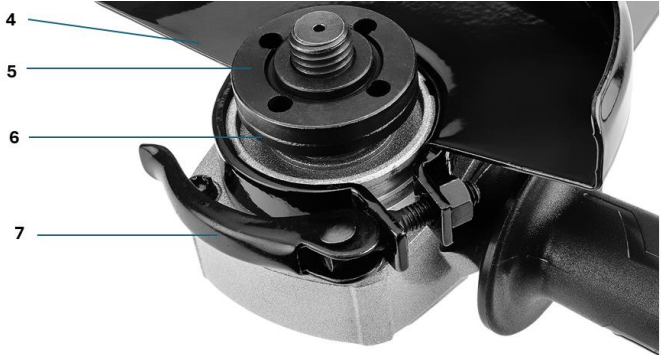


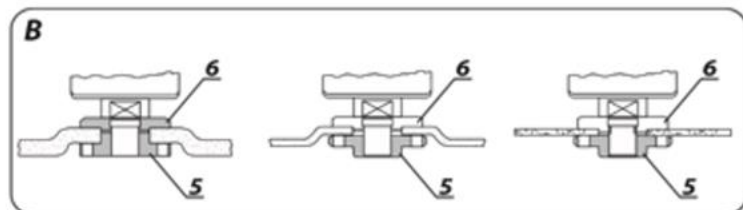
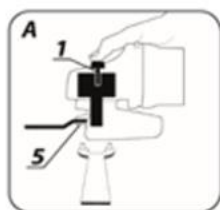
GRAPHITE



59G183







PL INSTRUKCJA ORYGINALNA (OBSŁUGI)	4
EN TRANSLATION (USER) MANUAL	8
DE ÜBERSETZUNG (BENUTZERHANDBUCH)	12
RU РУКОВОДСТВО ПО ПЕРЕВОДУ (РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ)	16
HU FORDÍTÁSI (FELHASZNÁLÓI) KÉZIKÖNYV	20
RO MANUAL DE TRADUCERE (UTILIZATOR)	24
UA ПОСІБНИК З ПЕРЕКЛАДУ (КОРИСТУВАЧА)	28
CZ PŘEKŁAD (UŽIVATELSKÉ) PŘÍRUČKY	32
SK PREKLAD (POUŽÍVATELSKEJ) PRÍRUČKY	36
SL PREVOD (UPORABNIŠKI) PRIROČNIK	40
LT VERTIMO (NAUDOTOJO) VADOVAS	43
LV TULKOŠANAS (LIETOTĀJA) ROKASGRĀMATA	47
EE TÕLKIMISE (KASUTAJA) KÄSIRAAMAT	51
BG ПРЕВОД (РЪКОВОДСТВО ЗА ПОТРЕБИТЕЛЯ)	54
HR PRIRUČNIK ZA PRIJEVOD (KORISNIK)	59
SR ТРАНСЛАТИОН (УСЕР) МАНУАЛ	63
GR ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΜΕΤΑΦΡΑΣΗΣ (ΧΡΗΣΤΗ)	66
ES MANUAL DE TRADUCCIÓN (USUARIO)	71
IT MANUALE DI TRADUZIONE (UTENTE)	75
NL VERTALING (GEBRUIKERS)HANDLEIDING	79
PT MANUAL DE TRADUÇÃO (UTILIZADOR)	83
FR MANUEL DE TRADUCTION (UTILISATEUR)	87

PL
INSTRUKCJA ORYGINALNA (OBSŁUGI)
SZLIFIERKA KĄTOWA 58G183

UWAGA: PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA ELEKTRONARZĘDZIA NALEŻY UWAGNIE PRZECZYTAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ I ZACHOWAĆ JĄ DO DALSZEGO WYKORZYSTANIA.

SZCZEGÓŁOWE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

Wskazówki bezpieczeństwa dotyczące szlifowania, szlifowania papierem ściernym, pracy z użyciem szczotek drucianych i przecinania ściernicą.

- Niniejsze elektronarzędzie może być stosowane jako szlifierka zwykła, szlifierka do szlifowania papierem ściernym, do szlifowania szczotkami drucianymi i jako urządzenie do przecinania ściernicowego. Należy stosować się do wszystkich wskazówek bezpieczeństwa, instrukcji, opisów i danych, dostarczonych wraz z elektronarzędziem. Niestosowanie się do poniższych zaleceń może stwarzać niebezpieczeństwo porażenia prądem, pożaru i/lub ciężkich obrażeń ciała.
- Niniejsze elektronarzędzie nie może być wykorzystywane do polerowania. Zastosowanie elektronarzędzia do innej, niż przewidziana czynności roboczej, może stać się przyczyną zagrożeń i obrażeń.
- Nie należy używać osprzętu, który nie jest przewidziany i polecany przez producenta specjalnie do tego urządzenia. Fakt, że osprzęt daje się zamontować do elektronarzędzia, nie jest gwarantem bezpiecznego użycia.
- Dopuszczalna prędkość obrotowa stosowanego narzędzia roboczego nie może być mniejsza niż podana na elektronarzędziu maksymalna prędkość obrotowa. Narzędzie robocze, obracające się z szybszą niż dopuszczalna prędkością, może się złamać, a jego części odprysnąć.
- Średnica zewnętrzna i grubość narzędzia roboczego muszą odpowiadać wymiarom elektronarzędzia. Narzędzia robocze o niewłaściwych wymiarach nie mogą być wystarczająco osłonięte lub kontrolowane.
- Narzędzia robocze z wkładką gwintowaną muszą dokładnie pasować na gwint na wrzecionie. W przypadku narzędzi roboczych, mocowanych przy użyciu kołnierza średnica otworu narzędzia roboczego musi być dopasowana do średnicy kołnierza. Narzędzia robocze, które nie mogą być dokładnie osadzone na elektronarzędziu, obracając się nierównomiernie, bardzo mocno wibrują i mogą spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.
- W żadnym wypadku nie należy używać uszkodzonych narzędzi roboczych. Przed każdym użyciem należy skontrolować oprzyrządowanie, np. ściernice pod kątem odprysków i pęknięć, talerze szlifierskie pod kątem pęknięć, starcia lub silnego zużycia, szczotki druciane pod kątem luźnych lub złamanych drutów. W razie upadku elektronarzędzia lub narzędzia roboczego, należy sprawdzić, czy nie uległo ono uszkodzeniu, lub użyć innego, nieuszkodzonego narzędzia. Jeśli narzędzie zostało sprawdzone i umocowane, elektronarzędzie należy włączyć na minutę na najwyższe obroty, zwracając przy tym uwagę, by osoba obsługująca i osoby postronne znajdujące się w pobliżu, znalazły się poza strefą obracającego się narzędzia. Uszkodzone narzędzia łamią się najczęściej w tym czasie próbnym.
- Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne. W zależności od rodzaju pracy, należy nosić maskę ochronną pokrywającą całą twarz, ochronę oczu lub okulary ochronne. W razie potrzeby należy użyć maski przeciwpyłowej, ochrony słuchu, rękawic ochronnych lub specjalnego fartucha, chroniącego przed małymi cząstkami ściernego i obrabianego materiału. Należy chronić oczy przed unoszącymi się w powietrzu ciałami obcymi, powstałymi w czasie pracy. Maski przeciwpyłowa i ochronna dróg oddechowych muszą filtrować powstający podczas pracy pył. Oddziaływanie hałasu przez dłuższy okres, może doprowadzić do utraty słuchu.
- Należy uważać, by osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości od strefy zasięgu elektronarzędzia. Każdy, kto znajduje się w pobliżu pracującego elektronarzędzia, musi używać osobistego wyposażenia ochronnego. Odłamki obrabianego przedmiotu lub pęknięte narzędzia robocze mogą odpryskiwać i spowodować obrażenia również poza bezpośrednią strefą zasięgu.
- Podczas wykonywania prac, przy których narzędzie mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód zasilający, należy je trzymać wyłącznie za izolowane powierzchnie

rękojeści. Kontakt z przewodem sieci zasilającej może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.

- Przewód sieciowy należy trzymać z dala od obracających się narzędzi roboczych. W przypadku utraty kontroli nad narzędziem, przewód sieciowy może zostać przecięty lub wciągnięty, a dłoń lub cała ręką mogą dostać się w obracające się narzędzie robocze.
- Nigdy nie wolno odkładać elektronarzędzia przed całkowitym zatrzymaniem się narzędzia roboczego. Obracające się narzędzie może wejść w kontakt z powierzchnią, na którą jest odfusowane, przez co można stracić kontrolę nad elektronarzędziem.
- Nie wolno przenosić elektronarzędzia, znajdującego się w ruchu. Przypadkowy kontakt ubrania z obracającym się narzędziem roboczym może spowodować jego wciągnięcie i wwiecenie się narzędzia roboczego w ciało osoby obsługującej.
- Należy regularnie czyścić szczeliny wentylacyjne elektronarzędzia. Dmuchawa silnika wciąga kurz do obudowy, a duże nagromadzenie pyłu metalowego może spowodować zagrożenie elektryczne.
- Nie należy używać elektronarzędzia w pobliżu materiałów łatwopalnych. Iskry mogą spowodować ich zapłon.
- Nie należy używać narzędzi, które wymagają płynnych środków chłodzących. Użycie wody lub innych płynnych środków chłodzących może doprowadzić do porażenia prądem.

