y compris, entre autres, son texte, ses photographies, ses schémas, ses dessins, ainsi que sa composition, appartenant exclusivement à GTX Poland et sont protégés par la loi conformément à la loi du 4 février 1994 sur le droit d'auteur et les droits voisins (c'est-à-dire le Journal officiel 2006 n° 90, point 631, tel que modifié). La copie, le traitement, la publication ou la modification de l'ensemble du Manuel ou de l'un de ses éléments à des fins commerciales sans l'accord écrit de GTX Poland est strictement interdite et peut entraîner une responsabilité civile et pénale.

(DE)

ÜBERSETZUNG DER ORIGINALANLEITUNG STÄNDER FÜR WINKELSCHLEIFER

56T802

VORSICHT: LESEN SIE DIESE ANLEITUNG VOR DER VERWENDUNG DES ELEKTROWERKZEUGS SORGFÄLTIG DURCH UND BEWAHREN SIE SIE ZUR SPÄTEREN REFERENZ AUF.

BESONDERE VORSCHRIFTEN FÜR DEN SICHEREN BETRIEB EINES WINKELSCHLEIFERS BEI VERWENDUNG EINES STATIVS

ACHTUNG! DIE VERWENDUNG EINES STÄNDERS FÜR WINKELSCHLEIFER BEFREIT SIE NICHT VON DER EINHALTUNG DER IN DER ORIGINALANLEITUNG (HANDBUCH) FÜR DEN WINKELSCHLEIFER ENTHALTENEN SICHERHEITSVORSCHRIFTEN.

- Der Ständer ist nur für das Schneiden mit Schleifscheiben vorgesehen. Der Ständer ist nicht zum Schleifen oder Polieren vorgesehen.
- Befestigen Sie keine Winkelschleifer, die nicht auf die Stativhalterung passen, auf dem Stativ. Nur die korrekte Befestigung des Geräts auf dem Stativ ermöglicht einen sicheren Betrieb.
- Nur Winkelschleifer mit einem M8-Zusatzgriffgewinde passen auf den Ständer.
- Verwenden Sie keine Schleifmaschinen mit einer Leistung von mehr als 900 W mit dem Ständer.
- Schleifmaschinen mit einem maximalen Scheibendurchmesser von 115 oder 125 mm passen auf das Stativ.

ERKLÄRUNG DER BILDZEICHEN



1. Lesen Sie die Bedienungsanleitung und beachten Sie die darin enthaltenen Warnhinweise und Sicherheitsvorkehrungen!
2. Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung (Schutzbrille, Gehörschutz, Staubmaske).
3. Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung (Schutzhandschuhe).
4. EAC-Zertifizierungszeichen.
5. Zertifizierungszeichen für den ukrainischen Markt

BESCHREIBUNG DER GRAFISCHEN SEITEN

Die unten stehenden Nummern beziehen sich auf die Geräteteile, die auf den Grafikseiten dieses Handbuchs abgebildet sind.

1. Stativfuß
2. Werkzeughalter
3. Seitliche Halterung
4. Vorschubhebel
5. Drehteller/Einstellplatte
6. Drehachse der Einstellplatte
7. Feststellknopf
8. Stützsäule

9. Befestigungsschraube
 10. Unterlegscheibe
 11. Mutter
 12. Einstellschraube
 13. Rutschfester Fuß
 14. Distanzhülse
 15. Mechanismusabdeckung
 16. Befestigungsschraube für Sockel
 17. Federscheibe
 18. Griffverstellhebel
- * Es können Abweichungen zwischen der Zeichnung und dem Produkt bestehen.

BESCHREIBUNG DER GERÄTEKOMPONENTEN (ENTSPRECHEND DER NUMMIERUNG IN DER ZEICHNUNG)

Stativfuß

- Die Hauptstützplatte des Geräts, die für Stabilität während des Betriebs sorgt.
- Ausgestattet mit Bohrungen zur Befestigung an der Arbeitsplatte.

Werkzeughalter (Bohrmaschine)

- Element zur Befestigung einer Bohrmaschine.
- Hält das Werkzeug während des Betriebs in vertikaler Position.

Seitenhalterung

- Ein Strukturelement, das den Führungskörper in Bezug auf die Basis stabilisiert.

Vorschubhebel

- Dient zum manuellen Absenken und Anheben des Werkzeugs.
- Ermöglicht eine präzise Steuerung der vertikalen Bewegung.

Drehplatte/Einstellplatte

- Eine Komponente, mit der die Position und Einstellung des Vorschubmechanismus angepasst werden kann.

Drehachse der Einstellplatte

- Sorgt für eine reibungslose Drehung und stabile Positionierung des Einstellelements.

Feststellknopf

- Dient zum Arretieren der Steuerplatte in der gewählten Position.

Stützsäule

- Vertikales Strukturelement, entlang dem sich der Führungsmechanismus bewegt.

Befestigungsschraube

- Ein Element, das einzelne Teile der Konstruktion miteinander verbindet (an mehreren Stellen verwendet).

Flache Unterlegscheibe

- Sorgt für eine gleichmäßige Verteilung des Bolzendrucks.

Mutter

- Sicherungsvorrichtung für Schraubverbindungen.

Einstellschraube

- Ermöglicht die präzise Einstellung der Position des Vorschubmechanismus.

Rutschfester Fuß

- Gummielement zur Stabilisierung des Stativfußes und zum Schutz der Oberfläche.

Distanzhülse

- Sorgt für den richtigen Abstand zwischen den Bauteilen.

Mechanismusabdeckung

- Schützt bewegliche Teile vor Verschmutzung und mechanischen Beschädigungen.

Befestigungsschraube für die Basis

- Dient zur dauerhaften Befestigung des Ständers an der Arbeitsfläche.

Federscheibe

- Verhindert das selbstständige Lösen von Schraubverbindungen.

Griff-Einstellhebel

- Ermöglicht die Einstellung der Position des Werkzeughalters und dessen Verriegelung. Im Set enthaltene Befestigungselemente:

KOMPONENTEN UND ZUBEHÖR

- M8-Sechskantschraube – 2 Stück
- M10 Sechskantschraube – 2 Stück
- M8-Unterlegscheibe – 7 Stück
- M10-Unterlegscheibe – 2 Stück
- M8-Mutter – 7 Stück
- M10-Mutter – 2 Stück
- M8-Innensechskantschraube – 4 Stück
- M6 Unterlegscheibe – 1
- M6 Sechskantschraube – 2 Stück
- M8 Sechskantschraube – 1 Stück
- M8 Vierkantmutter – 1 Stück
- M6-Mutter – 1 Stück

MONTAGE

- Nehmen Sie den Inhalt aus der Verpackung.
- Stellen Sie die Basis (1) auf eine ebene Fläche und achten Sie dabei auf die in der beigefügten Abbildung gezeigte Ausrichtung.
- Befestigen Sie den Arm (2) mit M8-Innensechskantschrauben (12), M8-Unterlegscheiben (10) und M8-Muttern (11) am Armhalter (3). Befestigen Sie dann den Griff (18) mit M8-Unterlegscheiben (10) und M8-Muttern (11) am Arm (2).
- Befestigen Sie das Anschlagelement mit Winkelskala mit M8-Innensechskantschrauben (12), M8-Unterlegscheiben (10) und M8-Muttern (11) an der Basis (1) (in der schmalen, längeren Nut).
- Setzen Sie das exzentrische Befestigungselement (7) in die Bohrung des Druckelements (6) ein (mit der halbrunden Aussparung nach unten). Befestigen Sie das mit dem Druckelement (6) verbundene Befestigungselement (7) mit einer M8-Innensechskantschraube (15) und einer M8-Vierkantmutter (16) an der Basis (1) (in der schmalen, längeren Nut).
- Schrauben Sie den Griff (5) mit einer M6-Sechskantschraube (14) an das Befestigungselement (7).
- Befestigen Sie die Abdeckung (8) mit einer M6-Schraube (14), einer M6-Mutter (17) und einer M6-Unterlegscheibe (13) an der Basis (1).
- Schrauben Sie M10-Schrauben mit Kunststoffspitzen in die Öffnung auf der Rückseite des Griffs (2). Je nach Form der zu montierenden Schleifmaschine schrauben Sie die Schrauben an Stellen in den Griff (2), an denen die Schrauben die Schleifmaschine sicher stabilisieren (im Griff befinden sich 4 Gewindebuchsen).
- Schrauben Sie M8-Sechskantschrauben (9) in die Löcher, um den zusätzlichen Griff der Schleifmaschine zu befestigen, und verwenden Sie dabei eine M8-Unterlegscheibe
- (10) und einer M8-Mutter (11) zum Festziehen.
- M10-Sechskantschrauben (9), M10-Unterlegscheiben (10) und M10-Muttern (11) dienen zur weiteren Stabilisierung der Schleifmaschine im Ständer.
- Befestigen Sie den Ständer mit vier Schrauben (nicht im Lieferumfang enthalten) an der Werkbank.
- Überprüfen Sie vor dem Einschalten der Schleifmaschine, ob alle Teile des Ständers fest sitzen.

GEBRAUCHSANWEISUNG:

- Stellen Sie sicher, dass die Schleifmaschine korrekt montiert ist – verwenden Sie die Positionierungsschrauben im Arm (2), um die Schleifmaschine so zu positionieren, dass die Trennscheibe senkrecht zur Stativbasis steht.
- Befestigen Sie das Werkstück sicher und fest an der Stativbasis. Stellen Sie sicher, dass sich das Werkstück während des Schneidens nicht bewegt.

- Erst nach der Vorbereitung des Elements können Sie die Winkelschleifmaschine einschalten und sie mit dem Hebel (18) absenken, um das Element zu schneiden.

VORSICHT! Drücken Sie die Schleifmaschine nicht zu fest gegen das Werkstück! Ein minimaler Druck reicht aus, um das Material zu schneiden. Zu viel Druck kann zum Bruch der Trennscheibe und/oder zur Beschädigung der Winkelschleifmaschine führen.

UMWELTSCHUTZ



Produkte dürfen nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen zu entsprechenden Entsorgungsstellen gebracht werden. Informationen zur Entsorgung erhalten Sie beim Verkäufer des Produkts oder bei den örtlichen Behörden. Gebrauchte Geräte enthalten Stoffe, die nicht umweltneutral sind. Nicht recycelte Geräte stellen eine potenzielle Gefahr für die Umwelt und die menschliche Gesundheit dar.

„GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa mit Sitz in Warschau, ul. Pograniczna 2/4 (im Folgenden: „GTX Poland“) weist darauf hin, dass alle Urheberrechte an den Inhalten dieses Handbuchs (im Folgenden: „Handbuch“), darunter unter anderem dessen Text, Fotos, Diagramme, Zeichnungen sowie dessen Zusammensetzung, ausschließlich GTX Poland gehören und gemäß dem Gesetz vom 4. Februar 1994 über Urheberrechte und verwandte Schutzrechte (d. h. Gesetzblatt 2006 Nr. 90 Pos. 631 in der geänderten Fassung) gesetzlich geschützt sind. Das Kopieren, Verarbeiten, Veröffentlichung oder Ändern des gesamten Handbuchs oder einzelner Elemente davon zu kommerziellen Zwecken ohne die schriftliche Zustimmung von GTX Poland ist strengstens untersagt und kann zivil- und strafrechtliche Folgen nach sich ziehen.

(RU) ПЕРЕВОД ОРИГИНАЛЬНЫХ ИНСТРУКЦИЙ СТЕНД ДЛЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ 56T802

ВНИМАНИЕ: ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО И СОХРАНИТЕ ЕГО ДЛЯ БУДУЩЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ УГЛЕШЛИФОВАННОЙ МАШИНЫ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ШТАТИВА

ВНИМАНИЕ! ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СТОЙКИ ДЛЯ УГЛЕШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ НЕ ОСВОБОЖДАЕТ ВАС ОТ СОБЛЮДЕНИЯ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ, СОДЕРЖАЩИХСЯ В ОРИГИНАЛЬНОЙ ИНСТРУКЦИИ (РУКОВОДСТВЕ) ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ УГЛЕШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ.

- Подставка предназначена только для резки с помощью шлифовальных кругов. Подставка не предназначена для шлифования или полирования.
- Не устанавливайте на штатив угловые шлифовальные машины, которые не подходят к креплениям штатива. Только правильная установка устройства на штатив обеспечит безопасную эксплуатацию.
- На подставку подходят только угловые шлифовальные машины с резьбой M8 для вспомогательной рукоятки.
- Не используйте с подставкой шлифовальные машины мощностью более 900 Вт.
- К штативу подходят шлифовальные машины с максимальным диаметром диска 115 или 125 мм.

ПОЛОЖЕНИЯ ИЗОБРАЖЕНИЙ



1



2



3



4



5

1. Прочитайте инструкцию по эксплуатации и соблюдайте содержащиеся в ней предупреждения и меры безопасности!
2. Используйте средства индивидуальной защиты (защитные очки, наушники, респираторы).
3. Используйте средства индивидуальной защиты (защитные перчатки).
4. Сертификационный знак ЕАС.
5. Знак сертификации для украинского рынка

ОПИСАНИЕ ГРАФИЧЕСКИХ СТРАНИЦ

Нижеприведенная нумерация относится к компонентам устройства, показанным на графических страницах данного руководства.

1. Тренога
2. Держатель инструмента
3. Боковой кронштейн
4. Рычаг подачи
5. Поворотный стол/регулирующая пластина
6. Ось вращения регулировочной пластины
7. Фиксирующая ручка
8. Опорная колонна
9. Крепежный винт
10. Плоская шайба
11. Гайка
12. Регулировочный винт
13. Противоскользящая опора
14. Распорная втулка
15. Крышка механизма
16. Винт крепления основания
17. Пружинная шайба
18. Рычаг регулировки ручки

* Возможны отличия между чертежом и изделием

ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТОВ УСТРОЙСТВА (В СООТВЕТСТВИИ С НУМЕРАЦИЕЙ НА ЧЕРТЕЖЕ)

Тренога

- Основная опорная пластина устройства, обеспечивающая устойчивость во время работы.
- Оснащена отверстиями для прикручивания к рабочей поверхности.

Держатель инструмента (дрель)

- Элемент, предназначенный для крепления дрели.
- Удерживает инструмент в вертикальном положении во время работы.

Боковой кронштейн

- Конструктивный элемент, стабилизирующий корпус направляющей по отношению к основанию.

Рычаг подачи

- Используется для ручного опускания и подъема инструмента.
- Обеспечивает точное управление вертикальным движением.

Вращающаяся пластина / регулировочная пластина

- Компонент, позволяющий регулировать положение и настройку механизма подачи.

Ось вращения регулировочной пластины

- Обеспечивает плавное вращение и стабильное позиционирование регулировочного элемента.

Фиксирующая ручка

- Используется для фиксации регулировочной пластины в выбранном положении.

Опорная колонна

- Вертикальный конструктивный элемент, по которому перемещается направляющий механизм.

Крепежный винт

- Элемент, соединяющий отдельные части конструкции (используется в нескольких местах).

Плоская шайба

- Обеспечивает равномерное распределение давления болта.

Гайка

- Устройство безопасности резьбового соединения.

Регулировочный винт

- Позволяет точно регулировать положение механизма подачи.

Нескользящая опора

- Резиновый элемент, стабилизирующий основание штатива и защищающий поверхность.

Распорная втулка

- Обеспечивает правильное расстояние между конструктивными элементами.

Крышка механизма

- Защищает движущиеся части от загрязнения и механических повреждений.

Винт крепления основания

- Используется для постоянного крепления подставки к рабочей поверхности.

Пружинная шайба

- Предотвращает самопроизвольное ослабление винтовых соединений.

Рычаг регулировки ручки

- Позволяет регулировать положение держателя инструмента и его фиксацию. Крепежные детали, входящие в комплект:

КОМПОНЕНТЫ И АКСЕССУАРИ

- | | |
|------------------------------------|---------|
| • Шестигранный винт M8 | – 2 шт. |
| • Болт с шестигранной головкой M10 | – 2 шт. |
| • Шайба M8 | – 7 шт. |
| • шайба M10 | – 2 шт. |
| • Гайка M8 | – 7 шт. |
| • Гайка M10 | – 2 шт. |
| • Винт с шестигранной головкой M8 | – 4 шт. |
| • Шайба M6 | – 1 |
| • Винт с шестигранной головкой M6 | – 2 шт. |
| • Шестигранный винт M8 | – 1 шт. |
| • Квадратная гайка M8 | – 1 шт. |
| • Гайка M6 | – 1 шт. |

СБОРКА

- Извлеките содержимое из коробки.
- Поместите основание (1) на ровную поверхность, соблюдая ориентацию, показанную на прилагаемом чертеже.
- Прикрепите кронштейн (2) к держателю кронштейна (3) с помощью шестигранных винтов M8 (12), шайб M8 (10) и гаек M8 (11). Затем прикрепите ручку (18) к кронштейну (2) с помощью шайб M8 (10) и гаек M8 (11).
- Прикрепите стопорный элемент с угловой шкалой к основанию (1) (в более узкую, длинную канавку) с помощью шестигранных винтов M8 (12), шайб M8 (10) и гаек M8 (11).
- Вставьте эксцентриковый крепежный элемент (7) в отверстие в нажимном элементе (6) (полукруглое углубление должно быть обращено вниз). Закрепите крепежный элемент (7), соединенный с нажимным элементом (6), на основании (1) (в более узкой, длинной канавке) с помощью винта с шестигранной головкой M8 (15) и квадратной гайки M8 (16).
- Прикрутите ручку (5) к крепежному элементу (7) с помощью винта с шестигранной головкой M6 (14).
- Прикрепите крышку (8) к основанию (1) с помощью винта M6 (14), гайки M6 (17) и шайбы M6 (13).
- Вкрутите винты M10 с пластиковыми наконечниками в отверстие на задней стороне ручки (2). В зависимости от

формы устанавливаемой шлифовальной машины вкрутите винты в ручку (2) в тех местах, где винты будут надежно фиксировать шлифовальную машину (в ручке имеется 4 резьбовых гнезда).

- Вверните винты с шестигранной головкой М8 (9) в отверстия для крепления дополнительной ручки шлифовальной машины, используя шайбу М8
- (10) и гайку М8 (11) для фиксации.
- Винты с шестигранной головкой М10 (9), шайбы М10 (10) и гайки М10 (11) используются для дополнительной стабилизации шлифовальной машины в подставке.
- Закрепите подставку на верстаке с помощью четырех винтов (не входят в комплект).
- Перед включением шлифовальной машины убедитесь, что все детали подставки надежно закреплены.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- Убедитесь, что шлифовальная машина установлена правильно — с помощью позиционирующих винтов в кронштейне (2) установите шлифовальную машину так, чтобы режущий диск был перпендикулярен основанию штатива.
- Надежно и прочно закрепите заготовку на основании штатива. Убедитесь, что заготовка не смещается во время резки.
- Только после подготовки элемента можно включить угловую шлифовальную машину и с помощью рычага (18) опустить ее для резки элемента.