Odrzut i odpowiednie wskazówki bezpieczeństwa

Odrzut jest nagłą reakcją elektronarzędzia na zablokowanie lub zawadzenie obracającego się narzędzia, takiego jak ściernica, talerz szlifierski, szczotka druciana np. Zazępienie się lub zablokowanie prowadzi do nagłego zatrzymania się obracającego narzędzia roboczego. Niekontrolowane elektronarzędzie zostanie przez to szarpnięte w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu narzędzia roboczego.

Gdy, np. ściernica zatnie się lub zakleszczy w obrabianym przedmiocie, nastąpi wyłączenie zasilania elektronarzędzia. Gdy tarcza odzyska możliwość obracania się, szlifierka samoczynnie zacznie pracować. Ruch ściernicy (w kierunku osoby obsługującej lub od niej) uzależniony jest wtedy od kierunku ruchu ściernicy w miejscu zablokowania. Oprócz tego ściernice mogą się również złamać. Odrzut jest następstwem niewłaściwego lub błędnego użycia elektronarzędzia. Można go uniknąć przez zachowanie opisanych poniżej odpowiednich środków ostrożności.

- Elektronarzędzie należy mocno trzymać, a ciało i ręce ustawić w pozycji, umożliwiającej złagodzenie odrzutu. Jeżeli w skład wyposażenia standardowego wchodzi uchwyt dodatkowy, należy go zawsze używać, żeby mieć jak największą kontrolę nad siłami odrzutu lub momentem odwodzącym podczas rozruchu. Osoba obsługująca urządzenie może opanować szarpnięcia i zjawisko odrzutu poprzez zachowanie odpowiednich środków ostrożności.
- Nie należy nigdy trzymać ręk w pobliżu obracających się narzędzi roboczych. Narzędzie robocze może wskutek odrzutu zranic rękę.
- Należy trzymać się z dala od strefy zasięgu, w której poruszy się elektronarzędzie podczas odrzutu. Na skutek odrzutu, elektronarzędzie przemieszcza się w kierunku przeciwnym do ruchu ściernicy w miejscu zablokowania.
- Szczególnie ostrożnie należy obrabiać narożniki, ostre krawędzie np. Należy zapobiegać temu, by narzędzia robocze zostały odbite lub by się one zablokowały. Obracające się narzędzie robocze jest bardziej podatne na zakleszczenie przy obróbce kątów, ostrych krawędzi lub gdy zostanie odbite. Może to stać się przyczyną utraty kontroli lub odrzutu.
- Nie należy używać tarcz do drewna lub zębacych. Narzędzia robocze tego typu często powodują odrzut lub utratę kontroli nad elektronarzędziem.

Szczególne wskazówki bezpieczeństwa dla szlifowania i przecinania ściernicą

- Należy używać wyłącznie ściernicy przeznaczonej dla danego elektronarzędzia i osłony przeznaczonej dla danej ściernicy. Ściernice nie będące oprzyrządowaniem danego elektronarzędzia nie mogą być wystarczająco osłonięte i nie są wystarczająco bezpieczne.
- Tarcze szlifierskie wygięte należy mocować w taki sposób aby żadna ich część nie wystawała poza krawędź osłony tarczy. Niefachowo osadzona tarcza szlifierska, wystająca poza krawędź pokrywę ochronnej nie może być wystarczająco osłonięta.

- Ośłona musi być dobrze przymocowana do elektronarzędzia tak aby zagwarantować jak największy stopień bezpieczeństwa oraz ustawiona tak, aby część ściernicy, odsłonięta i zwrócona do operatora, była jak najmniejsza. Ośłona chroni operatora przed odłamekami, przypadkowym kontaktem ze ściernicą, jak również iskrami, które mogłyby spowodować zapalenie się odzieży.
- Ściernicy można używać tylko do prac dla nich przewidzianych. Nie należy np. nigdy szlifować boczną powierzchnią ściernicy tarczowej do cięcia. Tarczowe ściernice tnące przeznaczone są do usuwania materiału krawędzią tarczy. Wpływ sił bocznych na te ściernice może je złamać.
- Do wybranej ściernicy należy używać zawsze nieuszkodzonych kołnierzy mocujących o prawidłowej wielkości i kształcie. Odpowiednie kołnierze podpierają ściernicę i zmniejszają tym samym niebezpieczeństwo jej złamania się. Kołnierze do ściernic tnących mogą różnić się od kołnierzy przeznaczonych do innych ściernic.
- Nie należy używać zużytych ściernic z większych elektronarzędzi. Ściernice do większych elektronarzędzi nie są zaprojektowane dla wyższej liczby obrotów, która jest charakterystyką mniejszych elektronarzędzi i mogą się dlatego złamać.

Dodatkowe szczególne wskazówki bezpieczeństwa dla przecinania ściernicą

- **Należy unikać zablokowania się tarczy tnącej lub za dużego nacisku. Nie należy przeprowadzać nadmiernie głębokich cięć.** Przeciążenie tarczy tnącej podwyższa jej obciążenie i jej skłonność do zakleszczenia się lub zablokowania i tym samym możliwość odrzutu lub złamania się tarczy.
- **Należy unikać obszaru przed i za obracającą się tarczą tnącą.** Przesuwanie tarczy tnącej w obrabianym przedmiocie w kierunku od siebie, może spowodować, iż w razie odrzutu, elektronarzędzie odskoczy wraz z obracającą się tarczą bezpośrednio w kierunku użytkownika.
- **Płyty lub duże przedmioty należy przed obróbką podeprzeć, aby zmniejszyć ryzyko odrzutu, spowodowanego przez zakleszczoną tarczę.** Duże przedmioty mogą się ugiąć pod ciężarem własnym. Obrabiany przedmiot należy podeprzeć z obydwu stron, zarówno w pobliżu linii cięcia jak i przy krawędzi.
- **Zachować szczególną ostrożność przy wycinaniu otworów w ścianach lub operowaniu w innych niewidocznych obszarach.** Wgłębiając się w materiał tarcza tnąca może spowodować odrzut narzędzia po natrafieniu na przewody gazowe, wodociągowe, przewody elektryczne lub inne przedmioty.

Szczególne wskazówki bezpieczeństwa dla szlifowania papierem ściernym

Nie należy stosować zbyt wielkich arkuszy papieru ściernego. Przy wyborze wielkości papieru ściernego, należy kierować się zaleceniami producenta. Wystający poza płytę szlifierską papier ścierny może spowodować obrażenia, a także doprowadzić do zablokowania lub rozdarcia papieru lub do odrzutu.

Szczególne wskazówki bezpieczeństwa dla pracy z użyciem szcetek drucianych

- Należy wziąć pod uwagę, że nawet przy normalnym użytkowaniu dochodzi do utraty kawałeczków druta przez szcgotkę. Nie należy przeciążać drutów przez zbyt silny nacisk. Unoszące się w powietrzu kawałki drutów mogą z łatwością przebić się przez cienkie ubranie i/lub skórę.
- Jeżeli zalecane jest użycie osłony, należy zapobiec kontaktowi szcgotki z osłoną. Średnica szcgotek do talerzy i garnków może się zwiększyć przez siłę nacisku i siły odśrodkowe. Dodatkowe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa
- W narzędziach przystosowanych do mocowania ściernic z gwintowym, sprawdzić czy długość gwintu ściernicy jest odpowiednia do długości gwintu wrzeciona.
- Należy zabezpieczać obrabiany przedmiot. Zamocowanie obrabianego przedmiotu w urządzeniu mocującym lub imadle jest bezpieczniejsze niż trzymanie go w ręku.
- Nie należy dotykać tarcz tnących i szlifierskich, zanim nie ostygną.
- W przypadku użycia kołnierza szybkoobrotowego należy się upewnić czy kołnierz wewnętrzny osadzony na wrzecionie jest wyposażony w gumowy pierścień typu o-ring i czy ten pierścień nie jest uszkodzony. Należy również zadbać aby powierzchnie kołnierza zewnętrznego oraz kołnierza wewnętrznego były czyste.

- Kołnierz szybkoobrotowy stosować wyłącznie z tarczami ściernymi i tnącymi. Stosować wyłącznie nieuszkodzone i prawidłowo działające kołnierze.

UWAGA! Urządzenie służy do pracy wewnątrz pomieszczeń.

Mimo zastosowania konstrukcji bezpiecznej z samego założenia, stosowania środków zabezpieczających i dodatkowych środków ochronnych, zawsze istnieje ryzyko szcgotkowe doznania urazów podczas pracy.

Objaśnienie zastosowanych piktogramów.



1. Uwaga zachowaj szczególne środki ostrożności
2. Przeczytaj instrukcję obsługi, przestrzegaj ostrzeżeń i warunków bezpieczeństwa w niej zawartych!
3. Używaj środków ochrony osobistej (gogle ochronne, ochronniki słuchu)
4. Stosuj rękawice ochronne
5. Odłącz przewód zasilający przed rozpoczęciem czynności obsługowych lub naprawczych.
6. Nie dopuszczaj dzieci do narzędzia
7. Chronić przed deszczem
8. Klasa druga ochronności

Dodatkowe funkcje bezpieczeństwa

W przypadku wystąpienia chwilowego zaniku napięcia w sieci lub po wyjęciu wtyczki z gniazda zasilającego z wyłącznikiem w pozycji „włączony”, przed ponownym uruchomieniem należy odblokować włącznik i ustawić go w pozycji wyłączzonej.

Dodatkową funkcją zwiększającą bezpieczeństwo użytkownika jest oddzielenie zasilania w szlifierce, w chwili przeciążenia urządzenia lub zablokowania tarczy. Gdy tarcza odzyska możliwość obracania się, szlifierka samoczynnie zacznie pracować.

UWAGA! Przez cały czas pracy szlifierką kątową należy zachować szczególną uwagę, aby nie przeczyć tego momentu.

BUDOWA I ZASTOSOWANIE

Szlifierka kąтова jest ręcznym elektronarzędziem z izolacją II klasy. Urządzenie jest napędzane jednofazowym silnikiem komutatorowym, którego prędkość obrotowa jest redukowana za pośrednictwem zębatej przekładni kątowej. Może ona służyć zarówno do szlifowania jak i cięcia. Tego typu elektronarzędzie jest szeroko stosowane do usuwania wszelkiego typu zadziórów z powierzchni elementów metalowych, obróbki powierzchniowej spoin, przecinania rur cienkościennych oraz niewielkich elementów metalowych itp. Przy zastosowaniu odpowiedniego osprzętu szlifierka kąтова może być wykorzystana nie tylko do cięcia i szlifowania ale także do czyszczenia np. rdzy, powłok malarskich, itp.

Obszary jej użytkowania to szeroko rozumiane prace naprawcze i konstrukcyjne nie tylko związane z metalami. Szlifierka kąтова może być także stosowana do cięcia i szlifowania materiałów budowlanych np. cegła, kostka brukowa, płytki ceramiczne, itp.

Urządzenie przeznaczone jest wyłącznie do pracy na sucho, nie służy do polerowania. Nie wolno używać elektronarzędzia niezgodnie z jego przeznaczeniem

Użycie niezgodne z przeznaczeniem.

- Nie należy obrabiać materiałów zawierających azbest. *Azbest jest rakotwórczy.*

- Nie obrabiać materiałów których pyły są łatwo palne lub wybuchowe. *Podczas pracy elektronarzędziem wytwarzają się iskry które mogą spowodować zapłon wydzielających się oparów.*
- Nie wolno do prac szlifierskich stosować ściernic przeznaczonych do cięcia. *Ściernice do cięcia pracując powierzchnią boczną i szlifowanie powierzchnią czołową takiej ściernicy grozi jej uszkodzeniem a to skutkuje narażeniem operatora na obrażenia osobiste.*

OPIS STRON GRAFICZNYCH

Poniższa numeracja odnosi się do elementów urządzenia przedstawionych na stronach graficznych niniejszej instrukcji.

1. Przycisk blokady wrzeciona
2. Włącznik
3. Rękojeść dodatkowa
4. Osłona tarczy
5. Samozaciskowy kołnierz zewnętrzny
6. Kołnierz wewnętrzny
7. Dźwignia (osłony tarczy)
8. Klucz specjalny

* Mogą występować różnice między rysunkiem a wyrobem.

AKCESORIA

- | | |
|----------------------|--------|
| • Osłona tarczy | 1 szt. |
| • Klucz specjalny | 1 szt. |
| • Rękojeść dodatkowa | 1 szt. |

PRZYGOTOWANIE DO PRACY

MONTAŻ RĘKOJEŚCI DODATKOWEJ

Rękojeść dodatkową (3) instaluje się w jednym z otworów na głowicy szlifierki. Poleca się stosowanie szlifierki z rękojeścią dodatkową. Jeśli trzyma się szlifierkę podczas pracy oburącz (używając również rękojeści dodatkowej) występuje mniejsze ryzyko dotknięcia ręką do wirującej tarczy lub szczotki oraz doznania urazu podczas odrzutu.

MONTAŻ I REGULACJA OSŁONY TARCZY

Osłona tarczy chroni operatora przed odłami, przypadkowym kontaktem z narzędziem roboczym lub iskrami. Powinna być ona zawsze zamontowana z dodatkowym zwróceniem uwagi na to aby jej część kryjąca zwrócona była do operatora.

Konstrukcja mocowania osłony tarczy pozwala na bez narzędziowe ustawienie osłony w optymalnym położeniu.

- Poluzować i odciągając dźwignię (7) na osłonie tarczy (4).
- Obrócić osłonę tarczy (4) w wybrane położenie.
- Zablokować, opuszczając dźwignię(7).

Demontaż i regulacja osłony tarczy przebiega w odwrotnej kolejności do jej montażu.

WYMIANA NARZĘDZI ROBOCZYCH

Podczas czynności wymiany narzędzi roboczych należy używać rękawic roboczych.

Przycisk blokady wrzeciona (1) służy wyłącznie do blokowania wrzeciona szlifierki podczas montażu lub demontażu narzędzia roboczego. Nie wolno używać go jako przycisku hamującego w czasie, gdy tarcza wiruje. W takim przypadku może dojść do uszkodzenia szlifierki lub zranienia jej użytkownika.

MONTAŻ TARCZ

W przypadku tarcz szlifujących lub tnących o grubościach poniżej 3 mm, nakrętkę samozaciskową kołnierza zewnętrznego (5) należy nakręcić płaską powierzchnią od strony tarczy.

- Nacisnąć przycisk blokady wrzeciona (1).
 - Dokręcić kluczem specjalnym (8) kołnierz zewnętrzny (5).
 - Poluzować i zdjąć samozaciskowy kołnierz zewnętrzny (5).
 - Nałożyć tarczę aby była dociśnięta do powierzchni kołnierza wewnętrznego (6).
 - Nakręcić kołnierz zewnętrzny (5) i dokręcić kluczem specjalnym (8)
- Demontaż tarcz przebiega w kolejności odwrotnej do montażu. Podczas montażu tarcza powinna być dociśnięta do powierzchni kołnierza wewnętrznego (6) i centrycznie osadzona na jego

podtoczeniu. Wrazie zablokowania się nakrętki samozaciskowej należy użyć klucza specjalnego.

MONTAŻ NARZĘDZI ROBOCZYCH Z OTWOREM GWINTOWANYM

Nacisnąć przycisk blokady wrzeciona (1).

- Zdemontować wcześniej zamontowane narzędzie robocze – jeśli jest zamontowane.
- Przed montażem zdjąć oba kołnierze – kołnierz wewnętrzny (6) i samozaciskowy kołnierz zewnętrzny (5).
- Nakręcić część gwintowaną narzędzia roboczego na wrzeciono i lekko dociągnąć.

Demontaż narzędzi roboczych z otworem gwintowanym przebiega w kolejności odwrotnej do montażu.

MONTAŻ SZLIFIERKI KĄTOWEJ W STATYWIE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Dopuszcza się użytkowanie szlifierki kątowej w dedykowanym statywie do szlifierk kątowych pod warunkiem prawidłowego zamontowania zgodnie z instrukcją montażu producenta statywu.

PRACA / USTAWIENIA

Przed użyciem szlifierki należy skontrolować stan ściernicy. Nie używać wyszczerbionych, pękniętych lub w inny sposób uszkodzonych ściernic. Zużyta tarczę lub szczotkę należy przed użyciem natychmiast wymienić na nową. Po zakończeniu pracy zawsze trzeba wyłączyć szlifierkę i odczekać, aż narzędzie robocze całkowicie się zatrzyma. Dopiero wtedy można szlifierkę odłożyć. Nie należy wyhamowywać obracającej się ściernicy dociskając ją do obrabianego materiału.

- Nigdy nie wolno przeciągać szlifierki. Masa elektronarzędzia wywiera wystarczający docisk, aby efektywnie pracować narzędziem. Przeciążanie i nadmierne dociskanie mogą spowodować niebezpieczne pęknięcie narzędzia roboczego.
- Jeżeli szlifierka upadnie podczas pracy należy koniecznie skontrolować i ewentualnie wymienić narzędzie robocze w przypadku stwierdzenia jego uszkodzenia lub odkształcenia.
- Nigdy nie wolno uderzać narzędziem roboczym o materiał obrabiany.
- Należy unikać odbijania tarczą i zdzierania nią materiału, szczególnie przy obróbce naroży, ostrych krawędzi itp. (może to wywołać utratę kontroli nad elektronarzędziem i wystąpienie zjawiska odrzutu).
- Nigdy nie wolno stosować tarcz przeznaczonych do przecinania drewna od pilarek tarczowych. Zastosowanie takich tarcz często skutkuje zjawiskiem odrzutu elektronarzędzia, utratą nad nim kontroli i może prowadzić do uszkodzenia ciała operatora.

WŁĄCZANIE / WYŁĄCZANIE

Podczas uruchamiania i pracy szlifierką należy trzymać obiema rękami. Szlifierka jest wyposażona w wyłącznik zabezpieczający przed przypadkowym uruchomieniem.

- Wcisnąć przycisk włącznika (2).
- Zwolnienie nacisku na przycisk włącznika (2) powoduje zatrzymanie szlifierki.

Po uruchomieniu szlifierki należy odczekać, aż ściernica osiągnie prędkość maksymalną dopiero wtedy można rozpocząć pracę. W czasie wykonywania pracy nie wolno postugiwać się włącznikiem, włączając lub wyłączając szlifierkę. Włącznik szlifierki może być obsługiwany jedynie wówczas, gdy elektronarzędzie jest odsunięte od obrabianego materiału.