ВНИМАНИЕ! Не прижимайте шлифовальную машину слишком сильно к заготовке! Для резки материала достаточно минимального давления. Слишком сильное давление может привести к поломке режущего диска и/или повреждению угловой шлифовальной машины.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



Продукты не следует выбрасывать вместе с бытовыми отходами, их необходимо сдавать в соответствующие пункты утилизации. Информацию об утилизации можно получить у продавца продукта или в местных органах власти. Использованное оборудование содержит вещества, которые не являются экологически нейтральными. Оборудование, которое не подвергается переработке, представляет потенциальную угрозу для окружающей среды и здоровья человека.

«GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością» Spółka komandytowa с зарегистрированным офисом в Варшаве, ул. Pograniczna 2/4 (далее: «GTX Poland») настоящим сообщает, что все авторские права на содержание данного руководства (далее: «Руководство»), включая, среди прочего, его текст, фотографии, диаграммы, чертежи, а также его состав, принадлежат исключительно GTX Poland и защищены законом в соответствии с Законом от 4 февраля 1994 года об авторском праве и смежных правах (т. е. Журнал законов 2006 № 90, пункт 631, с поправками). Копирование, обработка, публикация или изменение всего Руководства или любого из его элементов в коммерческих целях без письменного согласия GTX Poland строго запрещены и могут повлечь за собой гражданскую и уголовную ответственность.

(CZ)
ПРЕКЛАД ПŮVODNÍCH POKYNŮ
STOJAN PRO ÚHLOVOU BRUSKU
56T802

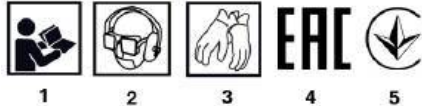
UPOZORNĚNÍ: PŘED POUŽITÍM ELEKTRICKÉHO NÁŘADÍ SI PEČLIVĚ PŘEČTĚTE TENTO NÁVOD A USCHOVEJTE HO PRO PŘÍPADNĚ POZDĚJŠÍ NÁVRATNÉ POUŽITÍ.

ZVLÁŠTNÍ PŘEDPISY PRO BEZPEČNÝ PROVOZ ÚHLOVÉ BRUSKY PŘI POUŽÍVÁNÍ TROJNOŽKY

POZOR! POUŽITÍ STOJANU PRO ÚHLOVÉ BRUSKY VÁS NEZBAVUJE POVINNOSTI DODRŽOVAT BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY UVEDENÉ V PŮVODNÍM NÁVODU (MANUÁLU) K ÚHLOVÉ BRUSCE.

- Stojan je určen pouze pro řezání brusnými kotouči. Stojan není určen pro broušení nebo leštění.
- Na stativ nenamontujte úhlové brusky, které se nehodí na stativový držák. Pouze správné upevnění zařízení na stativ umožní bezpečný provoz.
- Na stojan se hodí pouze úhlové brusky s pomocným závitem M8.
- Nepoužívejte brusky s výkonem větším než 900 W se stojanem.
- Na stativ se hodí brusky s maximálním průměrem kotouče 115 nebo 125 mm.

VYSVĚTLENÍ OBRÁZOVÝCH SYMBOLŮ



1. Přečtěte si návod k obsluze a dodržujte varování a bezpečnostní opatření v něm uvedené!
2. Používejte osobní ochranné pomůcky (ochranné brýle, chrániče sluchu, protiprachové masky).
3. Používejte osobní ochranné prostředky (ochranné rukavice).
4. Certifikační značka EAC.
5. Certifikační značka pro ukrajinský trh

POPIS GRAFICKÝCH STRÁNEK

Číslování níže odkazuje na součásti zařízení zobrazené na grafických stránkách tohoto návodu.

1. Stativová základna
2. Držák nástroje
3. Boční držák
4. Páka posuvu
5. Otočný talíř/nastavovací deska
6. Osa otáčivé nastavovací desky
7. Aretační knoflík
8. Nosný sloup
9. Montážní šroub
10. Plochá podložka
11. Matic
12. Seřizovací šroub
13. Protiskluzová noha
14. Rozpěrná objímka
15. Kryt mechanismu
16. Upevňovací šroub základny
17. Průžná podložka
18. Páka pro nastavení rukojeti

* Mezi výkresem a výrobkem mohou být rozdíly.

POPIS SOUČÁSTÍ ZAŘÍZENÍ (PODLE ČÍSLOVÁNÍ NA VÝKRESU)

Základna stativu

- Hlavní nosná deska zařízení, zajišťující stabilitu během provozu.
- Je opatřena otvory pro přišroubování k pracovní desce.

Držák nástroje (vrtačka)

- Prvek určený k upevnění vrtačky.
- Udržuje nástroj ve svislé poloze během provozu.

Boční držák

- Konstruktivní prvek, který stabilizuje vodící těleso vůči základně.

Páka posuvu

- Slouží k ručnímu spouštění a zvedání nástroje.
- Zajišťuje přesné ovládání svislého pohybu.

Otočná deska / nastavovací deska

- Součást, která umožňuje nastavení polohy a nastavení posuvného mechanismu.

Osa otáčení nastavovací desky

- Zajišťuje plynulou rotaci a stabilní polohování seřizovacího prvku.

Aretační knoflík

- Slouží k zajištění ovládací desky ve zvolené poloze.

Nosný sloup

- Svislý konstrukční prvek, podél kterého se pohybuje vodící mechanismus.

Upevňovací šroub

- Prvek spojující jednotlivé části konstrukce (používá se na několika místech).

Plochá podložka

- Zajišťuje rovnoměrné rozložení tlaku šroubu.

Matic

- Bezpečnostní zařízení šroubového spoje.

Nastavovací šroub

- Umožňuje přesné nastavení polohy podávacího mechanismu.

Protiskluzová noha

- Gumový prvek stabilizující základnu stativu a chránící povrch.

Rozpěrná objímka

- Zajišťuje správnou vzdálenost mezi konstrukčními prvky.

Kryt mechanismu

- Chrání pohyblivé části před nečistotami a mechanickým poškozením.

Upevňovací šroub základny

- Slouží k trvalému připevnění stojanu k pracovní ploše.

Pružinová podložka

- Zabraňuje samovolnému uvolnění šroubových spojů.

Páka pro nastavení rukojeti

- Umožňuje nastavení polohy držáku nástroje a jeho zajištění. Spojovací materiál obsažený v sadě:

KOMPONENTY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

| | |
|------------------------------------|---------|
| • Šestihranný šroub M8 | – 2 ks. |
| • Šestihranný šroub M10 | – 2 ks. |
| • Podložka M8 | – 7 ks. |
| • Podložka M10 | – 2 ks. |
| • M8 matice | – 7 ks. |
| • M10 matice | – 2 ks. |
| • Šroub s vnitřním šestihrannem M8 | – 4 ks. |
| • Podložka M6 | – 1 |
| • Šroub M6 s vnitřním šestihrannem | – 2 ks. |
| • Šestihranný šroub M8 | – 1 ks. |
| • Čtvercová matice M8 | – 1 ks. |
| • M6 matice | – 1 ks. |

MONTÁŽ

- Vyměňte obsah z krabice.
- Umístěte základnu (1) na rovný povrch a zachovejte orientaci znázorněnou na přiloženém schématu.
- Připevněte rameno (2) k držáku ramene (3) pomocí šroubů s vnitřním šestihrannem M8 (12), podložek M8 (10) a matic M8 (11). Poté připevněte rukojet (18) k ramenu (2) pomocí podložek M8 (10) a matic M8 (11).
- Připevněte dorazový prvek s úhlovou stupnicí k základně (1) (do uší, delší drážky) pomocí šroubů s vnitřním šestihrannem M8 (12), podložek M8 (10) a matic M8 (11).
- Vložte excentrický upevňovací prvek (7) do otvoru v tlakovém prvku (6) (s půlkruhovým vybráním směřujícím dolů). Upevněte upevňovací prvek (7) spojený s tlakovým prvkem (6) k základně (1) (do uší, delší drážky) pomocí šroubu s vnitřním šestihrannem M8 (15) a čtvercové matice M8 (16).

- K upevňovacímu prvku (7) přišroubujte rukojet (5) pomocí šroubu s šestihrannou hlavou M6 (14).
- Připevněte kryt (8) k základně (1) pomocí šroubu M6 (14), matice M6 (17) a podložky M6 (13).
- Do otvoru na zadní straně rukojeti (2) zašroubujte šrouby M10 s plastovými hroty. V závislosti na tvaru montované brusky zašroubujte šrouby do rukojeti (2) na místech, kde šrouby bezpečně stabilizují brusku (v rukojeti jsou 4 závitové otvory).
- Do otvorů pro montáž přídavné rukojeti brusky zašroubujte šrouby M8 s šestihrannou hlavou (9) pomocí podložky M8 (10) a matice M8 (11) pro zajištění.
- Šrouby s šestihrannou hlavou M10 (9), podložky M10 (10) a matice M10 (11) slouží k další stabilizaci brusky ve stojanu.
- Stojan připevněte k pracovnímu stolu pomocí čtyř šroubů (nejso součástí dodávky).
- Před zapnutím brusky zkontrolujte, zda jsou všechny části stojanu pevně uchyceny.

NÁVOD K POUŽITÍ:

- Ujistěte se, že je bruska správně namontována – pomocí polohovacích šroubů v rameni (2) nastavte brusku tak, aby řezací kotouč byl kolmý k základně stativu.
- Pevně a bezpečně připevněte obrobek k základně stativu. Ujistěte se, že se obrobek během řezání nepohybuje.
- Teprve po přípravě prvku můžete zapnout úhlovou brusku a pomocí páky (18) ji spustit dolů, aby došlo k řezání prvku.

POZOR! Netlačte brusku příliš silně na obrobek! K řezání materiálu stačí minimální tlak. Přílišný tlak může způsobit zlomení řezného kotouče a/nebo poškození úhlové brusky.

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



Výrobky by neměly být likvidovány spolu s běžným domovními odpady, ale měly by být odvezeny do příslušných zařízení k likvidaci. Informace o likvidaci lze získat od prodejce výrobku nebo místních úřadů. Použití zařízení obsahuje látky, které nejsou ekologicky neutrální. Zařízení, které není recyklováno, představuje potenciální hrozbu pro životní prostředí a lidské zdraví.

Společnost „GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa se sídlem ve Varšavě, ul. Pograniczna 2/4 (dále jen „GTX Poland“) tímto informuje, že všechna autorská práva k obsahu tohoto návodu (dále jen „Příručka“), včetně mimo jiné textu, fotografií, diagramů, výkresů a také jeho složení, náleží výlučně společnosti GTX Poland a jsou chráněna zákonem v souladu se zákonem ze dne 4. února 1994 o autorských právech a souvisejících právech (tj. Sbírka zákonů 2006 č. 90 položka 631, ve znění pozdějších předpisů). Kopírování, zpracování, publikování nebo úpravy celé příručky nebo jakékoli její části pro komerční účely bez písemného souhlasu společnosti GTX Poland jsou přísně zakázány a mohou mít za následek občanskoprávní a trestní odpovědnost.

(SK) PREKLAD PŮVODNÝCH POKYNOV STOJAN PRE UHLŮVÝ BRÚSKU

56T802

UPOZORNENIE: PRED POUŽITÍM ELEKTRICKÉHO NÁRADIA SI POZORNE PREČÍTAJTE TÚTO NÁVOD A USCHOVAJTE HO PRE BUĎORNE POUŽITIE.

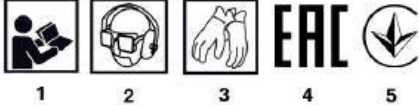
OSOBNÉ PREDPISY PRE BEZPEČNÚ PREVÁDZKU UHLŮVEJ BRÚSKY PRI POUŽÍVANÍ STATÍVU

POZOR! POUŽÍVANIE STOJANU PRE UHLŮVÉ BRÚSKY VÁS NEOSLOBODZUJE OD DODRŽÍAVANIA BEZPEČNOSTNÝCH PREDPISOV UVEDENÝCH V PŮVODNÝCH POKYNOCH (NÁVODE) PRE UHLŮVÝ BRÚSKU.

- Stojan je určený iba na rezanie brúsnyimi kotúčmi. Stojan nie je určený na brúsenie alebo leštenie.

- Na statív neupevňujte uhlové brúsky, ktoré nie sú kompatibilné s upevnením statívu. Iba správne upevnenie zariadenia na statívu umožňuje bezpečnú prevádzku.
- Na stojan sa hodia iba uhlové brúsky s pomocnou rukoväťou so závitom M8.
- So stojanom nepoužívajte brúsky s výkonom vyšším ako 900 W.
- Na statív sa hodia brúsky s maximálnym priemerom kotúča 115 alebo 125 mm.

VYSVETLENIE OBRAZOVÝCH SYMBOLOV



1. Prečítajte si návod na obsluhu a dodržiavajte varovania a bezpečnostné opatrenia v ňom uvedené!
2. Používajte osobné ochranné pomôcky (ochranné okuliare, chrániče sluchu, protiprachové masky).
3. Používajte osobné ochranné prostriedky (ochranné rukavice).
4. Certifikačná značka EAC.
5. Certifikačná značka pre ukrajinský trh

POPIS GRAFICKÝCH STRÁŇOK

Číslovanie nižšie sa vzťahuje na komponenty zariadenia zobrazené na grafických stránkach tejto príručky.

1. Základňa statívu
2. Držiak náradia
3. Bočná konzola
4. Páčka posuvu
5. Otočný tanier/nastavovacia doska
6. Osa otáčania nastavovacej dosky
7. Aretačný gombík
8. Podporný stĺpik
9. Montážna skrutka
10. Plochá podložka
11. Matica
12. Nastavovací skrutka
13. Protiskluzová nožička
14. Rozperná objímka
15. Kryt mechanizmu
16. Upevňovací skrutka základne
17. Pružná podložka
18. Páčka na nastavenie rukoväte

* Môžu existovať rozdiely medzi výkresom a výrobkom

POPIS SÚČASTÍ ZARIADENIA (PODĽA ČÍSLOVANIA NA NÁČRTE)

Základňa statívu

- Hlavná nosná doska zariadenia, ktorá zabezpečuje stabilitu počas prevádzky.
- Je vybavená otvormi na pripevnenie k pracovnej doske.

Držiak náradia (vrtáčka)

- Prvok určený na upevnenie vrtáčky.
- Udržiava nástroj vo vertikálnej polohe počas prevádzky.

Bočná konzola

- Konštrukčný prvok, ktorý stabilizuje telo vodítka vo vzťahu k základni.

Páčka posuvu

- Služí na ručné spúšťanie a zdvíhanie nástroja.
- Zabezpečuje presné ovládanie vertikálneho pohybu.

Otočná doska / nastavovacia doska

- Komponent, ktorý umožňuje nastavenie polohy a nastavenia posuvného mechanizmu.

Osa otáčania nastavovacej dosky

- Zabezpečuje plynulú rotáciu a stabilné polohovanie nastavovacieho prvku.

Aretačný gombík

- Služí na uzamknutie ovládacej dosky vo zvolenej polohe.

Nosný stĺp

- Vertikálny konštrukčný prvok, po ktorom sa pohybuje vodiaci mechanizmus.

Upevňovacia skrutka

- Prvok spájajúci jednotlivé časti konštrukcie (používa sa na viacerých miestach).

Plochá podložka

- Zabezpečuje rovnomerné rozloženie tlaku skrutky.

Matica

- Bezpečnostné zariadenie skrutkového spoja.

Nastavovací skrutka

- Umožňuje presné nastavenie polohy podávacieho mechanizmu.

Protiskluzová nožička

- Gumový prvok stabilizujúci základňu statívu a chrániaci povrch.

Rozpíacie puzdro

- Zabezpečuje správny odstup medzi konštrukčnými prvkami.

Kryt mechanizmu

- Chráni pohyblivé časti pred znečistením a mechanickým poškodením.

Upevňovací skrutka základne

- Služí na trvalé pripevnenie stojana k pracovnej ploche.

Pružinová podložka

- Zabráňuje samovoľnému uvoľňovaniu skrutkových spojov.

Páčka na nastavenie rukoväte

- Umožňuje nastavenie polohy držiaka nástroja a jeho zaistenie. Súčasťou sady sú upevňovacie prvky:

KOMPONENTY A PRÍSLUŠENSTVO

- | | |
|--------------------------|---------|
| • Šesťhranná skrutka M8 | – 2 ks. |
| • Šesťhranná skrutka M10 | – 2 ks. |
| • Podložka M8 | – 7 ks. |
| • Podložky M10 | – 2 ks. |
| • M8 matica | – 7 ks. |
| • M10 matica | – 2 ks. |
| • Šesťhranná skrutka M8 | – 4 ks. |
| • Podložka M6 | – 1 |
| • Šesťhranná skrutka M6 | – 2 ks. |
| • Šesťhranná skrutka M8 | – 1 ks. |
| • Štvorhranná matica M8 | – 1 ks. |
| • M6 matica | – 1 ks. |

MONTÁŽ

- Vyberte obsah z krabice.
- Umístite základňu (1) na rovný povrch tak, aby bola orientovaná podľa priloženého diagramu.
- Pripevnite rameno (2) k držiaku ramena (3) pomocou imbusových skrutiiek M8 (12), podložiek M8 (10) a matíc M8 (11). Potom pripevnite rukoväť (18) k ramenu (2) pomocou podložiek M8 (10) a matíc M8 (11).
- Pripevnite dorazový prvok s uhlovou stupnicou k základni (1) (do užšej, dlhšej drážky) pomocou imbusových skrutiiek M8 (12), podložiek M8 (10) a matíc M8 (11).
- Vložte excentrický upevňovací prvok (7) do otvoru v tlakovom prvku (6) (s polkruhovým výrezom smerujúcim nadol). Upevnite upevňovací prvok (7) pripojený k tlakovému prvku (6) k základni (1) (do užšej, dlhšej drážky) pomocou imbusového skrutku M8 (15) a štvorcovej matice M8 (16).
- Pripevnite rukoväť (5) k upevňovaciemu prvku (7) pomocou imbusového skrutku M6 (14).

- Pripevnite kryt (8) k základni (1) pomocou skrutky M6 (14), matice M6 (17) a podložky M6 (13).
- Do otvoru na zadnej strane rukoväte (2) zašraubujte skrutky M10 s plastovými hrotmi. V závislosti od tvaru montovanej brúsky zašraubujte skrutky do rukoväte (2) na miestach, kde skrutky bezpečne stabilizujú brúsku (v rukováti sú 4 závitové otvory).
- Do otvorov na montáž dodatočnej rukoväti brúsky zašraubujte skrutky M8 s šesťhrannou hlavou (9) pomocou podložky M8 (10) a matice M8 (11) na zaistenie.
- Na ďalšie stabilizovanie brúsky v stojane sa používajú skrutky s šesťhrannou hlavou M10 (9), podložky M10 (10) a matice M10 (11).
- Stojan pripevnite k pracovnému stolu pomocou štyroch skrutiek (nie sú súčasťou balenia).
- Pred zapnutím brúsky skontrolujte, či sú všetky časti stojana bezpečne upevnené.