CIĘCIE

- Cięcie szlifierką kątową może być wykonywane tylko po linii prostej.
- Nie należy ciąć materiału trzymając go w rękę.
- Duże elementy należy podeprzeć i zwrócić uwagę aby punkty podparcia znajdowały się w pobliżu linii cięcia oraz na końcu materiału. Materiał ułożony stabilnie nie będzie miał tendencji do przemieszczania się podczas cięcia.

- Małe elementy powinny być zamocowane np. w imadle, przy użyciu ścisków, itp. Materiał należy zamocować tak aby miejsce cięcia znajdowało się w pobliżu elementu mocującego. Zapewni to większą precyzję cięcia.
- Nie wolno dopuszczać do drgań lub podbijania tarczy tnącej, ponieważ pogorszy to jakość cięcia i może spowodować pęknięcie tarczy tnącej.
- Podczas cięcia nie należy wywierać nacisku bocznego na tarczę tnącą.
- W zależności od rodzaju ciętego materiału używać właściwej tarczy tnącej.
- Przy przecinaniu materiału zaleca się aby kierunek posuwu był zgodny z kierunkiem obrotu tarczy tnącej.

Głębokość cięcia zależy od średnicy tarczy.

- Należy stosować tylko tarcze o średnicach nominalnych nie większych niż zalecane dla danego modelu szlifierki.

- Przy głębokich cięciach (np. profile, bloczki budowlane, cegły, itp.) nie należy dopuszczać do styku kołnierzy mocujących z obrabianym materiałem.

Tarcze tnące podczas pracy osiągają bardzo wysokie temperatury – nie należy ich dotykać nieosłoniętymi częściami ciała przed ich schłodzeniem.

SZLIFOWANIE

Przy pracach szlifierskich można używać np. tarcz szlifierskich, ściernic garmkowych, tarcz listkowych, tarcz z włókniną ścierną, szcetek drucianych, tarcz elastycznych dla papieru ściernego, itp. Każdy rodzaj tarczy jak i obrabiany materiał wymaga odpowiedniej techniki pracy i zastosowania właściwych środków ochrony osobistej.

Do szlifowania nie należy stosować tarcz przeznaczonych do cięcia.

Tarcze szlifierskie przeznaczone są do usuwania materiału krawędzią tarczy.

- Nie należy szlifować boczną powierzchnią tarczy. Optymalny kąt pracy dla tego typu tarcz wynosi 30°.
- Prace związane ze szlifowaniem mogą być prowadzone tylko przy użyciu odpowiednich dla danego rodzaju materiału tarcz szlifierskich.

W przypadku pracy tarczami listkowymi, tarczami z włókniną ścierną i tarczami elastycznymi dla papieru ściernego należy zwrócić uwagę na odpowiedni kąt natarcia.

- Nie należy szlifować całą powierzchnią tarczy.
- Tego typu tarcze znajdują zastosowanie przy obróbce płaskich powierzchni.

Szczołki druciane przeznaczone są głównie do czyszczenia profili oraz miejsc trudno dostępnych. Można nimi usuwać z powierzchni materiału np. rdzę, powłoki malarskie, itp.

Należy stosować tylko takie narzędzia robocze, których dopuszczalna prędkość obrotowa jest wyższa lub równa maksymalnej prędkości szlifierki kątowej bez obciążenia.

OBŚLUGA I KONSERWACJA

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności związanych z instalowaniem, regulacją, naprawą lub obsługą należy wyjąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.

KONSERWACJA I PRZECHOWYWANIE

- Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu.
- Do czyszczenia nie należy stosować wody lub innych cieczy.
- Urządzenie należy czyścić za pomocą suchego kawałka tkaniny lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.
- Nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników, gdyż mogą one uszkodzić części wykonane z tworzywa sztucznego.
- Regularnie należy czyścić szczeliny wentylacyjne w obudowie silnika, aby nie dopuścić do przegrzania urządzenia.

- W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego, należy go wymienić na przewód o takich samych parametrach. Czynność tą należy powierzyć wykwalifikowanemu specjalście lub oddać urządzenie do serwisu.
- Urządzenie zawsze należy przechowywać w miejscu suchym, niedostępnym dla dzieci.

Wszelkiego rodzaju usterki powinny być usuwane przez autoryzowany serwis producenta.

PARAMETRY TECHNICZNE

DANE ZNAMIONOWE

Szlifierka kątowa 59G183	
Parametr	Wartość
Typ silnika	Szczołkowy
Napięcie zasilania	230 V AC
Częstotliwość zasilania	50 Hz
Moc znamionowa	900 W
Zakres prędkości obrotowej na biegu jałowym	$n_0 = 3000\text{--}12000 \text{ min}^{-1}$
Średnica tarczy	125 mm
Wewnętrzna średnica tarczy	22,2 mm
Średnica gwintu wrzeciona	M14
Stopień ochrony IP	IP20
Klasa ochronności	II
Masa (bez akcesoriów)	1,75 kg
Rok produkcji	2024
59G183 oznacza zarówno typ oraz określenie maszyny	

DANE DOTYCZĄCE HAŁASU I DRGAŃ

Poziom ciśnienia akustycznego	$L_{pA} = 92 \text{ dB(A)} K = 3 \text{ dB(A)}$
Poziom mocy akustycznej	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)} K = 3 \text{ dB(A)}$
Wartość przyspieszeń drgań	$a_n = 6,21 \text{ m/s}^2 K = 1,5 \text{ m/s}^2$

Informacje na temat hałasu i wibracji

Poziom emitowanego hałasu przez urządzenie opisano poprzez: poziom emitowanego ciśnienia akustycznego L_{pA} oraz poziom mocy akustycznej L_{WA} (gdzie K oznacza niepewność pomiaru). Drgania emitowane przez urządzenie opisano poprzez wartość przyspieszeń drgań a_n (gdzie K oznacza niepewność pomiaru).

Podane w niniejszej instrukcji: poziom emitowanego ciśnienia akustycznego L_{pA} , poziom mocy akustycznej L_{WA} oraz wartość przyspieszeń drgań a_n zostały zmierzone zgodnie z normą IEC 62841-1. Podany poziom drgań a_n może zostać użyty do porównywania urządzeń oraz do wspólnej oceny ekspozycji na drgania.

Podany poziom drgań jest reprezentatywny jedynie dla podstawowych zastosowań urządzenia. Jeżeli urządzenie zostanie użyte do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, poziom drgań może ulec zmianie. Na wyższy poziom drgań będzie wpływać niewystarczająca czy zbyt rzadka konserwacja urządzenia. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować zwiększenie ekspozycji na drgania podczas całego okresu pracy.

Aby dokładnie oszacować ekspozycję na drgania, należy uwzględnić okresy kiedy urządzenie jest wyłączone lub kiedy jest włączone ale nie jest używane do pracy. Po dokładnym oszacowaniu wszystkich czynników łączna ekspozycja na drgania może okazać się znacznie niższa.

W celu ochrony użytkownika przed skutkami drgań należy wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa, takie jak: cykliczna konserwacja urządzenia i narzędzi roboczych, zabezpieczenie odpowiedniej temperatury rąk oraz właściwa organizacja pracy.

OCRONA ŚRODOWISKA



Produktów zasilanych elektrycznie nie należy wyrzucać wraz z domowymi odpadkami, lecz oddać je do utylizacji w odpowiednich zakładach. Informacji na temat utylizacji udzieli sprzedawca produktu lub miejscowe władze. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny zawiera substancje niebezpieczne dla środowiska naturalnego. Sprzęt nie poddany recyklingowi stanowi potencjalne zagrożenie dla środowiska i zdrowia ludzi.

„GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością” Spółka komandytowa z siedzibą w Warszawie, ul. Pogorzalna 2/4 (dalej: „GTX Poland”) informuje, iż wszelkie prawa autorskie do treści niniejszej instrukcji (dalej: „Instrukcja”), w tym m.in. jej tekstu, zamieszczonych fotografii, schematów, rysunków, a także jej kompozycji, należą wyłącznie do GTX Poland i podlegają ochronie prawnej zgodnie z ustawą z dnia 4 lutego 1994 roku, o prawie autorskim i prawach pokrewnych (tj. Dz. U. 2006 Nr 90 Poz.

631 z późn. zm.). Kopiowanie, przetwarzanie, publikowanie, modyfikowanie w celach komercyjnych całości instrukcji jak i poszczególnych jej elementów, bez zgody GTX Poland wyrażonej na piśmie, jest surowo zabronione i może spowodować pociągnięcie do odpowiedzialności cywilnej i karnej.

GWARANCJA I SERWIS

Warunki gwarancji oraz opis postępowania w przypadku reklamacji zawarte są w załączonej Karcie Gwarancyjnej.

Serwis Centralny GTX Service Sp. z o.o. Sp.k.

ul. Pograniczna 2/4 tel. +48 22 364 53 50 02-285 Warszawa e-mail bok@gtxservice.com

Sieć Punktów Serwisowych do napraw gwarancyjnych i pogwarancyjnych dostępna na platformie internetowej gtxservice.com Zeskanuj QR kod i wejdź na gtxservice.com

GTX SERVICE
CIRCULAR ECONOMY SOLUTIONS



Deklaracja zgodności WE

Producent: GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k., ul. Pograniczna 2/4 02-285 Warszawa

Wyrób: Szlifierka kątowna

Model: 59G183

Nazwa handlowa: GRAPHITE

Numer seryjny: 00001 + 99999

Opisany wyżej wyrób jest zgodny z następującymi dokumentami:

Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE

Dyrektywa o Kompatybilności Elektromagnetycznej 2014/30/UE

Dyrektywa RoHS 2011/65/UE zmieniona Dyrektywą 2015/863/UE

Oraz spełnia wymagania norm:

EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 62841-2-3:2021+A11:2021

EN IEC 55014-1:2021; EN IEC 55014-2:2021; EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021; EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021;

EN IEC 63000:2018

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Nazwisko i adres osoby mającej miejsce zamieszkania lub siedzibę w UE upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej:

Podpisano w imieniu:

GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k.