NAVOD NA POUŽITIE:

- Uistite sa, že brúška je správne namontovaná – pomocou polohovacích skrutiek v ramene (2) nastavte brúsku tak, aby rezací kotúč bol kolmo k základni staviva.
- Pevne a bezpečne upevnite obrobok k základni staviva. Uistite sa, že sa obrobok počas rezania nehýbe.
- Až po príprave prvku môžete zapnúť uhlovú brúsku a pomocou páky (18) ju spustiť, aby ste prvok rezali.

POZOR! Brúsku netlačte príliš silno na obrobok! Na rezanie materiálu stačí minimálny tlak. Prílišný tlak môže spôsobiť poškodenie rezacieho kotúča a/alebo uhlovej brúsky.

OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA



Výrobky sa nesmú likvidovať spolu s domovým odpadom, ale musia sa odnieť do príslušných zariadení na likvidáciu. Informácie o likvidácii môžete získať od predajcu výrobku alebo miestnych orgánov. Použitie zariadenia obsahujúce látky, ktoré nie sú ekologicky neutrálne. Zariadenia, ktoré nie sú recyklované, predstavujú potenciálnu hrozbu pre životné prostredie a ľudské zdravie.

Spoločnosť „GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa so sídlom vo Varšave, ul. Pograniczna 2/4 (ďalej len „GTX Poland“) týmto oznamuje, že všetky autorské práva k obsahu tejto príručky (ďalej len „Príručka“), vrátane, okrem iného, jej textu, fotografií, diagramov, výkresov, ako aj jej zloženia, patria výlučne spoločnosti GTX Poland a sú chránené zákonom v súlade so zákonom zo 4. februára 1994 o autorských právach a súvisiacich právach (t. j. Zbierka zákonov 2006 č. 90 položka 631, v znení neskorších zmien a doplnení). Kopírovanie, spracovávanie, publikovanie alebo upravovanie celej príručky alebo akýchkoľvek jej častí na komerčné účely bez písomného súhlasu spoločnosti GTX Poland je prísne zakázané a môže mať za následok občianskoprávnu a trestnoprávnu zodpovednosť.

(HR)

PRJEVOD ORIGINALNIH UPUTSTAVA

STAJALO ZA KUTNU GLAVČINU

56T802

OPREZ: PRIJE KORIŠTENJA ELEKTRIČNOG ALATA PAŽLJIVO PROČITAJTE OVA UPUTSTVA I SAČUVAJTE ZA BUDUĆU UPOTREBU.

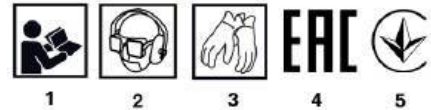
POSEBNA PRAVILA ZA SIGURNU UPOTREBU KUTNE BRUSILICE KADA SE KORISTI STALAK

PAŽNJA! KORIŠTENJE STALAKA ZA KUTNE BRUSILICE NE OSLOBODA OBVEZE POŠTOVANJA SIGURNOSNIH PROPISA NAVEDENIH U ORIGINALNIM UPUTAMA ZA KUTNU BRUSILICU.

- Stalak je namijenjen samo za rezanje brusnim pločama. Stavak nije namijenjen za brušenje ili poliranje.

- Ne montirajte kutne brusilice koje ne odgovaraju nosaču staviva na stativ. Samo ispravno postavljanje uređaja na stativ omogućit će sigurno rukovanje.
- Na stalak odgovaraju samo kutne brusilice s navojem M8 na pomoćnoj ručki.
- Ne koristite brusilice s snagom većom od 900 W s stalcom.
- Brusilice s maksimalnim promjerom ploče od 115 ili 125 mm odgovaraju stativu.

OBJAŠNJENJE SLIKOVNIH SIMBOLA



1. Pročitajte upute za uporabu i poštujujte upozorenja i sigurnosne mjere navedene u njima!
2. Koristite osobnu zaštitnu opremu (zaštitne naočale, štitiče za uši, maske za prašinu).
3. Koristite osobnu zaštitnu opremu (zaštitne rukavice).
4. Znak EAC certifikacije.
5. Znak certifikacije za ukrajinsko tržište

OPIS GRAFIČKIH STRANICA

Brojčana oznaka u nastavku odnosi se na komponente uređaja prikazane na grafičkim stranicama ovog priručnika.

1. Stalak za tronožac
2. Držač alata
3. Bočni nosač
4. Poluga za podavljanje
5. Okretni stol/ploča za podešavanje
6. Osovina rotacije ploče za podešavanje
7. Količica za zaključavanje
8. Potporna stupica
9. Vijač za montažu
10. Ravna podložka
11. Matica
12. Vijač za podešavanje
13. Protuklizna nožica
14. Razmakna navlaka
15. Poklopac mehanizma
16. Vijač za pričvršćivanje baze
17. Spremnja podložka
18. Poluga za podešavanje ručke

* Mogu postojati razlike između crteža i proizvoda

OPIS KOMPONENTI UREĐAJA (PREMA BROJANJU NA CRTEŽU)

Stalak na tri nožice

- Glavna potporna ploča uređaja, koja osigurava stabilnost tijekom rada.
- Opremljena je rupama za pričvršćivanje na radnu plohu.

Držač alata (bušilica)

- Element namijenjen za montažu bušilice.
- Drži alat u uspravnom položaju tijekom rada.

Bočni nosač

- Strukturni element koji stabilizira vodilicu u odnosu na bazu.

Poluga za napajanje

- Koristi se za ručno spuštanje i podizanje alata.
- Omogućuje preciznu kontrolu vertikalnog kretanja.

Rotacijska ploča / ploča za podešavanje

- Komponenta koja omogućuje podešavanje položaja i namještanje mehanizma za napajanje.

Os rotacije prilagodne ploče

- Osigurava glatko okretanje i stabilno pozicioniranje podešavajućeg elementa.

Kotačić za zaključavanje

- Koristi se za zaključavanje kontrolne ploče u odabranoj poziciji.

Potporna kolona

- Okomiti strukturni element duž kojeg se kreće vodilica.

Vijak za montažu

- Element koji povezuje pojedine dijelove konstrukcije (koristi se na više mjesta).

Ravna podloška

- Osigurava ravnomjernu raspodjelu pritiska vijaka.

Matica

- Sigurnosni uređaj za vijčane spojeve.

Podešavajući vijak

- Omogućuje precizno podešavanje položaja mehanizma za napajanje.

Protuklizna nožica

- Gumeni element koji stabilizira bazu stativa i štiti površinu.

Prirubnica za razmak

- Osigurava ispravno razmaknjenje između strukturalnih elemenata.

Poklopac mehanizma

- Štiti pokretne dijelove od prljavštine i mehaničkih oštećenja.

Vijača za pričvršćivanje baze

- Koristi se za trajno pričvršćivanje stalka na radnu površinu.

Prugasta podloška

- Sprječava samovoljno otpuštanje vijčanih spojeva.

Poluga za podešavanje ručke

- Omogućuje podešavanje položaja držača alata i njegovo zaključavanje. Priključci uključeni u set:

SASTAVNI DIOVI I PRIBOR

- M8 šesterokutni vijak – 2 kom.
- M10 šesterokutni vijak – 2 kom.
- M8 podloška – 7 kom.
- M10 podloška – 2 kom.
- M8 podloška – 2 kom.
- M10 podloška – 2 kom.
- M8 šesterokutni vijak – 4 kom.
- M6 podloška – 1
- M6 šesterokutni vijak – 2 kom.
- M8 šesterokutni vijak – 1 kom.
- M8 četvrtasta matica – 1 kom.
- M6 matica – 1 komad

SKLAPANJE

- Uklonite sadržaj iz kutije.
- Postavite bazu (1) na ravnu površinu, održavajući orijentaciju prikazanu na priloženom dijagramu.
- Pričvrstite ručku (18) na rukohvat (2) pomoću M8 podloški (10) i M8 matica (11).
- Pričvrstite element zaustavljanja s kutnom skalom na bazu (1) (u užem, duljem oturu) pomoću M8 šesterokutnih vijaka (12), M8 podloški (10) i M8 matica (11).
- Umetnite ekscentrični stezni element (7) u otvor u pritisknom elementu (6) (s polukružnim udubljenjem okrenutim prema dolje). Pričvrstite stezni element (7) povezan s pritisknim elementom (6) na bazu (1) (u užem, duljem oturu) pomoću M8 šesterokutnog vijka (15) i M8 četvrtaste matica (16).
- Pričvrstite ručku (5) na spojni element (7) pomoću M6 vijka s šestostranom glavom (14).
- Pričvrstite poklopac (8) na bazu (1) pomoću vijka M6 (14), matice M6 (17) i podloške M6 (13).
- Uvijte M10 vijke s plastičnim vrhom u otvor na stražnjoj strani ručke (2). Ovisno o obliku brusilice koja se montira, uvijte vijke u

ručku (2) na mjestima gdje će vijke sigurno stabilizirati brusilicu (u ručki se nalaze 4 navojna uložaka).

- Uvijte M8 šesterokutne vijke (9) u otvore za montažu dodatne ručke brusilice, koristeći M8 podlošku
- (10) i M8 maticu (11) za kontrabalansiranje.
- Za dodatnu stabilizaciju brusilice u stalku koriste se vijci M10 s šestokutnom glavom (9), M10 podloške (10) i M10 matice (11).
- Pričvrstite stalak za radni stol pomoću četiri vijka (nisu uključeni).
- Prije uključivanja brusilice provjerite jesu li svi dijelovi stalka čvrsto pričvršćeni.

UPUTE ZA UPOTREBU:

- Provjerite je li brusilica pravilno montirana – upotrijebite pozicijske vijke u ruci (2) kako biste pozicionirali brusilicu tako da je rezu ploču okomito na bazu stativa.
- Čvrsto i sigurno pričvrstite obradak na bazu stativa. Pobrinite se da se obradak ne pomiče tijekom rezanja.
- Tek nakon pripreme dijela možete uključiti kutnu brusilicu i pomoću poluge (18) spustiti je kako biste izrezali dio.

OPREZ! Nemojte pritiskivati brusilicu prejako na obradak! Minimalni pritisak dovoljan je za rezanje materijala. Preveliki pritisak može uzrokovati lom reznog diska i/ili oštećenje kutne brusilice.

ZAŠTITA OKOLIŠA



Proizvode ne smijete odlagati s kućnim otpadom, već ih trebate odnijeti u odgovarajuće objekte za zbrinjavanje. Informacije o zbrinjavanju možete dobiti od prodavača proizvoda ili lokalnih vlasti. Rabljena oprema sadrži tvari koje nisu ekološki neutralne. Oprema koja se ne reciklira predstavlja potencijalnu prijetnju za okoliš i ljudsko zdravlje.

"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa sa sjedištěm w Warszawie, ul. Pograniczna 2/4 (u daljnjem tekstu: "GTX Poland") ovime obavještava da sva autorska prava na sadržaj ovog priručnika (u daljnjem tekstu: "Priručnik"), uključujući, između ostalog, njegov tekst, fotografije, dijagrame, crteže, kao i njegov sastav, isključivo pripadaju tvrtki GTX Poland i zaštićeni su zakonom u skladu sa Zakonom od 4. veljače 1994. o autorskom pravu i srodnim pravima (tj. Službeni list 2006., br. 90, stavak 631, s izmjenama i dopunama). Kopiranje, obrada, objavljivanje ili mijenjanje cijelog Priručnika ili bilo kojeg njegovog dijela u komercijalne svrhe bez pisanoг pristanka tvrtke GTX Poland strogo je zabranjeno i može dovesti do građansko-pravne i kazneno-pravne odgovornosti.

(LT)

ORIGINALŲ INSTRUKCIJŲ VERTIMAS STOVAS KAMPINIAM ŠLIFUOKLIUI

56T802

[SPĖJIMAS: PRIEŠ NAUDODAMI ELEKTRINĮ ĮRENGINĮ, ATIDŽIAI PERSKAITYKITE ŠIĄ VADOVĄ IR SAUGOKITE JĄ ATEITIS REFERENCIJAI.

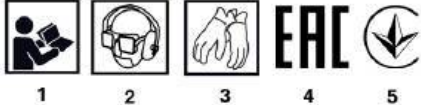
SPECIALIOS SAUGIO KAMPINIO ŠLIFUOKLIO NAUDOJIMO TAIŠYKLĖS NAUDOJANT TRIKOJĮ

DĖMESIO! KAMPINIO ŠLIFUOKLIO STOVO NAUDOJIMAS NEATLEIDŽIA JŪSŲ NUO SAUGOS TAIŠYKLIŲ, NURODYTŲ ORIGINALIOJE KAMPINIO ŠLIFUOKLIO NAUDOJIMO INSTRUKCIJOJE (VADOVĖLYJE), LAIKYMOSI.

- Stovas skirtas tik pjovimui su šlifavimo diskais. Stovas nėra skirtas šlifavimui ar poliravimui.
- Ant trikojo stovo nemontuokite kampinių šlifuoškių, kurie netinka trikojo stovo tvirtinimui. Tik teisingai pritvirtinus įrenginį prie trikojo stovo, bus galima saugiai dirbti.
- Ant stovo galima montuoti tik kampinius šlifuoškius su M8 pagalbine rankena.
- Nenaudokite stovo su šlifavimo diskais, kurių galia didesnė nei 900 W.

- Stovui tinka šlifukoliai, kurių disko skersmuo yra ne didesnis kaip 115 arba 125 mm.

PIEŠINIŲ SIMBOLŲ PAAIŠKINIMAS



1. Perskaitykite naudojimo instrukcijas ir laikykitės jose pateiktų įspėjimų ir saugos priemonių!
2. Naudokite asmenines apsaugos priemones (apsauginius akinius, ausų apsaugas, dulkių kaukes).
3. Naudokite asmenines apsaugos priemones (apsauginės pirštines).
4. EAC sertifikavimo ženklas.
5. Ukrainos rinkos sertifikavimo ženklas

GRAFINIŲ PUSLAPIŲ APRAŠYMAS

Toliau pateikti numeriai nurodo šio vadovo grafiniuose puslapiuose pavaizduotas įrenginio sudedamąsias dalis.

1. Trikojis pagrindas
 2. Įrankių laikiklis
 3. Šoninis laikiklis
 4. Padavimo svirtis
 5. Sukamasis stalas/reguliuojamoji plokštė
 6. Reguliuojamos plokštės sukimosi ašis
 7. Fiksavimo rankenėlė
 8. Atraminė kolona
 9. Tvirtinimo varžtas
 10. Plokščia poveržlė
 11. Veržlė
 12. Reguliuojamasis varžtas
 13. Neslystantis padas
 14. Tarpinė mova
 15. Mechanizmo dangtelis
 16. Pagrindo tvirtinimo varžtas
 17. Spyruoklinė poveržlė
 18. Rankenos reguliavimo svirtis
- * Brėžinys ir produktas gali skirtis

ĮRENGINIO KOMPONENTŲ APRAŠYMAS (PAGAL BRĖŽINIO NUMERIAVIMĄ)

Tripodo pagrindas

- Pagrindinė prietaiso atrama, užtikrinanti stabilumą darbo metu.
- Yra skylės, skirtos prisukti prie darbo stalo.

Įrankio laikiklis (gręžtuvas)

- Elementas, skirtas gręžtuvui pritvirtinti.
- Laiko įrankį vertikaliaje padėtyje darbo metu.

Šoninis laikiklis

- Konstrukcinis elementas, stabilizuojantis kreipiamąjį korpusą pagrindinio korpuso atžvilgiu.

Priekinis svirtis

- Naudojamas įrankiui rankiniu būdu nuleisti ir pakelti.
- Užtikrina tikslų vertikalaus judėjimo valymą.

Sukamasis diskas / reguliavimo diskas

- Komponentas, leidžiantis reguliuoti padavimo mechanizmo padėtį ir nustatymus.

Reguliuojama plokštės sukimosi ašis

- Užtikrina sklاندų sukimąsi ir stabilų reguliavimo elemento padėtį.

Fiksavimo rankenėlė

- Naudojama valdymo plokštei užfiksuoti pasirinktame padėtyje.

Atraminė kolona

- Vertikalus konstrukcinis elementas, kuriuo juda kreipiamasis mechanizmas.

Tvirtinimo varžtas

- Elementas, jungiantis atskiras konstrukcijos dalis (naudojamas keliose vietose).

Plokščia poveržlė

- Užtikrina tolygų varžto slėgio pasiskirstymą.

Veržlė

- Sraigto jungties saugos įtaisas.

Reguliuojamoji plokštė

- Leidžia tiksliai reguliuoti padavimo mechanizmo padėtį.

Neslystantis padas

- Guminis elementas, stabilizuojantis trikojo pagrindo ir apsaugantis paviršių.

Tarpinė mova

- Užtikrina tinkamą atstumą tarp konstrukcinių elementų.

Mechanizmo dangtis

- Apsaugo judančias dalis nuo nešvarumų ir mechaninių pažeidimų.

Pagrindo tvirtinimo varžtas

- Naudojamas stovui nuolat pritvirtinti prie darbo paviršiaus.

Pavaros plokštelė

- Neleidžia varžtams atsipalaiduoti.

Rankenos reguliavimo svirtis

- Leidžia reguliuoti įrankio laikiklio padėtį ir jo fiksavimą. Komplekte esantys tvirtinimo elementai:

KOMPONENTAI IR PRIEDAI

- M8 šešiakampis varžtas – 2 vnt.
- M10 šešiakampis varžtas – 2 vnt.
- M8 poveržlė – 7 vnt.
- M10 poveržlės – 2 vnt.
- M8 veržlė – 7 vnt.
- M10 veržlė – 2 vnt.
- M8 šešiakampės galvutės varžtas – 4 vnt.
- M6 poveržlė – 1
- M6 šešiakampis varžtas – 2 vnt.
- M8 šešiakampis varžtas – 1 vnt.
- M8 kvadratinė veržlė – 1 vnt.
- M6 veržlė – 1 vnt.

SURINKIMAS

- Išimkite turinį iš dėžutės.
- Pastatykite pagrindą (1) ant lygaus paviršiaus, išlaikydami pridėdamame brėžinyje nurodytą orientaciją.
- Pritvirtinkite rankeną (2) prie rankenos laikiklio (3) naudodami M8 šešiakampes varžtas (12), M8 poveržles (10) ir M8 veržles (11). Tada pritvirtinkite rankeną (18) prie rankenos (2) naudodami M8 poveržles (10) ir M8 veržles (11).
- Pritvirtinkite stabdymo elementą su kampine skale prie pagrindo (1) (šiauresnėje, ilgesnėje griovelyje) naudodami M8 šešiakampius varžtus (12), M8 poveržles (10) ir M8 veržles (11).
- Įdėkite ekscentrinį tvirtinimo elementą (7) į slėgio elemento (6) skylę (pusapvalė įduba turi būti nukreipta žemyn). Prikabinkite prie slėgio elemento (6) pritvirtintą tvirtinimo elementą (7) prie pagrindo (1) (šiauresnėje, ilgesnėje griovelyje) naudodami M8 šešiakampę varžtą (15) ir M8 kvadratinę veržlę (16).
- Prisukite rankeną (5) prie tvirtinimo elemento (7) naudodami M6 šešiakampę varžtą (14).
- Pritvirtinkite dangtelį (8) prie pagrindo (1) naudodami M6 varžtą (14), M6 veržlę (17) ir M6 poveržlę (13).
- Į rankenos (2) galinėje dalyje esančią skylę įsukite M10 varžtus su plastikiniais antgaliais. Priklausomai nuo montuojamo šlifukolio formos, varžtus įsukite į rankeną (2) tose vietose, kur

varžtai tvirtai stabilizuos šlifukočļj (rankenoje yra 4 srieginės lizdos).