Ul. Pograniczna 2/4

02-285 Warszawa

Łukawiecki Hubert

Pełnomocnik ds. dokumentacji technicznej GTX Poland

Warszawa, 2024-06-20

EN TRANSLATION (USER) MANUAL ANGLE GRINDER 58G183

NOTE: BEFORE USING THE POWER TOOL, READ THIS MANUAL CAREFULLY AND KEEP IT FOR FUTURE REFERENCE.

SPECIFIC SAFETY REGULATIONS

Safety tips for grinding, sanding with sandpaper, working with wire brushes and cutting with a grinding wheel.

- This power tool can be used as a regular grinder, a sandpaper grinder, a wire brush grinder and a grinding wheel cutting machine. Follow all safety instructions, instructions, descriptions and data provided with the power tool. Failure to comply with the following instructions may create a danger of electric shock, fire and/or serious injury.
- This power tool must not be used for polishing. Use of the power tool for other than the intended work activity may become a cause of danger and injury.

- Do not use an accessory that is not intended and recommended by the manufacturer specifically for that device. The fact that an accessory can be mounted to a power tool is not a guarantee of safe use.
- The permissible speed of the working tool used must not be less than the maximum speed indicated on the power tool. A work tool rotating at faster than the allowable speed may break and parts of the tool may splinter.
- The outer diameter and thickness of the working tool must match the dimensions of the power tool. Work tools with improper dimensions cannot be sufficiently shielded or inspected.
- Work tools with a threaded insert must fit exactly on the thread on the spindle. For flange-mounted work tools, the diameter of the work tool bore must match the diameter of the flange. Work tools that cannot fit accurately on the power tool will rotate unevenly, vibrate very strongly and may cause loss of control of the power tool.
- Under no circumstances should damaged work tools be used. Before each use, inspect the tooling, e.g. grinding wheels for chips and cracks, sanding pads for cracks, abrasion or heavy wear, wire brushes for loose or broken wires. If a power tool or work tool falls, check it for damage, or use another undamaged tool. If the tool has been checked and fixed, the power tool should be turned on to its highest speed for one minute, taking care to keep the operator and bystanders in the vicinity out of the zone of the rotating tool. Damaged tools usually break during this testing time.
- Personal protective equipment should be worn. Depending on the type of work, wear a protective mask that covers the entire face, eye protection or safety glasses. If necessary, use a dust mask, hearing protection, protective gloves or a special apron to protect against small particles of abraded and machined material. Protect your eyes from airborne foreign bodies created during work. Dust mask and respiratory protection must filter the dust generated during work. Exposure to noise for a prolonged period, can lead to hearing loss.
- Ensure that bystanders are at a safe distance from the range area of the power tool. Anyone in the vicinity of a working power tool must use personal protective equipment. Workpiece fragments or broken work tools can splinter and cause injury even outside the immediate range zone.
- When performing work where the tool could encounter hidden electrical wires or its own power cord, hold it only by the insulated surfaces of the handle. Contact with the power cord may cause voltage to be transmitted to metal parts of the power tool, which could result in electric shock.
- Keep the power cord away from rotating work tools. If you lose control of the tool, the power cord may be cut or pulled in, and your hand or entire hand may get caught in the rotating work tool.
- Never put the power tool down before the working tool has come to a complete stop. A rotating tool may come into contact with the surface on which it is put down, causing you to lose control of the power tool.
- Do not carry a power tool that is in motion. Accidental contact of clothing with the rotating power tool may cause it to be pulled in and the power tool to drill into the operator's body.
- Clean the ventilation slots of the power tool regularly. The motor blower draws dust into the housing, and a large accumulation of metal dust can cause an electrical hazard.
- Do not use the power tool near flammable materials. Sparks may ignite them.
- Do not use tools that require liquid coolants. Use of water or other liquid coolants may result in electric shock.

Jetting and relevant safety tips

Kickback is the sudden reaction of a power tool to the blockage or obstruction of a rotating tool, such as a grinding wheel, sanding pad, wire brush, for example. The blockage or obstruction leads to a sudden stop of the rotating work tool. The uncontrolled power tool will be jerked by this in the direction opposite to the direction of rotation of the working tool.

When, for example, the grinding wheel gets jammed or stuck in the workpiece, the power supply to the power tool will be turned off. When the wheel regains the ability to rotate, the grinder will automatically start working. The movement of the grinding wheel (towards or away from the operator) then depends on the direction of movement of the wheel at the point of blockage. In addition, grinding wheels can also break. Kickback is a consequence of improper or

incorrect use of the power tool. It can be avoided by taking the appropriate precautions described below.

- The power tool should be held firmly, with the body and hands in a position to soften the recoil. If an auxiliary handle is included as part of the standard equipment, it should always be used in order to have the greatest control over the recoil forces or recoil torque during start-up. The operator can control the jerk and recoil phenomena by taking proper precautions.
- Never keep your hands near rotating work tools. The working tool may injure your hand due to recoil.
- Stay away from the range zone where the power tool will move during recoil. As a result of recoil, the power tool will move in the direction opposite to the movement of the grinding wheel at the point of blockage.
- Particular care should be taken when machining corners, sharp edges, for example. It is necessary to prevent work tools from being deflected or becoming jammed. A rotating work tool is more susceptible to jamming when machining angles, sharp edges or if it is kicked back. This can become a cause of loss of control or kickback.
- Do not use wood or gear discs. Work tools of this type often cause recoil or loss of control of the power tool.

Special safety instructions for grinding and cutting with a grinding wheel

- Use only the grinding wheel designed for the specific power tool and the guard designed for the specific grinding wheel. Grinding wheels that are not tooled for a particular power tool cannot be shielded sufficiently and are not safe enough.
- Curved grinding discs should be mounted in such a way that no part of the disc protrudes beyond the edge of the disc guard. An improperly mounted grinding disc that protrudes beyond the edge of the protective cover cannot be sufficiently shielded.
- The guard must be securely fastened to the power tool so as to guarantee the greatest possible degree of safety, and positioned so that the portion of the grinding wheel exposed and facing the operator is as small as possible. The guard protects the operator from debris, accidental contact with the grinding wheel, as well as sparks that could ignite clothing.
- Use the grinding wheel only for the work intended for it. For example, never grind with the side surface of a cut-off wheel. Cut-off wheels are designed to remove material with the edge of the wheel. The effect of lateral forces on these grinding wheels can break them.
- Always use undamaged clamping flanges of the correct size and shape for the selected grinding wheel. Proper flanges support the grinding wheel and thus reduce the danger of the wheel breaking. Flanges for cut-off wheels may differ from flanges designed for other grinding wheels.
- Do not use used grinding wheels from larger power tools. Grinding wheels for larger power tools are not designed for the higher RPM that is a characteristic of smaller power tools and can therefore break.
- Additional special safety instructions for grinding wheel cutting
- Avoid blocking the cutting disc or applying too much pressure. Do not make excessively deep cuts. Overloading the cutting disc increases its load and its tendency to jam or lock up and thus the possibility of discarding or breaking the disc.
- Avoid the area in front of and behind the rotating cutting disc. Moving the cutting disc in the workpiece away from you may cause the power tool to recoil with the rotating disc directly toward you in the event of a recoil.
- Plates or large objects should be supported before processing to reduce the risk of kickback caused by a jammed disc. Large workpieces may bend under their own weight. The workpiece should be supported on both sides, both near the cutting line and at the edge.
- Take special care when cutting holes in walls or operating in other unseen areas. A cutting disc plunging into the material may cause the tool to recoil when it encounters gas lines, water pipes, electrical wiring or other objects.

Special safety instructions for sanding with sandpaper

Do not use sandpaper sheets that are too large. When choosing the size of sandpaper, follow the manufacturer's recommendations. Sandpaper protruding beyond the sanding plate can cause injury, and can lead to paper blockage or tearing, or to recoil.

Special safety tips for working with wire brushes

- It should be taken into account that even with normal use, there is a loss of pieces of wire through the brush. Do not overload the wires by applying too much pressure. Airborne pieces of wire can easily pierce through thin clothing and/or skin.
- If a guard is recommended, prevent the brush from coming into contact with the guard. The diameter of brushes for plates and pots may be increased by pressure and centrifugal forces. Additional safety tips
- On tools designed to accommodate threaded grinding wheels, check that the thread length of the grinding wheel is appropriate to the thread length of the spindle.
- Make sure to secure the workpiece. Securing the workpiece in a clamping device or vise is safer than holding it in your hand.
- Do not touch the cutting and grinding discs before they have cooled down.
- When using a quick-action flange, make sure that the inner flange seated on the spindle is equipped with a rubber o-ring and that this ring is not damaged. Also make sure that the surfaces of the outer flange and the inner flange are clean.
- Use the quick-clamping flange only with abrasive and cutting discs. Use only undamaged and properly functioning flanges.

NOTE: The device is used for indoor operation.

Despite the use of safe design by design, the use of safety measures and additional protective measures, there is always a risk of residual injury during operation.

Explanation of the pictograms used.



1. Note take special precautions
2. Read the instruction manual, follow the warnings and safety conditions in it!
3. Use personal protective equipment (safety goggles, ear protection)
4. Use protective gloves
5. Disconnect the power cord before servicing or repairing.
6. Keep children away from the tool
7. Protect from rain
8. Second class of protection

Additional safety features

In the event of a temporary power outage or after removing the plug from the power socket with the switch in the "on" position, unlock the switch and set it to the off position before restarting.

An additional feature that increases user safety is the power cut-off in the grinder, when the machine is overloaded or the disc is blocked. When the disc regains the ability to rotate, the grinder will automatically start working.

NOTE: At all times when working with an angle grinder, you should pay special attention so as not to miss this moment.

CONSTRUCTION AND APPLICATION

The angle grinder is a hand-held power tool with class II insulation. The device is driven by a single-phase commutator motor, the speed of which is reduced via a geared angle gear. It can be used for both grinding and cutting. This type of power tool is widely used for removing all kinds of burrs from the surface of metal parts, surface treatment of welds, cutting through thin-walled pipes and small metal parts, etc. With the use of suitable accessories, the angle grinder can be used not only for cutting and grinding, but also for cleaning such as rust, paint coatings, etc.

Areas of its use include a wide range of repair and construction work not only related to metals. The angle grinder can also be used to cut and grind construction materials such as brick, paving stones, ceramic tiles, etc.

The device is designed for dry work only, not for polishing. Do not use the power tool contrary to its intended purpose

Misuse.

- Do not process materials containing asbestos. Asbestos is carcinogenic.
- Do not process materials whose dusts are flammable or explosive. When working with the power tool, sparks are generated which may ignite the emitted vapors.
- Cut-off wheels must not be used for grinding work. Cut-off wheels work with the side surface and grinding with the face surface of such a grinding wheel risks damaging it and this results in the risk of personal injury to the operator.

DESCRIPTION OF THE GRAPHIC PAGES

The following numbering refers to the components of the device shown on the graphic pages of this manual.

1. Spindle lock button
2. Switch
3. Secondary handle
4. Shield of the disc
5. Self-clamping outer flange
6. Inner flange
7. Lever (shield covers)
8. Special key

* There may be differences between the drawing and the product.

ACCESSORIES

- | | |
|---------------------|-------|
| • Shield shield | 1 pc. |
| • Special key | 1 pc. |
| • Additional handle | 1 pc. |

GEARING UP

INSTALLATION OF AUXILIARY HANDLE

The auxiliary handle (3) is installed in one of the holes on the grinder head. It is recommended to use a grinder with an auxiliary handle. If you hold the grinder while working with both hands (also using the auxiliary handle) there is less risk of your hand touching the rotating disc or brush and sustaining injury during recoil.

INSTALLATION AND ADJUSTMENT OF THE DISC GUARD

The blade guard protects the operator from debris, accidental contact with the work tool or sparks. It should always be installed with extra attention paid to ensuring that its covering part faces the operator.

The design of the blade guard mounting allows tool-free adjustment of the guard to the optimal position.

- Loosen and pull back the lever (7) on the disc guard (4).
- Rotate the shield cover (4) to the desired position.
- Lock by lowering the lever (7).

Removal and adjustment of the shield cover is done in reverse order to its installation.

REPLACEMENT OF WORKING TOOLS

Use work gloves during tool changing activities.

The spindle lock button (1) is used only to lock the spindle of the grinder when installing or removing the work tool. Do not use it as a brake button while the disc is spinning. Doing so may damage the grinder or injure the user.

DISC MOUNTING

For grinding or cutting discs with thicknesses of less than 3 mm, the self-locking nut of the outer flange (5) should be screwed with the flat surface on the side of the disc.

- Press the spindle lock button (1).
- Tighten the outer flange (5) with a special wrench (8).
- Loosen and remove the self-locking outer collar (5).
- Apply the disc so that it is pressed against the surface of the inner flange (6).

- Screw on the outer flange (5) and tighten with the special wrench (8)

Disassembly of the discs proceeds in the reverse order of assembly. When assembling, the disc should be pressed against the surface of the inner flange (6) and centrally seated on its undersurface. If the self-locking nut is jammed, use a special wrench.

INSTALLATION OF WORKING TOOLS WITH A THREADED HOLE. WANYM

Press the spindle lock button (1).

- Remove the previously installed working tool - if it is installed.
- Remove both flanges before installation - inner flange
- (6) and self-locking outer flange (5).
- - Screw the threaded part of the working tool onto the spindle and tighten slightly.

Disassembly of threaded hole work tools is done in reverse order to assembly.

MOUNTING OF ANGLE GRINDER IN ANGLE GRINDER STAND

It is permissible to use an angle grinder in a dedicated angle grinder tripod, provided that it is properly mounted in accordance with the tripod manufacturer's installation instructions.

OPERATION / SETTINGS

Before using the grinder, check the condition of the grinding wheel. Do not use chipped, cracked or otherwise damaged grinding wheels. Replace a worn wheel or brush immediately with a new one before use. After finishing work, always turn off the grinder and wait until the working tool comes to a complete stop. Only then can the grinder be put away. Do not brake the rotating grinding wheel by pressing it against the workpiece.

- Never overload the grinder. The weight of the power tool exerts sufficient pressure to work the tool effectively. Overloading and excessive pressure can cause the power tool to break dangerously.
- If the grinder falls during operation, it is essential to inspect and possibly replace the working tool if it is found to be damaged or deformed.
- Never hit the work tool against the work material.
- Avoid bouncing the disc and ripping the material with it, especially when working on corners, sharp edges, etc. (this may cause loss of control of the power tool and the occurrence of the recoil phenomenon).
- Never use discs designed for cutting wood from circular saws. The use of such discs often results in the phenomenon of recoil of the power tool, loss of control over it, and can lead to injury to the operator.

ON/OFF

Hold the grinder with both hands when starting and working. The grinder is equipped with a safety switch to prevent accidental starting.

- Press the switch button (2).
- Releasing pressure on the switch button (2) stops the grinder.

After starting the grinder, wait until the grinding wheel reaches maximum speed only then can you start working. While working, do not operate the switch, turning the grinder on or off. The grinder switch must be operated only when the power tool is moved away from the workpiece.

CUTTING

- Cutting with an angle grinder can only be done in a straight line.
- Do not cut the material while holding it in your hand.
- Large pieces should be supported and care should be taken to ensure that the support points are near the cutting line and at the end of the material. Material placed stably will not tend to move during cutting.
- Small parts should be fixed, for example, in a vice, using clamps, etc. The material should be clamped so that the cutting point is close to the clamping element. This will ensure greater cutting precision.
- Do not allow vibration or tapping of the cutting disc, as this will deteriorate the cutting quality and may cause the cutting disc to break.
- When cutting, do not apply lateral pressure to the cutting disc.

- Depending on the type of material to be cut, use the correct cutting disc.
- When cutting through material, it is recommended that the direction of feed be in line with the direction of rotation of the cutting disc.

The depth of cut depends on the diameter of the disc.

- Use only discs with nominal diameters no larger than those recommended for the grinder model.
- When making deep cuts (e.g., profiles, building blocks, bricks, etc.), do not allow the clamping flanges to come into contact with the workpiece.

Cutting discs reach very high temperatures during operation - do not touch them with unprotected parts of the body before they cool down.

SIZING

For example, grinding discs, cup wheels, flap discs, abrasive fleece discs, wire brushes, flexible discs for sandpaper, etc. can be used for grinding work. Each type of disc as well as the material to be worked on requires proper working technique and the use of appropriate personal protective equipment.

Do not use discs designed for grinding.

Grinding discs are designed to remove material with the edge of the disc.

- Do not grind with the side surface of the disc. The optimum working angle for this type of disc is 30°.
- Grinding work must be carried out only with grinding discs that are suitable for the type of material.

When working with flap discs, abrasive fleece discs and flexible discs for sandpaper, pay attention to the correct angle of attack.

- Do not grind with the entire surface of the disc.
 - These types of discs are used for machining flat surfaces.
- Wire brushes are mainly designed for cleaning profiles and hard-to-reach places. With them you can remove from the surface of the material such as rust, paint coatings, etc.**

Use only work tools whose permissible speed is higher than or equal to the maximum speed of the angle grinder without load.

OPERATION AND MAINTENANCE

Unplug the power cord from the power outlet before performing any installation, adjustment, repair or operation.

MAINTENANCE AND STORAGE

- It is recommended to clean the device immediately after each use.
- Do not use water or other liquids for cleaning.
- Clean the device with a dry piece of cloth or blow out with low-pressure compressed air.
- Do not use any cleaning agents or solvents, as they may damage plastic parts.
- Regularly clean the ventilation slots in the motor housing to prevent the unit from overheating.
- If the power cord is damaged, replace it with a cord with the same parameters. This operation should be entrusted to a qualified specialist or take the device to a service center.
- Always store the device in a dry place out of the reach of children. Any kind of defects should be repaired by the manufacturer's authorized service.