- Įsukite M8 šešiakampės galvutės varžtus (9) į skyles, skirtas papildomai šlifukočļio rankenai pritvirtinti, naudodami M8 poveržlę
- (10) ir M8 veržlę (11).
- M10 šešiakampės galvutės varžtai (9), M10 poveržlės (10) ir M10 veržlės (11) naudojami šlifukočļiui dar labiau stabilizuoti stovelyje.
- Stovą pritvirtinkite prie darbastalio naudodami keturis varžtus (neįtraukti).
- Prieš įjungiant šlifukočļj, patikrinkite, ar visos stovo dalys yra tvirtai pritvirtintos.

NAUDOJIMO INSTRUKCIJOS:

- Įsitikinkite, kad šlifukočļis yra teisingai sumontuotas – naudokite rankenos (2) fiksavimo varžtus, kad šlifukočļis būtų pastatytas taip, kad pjovimo diskas būtų statmenas trikojo pagrindo atžvilgiu.
- Tvirtai ir patikimai pritvirtinkite ruošinį prie trikojo pagrindo. Įsitikinkite, kad ruošinys pjovimo metu nesislinkstų.
- Tik paruošę elementą galite įjungti kampinį šlifukočļj ir naudodami svirtį (18) nuleisti jį, kad nupjautumėte elementą.

DĖMESIO! Nepaspauskite šlifukočļio per stipriai prie ruošinio! Medžiagai pjauti pakanka minimalaus spaudimo. Per didelis spaudimas gali sulaužyti pjovimo diską ir (arba) sugadinti kampinį šlifukočļj.

APLINKOS APSAUGA



Produktai neturi būti šalinami su būtinėmis atliekomis, bet turi būti nugabenti į atitinkamas šalinimo įstaigas. Informaciją apie šalinimą galima gauti iš produkto pardavėjo arba vietos valdžios institucijų. Naudota įranga yra medžiagų, kurios nėra neutralios aplinkai. Įranga, kuri nėra perdurbama, kelia potencialią grėsmę aplinkai ir žmonių sveikatai.

„GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa, kurios registruota buveinė yra Varšuvoje, ul. Pograniczna 2/4 (toliau – „GTX Poland“), informuoja, kad visos autorių teisės į šio vadovo (toliau – „Vadovas“), įskaitant, be kita ko, jo tekstą, nutraukias, diagramas, brėžinius, taip pat jo sudėtį, priklauso išimtinai GTX Poland ir yra saugomos įstatymu pagal 1994 m. vasario 4 d. Autorių teisių ir gretutinųjų teisių įstatymą (t. y. Įstatymų leidinys 2006 Nr. 90, 631 punktas, su pakeitimais). Kopijuoti, apdoroti, skelbti ar keisti visą Vadovą ar bet kurį jo elementą komerciniais tikslais be raštiško GTX Poland sutikimo yra griežtai draudžiama ir gali būti traukiama civilinė ir baudžiamoji atsakomybė.

(LV)

ORIGINĀLO NORĀDĪJUMU TULKUJUMS

STATĪVS LEŅKŠĶĪRĒJAM

56T802

BRĪDĪNĀJUMS: PRIEKŠ TĀ, KĀ LIETOJAT ELEKTRISKO INSTRUMENTU, UZMANĪGI IZLASIET ŠO ROKASGRĀMATU UN SAGLABĀJIET TO TURPMĀKAI IZMANTOŠANAI.

ĪPAŠĪ NOTEIKUMI PAR LEŅKŠĶĪRĒS DROŠU DARBĪBU, IZMANTOJOT TRĪSKĀJU STATĪVU

UZMANĪBU! LEŅKŠĶĪRĒS STATĪVA IZMANTOŠANA NEATBRĪVO JŪS NO PIENĀKUMĀ IEVĒROT LEŅKŠĶĪRĒS ORIGINĀLAJĀS INSTRUKCIJĀS (ROKASGRĀMATĀ) IETVERTOS DROŠĪBAS NOTEIKUMUS.

- Stends ir paredzēts tikai griešanai ar slīpēšanas diskkiem. Stends nav paredzēts slīpēšanai vai pulēšanai.
- Uz statīva nedrīkst uzstādīt leņķa slīpmašīnas, kas nav piemērotas statīva stiprinājumam. Tikai pareiza ierīces uzstādīšana uz statīva nodrošina drošu darbību.
- Stendam piemēroti ir tikai leņķa slīpmašīnas ar M8 palīgrokturī.
- Nelietojiet statīvā slīpmašīnas, kuru jauda pārsniedz 900 W.
- Statīvam piemēroti ir slīpmašīnas ar maksimālo diska diametru 115 vai 125 mm.

ATTĒĻU SIMBOLU PASKAIDROJUMI



1



2



3



4



5

1. Izlasiet lietošanas instrukcijas un ievērojiet tajās ietvertos brīdinājumus un drošības pasākumus!
2. Lietojiet individuālos aizsardzības līdzekļus (aizsargbrilles, ausu aizsargus, putekļu maskas).
3. Lietojiet individuālos aizsardzības līdzekļus (aizsardzības cimdus).
4. EAC sertifikācijas zīme.
5. Ukrainas tirgus sertifikācijas zīme

GRAFISKO LAPU APRAKSTS

Zemāk minētie numuri attiecas uz ierīces komponentiem, kas parādīti šīs rokasgrāmatas grafiskajās lapās.

1. Trīskāja pamatne
2. Instrumentu turētājs
3. Sānu kronšteins
4. Padeves svira
5. Pagriežamais galds/regulēšanas plāksne
6. Regulēšanas plāksnes rotācijas ass
7. Fiksēšanas pogu
8. Atbalsta kolonna
9. Montāžas skrūve
10. Plakanais paplāksnis
11. Uzgrieznis
12. Regulēšanas skrūve
13. Pretslīdēšanas kājiņa
14. Distances uzvama
15. Mehānisma vāks
16. Pamatnes fiksēšanas skrūve
17. Atsperes plāksne
18. Roktura regulēšanas svira

* Var būt atšķirības starp rasējumu un produktu

IERĪCES KOMONENTU APRAKSTS (SASKAŅĀ AR NUMURĀCIJU ZĪMĒJUMĀ)

Triņģoda pamatne

- Ierīces galvenā atbalsta plāksne, kas nodrošina stabilitāti darbības laikā.
- Aprīkota ar caurumiem, lai to varētu pieskrūvēt darba virsmai.

Instrumentu turētājs (urbjmašīna)

- Elementu, kas paredzēts urbja uzstādīšanai.
- Darbības laikā uztur instrumentu vertikālā stāvoklī.

Sānu kronšteins

- Konstruktīvas elements, kas stabilizē vadības korpusu attiecībā pret pamatni.

Padeves svira

- Izmanto, lai manuāli nolaistu un paceltu instrumentu.
- Nodrošina precīzu vertikālās kustības kontroli.

Rotējošā plāksne / regulēšanas plāksne

- Komponenti, kas ļauj regulēt padeves mehānisma pozīciju un iestatījumus.

Regulēšanas plāksnes rotācijas ass

- Nodrošina vienmērīgu rotāciju un stabilu regulēšanas elementa pozicionēšanu.

Fiksēšanas pogu

- Izmanto, lai fiksētu vadības plāksni izvēlētajā pozīcijā.

Atbalsta kolonna

- Vertikāls konstrukcijas elements, pa kuru pārvietojas vadības mehānisms.

Montāžas skrūve

- Elementu, kas savieno atsevišķas konstrukcijas daļas (izmanto vairākās vietās).

Plakanas paplāksnis

- Nodrošina vienmērīgu skrūves spiediena sadali.

Uzgrieznis

- Skrūvju savienojuma drošības ierīce.

Regulēšanas skrūve

- Ļauj precīzi regulēt pavedes mehānisma pozīciju.

Neslidoša kāja

- Gumijas elements, kas stabilizē statīva pamatni un aizsargā virsmu.

Atstarotājs

- Nodrošina pareizu atstarpi starp konstrukcijas elementiem.

Mehānisma pārsegs

- Aizsargā kustīgās daļas no netīrumiem un mehāniskiem bojājumiem.

Pamatnes fiksēšanas skrūve

- Izmanto, lai pastāvīgi piestiprinātu statīvu pie darba virsmas.

Pavasara paplāksne

- Novērš skrūvju savienojumu pašizskrūvēšanos.

Roktura regulēšanas svira

- Ļauj regulēt instrumentu turētāja pozīciju un tā fiksāciju. Komplektā iekļautie stiprinājumi:

KOMPONENTI UN PĀRĪKS

- M8 sešstūra skrūve – 2 gab.
- M10 sešstūra skrūve – 2 gab.
- M8 paplāksne – 7 gab.
- M10 paplāksne – 2 gab.
- M8 uzgrieznis – 7 gab.
- M10 uzgrieznis – 2 gab.
- M8 sešstūra uzgrieznis – 4 gab.
- M6 paplāksne – 1
- M6 sešstūra skrūve – 2 gab.
- M8 sešstūra skrūve – 1 gab.
- M8 kvadrātveida uzgrieznis – 1 gab.
- M6 uzgrieznis – 1 gab.

MONTAŽA

- Izņemiet saturu no kastes.
- Novietojiet pamatni (1) uz līdzenas virsmas, saglabājot orientāciju, kas parādīta pievienotajā diagrammā.
- Pievienojiet roku (2) pie rokas turētāja (3), izmantojot M8 sešstūra uzgriezņus (12), M8 paplāksnes (10) un M8 uzgriezņus (11). Tad pievienojiet rokturi (18) pie rokas (2), izmantojot M8 paplāksnes (10) un M8 uzgriezņus (11).
- Pievienojiet apturēšanas elementu ar leņķa skalu pamatnei (1) (šaurākajā, garākajā rievā), izmantojot M8 sešstūra uzgriezņus (12), M8 paplāksnes (10) un M8 uzgriezņus (11).
- Ievietojiet ekscentrisko stiprinājuma elementu (7) spiediena elementa (6) atvērumā (ar pusapļa padziļinājumu vērstu uz leju). Pievienojiet spiediena elementam (6) piestiprināto stiprinājuma elementu (7) pamatnei (1) (šaurākajā, garākajā rievas daļā), izmantojot M8 sešstūra uzgriezni (15) un M8 kvadrātveida uzgriezni (16).
- Pieskrūvējiet rokturi (5) pie stiprinājuma elementa (7), izmantojot M6 sešstūra galvas skrūvi (14).
- Pievienojiet vāku (8) pamatnei (1), izmantojot M6 skrūvi (14), M6 uzgali (17) un M6 paplāksni (13).
- Ieskrūvējiet M10 skrūves ar plastmasas uzgaliem roktura (2) aizmugurē esošajā caurumā. Atkarībā no montējamā stipējamā instrumenta formas, ieskrūvējiet skrūves rokturī (2) vietās, kur

skrūves droši nostabilizēs slīpējamā instrumenta (rokturī ir 4 vītņotas līgšanas).

- Ievietojiet M8 sešstūra galvas skrūves (9) caurumos, lai piestiprinātu slīpmašīnas papildu rokturi, izmantojot M8 paplāksni (10) un M8 uzgriezni (11) pretstāvēšanai.
- M10 sešstūra galvas skrūves (9), M10 paplāksnes (10) un M10 uzgriezni (11) tiek izmantoti, lai vēl vairāk stabilizētu slīpmašīnu statīvā.
- Nostipriniet statīvu pie darbgalda, izmantojot četras skrūves (nav iekļautas komplektā).
- Pirms slīpmašīnas ieslēgšanas pārbaudiet, vai visas statņa daļas ir droši piestiprinātas.

LIETOŠANAS NORĀDĪJUMI:

- Pārlicinieties, ka slīpmašīna ir pareizi uzstādīta – izmantojiet pozicionēšanas skrūves rokā (2), lai novietotu slīpmašīnu tā, lai griešanas disks būtu perpendikulārs statīva pamatnei.
- Pieskrūvējiet darba gabalu stingri un droši pie statīva pamatnes.
- Pārlicinieties, ka darba gabals griešanas laikā nepārvietojas.
- Tikai pēc elementa sagatavošanas var ieslēgt leņķa slīpmašīnu un izmantot sviru (18), lai to nolaiestu un sagrieztu elementu.

UZMANĪBU! Nepiespiediet slīpmašīnu pārāk stipri pret detaļu! Lai grieztu materiālu, pietiek ar minimālu spiedienu. Pārāk liela spiediena pielietošana var salauzt griešanas disku un/vai bojāt leņķa slīpmašīnu.

VIDES AIZSARDZĪBA



Produktus nedrīkst izmest kopā ar sadzīves atkritumiem, bet jānodrošina atbilstošas pārstrādes iekārtās. Informāciju par izstrādājumu var saņemt no produkta pārdevēja vai vietējām iestādēm. Lietotās iekārtas satur vielas, kas nav neitrālas videi. Iekārtas, kas netiek pārstrādātas, rada potenciālu apdraudējumu videi un cilvēku veselībai.

"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa ar reģistrācijas adresi Varšavā, ul. Pograniczna 2/4 (turpmāk: "GTX Poland") ar šo informē, ka visas autortiesības uz šīs rokasgrāmatas saturu (turpmāk: „Rokasgrāmata”), tostarp, cita starpā, tās teksts, fotogrāfijas, diagrammas, zīmējumi, kā arī tās sastāvs, pieder ekskluzīvi GTX Poland un ir aizsargātas ar likumu saskaņā ar 1994. gada 4. februāra likumu par autortiesībām un blakustiesībām (t.i., Likumu žurnāls 2006 Nr. 90, 631. punkts, ar grozījumiem). Rokasgrāmatas vai jebkuras tās daļas kopēšana, apstrāde, publicēšana vai modificēšana komerciālos nolūkos bez GTX Poland rakstiskas piekrišanas ir stingri aizliegta un var izraisīt civiltiesisko un kriminālo atbildību.

(SL)

PREVAJANJE IZVRNIH NAVODIL

STOJALO ZA KOTNI BRUSILNIK

56T802

PREVIDNO: PRED UPORABO ELEKTRIČNEGA ORODJA POZHODNO PREBERITE TA NAVODILA IN JIH HRANITE ZA PRIHODNJO UPORABO.

POSEBNI PREDPISI ZA VARNO DELOVANJE KOTNE BRUSILKE PRI UPORABI TRIPODA

POZOR! UPORABA STOJALA ZA KOTNE BRUSILNIKE VAS NE OPROSTUJE UPOŠTEVANJA VARNOSTNIH PREDPISOV, KI SO NAVEDENI V ORIGINALNIH NAVODILIH (PRIROČNIKU) ZA KOTNI BRUSILNIK.

- Stojalo je namenjeno izključno za rezanje z brusnimi koluti. Stojalo ni namenjeno za brušenje ali poliranje.
- Na stojalo ne nameščajte kotnih brusilnikov, ki ne ustrezajo pritrditvi na stojalo. Le pravilna namestitev naprave na stojalo omogoča varno delovanje.
- Na stojalo se lahko namestijo le kotni brusilniki z navojem M8 za pomožni ročaj.
- Na stojalo ne nameščajte brusilnikov z močjo večjo od 900 W.

- Na stativ se prilegajo brusilniki z največjim premerom diska 115 ali 125 mm.

POJASNILO SLIKOVNIH SIMBOLOV



1 2 3 4 5

1. Preberite navodila za uporabo in upoštevajte opozorila in varnostne ukrepe, ki so v njih navedeni!
2. Uporabljajte osebno varovalno opremo (zaščitna očala, ušesne zaščite, protiprašne maske).
3. Uporabljajte osebno zaščitno opremo (zaščitne rokavice).
4. Certifikacijska oznaka EAC.
5. Certifikacijska oznaka za ukrajinski trg

OPIS GRAFIKONSKIH STRANI

Številčenje spodaj se nanaša na sestavne dele naprave, prikazane na grafičnih straneh tega priročnika.

1. Stojalo
2. Nosilec orodja
3. Stranski nosilec
4. Ročica za podajanje
5. Vrtljiva plošča/plošča za nastavitve
6. Os vrtenja nastavne plošče
7. Zaporni gumb
8. Nosilni steber
9. Priključni vijak
10. Ploščata podložka
11. Matica
12. Vija za nastavitve
13. Protizdrsna noga
14. Distančna puša
15. Pokrov mehanizma
16. Vijak za pritrditev podstavka
17. Vzmetna podložka
18. Ročaj za nastavitve ročaja

* Med risbo in izdelkom lahko obstajajo razlike.

OPIS KOMPONENT NAPRAVE (GLEDE NA ŠTEVILČENJE NA RISBI)

Podstavek trinožnika

- Glavna nosilna plošča naprave, ki zagotavlja stabilnost med delovanjem.
- Opremljena z luknjami za privijanje na delovno površino.

Držalo orodja (vrtalnik)

- Element, namenjen za pritrditev vrtalnika.
- Med delovanjem drži orodje v navpičnem položaju.

Stranski nosilec

- Konstrukcijski element, ki stabilizira vodilno telo v razmerju do podlage.

Ročica za pomik

- Uporablja se za ročno spuščanje in dvigovanje orodja.
- Omogoča natančno nadzorovanje navpičnega gibanja.

Vrtljiva plošča / nastavna plošča

- Komponenta, ki omogoča nastavitve položaja in nastavitve mehanizma za podajanje.

Os vrtenja nastavne plošče

- Zagotavlja gladko vrtenje in stabilno pozicioniranje nastavnega elementa.

Zaporni gumb

- Uporablja se za zaklepanje kontrolne plošče v izbranem položaju.

Nosilni steber

- Vertikalni konstrukcijski element, po katerem se premika vodilni mehanizem.

Pritrdilni vijak

- Element, ki povezuje posamezne dele konstrukcije (uporablja se na več mestih).

Ploščata podložka

- Zagotavlja enakomerno porazdelitev pritiska vijaka.

Matica

- Varnostna naprava za vijakovo povezavo.

Nastavljiv vijak

- Omogoča natančno nastavitve položaja mehanizma za podajanje.

Protizdrsna noga

- Gumjasti element, ki stabilizira podstavek trinožnika in ščiti površino.

Razdaljnik

- Zagotavlja pravilno razdaljo med konstrukcijskimi elementi.

Pokrov mehanizma

- Ščiti gibljive dele pred umazanijo in mehanskimi poškodbami.

Vijak za pritrditev podstavka

- Uporablja se za trajno pritrditev stojala na delovno površino.

Vzmetna podložka

- Preprečuje samodejno popuščanje vijakov.