SPECIFICATIONS

RATINGS

Angle grinder 59G183	
Parameter	Value
Engine type	Brush
Supply voltage	230 V AC
Power frequency	50 Hz
Rated power	900 W
Idle speed range	$n_0=3000-12000 \text{ min}^{-1}$
Disc diameter	125 mm
Internal diameter of the disc	22.2 mm
Spindle thread diameter	M14
IP degree of protection	IP20
Protection class	II
Weight (without accessories)	1.75 kg

Year of production	2024
59G183 stands for both type and machine designation	

NOISE AND VIBRATION DATA

Sound pressure level	$L_{pA} = 92 \text{ dB(A)}$ $K \approx 3 \text{ dB(A)}$
Sound power level	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$
Value of vibration accelerations	$a_h = 6.21 \text{ m/s}^2$ $K = 1.5 \text{ m/s}^2$

Information on noise and vibration

The noise level emitted by the device is described by: emitted sound pressure level L_{pA} and sound power level L_{WA} (where K denotes measurement uncertainty). The vibration emitted by the device is described by the value of vibration accelerations a_h (where K denotes measurement uncertainty).

The sound pressure emission level L_{pA} , the sound power level L_{WA} and the vibration acceleration value a_h given in this manual have been measured in accordance with IEC 62841-1. The vibration level a_h given can be used to compare equipment and to make a preliminary assessment of vibration exposure.

The specified vibration level is representative only of the basic applications of the device. If the device is used for other applications or with other work tools, the vibration level may change. Higher vibration levels will be influenced by insufficient or too infrequent maintenance of the device. The reasons given above may result in increased vibration exposure throughout the operating period.

In order to accurately estimate vibration exposure, it is necessary to take into account periods when the device is turned off or when it is turned on but not used for work. When all factors are accurately estimated, the total vibration exposure may be much lower.

In order to protect the user from the effects of vibrations, additional safety measures should be implemented, such as cyclic maintenance of the device and working tools, protection of proper hand temperature and proper organization of work.

ENVIRONMENTAL PROTECTION



Electrically powered products should not be discarded with household garbage, but should be disposed of at appropriate facilities. Contact your product dealer or local authorities for information on disposal. Waste electrical and electronic equipment contains substances inert to the environment. Equipment that is not recycled poses a potential threat to the environment and human health.

"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa with its registered office in Warsaw, 2/4 Pograniczna Street (hereinafter: "GTX Poland") informs that all copyrights to the content of this manual (hereinafter: "Manual"), including but not limited to. All copyrights to the contents of this Manual (hereinafter referred to as "Manual"), including but not limited to its text, photographs, diagrams, drawings, as well as its composition, belong exclusively to GTX Poland and are subject to legal protection pursuant to the Act of February 4, 1994 on Copyright and Related Rights (i.e. Journal of Laws 2006 No. 90 Item 631 as amended). Copying, processing, publishing, modifying for commercial purposes the entire Manual as well as its individual elements without written consent of GTX Poland is strictly prohibited and may result in civil and criminal liability.

EC Declaration of Conformity

Manufacturer: GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k., 2/4 Pograniczna St. 02-285 Warsaw

Product: Angle grinder

Model: 59G183

Trade name: GRAPHITE

Serial number: 00001 + 99999

The product described above complies with the following documents:

Machinery Directive 2006/42/EC

Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU

RoHS Directive 2011/65/EU as amended by Directive 2015/863/EU

And meets the requirements of standards:

EN 62841-1:2015+AC:2015+A1:2022; EN 62841-2-3:2021+A1:2021

EN IEC 55014-1:2021; EN IEC 55014-2:2021; EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021; EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021;

EN IEC 63000:2018

This declaration applies only to the machine as placed on the market and does not include component parts added by the end user or carried out by him or her subsequent actions.

Name and address of the EU resident person authorized to prepare the technical documentation:

Signed on behalf of:

GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k.

2/4 Pograniczna Street



Lukawiecki Hubert

GTX Poland technical documentation representative

Warsaw, 2024-06-20

DE ÜBERSETZUNG (BENUTZERHANDBUCH) WINKELSCHLEIFER 58G183

HINWEIS: LESEN SIE DIESES HANDBUCH VOR DER VERWENDUNG DES ELEKTROWERKZEUGS SORGFÄLTIG DURCH UND BEWAHREN SIE ES ZUM SPÄTEREN NACHSCHLAGEN AUF.

SPEZIFISCHE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Sicherheitstipps zum Schleifen, Schleifen mit Schleifpapier, Arbeiten mit Drahtbürsten und Trennen mit einer Schleifscheibe.

- Dieses Elektrowerkzeug kann als normaler Schleifer, als Sandpapierschleifer, als Drahtbürstenschleifer und als Schleifscheibenschneider verwendet werden. Befolgen Sie alle Sicherheitshinweise, Anweisungen, Beschreibungen und Daten, die mit dem Elektrowerkzeug geliefert werden. Bei Nichtbeachtung der folgenden Anweisungen besteht die Gefahr eines elektrischen Schlags, eines Brands und/oder schwerer Verletzungen.
- Dieses Elektrowerkzeug darf nicht zum Polieren verwendet werden. Die Verwendung des Elektrowerkzeugs für eine andere als die vorgesehene Arbeitstätigkeit kann zu einer Gefahr und Verletzung führen.
- Verwenden Sie kein Zubehör, das nicht vom Hersteller speziell für dieses Gerät vorgesehen und empfohlen ist. Die Tatsache, dass ein Zubehörteil an ein Elektrowerkzeug montiert werden kann, ist keine Garantie für eine sichere Verwendung.
- Die zulässige Drehzahl des verwendeten Arbeitswerkzeugs darf nicht unter der auf dem Elektrowerkzeug angegebenen Höchstzahl liegen. Ein Arbeitswerkzeug, das mit einer höheren als der zulässigen Drehzahl rotiert, kann brechen und Teile des Werkzeugs können absplintern.
- Der Außendurchmesser und die Dicke des Arbeitswerkzeugs müssen mit den Abmessungen des Elektrowerkzeugs übereinstimmen. Arbeitsgeräte mit unpassenden Abmessungen können nicht ausreichend abgeschirmt oder geprüft werden.
- Arbeitsgeräte mit einem Gewindeeinsatz müssen genau auf das Gewinde der Spindel passen. Bei angeflanschten Werkzeugen muss der Durchmesser der Bohrung des Werkzeugs mit dem Durchmesser des Flansches übereinstimmen. Arbeitsgeräte, die nicht genau auf das Elektrowerkzeug passen, drehen sich ungleichmäßig, vibrieren sehr stark und können zum Verlust der Kontrolle über das Elektrowerkzeug führen.
- Beschädigte Arbeitsgeräte dürfen unter keinen Umständen verwendet werden. Überprüfen Sie vor jedem Einsatz die Werkzeuge, z. B. Schleifscheiben auf Späne und Risse, Schleifkissen auf Risse, Abrieb oder starke Abnutzung, Drahtbürsten auf lose oder gebrochene Drähte. Wenn ein Elektrowerkzeug oder Arbeitsgerät herunterfällt, überprüfen Sie es auf Schäden oder verwenden Sie ein anderes unbeschädigtes Werkzeug. Wenn das Werkzeug überprüft und repariert wurde, sollte das Elektrowerkzeug eine Minute lang auf höchste Drehzahl gebracht werden, wobei darauf zu achten ist, dass der Bediener und Unbeteiligte in der Nähe nicht in den Bereich des rotierenden Werkzeugs kommen. Beschädigte Werkzeuge brechen in der Regel während dieser Testzeit.
- Es sollte persönliche Schutzausrüstung getragen werden. Tragen Sie je nach Art der Arbeit eine Schutzmaske, die das ganze Gesicht bedeckt, einen Augenschutz oder eine Schutzbrille. Verwenden Sie gegebenenfalls eine Staubmaske, einen Gehörschutz, Schutzhandschuhe oder eine spezielle Schürze, um sich vor kleinen Partikeln des abgeschliffenen und bearbeiteten Materials zu schützen. Schützen Sie Ihre Augen vor Fremdkörpern in der Luft, die bei der Arbeit entstehen. Staubmaske und Atemschutz müssen den bei der Arbeit entstehenden Staub filtern. Eine längere Lärmbelastung kann zu Gehörschäden führen.

- Achten Sie darauf, dass sich Unbeteiligte in einem sicheren Abstand zum Arbeitsbereich des Elektrowerkzeugs aufhalten. Alle Personen, die sich in der Nähe eines arbeitenden Elektrowerkzeugs aufhalten, müssen eine persönliche Schutzausrüstung tragen. Werkstücksplitter oder zerbrochene Arbeitswerkzeuge können auch außerhalb des unmittelbaren Reichweitenbereichs splintern und Verletzungen verursachen.
- Fassen Sie das Gerät bei Arbeiten, bei denen Sie auf versteckte elektrische Leitungen oder das eigene Netzkabel stoßen könnten, nur an den isolierten Flächen des Griffs an. Der Kontakt mit dem Netzkabel kann dazu führen, dass Spannung auf Metallteile des Elektrowerkzeugs übertragen wird, was zu einem Stromschlag führen kann.
- Halten Sie das Netzkabel von rotierenden Arbeitsgeräten fern. Wenn Sie die Kontrolle über das Gerät verlieren, kann das Netzkabel durchtrennt oder eingezogen werden, und Ihre Hand oder die gesamte Hand kann in das rotierende Arbeitsgerät geraten.
- Setzen Sie das Elektrowerkzeug niemals ab, bevor das Arbeitsgerät vollständig zum Stillstand gekommen ist. Ein rotierendes Werkzeug kann mit der Oberfläche in Berührung kommen, auf der es abgesetzt wird, und Sie können die Kontrolle über das Elektrowerkzeug verlieren.
- Tragen Sie kein Elektrowerkzeug, das sich bewegt. Ein versehentlicher Kontakt der Kleidung mit dem rotierenden Elektrowerkzeug kann dazu führen, dass sie eingezogen wird und das Elektrowerkzeug sich in den Körper des Bedieners bohrt.
- Reinigen Sie die Lüftungsschlitze des Elektrowerkzeugs regelmäßig. Das Motorgebläse zieht Staub in das Gehäuse, und eine große Ansammlung von Metallstaub kann zu einer elektrischen Gefährdung führen.
- Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht in der Nähe von brennbaren Materialien. Funken können diese entzünden.
- Verwenden Sie keine Werkzeuge, die flüssige Kühlmittel benötigen. Die Verwendung von Wasser oder anderen flüssigen Kühlmitteln kann zu einem elektrischen Schlag führen.