Ročaj za nastavitve

- Omogoča nastavitve položaja držala orodja in njegovo zaklepanje. Priloženi pritrdilni elementi:

KOMPONENTE IN DODATKI

- M8 šestkotni vijak – 2 kos
- M10 šestkotni vijak – 2 kos
- M8 podložka – 7 kosov
- M10 podložka – 2 kos.
- M8 matica – 7 kosov
- M10 matica – 2 kos.
- M8 vijak z notranjim šestkotnikom – 4 kos
- Podložka M6 – 1
- M6 vijak s šestkotnim glavno – 2 kos
- M8 šestkotni vijak – 1 kos
- M8 kvadratna matica – 1 kos
- M6 matica – 1 kos

SKLADANJE

- Vsebinsko izvlecite iz škatle.
- Podstavek (1) postavite na ravno površino, pri čemer ohranite usmeritev, prikazano na priloženi shemi.
- Priključite roko (2) na nosilec roke (3) z uporabo M8 šestkotnih vijakov (12), M8 podložk (10) in M8 matic (11). Nato priključite ročaj (18) na roko (2) z uporabo M8 podložk (10) in M8 matic (11).
- Pritrdite ustavni element z kotno skalo na podstavek (1) (v ožji, daljši utor) z uporabo M8 šestkotnih vijakov (12), M8 podložk (10) in M8 matic (11).
- Vstavite ekscentrični pritrdilni element (7) v luknjo v pritiskalnem elementu (6) (s polkrožno vdolbino obrnjeno navzdol). Pritrdilni element (7), povezan s pritiskalnim elementom (6), pritrdite na podlago (1) (v ožji, daljši utor) z uporabo M8 vijaka z notranjim šestkotnikom izvrtinami (15) in M8 kvadratne matice (16).
- Ročaj (5) privijte na pritrdilni element (7) z vijakom z notranjim šestkotnikom izvrtanjem M6 (14).
- Pokrov (8) pritrdite na podlago (1) z vijakom M6 (14), matico M6 (17) in podložko M6 (13).
- V luknjo na zadnji strani ročaja (2) privijte vijake M10 s plastičnimi konicami. Glede na obliko minčoka, ki ga namestite, vijake privijte v ročaj (2) na mesta, kjer bodo vijaki minček varno stabilizirali (v ročaju je 4 navojna vtičnica).

- В luknje за pritrditev dodatnega ročaja mlinčica vstavite vijake M8 s šestkotno glavo (9) in uporabite podložko M8
- (10) in matico M8 (11) za pritrditev.
- Za dodatno stabilizacijo mlinčica v stojalu se uporabijo vijaki z glavo M10 (9), podložke M10 (10) in matice M10 (11).
- Stojalo pritrdite na delovno mizo s štirimi vijaki (niso priloženi).
- Preden vklopite brusilnik, preverite, ali so vsi deli stojala varno pritrjeni.

NAVODILA ZA UPORABO:

- Preverite, ali je brusilnik pravilno nameščen – z vijaki za pozicioniranje v roki (2) nastavite brusilnik tako, da je rezalni disk pravokoten na podstavek trinožnika.
- Delovni kos trdno in varno pritrdite na podstavek stativa.
- Preverite, da se delovni kos med rezanjem ne premika.
- Šele po pripravi elementa lahko vklopite kotni brusilnik in ga z ročico (18) spustite, da prerežete element.

PREVIDNO! Brusilnika ne pritisčajte premočno na obdelovanec! Za rezanje materiala je dovolj minimalni pritisk. Prevelik pritisk lahko poškoduje rezalni disk in/ali kotni brusilnik.

VARSTVO OKOLJA



Izdelkov ne smete odlagati med gospodinjne odpadke, ampak jih morate odnesti v ustrezne obrate za odstranjevanje odpadkov. Informacije o odstranjevanju odpadkov lahko dobite pri prodajalcu izdelka ali lokalnih organih. Rabljena oprema vsebuje snovi, ki niso okolju nevarne. Oprema, ki ni reciklirana, predstavlja potencialno nevarnost za okolje in zdravje ljudi.

„GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa s sedežem v Varšavi, ul. Pograniczna 2/4 (v nadaljnjem besedilu: „GTX Poland“) s tem obvešča, da so vse avtorske pravice za vsebino tega priročnika (v nadaljnjem besedilu: „Priročnik“), vključno z besedilom, fotografijami, diagrami, risbami in sestavo, pripadajo izključno GTX Poland in so zaščiteni z zakonom v skladu z Zakonom z dne 4. februarja 1994 o avtorskih pravicah in sorodnih pravicah (tj. Zakonik 2006 št. 90, točka 631, kakor je bil spremenjen). Kopiranje, obdelava, objava ali sprotinjiranje celotnega Priročnika ali katerega koli njegovega elementa za komercialne namene brez pisnega soglasja GTX Poland je strogo prepovedano in lahko povzroči civilno in kazensko odgovornost.

(BG)

ПРЕВОД НА ОРИГИНАЛНИТЕ ИНСТРУКЦИИ

СТЕНД ЗА ЪГЛОВА ШЛИФОВАЧКА

56T802

ВНИМАНИЕ: ПРЕДИ ДА ИЗПОЛЗВАТЕ ЕЛЕКТРИЧЕСКИЯ ИНСТРУМЕНТ, ПРОЧЕТЕТЕ ВНИМАТЕЛНО НАСТОЯЩОТО РЪКОВОДСТВО И ГО ЗАПАЗЕТЕ ЗА БЪДЕЩА РЕФЕРЕНЦИЯ.

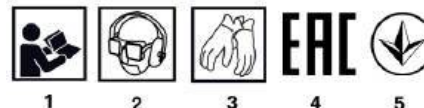
СПЕЦИАЛНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНА ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА ЪГЛОВА ШЛИФОВАЧКА ПРИ ИЗПОЛЗВАНЕ НА СТАТИВ

ВНИМАНИЕ! ИЗПОЛЗВАНЕТО НА СТОЙКА ЗА ЪГЛОВА ШЛИФОВАЧКА НЕ ВИ ОСВОБОЖДАВА ОТ СПАЗВАНЕ НА ПРАВИЛАТА ЗА БЕЗОПАСНОСТ, СЪДЪРЖАЩИ СЕ В ОРИГИНАЛНИТЕ ИНСТРУКЦИИ (РЪКОВОДСТВО) ЗА ЪГЛОВА ШЛИФОВАЧКА.

- Стойката е предназначена само за рязане с шлифовъчни дискове. Стойката не е предназначена за шлифване или полиране.
- Не монтирайте на триножника ъглошлайфове, които не пасват на монтажната основа на триножника. Само правилното монтиране на устройството на триножника ще позволи безопасна работа.
- Само ъглошлайфове с помощна ръкохватка с резба M8 пасват на стойката.
- Не използвайте шлифовъчни машини с мощност над 900 W със стойката.

- Шлифовъчни машини с максимален диаметър на диска 115 или 125 mm пасват на стativa.

ОБЯСНЕНИЕ НА ИЗОБРАЗИТЕЛНИТЕ СИМВОЛИ



1. Прочетете инструкциите за експлоатация и спазвайте предупрежденията и предпазните мерки, съдържащи се в тях!
2. Използвайте лични предпазни средства (защитни очила, предпазни слушалки, прахови маски).
3. Използвайте лични предпазни средства (предпазни ръкавици).
4. Сертификационен знак EAC.
5. Сертификационен знак за украинския пазар

ОПИСАНИЕ НА ГРАФИЧНИТЕ СТРАНИЦИ

Номерацията по-долу се отнася за компонентите на устройството, показани на графичните страници на това ръководство.

1. Триножна основа
2. Държач за инструменти
3. Странична скоба
4. Ръкохватка за подаване
5. Въртяща се платформа/регулираща пластина
6. Осъ на въртене на регулиращата пластина
7. Заключващ бутон
8. Опорна колона
9. Монтажен винт
10. Плоска шайба
11. Гайка
12. Регулиращ винт
13. Антиплъзгаща се основа
14. Разделителна втулка
15. Капак на механизма
16. Винт за закрепване на основата
17. Пружинна шайба
18. Ръкохватка за регулиране

* Възможно е да има разлики между чертежа и продукта

ОПИСАНИЕ НА КОМПОНЕНТИТЕ НА УСТРОЙСТВОТО (СПОРЕД НУМЕРАЦИЯТА В ЧЕРТЕЖА)

Основа на стativa

- Основната опорна плоча на устройството, осигуряваща стабилност по време на работа.
- Оборудвана с отвори за закрепване към работната повърхност.

Държач за инструменти (бормашина)

- Елемент, предназначен за монтиране на бормашина.
- Поддържа инструмента в вертикално положение по време на работа.

Странична скоба

- Конструктивен елемент, който стабилизира тялото на водача по отношение на основата.

Ръкохватка за подаване

- Използва се за ръчно спускане и повдигане на инструмента.
- Осигурява прецизен контрол на вертикалното движение.

Въртяща се плоча / регулираща плоча

- Компонент, който позволява регулиране на позицията и настройката на механизма за подаване.

Ос на въртене на регулиращата пластина

- Осигурява плавно въртене и стабилно позициониране на регулиращия елемент.

Заклучващ бутон

- Използва се за заключване на контролната пластина в избраната позиция.

Опорна колона

- Вертикален конструктивен елемент, по който се движи направляващият механизъм.

Монтажен винт

- Елемент, свързващ отделните части на конструкцията (използван на няколко места).

Плоска шайба

- Осигурява равномерно разпределение на налягането на болта.

Гайка

- Устройство за безопасност на винтовото съединение.

Регулиращ винт

- Позволява прецизна настройка на позицията на механизма за подаване.

Неплъзгаща се основа

- Гумен елемент, стабилизиращ основата на ставата и предпазващ повърхността.

Разделителна втулка

- Осигурява правилно разстояние между конструктивните елементи.

Капак на механизма

- Предпазва движещите се части от замърсяване и механични повреди.

Винт за закрепване на основата

- Използва се за трайно закрепване на стойката към работната повърхност.

Пружинна шайба

- Предотвратява саморазхлабването на винтовите връзки.

Ръкохватка за регулиране

- Позволява регулиране на позицията на държача на инструмента и неговото фиксиране. Крепежни елементи, включени в комплекта:

КОМПОНЕНТИ И АКСЕСОАРИ

- | | |
|-------------------------------|---------|
| • Шестостенен винт M8 | – 2 бр. |
| • M10 шестостенен болт | – 2 бр. |
| • M8 шайба | – 7 бр. |
| • M10 шайба | – 2 бр. |
| • M8 гайка | – 7 бр. |
| • M10 гайка | – 2 бр. |
| • Винт с шестостенна глава M8 | – 4 бр. |
| • Шайба M6 | – 1 |
| • M6 шестостенна винт | – 2 бр. |
| • M8 шестостенен винт | – 1 бр. |
| • M8 квадратна гайка | – 1 бр. |
| • M6 гайка | – 1 бр. |

МОНТАЖ

- Извадете съдържанието от кутията.
- Поставете основата (1) върху равна повърхност, като запазете ориентацията, показана на приложената схема.
- Закрепетеamoto (2) към държача на рамото (3) с помощта на шестостенни винтове M8 (12), шайби M8 (10) и гайки M8 (11). След това закрепете дръжката (18) към рамото (2) с помощта на шайби M8 (10) и гайки M8 (11).
- Закрепете спирачния елемент с ъглова скала към основата (1) (в по-тясната, по-дългата канавка) с помощта на шестостенни винтове M8 (12), шайби M8 (10) и гайки M8 (11).
- Поставете ексцентричния закрепващ елемент (7) в отвора на натискния елемент (6) (с полукръглата вдлъбнатина надолу). Закрепете закрепващия елемент (7), свързан с натискния

елемент (6), към основата (1) (в по-тясната, по-дългата канавка) с помощта на шестограмен винт M8 (15) и квадратна гайка M8 (16).

- Завийте дръжката (5) към закрепващия елемент (7) с помощта на шестостенна винт M8 (14).
- Закрепете капака (8) към основата (1) с помощта на винт M6 (14), гайка M6 (17) и шайба M6 (13).
- Завийте винтове M10 с пластмасови накрайници в отвора в задната част на дръжката (2). В зависимост от формата на монтираната шлифовъчна машина, завийте винтовете в дръжката (2) на местата, където винтовете ще стабилизират машината (в дръжката има 4 резбовани гнезда).
- Завийте шестостенни винтове M8 (9) в отворите за монтаж на допълнителната дръжка на шлифовъчната машина, като използвате шайба M8
- (10) и гайка M8 (11) за фиксиране.
- Винтове с шестограмна глава M10 (9), шайби M10 (10) и гайки M10 (11) се използват за допълнително стабилизиране на шлифовъчната машина в стойката.
- Закрепете стойката към работната маса с четири винта (не са включени в комплекта).
- Преди да включите шлифовъчната машина, проверете дали всички части на стойката са здраво закрепени.

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА:

- Уверете се, че шлифовъчната машина е монтирана правилно – използвайте позициониращите винтове в рамото (2), за да позиционирате шлифовъчната машина така, че режещият диск да е перпендикулярен на основата на ставата.
- Закрепете здраво и стабилно детайла към основата на ставата. Уверете се, че детайлт не се движи по време на рязане.
- Едва след като подготвите елемента, можете да включите ъглошлайфа и да използвате лоста (18), за да го спуснете и да нарежете елемента.

ВНИМАНИЕ! Не притискайте шлифовъчната машина прекалено силно към детайла! За рязане на материала е достатъчно минимално налягане. Прилагането на прекалено голямо налягане може да счупи режещия диск и/или да повреди ъглошлайфа.

ОХРАНА НА ОКОЛНАТА СРЕДА



Продуктите не трябва да се изхвърлят с битовите отпадъци, а трябва да се отнесат в подходящи съоръжения за изхвърляне. Информация за изхвърлянето може да се получи от продавача на продукта или от местните власти. Използваното оборудване съдържа вещества, които не са неутрални за околната среда. Оборудването, което не се рециклира, представлява потенциална заплаха за околната среда и човешкото здраве.

„GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa със седалище във Варшава, ул. Pograniczna 2/4 (наричана по-нататък „GTX Poland”) уведомява, че всички авторски права върху съдържанието на настоящото ръководство (наричано по-нататък „Ръководство”), включително, наред с другото, текста, фотографиите, диаграмите, чертежите, както и неговата композиция, принадлежат изключително на GTX Poland и са защитени от закона в съответствие със Закона от 4 февруари 1994 г. за авторското право и сродните му права (т.е. Държавен вестник 2006 г. № 90, точка 631, с измененията). Копирането, обработката, публикуването или модифицирането на цялото Ръководство или на някои от неговите елементи за търговски цели без писменото съгласие на GTX Poland е строго забранено и може да доведе до гражданска и наказателна отговорност.

(SR)

ПРЕВОД ОРИГИНАЛНИХ УПУТСТВА
СТЕНД ЗА УГЛЕНА БРУСИЛКА

56T802

ОПРЕЗ: ПРЕ КОРИШЋЕЊА ЕЛЕКТРИЧНОГ АЛАТА, ПАЖЉИВО ПРОЧИТАЈТЕ ОВА УПУТСТВА И САЧУВАЈТЕ ГА ЗА БУДУЋУ УПОТРЕБУ.

ПОСЕБНА ПРАВИЛА ЗА БЕЗБЕДНО РАДЊЕ УГЛОБРУСЕ ПРИ КОРИШЋЕЊУ СТАТИВА

ПАЖЊА! КОРИШЋЕЊЕ СТАТИВА ЗА УГЛОВНЕ БРУСИЛЕ НЕ ОСЛОБАЂА ОБАВЕЗЕ ПОШТОВАЊА БЕЗБЕДНОСНИХ ПРОПИСА НАВЕДЕНИХ У ОРИГИНАЛНИМ УПУТСТВИМА (МАНУАЛУ) ЗА УГЛОВНУ БРУСИЛУ.

- Статив је намењен само за резање брусилцима. Статив није намењен за брушење или полирање.
- Не монтирајте на штатив угловне брусилце које нису компатибилне са држачем штатива. Само правилно постављање уређаја на штатив омогућава безбедан рад.
- Само угаоне брусилце са навојем М8 за помоћну ручку одговарају постољу.
- Не користите брусилце са снагом већом од 900 W са постољем.
- Брусилце са максималним пречником диска од 115 или 125 мм одговарају штативу.

ОБАЈШЊЕЊЕ СЛИКОВНИХ СИМБОЛА



1. Прочитајте упутства за рад и поштујте упозорења и безбедносне мере наведене у њима!

2. Користите личну заштитну опрему (заштитне наочаре, штитници за уши, маске за прашину).
3. Користите личну заштитну опрему (заштитне рукавице).
4. Знак ЕАК сертификације.
5. Марка сертификације за украјинско тржиште

ОПИС ГРАФИЧКИХ СТРАНИЦА

Бројање у наставку односи се на компоненте уређаја приказане на графичким страницама овог упутства.

1. Стативска основа
2. Држач алата
3. Бочни носач
4. Повратни полуга
5. Вртећа плоча/плоча за подешавање
6. Оса ротације плоче за подешавање
7. Точак за закључавање
8. Подножна колона
9. Монтажни вијак
10. Равна подлошка
11. матица
12. Вијак за подешавање
13. Противклизни ножни
14. Размакна утуба
15. Поклопац механизма
16. Вијак за причвршћивање основе
17. Пружинска подлошка
18. Подешавајући полуга ручке

* Могуће је да постоје разлике између цртежа и производа

ОПИС КОМПОНЕНТИ УРЕЂАЈА (ПРЕМА БРОЈЕВИМА НА ЦРТЕЖУ)

Стативска основа

- Главна потпорна плоча уређаја, која обезбеђује стабилност током рада.
- Опремљен рупама за причвршћивање вијцима за радну површину.

Држач алата (бушилица)

- Елемент дизајниран за монтажу бушилице.
- Држи алат у исправном положају током рада.

Бочни носач

- Конструктивни елемент који стабилизује вођицу у односу на основу.

Померајући полуга

- Користи се за ручно спуштање и подизање алата.
- Обезбеђује прецизну контролу вертикалног кретања.

Ротациона плоча / плоча за подешавање

- Компонента која омогућава подешавање положаја и поставке механизма за храњење.

Оса ротације подесне плоче

- Обезбеђује глатко ротирање и стабилно позиционирање подесног елемента.

Точак за закључавање

- Користи се за закључавање контролне плоче у изабраном положају.

Подржавајућа колона

- Вертикални структурни елемент дуж којег се креће водички механизам.

Вијак за монтажу

- Елемент који повезује појединачне делове конструкције (користи се на више места).

Равна подлошка

- Обезбеђује равномерну расподелу притиска завртња.

Орахи

- Безбедносни уређај за вијчану везу.

Вијак за подешавање

- Омогућава прецизно подешавање положаја механизма за храњење.

Непрוליзавајућа нога

- Гумени елемент који стабилизује основу стаатива и штити површину.

Размакначка навлака

- Обезбеђује правилно размак између структурних елемената.

Поклопац механизма

- Штити покретне делове од прљавштине и механичких оштећења.

Вијак за причвршћивање основе

- Користи се за трајно причвршћивање постоља за радну површину.

Пружинска подлошка

- Спречава самостално опуштање вијчаних веза.

Подешавајућа полуга ручке

- Омогућава подешавање положаја држача алата и његово закључавање. Причвршћивачи укључени у сет.

КОМПОНЕНТИ И ПРИКЉОЦЦИ

- М8 шестоугаони вијак – 2 ком.
- М10 шестоугаони вијак – 2 ком.
- М8 подлошка – 7 ком.
- М10 подлошка – 2 комада
- М8 навртка – 7 комада
- М10 навртка – 2 комада.
- М8 шестоугаони вијак са уторком – 4 ком.
- М6 подлошка – 1
- М6 шестоугаони вијак – 2 комада.
- М8 шестоугаони вијак – 1 ком.
- М8 четвртаста навртка – 1 ком.
- М6 навртка – 1 ком.

СКЛОПЉЕЊЕ

- Извадите садржај из кутије.
- Поставите основу (1) на равну површину, одржавајући оријентацију приказану на приложеном дијаграму.
- Причврстите руку (2) за држац руке (3) користећи М8 шестостране завртње (12), М8 подлошке (10) и М8 навртке (11). Затим причврстите дршку (18) за руку (2) користећи М8 подлошке (10) и М8 навртке (11).
- Причврстите стопни елемент са угаоном скапом на основу (1) (у ујем, дужем жлебу) користећи М8 шестоугаоне завртње (12), М8 подлошке (10) и М8 навртке (11).
- Убаците ексцентрични причврсни елемент (7) у отвор у притисном елементу (6) (са полукружним удубљењем окренутим надоле). Причврстите причврсни елемент (7) повезан са притисним елементом (6) за основу (1) (у ујем, дужем жлебу) помоћу М8 шестоугаоног завртња са уторком (15) и М8 четвртасте навртке (16).
- Завијте ручку (5) на причврсни елемент (7) помоћу М6 шестоугаоног вијка (14).
- Причврстите поклопац (8) за основу (1) помоћу вијка М6 (14), навртке М6 (17) и подлошке М6 (13).
- Увртите М10 вијке са пластичним врховима у отвор на задњој страни ручке (2). У зависности од облика брусилнице која се монтира, увртите вијке у ручку (2) на местима где ће вијци сигурно стабилизирати брусилницу (у ручки има 4 навојна отвора).
- Увртите М8 шестоугаоне вијке (9) у отворе за монтажу додатне ручке брусилнице, користећи М8 подлошку (10) и М8 навртку (11) за причвршћивање.
- Вијци са шестоугаоном главом М10 (9), М10 подлошке (10) и М10 навртке (11) служе за додатну стабилизацију брусилнице у постољу.
- Причврстите постоље за радну клупу помоћу четири вијка (нису укључени).
- При уклањању брусилнице, проверите да ли су сви делови постоља чврсто причвршћени.

УПУТСТВО ЗА КОРИШЋЕЊЕ:

- Проверите да је брусилница правилно монтирана – користите вијке за позиционирање у руци (2) да бисте поставили брусилницу тако да је резачки диск перпендикуларан на основу штатива.
- Чврсто и сигурно причврстите обрадак за основу штатива. Обезбедите да се обрадак не помера током резања.
- Само након припреме елемента можете укључити угаону брусилницу и користити полуру (18) да је спустите и исечете елемент.

ПАЖЊА! Не притискајте брусилницу превише јако на обрадак! Минималан притисак је довољан за резање материјала. Прекомерно притискање може довести до ломљења диска за резање и/или оштећења угаоне брусилнице.

ЗАШТИТА ЖИВОТНЕ СРЕДИНЕ



Производе не треба одбацити са кухњим отпадом, већ их треба однети у одговарајуће објекте за одлагање. Информације о одлагању могу се добити од продавца производа или локалних власти. Користићена опрема садржи супстанце које нису еколошки неутралне. Опрема која није рециклирана представља потенцијалну претњу за животну средину и људско здравље.

GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa са седиштем у Варшави, ул. Pogorzanka 2/4 (у даљем тексту: "GTX Poland") овим обавештава да су сва ауторска права на садржај овог упутства (у даљем тексту: "Приручник"), укључујући, између осталог, његов текст, фотографије, дијаграме, цртеже, као и његов састав, припадају искључиво компанији GTX Poland и заштићени су законом у складу са Законом од 4. фебруара 1994. о ауторским и сродним правима (тј. Службени гласник 2006, бр. 90, став 631, са изменама). Копирање, обрада, објављивање или измена целог Приручника или било ког његовог дела у комерцијалне сврхе без писмене сагласности компаније GTX Poland строго је забрањено и може довести до грађанске и кривичне одговорности.

(GR)

ΜΕΤΑΦΡΑΣΗ ΤΩΝ ΑΡΧΙΚΩΝ ΟΔΗΓΙΩΝ

ΒΑΣΗ ΓΙΑ ΓΩΝΙΑΚΟ ΤΡΙΒΕΔΙΟ

567802

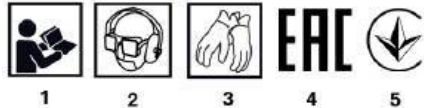
ΠΡΟΣΟΧΗ: ΠΡΙΝ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΗΣΕΤΕ ΤΟ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ, ΔΙΑΒΑΣΤΕ ΠΡΟΣΕΚΤΙΚΑ ΤΟ ΠΑΡΟΝ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΚΑΙ ΦΥΛΑΞΤΕ ΤΟ ΓΙΑ ΜΕΛΛΟΝΤΙΚΗ ΑΝΑΦΟΡΑ.

ΕΙΔΙΚΟΙ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΣΦΑΛΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ ΓΩΝΙΑΚΟΥ ΤΡΙΒΕΔΟΥ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΩΝΤΑΣ ΤΡΙΠΟΔΑ

ΠΡΟΣΟΧΗ! Η ΧΡΗΣΗ ΒΑΣΗΣ ΓΙΑ ΓΩΝΙΑΚΟΥΣ ΤΡΙΒΕΔΕΣ ΔΕΝ ΣΑΣ ΑΠΑΛΛΑΣΣΕΙ ΑΠΟ ΤΗΝ ΤΗΡΗΣΗ ΤΩΝ ΚΑΝΟΝΙΣΜΩΝ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΠΟΥ ΠΕΡΙΕΧΟΝΤΑΙ ΣΤΙΣ ΑΡΧΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ (ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ) ΓΙΑ ΤΟΝ ΓΩΝΙΑΚΟ ΤΡΙΒΕΔΟ.

- Η βάση προορίζεται μόνο για κοπή με τροχούς λείανσης. Η βάση δεν προορίζεται για λείανση ή στίλβωση.
- Μην τοποθετείτε γωνιακούς τροχούς που δεν ταιριάζουν στη βάση του τρίποδου. Μόνο η σωστή τοποθέτηση της συσκευής στο τρίποδο θα επιτρέψει την ασφαλή λειτουργία.
- Μόνο γωνιακοί τροχοί με σπείρωμα βοηθητικής λαβής Μ8 ταιριάζουν στη βάση.
- Μην χρησιμοποιείτε τροχούς με ισχύ μεγαλύτερη από 900 W με τη βάση στήριξης.
- Οι τροχοί με μέγιστη διάμετρο δίσκου 115 ή 125 mm ταιριάζουν στο τρίποδο.

ΕΞΗΓΗΣΗ ΤΩΝ ΕΙΚΟΝΙΚΩΝ ΣΥΜΒΟΛΩΝ



1. Διαβάστε τις οδηγίες λειτουργίας και τηρήστε τις προειδοποιήσεις και τις προφυλάξεις ασφαλείας που περιέχονται σε αυτές!
2. Χρησιμοποιήστε ατομικό προστατευτικό εξοπλισμό (γυαλιά ασφαλείας, προστατευτικά ατιμών, μάσκες σκόνης).
3. Χρησιμοποιήστε ατομικό προστατευτικό εξοπλισμό (προστατευτικό γάντια).
4. Σήμα πιστοποίησης EAC.
5. Σήμα πιστοποίησης για την αγορά της Ουκρανίας

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΩΝ ΓΡΑΦΙΚΩΝ ΣΕΛΙΔΩΝ

Η παρακάτω αριθμηση αναφέρει στα εξαρτήματα της συσκευής που εμφανίζονται στις γραφικές σελίδες αυτού του εγχειριδίου.

1. Βάση τρίποδα
2. Βάση εργαλείου
3. Πλευρική βάση
4. Μοχλός τροφοδοσίας
5. Περιστρεφόμενη βάση/πλάκα ρύθμισης
6. Άξονας περιστροφής πλάκας ρύθμισης
7. Κομπι ασφαλίσης
8. Στήλη στήριξης
9. Βίδα στερέωσης
10. Επίπεδη ροδέλα
11. Παξιμόδι
12. Βίδα ρύθμισης
13. Αντιολισθητικό πόδι
14. Χιτώνιο διαχωρισμού
15. Κάλυμμα μηχανισμού
16. Βίδα στερέωσης βάσης
17. Ροδέλα ελατηρίου
18. Μοχλός ρύθμισης λαβής

* Μπορεί να υπάρχουν διαφορές μεταξύ του σχεδίου και του προϊόντος

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΩΝ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΤΗΣ ΣΥΣΚΕΥΗΣ (ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΗΝ ΑΡΙΘΜΗΣΗ ΣΤΟ ΣΧΕΔΙΟ)

Βάση τρίποδα

- Η κύρια πλάκα στήριξης της συσκευής, που εξασφαλίζει σταθερότητα κατά τη λειτουργία.
- Εξοπλισμένη με σπές για βίδωμα στον πάγκο εργασίας.

Βάση εργαλείου (τρυπάνι)

- Στοιχείο σχεδιασμένο για την τοποθέτηση ενός τρυπανιού.
- Διατηρεί το εργαλείο σε κάθετη θέση κατά τη λειτουργία.

Πλευρική βάση

- Δομικό στοιχείο που σταθεροποιεί το σώμα του οδηγού σε σχέση με τη βάση.

Μοχλός τροφοδοσίας

- Χρησιμοποιείται για τη χειροκίνητη ανύψωση και κατάβαση του εργαλείου.
- Παρέχει ακριβή έλεγχο της κάθετης κίνησης.

Περιτροφική πλάκα / πλάκα ρύθμισης

- Ένα εξάρτημα που επιτρέπει τη ρύθμιση της θέσης και της ρύθμισης του μηχανισμού τροφοδοσίας.

Άξονας περιστροφής πλάκας ρύθμισης

- Εξασφαλίζει ομαλή περιστροφή και σταθερή τοποθέτηση του στοιχείου ρύθμισης.

Κουμπι ασφάλισης

- Χρησιμοποιείται για να κλειδώσει την πλάκα ελέγχου στην επιλεγμένη θέση.

Στήλη στήριξης

- Κάθετο δομικό στοιχείο κατά μήκος του οποίου κινείται ο μηχανισμός οδήγησης.

Βίδα στερέωσης

- Στοιχείο που συνδέει τα επιμέρους μέρη της δομής (χρησιμοποιείται σε διάφορα σημεία).

Επίπεδη ροδέλα

- Εξασφαλίζει ομοιόμορφη κατανομή της πίεσης του μπουλονιού.

Παξιμάδι

- Συσκευή ασφαλείας βιδωτής σύνδεσης.

Βίδα ρύθμισης

- Επιτρέπει την ακριβή ρύθμιση της θέσης του μηχανισμού τροφοδοσίας.

Αντολιοθητικό πόδι

- Ελαστικό στοιχείο που σταθεροποιεί τη βάση του τρίποδα και προστατεύει την επιφάνεια.

Δακτύλιος αποστάτη

- Εξασφαλίζει τη σωστή απόσταση μεταξύ των δομικών στοιχείων.

Κάλυμμα μηχανισμού

- Προστατεύει τα κινούμενα μέρη από βρωμιά και μηχανικές βλάβες.

Βίδα στερέωσης βάσης

- Χρησιμοποιείται για τη μόνιμη στερέωση της βάσης στην επιφάνεια εργασίας.

Ελατηριωτή ροδέλα

- Αποτρέπει την αυτόματη χαλάρωση των βιδωτών συνδέσεων.

Μοχλός ρύθμισης λαβής

- Επιτρέπει τη ρύθμιση της θέσης του συγκρατητήρα εργαλείων και το κλειδώμα του. Συνδέθηκες που περιλαμβάνονται στο σετ.

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΚΑΙ ΑΞΕΣΟΥΑΡ

- Εξαγωνική βίδα M8 – 2 τεμ.
- Εξαγωνικός κοχλίας M10 – 2 τεμ.
- Ροδέλα M8 – 7 τεμ.
- ροδέλα M10 – 2 τεμ.

- παξιμάδι M8 – 7 τεμ.
- παξιμάδι M10 – 2 τεμ.
- Βίδα με εξάγωνο καπάκι M8 – 4 τεμ.
- Ροδέλα M6 – 1
- Μπουλόνι M6 με εξάγωνο – 2 τεμ.
- Εξαγωνική βίδα M8 – 1 τεμ.
- Τετράγωνο παξιμάδι M8 – 1 τεμ.
- παξιμάδι M6 – 1 τεμ.

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ

- Αφαιρέστε το περιεχόμενο από το κουτί.
- Τοποθετήστε τη βάση (1) σε μια επίπεδη επιφάνεια, διατηρώντας τον προσανατολισμό που φαίνεται στο συνημμένο διάγραμμα.
- Συνδέστε τον βραχίονα (2) στη βάση στήριξης (3) χρησιμοποιώντας εξαγωνικές βίδες M8 (12), ροδέλες M8 (10) και παξιμάδια M8 (11). Στη συνέχεια, συνδέστε τη λαβή (18) στον βραχίονα (2) χρησιμοποιώντας ροδέλες M8 (10) και παξιμάδια M8 (11).
- Συνδέστε το στοιχείο στάσης με γωνιακή κλίμακα στη βάση (1) (στη στενότερη, μακρύτερη αυλάκωση) χρησιμοποιώντας εξαγωνικές βίδες M8 (12), ροδέλες M8 (10) και παξιμάδια M8 (11).
- Εισάγετε το εκκεντρικό στοιχείο στερέωσης (7) στην οπή του στοιχείου πίεσης (6) (με την ημικυκλική εσοχή στραμμένη προς τα κάτω). Στερεώστε το στοιχείο στερέωσης (7) που είναι συνδεδεμένο με το στοιχείο πίεσης (6) στη βάση (1) (στην στενότερη, μακρύτερη αυλάκωση) χρησιμοποιώντας μια βίδα με εξάγωνο άκρο M8 (15) και ένα τετράγωνο παξιμάδι M8 (16).
- Βιδώστε τη λαβή (5) στο στοιχείο στερέωσης (7) χρησιμοποιώντας μια βίδα με εξάγωνη κεφαλή M6 (14).
- Συνδέστε το κάλυμμα (8) στη βάση (1) χρησιμοποιώντας μια βίδα M6 (14), ένα παξιμάδι M6 (17) και μια ροδέλα M6 (13).
- Βιδώστε βίδες M10 με πλαστικά άκρα στην οπή στο πίσω μέρος της λαβής (2). Ανάλογα με το σχήμα του τροχού που τοποθετείται, βιδώστε τις βίδες στη λαβή (2) σε σημεία όπου οι βίδες θα σταθεροποιήσουν με ασφάλεια τον τροχό (υπάρχουν 4 υποδοχές με σπείρωμα στη λαβή).
- Βιδώστε τις βίδες M8 με εξάγωνη κεφαλή (9) στις σπές για τη στερέωση της πρόσθετης λαβής του τροχού, χρησιμοποιώντας μια ροδέλα M8
- (10) και παξιμάδι M8 (11) για αντιστήριξη.
- Οι βίδες με εξάγωνη κεφαλή M10 (9), οι ροδέλες M10 (10) και τα παξιμάδια M10 (11) χρησιμοποιούνται για την περαιτέρω σταθεροποίηση του τροχού στη βάση.
- Στερεώστε τη βάση στον πάγκο εργασίας χρησιμοποιώντας τέσσερις βίδες (δεν περιλαμβάνονται).
- Πριν ενεργοποιήσετε τον τροχό, βεβαιωθείτε ότι όλα τα μέρη της βάσης είναι καλά στερεωμένα.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ:

- Βεβαιωθείτε ότι ο τροχός είναι σωστά τοποθετημένος – χρησιμοποιήστε τις βίδες τοποθέτησης στο βραχίονα (2) για να τοποθετήσετε τον τροχό έτσι ώστε ο δίσκος κοπής να είναι κάθετος προς τη βάση του τρίποδα.
- Στερεώστε καλά και σταθερά το τεμάχιο εργασίας στη βάση του τρίποδα. Βεβαιωθείτε ότι το τεμάχιο εργασίας δεν κινείται κατά τη διάρκεια της κοπής.
- Μόνο αφού προετοιμάσετε το στοιχείο μπορείτε να ενεργοποιήσετε τον γωνιακό τροχό και να χρησιμοποιήσετε το μοχλό (18) για να τον κατεβάσετε και να κόψετε το στοιχείο.

ΠΡΟΣΟΧΗ! Μην πιέζετε τον τροχό πολύ δυνατά πάνω στο τεμάχιο εργασίας! Αρκεί μια ελάχιστη πίεση για να κόψετε το υλικό. Η άσκηση υπερβολικής πίεσης μπορεί να σπάσει τον δίσκο κοπής και/ή να προκαλέσει ζημιά στον γωνιακό τροχό.

ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΤΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ



Τα προϊόντα δεν πρέπει να απορρίπτονται μαζί με τα οικιακά απορρίμματα, αλλά πρέπει να μεταφέρονται σε κατάλληλες εγκαταστάσεις για απόρριψη. Πληροφορίες σχετικά με την απόρριψη μπορείτε να λάβετε από τον πωλητή του προϊόντος ή τις τοπικές αρχές. Ο χρησιμοποιημένος εξοπλισμός περιέχει ουσίες που δεν είναι ουδέτερες για το περιβάλλον. Ο εξοπλισμός που δεν ανακυκλώνεται αποτελεί πιθανή απειλή για το περιβάλλον και την ανθρώπινη υγεία.

H «GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością» Spółka komandytowa με έδρα στη Βαρσοβία, ul. Pograniczna 2/4 (εφεξής: «GTX Poland») ενημερώνει με το παρόν ότι όλα τα πνευματικά δικαιώματα για το περιεχόμενο του παρόντος εγχειριδίου (εφεξής: «Εγχειρίδιο»), συμπεριλαμβανομένων, μεταξύ άλλων, του κειμένου, των φωτογραφιών, των διαγραμμάτων, των σχεδίων, καθώς και της σύνθεσής του, ανήκουν αποκλειστικά στην GTX Poland και προστατεύονται από το νόμο σύμφωνα με τον Νόμο της 4ης Φεβρουαρίου 1994 περί πνευματικών δικαιωμάτων και συγγενικών δικαιωμάτων (δηλ. Εφημερίδα των Νόμων 2006 αριθ. 90 σημείο 631, όπως τροποποιήθηκε). Η αντιγραφή, επεξεργασία, δημοσίευση ή τροποποίηση ολόκληρου του Εγχειριδίου ή οποιουδήποτε στοιχείου του για εμπορικούς σκοπούς χωρίς τη γραπτή συγκατάθεση της GTX Poland απαγορεύεται αυστηρά και μπορεί να οδηγήσει σε αστική και ποινική ευθύνη.

(NL)
VERTALING VAN DE ORIGINELE INSTRUCTIES
STANDAARD VOOR HAAKSELSlipjer

56T802

LET OP: LEES DEZE HANDLEIDING ZORGVULDIG DOOR VOORDAT U HET ELEKTRISCHE GEREEDSCHAP GEBRUIKT EN BEWAAR DEZE VOOR TOEKOMSTIG GEBRUIK.

SPECIALE VOORSCHRIFTEN VOOR VEILIG GEBRUIK VAN EEN HAAKSLEIFMACHINE BIJ GEBRUIK VAN EEN STATIEF

LET OP! HET GEBRUIK VAN EEN STANDAARD VOOR HAAKSLEPERS VRIJSTELT U NIET VAN DE VERPLICHTING OM DE VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN IN DE ORIGINELE INSTRUCTIES (HANDLEIDING) VOOR DE HAAKSLEPER NA TE LEVEN.

- De standaard is alleen bedoeld voor het snijden met slijpschijven. De standaard is niet bedoeld voor slijpen of polijsten.
- Monteer geen haakse slijpers die niet op de statiefbevestiging passen op het statief. Alleen een correcte montage van het apparaat op het statief zorgt voor een veilig gebruik.
- Alleen haakse slijpers met een M8-schroefdraad voor de hulpgreep passen op de standaard.
- Gebruik geen slijpmachines met een vermogen van meer dan 900 W met de standaard.
- Slijpmachines met een maximale schijfdiameter van 115 of 125 mm passen op het statief.

UITLEG VAN DE SYMBOLEN



1 2 3 4 5

1. Lees de gebruiksaanwijzing en neem de waarschuwingen en veiligheidsmaatregelen daarin in acht!
2. Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen (veiligheidsbril, gehoorbescherming, stofmasker).
3. Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen (beschermende handschoenen).
4. EAC-keurmerk.
5. Oekraïens marktcertificeringsmerk

BESCHRIJVING VAN DE AFBEELDINGEN

De onderstaande nummering verwijst naar de onderdelen van het apparaat die op de grafische pagina's van deze handleiding worden weergegeven.

1. Statiefvoet
2. Gereedschapshouder
3. Zijbeugel
4. Voedingshendel
5. Draaitafel/stelplaat
6. Draaiaas van de afstelplaat
7. Vergrendelknop
8. Steunkolom
9. Bevestigingsschroef
10. Platte sluitring
11. Moer
12. Stelschroef
13. Antislipvoet
14. Afstandshuls
15. Mechanismeafdekking
16. Bevestigingsschroef voor voetstuk
17. Veerring
18. Handgreepverstelhendel

* Er kunnen verschillen zijn tussen de tekening en het product

BESCHRIJVING VAN DE ONDERDELEN VAN HET APPARAAT (VOLGENS DE NUMMERING IN DE TEKENING)

Driepootvoet

- De belangrijkste steunplaat van het apparaat, die zorgt voor stabiliteit tijdens het gebruik.
- Voorzien van gaten om aan het werkblad te bevestigen.

Gereedschapshouder (boormachine)

- Element ontworpen voor het bevestigen van een boormachine.
- Houdt het gereedschap tijdens het gebruik in verticale positie.

Zijbeugel

- Een structureel element dat het geleidingslichaam ten opzichte van de basis stabiliseert.

Voedingshendel

- Wordt gebruikt om het gereedschap handmatig te laten zakken en omhoog te brengen.
- Zorgt voor een nauwkeurige regeling van de verticale beweging.

Draaibare plaat / afstelplaat

- Een onderdeel waarmee de positie en instelling van het voedingsmechanisme kan worden aangepast.

Draaiaas van de afstelplaat

- Zorgt voor een soepele rotatie en stabiele positionering van het afstelelement.

Vergrendelknop

- Wordt gebruikt om de bedieningsplaat in de geselecteerde positie te vergrendelen.

Steunkolom

- Verticaal constructie-element waarlangs het geleidingsmechanisme beweegt.

Bevestigingsschroef

- Een element dat afzonderlijke delen van de constructie met elkaar verbindt (op verschillende plaatsen gebruikt).

Vlakke sluitring

- Zorgt voor een gelijkmatige verdeling van de boutdruk.

Moer

- Veiligheidsvoorziening voor schroefverbindingen.

Stelschroef

- Maakt nauwkeurige afstelling van de positie van het toevoermechanisme mogelijk.

Antislipvoet

- Rubberen element dat de driepootbasis stabiliseert en het oppervlak beschermt.

Afstandshuls

- Zorgt voor de juiste afstand tussen de constructie-elementen.

Mechanismeafdekking

- Beschermt bewegende delen tegen vuil en mechanische schade.

Bevestigingsschroef voor de basis

- Wordt gebruikt om de standaard permanent aan het werkoppervlak te bevestigen.

Veerring

- Voorkomt dat schroefverbindingen vanzelf losraken.

Handgreep afstelhendel

- Maakt het mogelijk om de positie van de gereedschapshouder en de vergrendeling ervan aan te passen. Bevestigingsmiddelen inbegrepen in de set.

ONDERDELEN EN ACCESSOIRES

- M8 zeskantschroef – 2 stuks
- M10 zeskantbout – 2 stuks
- M8-ring – 7 stuks
- M10-ring – 2 stuks
- M8-moer – 7 stuks
- M10-moer – 2 stuks
- M8 inbussschroef – 4 stuks
- M6-ring – 1
- M6 zeskantschroef – 2 stuks
- M8 zeskantschroef – 1 stuk
- M8 vierkante moer – 1 stuk
- M6 moer – 1 stuk

MONTAGE

- Haal de inhoud uit de doos.
- Plaats de basis (1) op een vlak oppervlak, waarbij u de oriëntatie aanhoudt zoals weergegeven in de bijgevoegde afbeelding.
- Bevestig de arm (2) aan de armhouder (3) met behulp van M8-inbusbouten (12), M8-ringen (10) en M8-moeren (11). Bevestig vervolgens de handgreep (18) aan de arm (2) met behulp van M8-ringen (10) en M8-moeren (11).
- Bevestig het stopelement met een hoekschaal aan de basis (1) (in de smallere, langere groef) met behulp van M8-inbusbouten (12), M8-ringen (10) en M8-moeren (11).
- Steek het excentrische bevestigingselement (7) in het gat in het drukelement (6) (met de halfronde uitsparing naar beneden gericht). Bevestig het bevestigingselement (7) dat met het drukelement (6) is verbonden aan de basis (1) (in de smallere, langere groef) met behulp van een M8-inbussschroef (15) en een M8-vierkante moer (16).
- Schroef de handgreep (5) met een M6-inbussschroef (14) op het bevestigingselement (7).
- Bevestig de afdekking (8) aan de basis (1) met een M6-schroef (14), M6-moer (17) en M6-ring (13).
- Schroef M10-schroeven met kunststof uiteinden in het gat aan de achterkant van de handgreep (2). Afhankelijk van de vorm van de te monteren slijpmachine, schroeft u de schroeven in de handgreep (2) op plaatsen waar de schroeven de slijpmachine stevig stabiliseren (er zijn 4 schroefdraadbussen in de handgreep).
- Draai M8 zeskantbouten (9) in de gaten voor de montage van de extra handgreep van de slijpmachine, met behulp van een M8-ring (10) en een M8-moer (11) als tegenhanger.
- M10 zeskantbouten (9), M10 ringen (10) en M10 moeren (11) worden gebruikt om de slijpmachine verder te stabiliseren in de standaard.
- Bevestig de standaard aan de werkbank met vier schroeven (niet meegeleverd).

- Controleer voordat u de slijpmachine inschakelt of alle onderdelen van de standaard goed zijn bevestigd.

GEBRUIKSAANWIJZING:

- Zorg ervoor dat de slijpmachine correct is gemonteerd – gebruik de positioneringsschroeven in de arm (2) om de slijpmachine zo te positioneren dat de slijpschijf loodrecht op de driepootbasis staat.
- Bevestig het werkstuk stevig en vast aan de driepootbasis. Zorg ervoor dat het werkstuk niet beweegt tijdens het snijden.
- Pas nadat u het element hebt voorbereid, kunt u de haakse slijper inschakelen en deze met de hendel (18) laten zakken om het element te snijden.

LET OP! Druk de slijpmachine niet te hard tegen het werkstuk! Minimale druk is voldoende om het materiaal te snijden. Te veel druk kan de snijdschijf breken en/of de haakse slijpmachine beschadigen.

MILIEUBESCHERMING



Producten mogen niet bij het huishoudelijk afval worden weggegooid, maar moeten naar de daarvoor bestemde afvalverwerkingsinstallaties worden gebracht. Informatie over afvalverwerking kunt u verkrijgen bij de verkoper van het product of bij de lokale autoriteiten. Gebruikte apparatuur bevat stoffen die niet milieuneutraal zijn. Apparatuur die niet wordt gerecycled, vormt een potentieel gevaar voor het milieu en de menselijke gezondheid.

"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa, met maatschappelijke zetel te Warschau, ul. Pograniczna 2/4 (hierna: "GTX Poland") deelt hierbij mee dat alle auteursrechten op de inhoud van deze handleiding (hierna: "Handleiding"), met inbegrip van onder meer de tekst, foto's, diagrammen, tekeningen en de samenstelling ervan, uitsluitend toebehoren aan GTX Poland en wettelijk beschermd zijn overeenkomstig de wet van 4 februari 1994 inzake auteursrechten en naburige rechten (d.w.z. Staatsblad 2006 nr. 90, punt 631, zoals gewijzigd). Het kopiëren, verwerken, publiceren of wijzigen van de gehele Handleiding of enig onderdeel daarvan voor commerciële doeleinden zonder schriftelijke toestemming van GTX Poland is ten strengste verboden en kan leiden tot civielrechtelijke en strafrechtelijke aansprakelijkheid.

(PT)

TRADUÇÃO DAS INSTRUÇÕES ORIGINAIS

SUPORTE PARA REBARBADORA

56T802

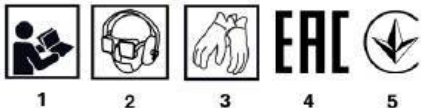
ATENÇÃO: ANTES DE UTILIZAR A FERRAMENTA ELÉTRICA, LEIA ESTE MANUAL ATENTAMENTE E GUARDE-O PARA FUTURA CONSULTA.

REGULAMENTOS ESPECIAIS PARA A UTILIZAÇÃO SEGURA DE UMA REBOLADORA QUANDO UTILIZAR UM TRIPÉ

ATENÇÃO! A UTILIZAÇÃO DE UM SUPORTE PARA REBARBADORAS NÃO O ISENTA DO CUMPRIMENTO DAS NORMAS DE SEGURANÇA CONTIDAS NAS INSTRUÇÕES ORIGINAIS (MANUAL) DA REBARBADORA.

- O suporte destina-se apenas ao corte com rebolos. O suporte não se destina a esmerilhar ou polir.
- Não monte rebarbadoras que não se encaixem no suporte do tripé. Apenas a montagem correta do dispositivo no tripé permitirá uma operação segura.
- Apenas rebarbadoras com uma rosca auxiliar M8 se encaixam no suporte.
- Não utilize rebarbadoras com uma potência nominal superior a 900 W com o suporte.
- Os rebarbadores com um diâmetro máximo do disco de 115 ou 125 mm encaixam no tripé.

EXPLICAÇÃO DOS SÍMBOLOS ILUSTRATIVOS



1. Leia as instruções de operação e observe os avisos e precauções de segurança nelas contidos!
2. Utilize equipamento de proteção individual (óculos de proteção, protetores auriculares, máscaras contra poeira).
3. Utilize equipamento de proteção individual (luvas de proteção).
4. Marca de certificação EAC.
5. Marca de certificação do mercado ucraniano

DESCRIÇÃO DAS PÁGINAS GRÁFICAS

A numeração abaixo refere-se aos componentes do dispositivo mostrados nas páginas gráficas deste manual.

1. Base do tripé
2. Suporte para ferramentas
3. Suporte lateral
4. Alavanca de alimentação
5. Placa giratória/placa de ajuste
6. Eixo de rotação da placa de ajuste
7. Botão de bloqueio
8. Coluna de suporte
9. Parafuso de montagem
10. Arruela plana
11. Porca
12. Parafuso de ajuste
13. Pé antiderrapante
14. Anel espaçador
15. Tampa do mecanismo
16. Parafuso de fixação da base
17. Arruela de pressão
18. Alavanca de ajuste da pega

* Pode haver diferenças entre o desenho e o produto

DESCRIÇÃO DOS COMPONENTES DO DISPOSITIVO (DE ACORDO COM A NUMERAÇÃO NO DESENHO)

Base do tripé

- Placa de suporte principal do dispositivo, garantindo estabilidade durante o funcionamento.
- Equipada com orifícios para aparafusar à bancada.

Suporte para ferramentas (berbequim)

- Elemento concebido para a montagem de uma broca.
- Mantém a ferramenta na posição vertical durante o funcionamento.

Suporte lateral

- Elemento estrutural que estabiliza o corpo da guia em relação à base.

Alavanca de avanço

- Utilizada para baixar e elevar manualmente a ferramenta.
- Proporciona um controlo preciso do movimento vertical.

Placa rotativa/placa de ajuste

- Um componente que permite ajustar a posição e a configuração do mecanismo de alimentação.

Eixo de rotação da placa de ajuste

- Garante uma rotação suave e um posicionamento estável do elemento de ajuste.

Botão de bloqueio

- Utilizado para bloquear a placa de controlo na posição selecionada.

Coluna de suporte

- Elemento estrutural vertical ao longo do qual o mecanismo guia se move.

Parafuso de montagem

- Elemento que liga as peças individuais da estrutura (utilizado em vários locais).

Arruela plana

- Garante uma distribuição uniforme da pressão do parafuso.

Porca

- Dispositivo de segurança da ligação aparafusada.

Parafuso de ajuste

- Permite o ajuste preciso da posição do mecanismo de alimentação.

Pé antiderrapante

- Elemento de borracha que estabiliza a base do tripé e protege a superfície.

Anel espaçador

- Garante o espaçamento correto entre os elementos estruturais.

Tampa do mecanismo

- Protege as peças móveis contra sujidade e danos mecânicos.

Parafuso de fixação da base

- Utilizado para fixar permanentemente o suporte à superfície de trabalho.

Arruela de pressão

- Impede que as ligações dos parafusos se soltem sozinhas.

Alavanca de ajuste da pega

- Permite ajustar a posição do suporte da ferramenta e o seu bloqueio. Elementos de fixação incluídos no conjunto:

COMPONENTES E ACESSÓRIOS

- | | |
|--------------------------|---------------|
| • Parafuso sextavado M8 | – 2 unidades |
| • Parafuso sextavado M10 | – 2 unidades. |
| • Arruela M8 | – 7 unidades |
| • Arruela M10 | – 2 unidades. |
| • Porca M8 | – 7 unidades |
| • Porca M10 | – 2 unidades |
| • Parafuso sextavado M8 | – 4 unidades |
| • Arruela M6 | – 1 |
| • Parafuso sextavado M6 | – 2 unidades |
| • Parafuso sextavado M8 | – 1 peça |
| • Porca quadrada M8 | – 1 unidade |
| • Porca M6 | – 1 unidade |

MONTAGEM

- Retire o conteúdo da caixa.
- Coloque a base (1) sobre uma superfície plana, mantendo a orientação indicada no diagrama em anexo.
- Prenda o braço (2) ao suporte do braço (3) usando parafusos sextavados M8 (12), anilhas M8 (10) e porcas M8 (11). Em seguida, prenda a alça (18) ao braço (2) usando anilhas M8 (10) e porcas M8 (11).
- Prenda o elemento de parada com uma escala angular à base (1) (na ranhura mais estreita e mais longa) usando parafusos sextavados M8 (12), arruelas M8 (10) e porcas M8 (11).
- Insira o elemento de fixação excêntrico (7) no orifício do elemento de pressão (6) (com o recesso semicircular voltado para baixo). Prenda o elemento de fixação (7) conectado ao elemento de pressão (6) à base (1) (na ranhura mais estreita e mais longa) usando um parafuso sextavado M8 (15) e uma porca quadrada M8 (16).
- Aparafuse a pega (5) ao elemento de fixação (7) utilizando um parafuso de cabeça sextavada M6 (14).
- Prenda a tampa (8) à base (1) usando um parafuso M6 (14), uma porca M6 (17) e uma anilha M6 (13).
- Aparafuse os parafusos M10 com pontas de plástico no orifício na parte de trás da pega (2). Dependendo da forma do moedor a

ser montado, aparafuse os parafusos na pega (2) em locais onde os parafusos estabilizem o moedor com segurança (existem 4 soquetes roscados na pega).

- Aparafuse os parafusos de cabeça sextavada M8 (9) nos orifícios para montar a pega adicional da esmeriladora, utilizando uma anilha M8
- (10) e uma porca M8 (11) para contrapor.
- Parafusos de cabeça sextavada M10 (9), anilhas M10 (10) e porcas M10 (11) são usados para estabilizar ainda mais a esmerilhadeira no suporte.
- Prenda o suporte à bancada de trabalho usando quatro parafusos (não incluídos).
- Antes de ligar a esmeriladora, verifique se todas as peças do suporte estão bem fixadas.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO:

- Certifique-se de que o esmeril está corretamente montado – use os parafusos de posicionamento no braço (2) para posicionar o esmeril de forma que o disco de corte fique perpendicular à base do tripé.
- Prenda a peça de trabalho com segurança e firmeza à base do tripé. Certifique-se de que a peça de trabalho não se move durante o corte.
- Só depois de preparar o elemento é que pode ligar a rebarbadora e usar a alavanca (18) para a baixar e cortar o elemento.

CUIDADO! Não pressione a rebarbadora com demasiada força contra a peça de trabalho! É suficiente uma pressão mínima para cortar o material. Aplicar demasiada pressão pode partir o disco de corte e/ou danificar a rebarbadora angular.

PROTEÇÃO AMBIENTAL



Os produtos não devem ser eliminados com o lixo doméstico, mas sim levados a instalações adequadas para eliminação. As informações sobre a eliminação podem ser obtidas junto do vendedor do produto ou das autoridades locais. O equipamento usado contém substâncias que não são neutras do ponto de vista ambiental. O equipamento que não é reciclado representa uma ameaça potencial para o ambiente e a saúde humana.

A «GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością» Spółka komandytowa, com sede em Varsóvia, ul. Pograniczna 2/4 (doravante: «GTX Poland»), informa que todos os direitos de autor sobre o conteúdo deste manual (doravante: "Manual"), incluindo, entre outros, o seu texto, fotografias, diagramas, desenhos, bem como a sua composição, pertencem exclusivamente à GTX Poland e estão protegidos por lei, em conformidade com a Lei de 4 de fevereiro de 1994 sobre direitos de autor e direitos conexos (ou seja, Jornal Oficial de 2006, n.º 90, item 631, conforme alterado). É estritamente proibido copiar, processar, publicar ou modificar todo o Manual ou qualquer um dos seus elementos para fins comerciais sem o consentimento por escrito da GTX Poland, podendo resultar em responsabilidade civil e criminal.

(ES)

TRADUCCIÓN DE LAS INSTRUCCIONES ORIGINALES SOPORTE PARA AMOLADORA ANGULAR

56T802

PRECAUCIÓN: ANTES DE UTILIZAR LA HERRAMIENTA ELÉCTRICA, LEA ATENTAMENTE ESTE MANUAL Y GUÁRDELO PARA FUTURAS CONSULTAS.

NORMAS ESPECIALES PARA EL FUNCIONAMIENTO SEGURO DE UNA AMOLADORA ANGULAR CUANDO SE UTILIZA UN TRÍPODE

¡ATENCIÓN! EL USO DE UN SOPORTE PARA AMOLADORAS ANGULARES NO LE EXIME DE CUMPLIR LAS NORMAS DE SEGURIDAD CONTENIDAS EN LAS INSTRUCCIONES ORIGINALES (MANUAL) DE LA AMOLADORA ANGULAR.

- El soporte solo está diseñado para cortar con muelas abrasivas. El soporte no está diseñado para esmerilar ni pulir.
- No monte amoladoras angulares que no se ajusten al soporte del trípode. Solo el montaje correcto del dispositivo en el trípode permitirá un funcionamiento seguro.
- Solo las amoladoras angulares con una rosca de mango auxiliar M8 se ajustan al soporte.
- No utilice amoladoras con una potencia nominal superior a 900 W con el soporte.
- Las amoladoras con un diámetro máximo de disco de 115 o 125 mm se ajustan al trípode.

EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS GRÁFICOS



1. Lea las instrucciones de uso y respete las advertencias y precauciones de seguridad que en ellas se incluyen.
2. Utilice equipo de protección personal (gafas de seguridad, protectores auditivos, mascarillas antipolvo).
3. Utilice equipo de protección personal (guantes de protección).
4. Marca de certificación EAC.
5. Marca de certificación del mercado ucraniano

DESCRIPCIÓN DE LAS PÁGINAS GRÁFICAS

La numeración que aparece a continuación hace referencia a los componentes del dispositivo que se muestran en las páginas gráficas de este manual.

1. Base del trípode
2. Portaherramientas
3. Soporte lateral
4. Palanca de alimentación
5. Plato giratorio/placa de ajuste
6. Eje de rotación de la placa de ajuste
7. Pomo de bloqueo
8. Columna de soporte
9. Tornillo de montaje
10. Arandela plana
11. Tuerca
12. Tornillo de ajuste
13. Pie antideslizante
14. Manguito espaciador
15. Cubierta del mecanismo
16. Tornillo de fijación de la base
17. Arandela elástica
18. Palanca de ajuste del mango

* Puede haber diferencias entre el dibujo y el producto

DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES DEL DISPOSITIVO (SEGÚN LA NUMERACIÓN DEL DIBUJO)

Base del trípode

- Placa de soporte principal del dispositivo, que garantiza la estabilidad durante el funcionamiento.
- Equipada con orificios para atornillarla a la encimera.

Portaherramientas (taladro)

- Elemento diseñado para montar un taladro.
- Mantiene la herramienta en posición vertical durante el funcionamiento.

Soporte lateral

- Elemento estructural que estabiliza el cuerpo de la guía con respecto a la base.

Palanca de avance

- Se utiliza para bajar y subir manualmente la herramienta.
- Proporciona un control preciso del movimiento vertical.

Placa giratoria/placa de ajuste

- Componente que permite ajustar la posición y la configuración del mecanismo de avance.

Eje de rotación de la placa de ajuste

- Garantiza una rotación suave y un posicionamiento estable del elemento de ajuste.

Perilla de bloqueo

- Se utiliza para bloquear la placa de control en la posición seleccionada.

Columna de soporte

- Elemento estructural vertical a lo largo del cual se mueve el mecanismo de guía.

Tornillo de montaje

- Elemento que conecta las distintas partes de la estructura (utilizado en varios lugares).

Arandela plana

- Garantiza una distribución uniforme de la presión del perno.

Tuerca

- Dispositivo de seguridad de la conexión atornillada.

Tornillo de ajuste

- Permite un ajuste preciso de la posición del mecanismo de alimentación.

Pie antideslizante

- Elemento de goma que estabiliza la base del trípode y protege la superficie.

Manguito espaciador

- Garantiza el espacio correcto entre los elementos estructurales.

Cubierta del mecanismo

- Protege las piezas móviles contra la suciedad y los daños mecánicos.

Tornillo de fijación de la base

- Se utiliza para fijar de forma permanente el soporte a la superficie de trabajo.

Arandela elástica

- Evita que las conexiones de los tornillos se aflojen por sí solas.

Palanca de ajuste del mango

- Permite ajustar la posición del portaherramientas y su bloqueo. Elementos de fijación incluidos en el juego:

COMPONENTES Y ACCESORIOS

- Tornillo hexagonal M8 – 2 unidades.
- Perno hexagonal M10 – 2 unidades.
- Arandela M8 – 7 unidades.
- Arandela M10 – 2 unidades.
- Tuerca M8 – 7 unidades.
- Tuerca M10 – 2 unidades.
- Tornillo hexagonal M8 – 4 unidades.
- Arandela M6 – 1
- Tornillo hexagonal M6 – 2 unidades.
- Tornillo hexagonal M8 – 1 pieza
- Tuerca cuadrada M8 – 1 unidad.
- Tuerca M6 – 1 unidad.

MONTAJE

- Retire el contenido de la caja.
- Coloque la base (1) sobre una superficie plana, manteniendo la orientación que se muestra en el diagrama adjunto.
- Fije el brazo (2) al soporte del brazo (3) utilizando tornillos hexagonales M8 (12), arandelas M8 (10) y tuercas M8 (11). A continuación, fije el mango (18) al brazo (2) utilizando arandelas M8 (10) y tuercas M8 (11).

- Fije el elemento de tope con escala angular a la base (1) (en la ranura más estrecha y larga) utilizando tornillos hexagonales M8 (12), arandelas M8 (10) y tuercas M8 (11).
- Inserte el elemento de fijación excéntrico (7) en el orificio del elemento de presión (6) (con el hueco semicircular hacia abajo). Fije el elemento de fijación (7) conectado al elemento de presión (6) a la base (1) (en la ranura más estrecha y larga) utilizando un tornillo hexagonal M8 (15) y una tuerca cuadrada M8 (16).
- Atornille el mango (5) al elemento de fijación (7) con un tornillo de cabeza hexagonal M6 (14).
- Fije la cubierta (8) a la base (1) con un tornillo M6 (14), una tuerca M6 (17) y una arandela M6 (13).
- Atornille los tornillos M10 con puntas de plástico en el orificio de la parte posterior del mango (2). Dependiendo de la forma de la amoladora que se vaya a montar, atornille los tornillos en el mango (2) en los lugares donde los tornillos establezcan firmemente la amoladora (hay 4 casquillos roscados en el mango).
- Atornille los tornillos de cabeza hexagonal M8 (9) en los orificios para montar el mango adicional de la amoladora, utilizando una arandela M8
- (10) y una tuerca M8 (11) para contrarrestar.
- Los tornillos de cabeza hexagonal M10 (9), las arandelas M10 (10) y las tuercas M10 (11) se utilizan para estabilizar aún más la amoladora en el soporte.
- Fije el soporte al banco de trabajo con cuatro tornillos (no incluidos).
- Antes de encender la amoladora, compruebe que todas las piezas del soporte estén bien fijadas.

INSTRUCCIONES DE USO:

- Asegúrese de que la amoladora esté correctamente montada: utilice los tornillos de posicionamiento del brazo (2) para colocar la amoladora de manera que el disco de corte quede perpendicular a la base del trípode.
- Fije la pieza de trabajo de forma segura y firme a la base del trípode. Asegúrese de que la pieza de trabajo no se mueva durante el corte.
- Solo después de preparar el elemento puede encender la amoladora angular y utilizar la palanca (18) para bajarla y cortar el elemento.

¡PRECAUCIÓN! ¡No presione la amoladora con demasiada fuerza contra la pieza de trabajo! Una presión mínima es suficiente para cortar el material. Aplicar demasiada presión puede romper el disco de corte y/o dañar la amoladora angular.

PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE



Los productos no deben desecharse con los residuos domésticos, sino que deben llevarse a instalaciones adecuadas para su eliminación. Puede obtener información sobre la eliminación del producto en el punto de venta o en las autoridades locales. Los equipos usados contienen sustancias que no son neutras para el medio ambiente. Los equipos que no se reciclan suponen una amenaza potencial para el medio ambiente y la salud humana.

«GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością» Spółka komandytowa, con domicilio social en Varsovia, ul. Pograniczna 2/4 (en adelante, «GTX Poland»), informa por la presente que todos los derechos de autor sobre el contenido de este manual (en adelante, «Manual»), incluidos, entre otros, su texto, fotografías, diagramas, dibujos, así como su composición, pertenecen exclusivamente a GTX Poland y están protegidos por la ley de conformidad con la Ley de 4 de febrero de 1994 sobre derechos de autor y derechos afines (es decir, Boletín Oficial de 2006, n.º 90, punto 631, en su versión modificada). Queda estrictamente prohibido copiar, procesar, publicar o modificar la totalidad del Manual o cualquiera de sus elementos con fines comerciales sin el consentimiento por escrito de GTX Poland, lo que puede dar lugar a responsabilidades civiles y penales.

(EE)
ORIGINAALJUHISTE TÖLGE
NURGAKLIIVERI ALUS
56T802

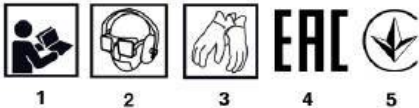
HOIATUS: ENNE ELEKTRITÖÖRIISTA KASUTAMIST LUGEGE KÄESOLEVA KASUTUSJUHENDE HOOLIKALT LÄBI JA HOIDKE SEDA EDASPIDISEKS KASUTAMISEKS.

ERIEESKIRJAD NURGAKLIIVERI OHUTU KASUTAMISE KOHTA, KUI KASUTATE STATIIVI

TÄHELEPANU! NURGAKLIIVERI ALUSE KASUTAMINE EI VABASTA TEID NURGAKLIIVERI ORIGINAALJUHENDIS (KASUTUSJUHENDIS) SISALDUVATE OHUTUSNÕUETE JÄRGIMISEST.

- Alus on mõeldud ainult löikamiseks lihvketastega. Alus ei ole mõeldud lihvimiseks ega poleerimiseks.
- Ärge paigaldage statiivile nurklihvijaid, mis ei sobi statiivi kinnitusega. Ainult seadme õige paigaldamine statiivile tagab ohutu kasutamise.
- Alusele sobivad ainult M8 abikäepideme keermega nurklihvijad.
- Ärge kasutage alusega lihvijaid, mille võimsus ületab 900 W.
- Statiivile sobivad lihvijad, mille ketaste maksimaalne läbimõõt on 115 või 125 mm.

PILTIDE SELGITUS



1. Lugege kasutusjuhendit ja järgige selles sisalduvaid hoiatusi ja ohutusnõudeid!
2. Kasutage isiklikke kaitsevahendeid (kaitseprille, kuulmiskaitseid, tolmuvarke).
3. Kasutage isiklikke kaitsevahendeid (kaitsekindad).
4. EAC sertifitseerimismärk.
5. Ukraina turu sertifitseerimismärk

GRAAFILISTE LEHTEDE KIRJELDUS

Allpool esitatud numbrid viitavad käesoleva juhendi graafilistel lehtedel näidatud seadme komponentidele.

1. Kolmejalgne alus
2. Tööriista hoidik
3. Külgekinnitus
4. Toitehoob
5. Pöördlaud/reguleerimisplaat
6. Reguleerimisplaadi pöördetelg
7. Lukustusnupp
8. Tugisammas
9. Kinnituskruvi
10. Lamedad alusplaadid
11. Mutter
12. Reguleerimiskruvi
13. Libisemisvastane jalg
14. Vahehülss
15. Mehhanismi kate
16. Aluse kinnituskruvi
17. Vedrualus
18. Käepideme reguleerimiskang

* Joonisel ja tootel võivad esineda erinevused

SEADME KOMPONENTIDE KIRJELDUS (VASTU JOONISE NUMBRITELE)

Kolmejalgne alus

- Seadme peamine tugilaud, mis tagab töötamise ajal stabiilsuse.

- Varustatud aukudega tööpinna külge kruvimiseks.

Tööriista hoidik (puurihoidik)

- Element, mis on mõeldud puuri kinnitamiseks.
- Hooldab tööriista töötamise ajal vertikaalses asendis.

Külgekinnitus

- Konstruksioonelement, mis stabiliseerib juhiku korpuse aluse suhtes.

Toitehoob

- Kasutatakse tööriista käsitsi langetamiseks ja tõstmiseks.
- Võimaldab vertikaalset liikumist täpselt kontrollida.

Pöördlev plaat / reguleerimisplaat

- Komponent, mis võimaldab reguleerida etteandemehhanismi asendit ja seadeid.

Reguleerimise plaadi pöördetelg

- Tagab reguleerimiselemendi sujuva pöörlemise ja stabiilse positsioneerimise.

Lukustusnupp

- Kasutatakse juhtplaadi lukustamiseks valitud asendis.

Tugisammas

- Vertikaalne konstruksioonelement, mille mööda liigub juhtmehhanism.

Kinnituskruvi

- Element, mis ühendab konstruksiooni üksikuid osi (kasutatakse mitmes kohas).

Lame alusplaat

- Tagab poldi surve ühtlase jaotumise.

Mutter

- Kruviühenduse turvalisuse tagamise seade.

Reguleerimiskruvi

- Võimaldab söttemehhanismi asendi täpselt reguleerimist.

Libisemiskindel jalg

- Kummist element, mis stabiliseerib statiivi alust ja kaitseb pinda.

Vahehülss

- Tagab õige vahekauguse konstruksioonelementide vahel.

Mehhanismi kate

- Kaitseb liikuvad osad mustuse ja mehaaniliste kahjustuste eest.

Aluse kinnituskruvi

- Kasutatakse aluse püsivaks kinnitamiseks tööpinnale.

Vedrualus

- Takistab kruvide lahtiminekut.

Käepideme reguleerimiskang

- Võimaldab tööriista hoidiku asendi ja lukustuse reguleerimist. Komplektis sisalduvad kinnitusedetailid:

KOMPONENDID JA TARVIKUD

- M8 kuuskantkruvi – 2 tk.
- M10 kuuskantpolt – 2 tk.
- M8 alusplaat – 7 tk.
- M10 alusplaat – 2 tk.
- M8 mutter – 7 tk.
- M10 mutter – 2 tk.
- M8 kuuskantpeaga kruvi – 4 tk.
- M6 alusplaat – 1
- M6 kuuskantkruvi – 2 tk.
- M8 kuuskantkruvi – 1 tk.
- M8 nelikantmutter – 1 tk.
- M6 mutter – 1 tk.

KOOST

- Võtke kasti sisu välja.

- Asetage alus (1) tasasele pinnale, säilitades lisatud joonisel näidatud suuna.
- Kinnitage käepide (2) käepideme hoidjale (3) M8 kuuskantpeadega kruvidega (12), M8 alusplaatidega (10) ja M8 mutritega (11). Seejärel kinnitage käepide (18) käepideme (2) külge M8 alusplaatide (10) ja M8 mutritega (11).
- Kinnitage nurkskaalaga piduri element alusele (1) (kitsamasse, pikemasse soontesse) M8 kuuskantpeadega kruvide (12), M8 alusplaatide (10) ja M8 mutrite (11) abil.
- Sisestage eksentriline kinnituselement (7) surveelemendi (6) avasse (poolringikujuline süvend allapoole). Kinnitage surveelemendiga (6) ühendatud kinnituselement (7) alusele (1) (kitsamasse, pikemasse soonde) M8 kuuskantpeaga kruvi (15) ja M8 nelikantmutri (16) abil.
- Kruvige käepide (5) kinnituselemendile (7) M6 kuuskantpeaga kruviga (14).
- Kinnitage kaas (8) alusele (1) M6 kruvi (14), M6 mutri (17) ja M6 alusplaadi (13) abil.
- Keerake M10 kruvid plastotsikuga käepideme (2) tagaküljel asuvasse auku. Sõltuvalt paigaldatava lihviija kujust keerake kruvid käepideme (2) sellistesse kohtadesse, kus kruvid stabiliseerivad lihvijat kindlalt (käepidemel on 4 keeramestatud pesa).
- Keerake M8 kuuskantpeaga kruvid (9) aukdesse, et kinnitada lihviija lisakäepide, kasutades M8 alusketast
- (10) ja M8 mutrit (11) vastukaaluks.
- M10 kuuskantpeaga kruvid (9), M10 alusplaadid (10) ja M10 mutrid (11) kasutatakse lihviija täiendavaks stabiliseerimiseks alusel.
- Kinnitage alus tööpingile nelja kruviga (ei kuulu komplekti).
- Enne lihviija sisselülitamist kontrollige, et kõik aluse osad on kindlalt kinnitatud.

KASUTUSJUHEND:

- Veenduge, et lihviija on õigesti paigaldatud – kasutage kinnituskruvisid käes (2), et paigutada lihviija nii, et löikeketas oleks kolmikjalgsel aluse suhtes rist.
- Kinnitage töödeldav detail kindlalt ja tugevasti statiivi alusele. Veenduge, et detail ei liiguks lõikamise ajal.
- Alles pärast elemendi ettevalmistamist võite lülitada lihvimismasina sisse ja kasutada kangki (18), et seda langetada ja elementi lõigata.

ETTEVAATUST! Ärge suruge lihvijat tööseseme vastu liiga tugevalt! Materjali lõikamiseks piisab minimaalse survega. Liiga tugeva surve avaldamine võib löikeketta purustada ja/või nurklihvijat kahjustada.

KESKKONNAKAITSE



Tooteid ei tohi kõrvaldada koos olmejäätmetega, vaid need tuleb viia sobivatesse jäätmekäitluskohta. Teavet jäätmete kõrvaldamise kohta saab toote müüjalt või kohalike ametiasutustelt. Kasutatud seadmed sisaldavad aineid, mis ei ole keskkonnale neutraalsed. Ringlusevõetuta seadmed kujutavad endast potentsiaalset ohtu keskkonnale ja inimeste tervisele.

„GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością“ Spółka komandytowa, registrijärgne asukoht Varssavis, ul. Pograniczna 2/4 (edaspidi „GTX Poland“), teavitab, et kõik käesoleva kasutusjuhendi (edaspidi „Juhend“), sealhulgas muu hulgas selle tekst, fotod, diagrammid, joonised ja koostis, kuuluvad ainult GTX Polandile ja on kaitstud seadusega vastavalt 4. veebruari 1994. aasta seadusele autoriõiguse ja sellega seotud õiguste kohta (st Seaduste Leht 2006 nr 90 punkt 631, muudetud kujul). Käsiraamatu või selle mis tahes osade kopeerimine, töötlemine, avaldamine või muutmine ärilistel eesmärkidel ilma GTX Poland kirjaliku nõusolekuta on rangelt keelatud ja võib kaasa tuua tsiviil- ja kriminaalvastutuse.