Jetting und relevante Sicherheitstipps

Rückschlag ist die plötzliche Reaktion eines Elektrowerkzeugs auf die Blockierung oder Behinderung eines rotierenden Werkzeugs, z. B. einer Schleifscheibe, eines Schleifpads oder einer Drahtbürste. Die Blockade oder das Hindernis führt zu einem plötzlichen Stillstand des rotierenden Arbeitswerkzeugs. Das ungesteuerte Elektrowerkzeug wird dadurch in die der Drehrichtung des Arbeitswerkzeugs entgegengesetzte Richtung geschleudert.

Wenn sich beispielsweise die Schleifscheibe im Werkstück verklemmt oder feststeht, wird die Stromzufuhr zum Elektrowerkzeug abgeschaltet. Sobald sich die Scheibe wieder drehen kann, beginnt die Schleifmaschine automatisch zu arbeiten. Die Bewegung der Schleifscheibe (auf den Bediener zu oder von ihm weg) hängt dann von der Bewegungsrichtung der Scheibe an der Blockierstelle ab. Darüber hinaus können Schleifscheiben auch brechen. Rückschlag ist eine Folge unsachgemäßer oder falscher Verwendung des Elektrowerkzeugs. Er kann vermieden werden, indem die nachstehend beschriebenen Vorkehrungen getroffen werden.

- Das Elektrowerkzeug sollte fest gehalten werden, wobei der Körper und die Hände in einer Position sein sollten, die den Rückstoß abschwächt. Wenn ein Zusatzhandgriff zur Standardausrüstung gehört, sollte er immer verwendet werden, um die Rückstoßkräfte oder das Rückstoßmoment beim Anlassen bestmöglich kontrollieren zu können. Der Bediener kann die Rück- und Rückstoßphänomene durch geeignete Vorsichtsmaßnahmen kontrollieren.
- Halten Sie Ihre Hände niemals in die Nähe rotierender Arbeitswerkzeuge. Das Arbeitswerkzeug kann Ihre Hand durch den Rückstoß verletzen.
- Halten Sie sich von dem Bereich fern, in dem sich das Elektrowerkzeug während des Rückstoßes bewegen wird. Durch den Rückstoß bewegt sich das Elektrowerkzeug in die entgegengesetzte Richtung zur Bewegung der Schleifscheibe an der Blockierstelle.
- Besondere Vorsicht ist z. B. bei der Bearbeitung von Ecken und scharfen Kanten geboten. Es muss verhindert werden, dass Arbeitswerkzeuge ausgelenkt oder eingeklemmt werden. Ein rotierendes Arbeitswerkzeug ist bei der Bearbeitung von Winkeln, scharfen Kanten oder bei einem Rückschlag anfälliger für ein

Verklemmen. Dies kann zu einem Kontrollverlust oder Rückschlag führen.

- Verwenden Sie keine Holz- oder Getriebscheiben. Arbeitsgeräte dieser Art verursachen häufig einen Rückschlag oder den Verlust der Kontrolle über das Elektrowerkzeug.

Besondere Sicherheitshinweise für das Schleifen und Trennen mit einer Schleifscheibe

- Verwenden Sie nur die für das jeweilige Elektrowerkzeug vorgesehene Schleifscheibe und den für die jeweilige Schleifscheibe vorgesehenen Schutz. Schleifscheiben, die nicht für ein bestimmtes Elektrowerkzeug bestimmt sind, können nicht ausreichend abgesichert werden und sind nicht sicher genug.
- Gewölbte Schleifscheiben sollten so montiert werden, dass kein Teil der Scheibe über den Rand des Scheibenschutzes hinausragt. Eine unsachgemäß montierte Schleifscheibe, die über den Rand der Schutzabdeckung hinausragt, kann nicht ausreichend abgesichert werden.
- Die Schutzvorrichtung muss sicher am Elektrowerkzeug befestigt sein, um ein Höchstmaß an Sicherheit zu gewährleisten, und so angebracht sein, dass der dem Bediener zugewandte Teil der Schleifscheibe so klein wie möglich ist. Die Schutzvorrichtung schützt den Bediener vor Schmutz, versehentlichem Kontakt mit der Schleifscheibe sowie vor Funken, die die Kleidung entzünden können.
- Verwenden Sie die Schleifscheibe nur für die dafür vorgesehenen Arbeiten. Schleifen Sie zum Beispiel niemals mit der Seitenfläche einer Trennscheibe. Trennschleifscheiben sind so konstruiert, dass sie Material mit der Kante der Scheibe abtragen. Die Wirkung von Seitenkräften auf diese Schleifscheiben kann zu deren Bruch führen.
- Verwenden Sie immer unbeschädigte Spannflansche in der richtigen Größe und Form für die gewählte Schleifscheibe. Richtige Flansche stützen die Schleifscheibe und verringern so die Bruchgefahr der Scheibe. Flansche für Trennscheiben können sich von Flanschen für andere Schleifscheiben unterscheiden.
- Verwenden Sie keine gebrauchten Schleifscheiben von größeren Elektrowerkzeugen. Schleifscheiben für größere Elektrowerkzeuge sind nicht für die höheren Drehzahlen ausgelegt, die für kleinere Elektrowerkzeuge charakteristisch sind, und können daher brechen.

Zusätzliche besondere Sicherheitshinweise für Schleifscheibenschneiden

- Vermeiden Sie es, die Trennscheibe zu blockieren oder zu viel Druck auszuüben. Machen Sie keine zu tiefen Schnitte. Eine Überlastung der Mähscheibe erhöht ihre Belastung und ihre Neigung zum Verklemmen oder Blockieren und damit die Möglichkeit, die Scheibe zu verwerfen oder zu brechen.
- Vermeiden Sie den Bereich vor und hinter der rotierenden Trennscheibe. Wenn Sie die Trennscheibe im Werkstück von sich wegbewegen, kann das Elektrowerkzeug im Falle eines Rückschlags mit der rotierenden Scheibe direkt auf Sie zukommen.
- Platten oder große Gegenstände sollten vor der Bearbeitung abgestützt werden, um das Risiko eines Rückschlags durch eine verklemmte Scheibe zu verringern. Große Werkstücke können sich unter ihrem eigenen Gewicht verbiegen. Das Werkstück sollte auf beiden Seiten abgestützt werden, sowohl in der Nähe der Schnittlinie als auch an der Kante.
- Seien Sie besonders vorsichtig, wenn Sie Löcher in Wände schneiden oder in anderen nicht sichtbaren Bereichen arbeiten. Eine in das Material eintauchende Trennscheibe kann dazu führen, dass das Werkzeug zurückschlägt, wenn es auf Gasleitungen, Wasserrohre, elektrische Leitungen oder andere Objekte trifft.

Besondere Sicherheitshinweise für das Schleifen mit Schleifpapier

Verwenden Sie keine zu großen Sandpapierblätter. Halten Sie sich bei der Wahl der Größe des Schleifpapiers an die Empfehlungen des Herstellers. Schleifpapier, das über die Schleifplatte hinausragt, kann zu Verletzungen führen, das Papier verstopfen oder reißen lassen oder einen Rückschlag verursachen.

Besondere Sicherheitshinweise für die Arbeit mit Drahtbürsten

- Es ist zu berücksichtigen, dass auch bei normalem Gebrauch Drahtstücke durch die Bürste verloren gehen. Überlasten Sie die Drähte nicht, indem Sie zu viel Druck ausüben. In der Luft befindliche Drahtstücke können leicht durch dünne Kleidung und/oder Haut dringen.

- Wenn ein Schutz empfohlen wird, muss verhindert werden, dass die Bürste mit dem Schutz in Berührung kommt. Der Durchmesser von Bürsten für Teller und Töpfe kann durch Druck und Fliehkräfte vergrößert werden. Zusätzliche Sicherheitstipps
- Bei Werkzeugen, die für die Aufnahme von Gewindeschleifscheiben ausgelegt sind, ist zu prüfen, ob die Gewindelänge der Schleifscheibe zur Gewindelänge der Spindel passt.
- Achten Sie darauf, das Werkstück zu sichern. Es ist sicherer, das Werkstück in einer Spannvorrichtung oder einem Schraubstock zu sichern, als es in der Hand zu halten.
- Berühren Sie die Trenn- und Scruppscheiben nicht, bevor sie abgekühlt sind.
- Bei Verwendung eines Schnellspannflansches ist darauf zu achten, dass der auf der Spindel sitzende Innenflansch mit einem O-Ring aus Gummi versehen ist und dieser nicht beschädigt ist. Achten Sie auch darauf, dass die Oberflächen des Außenflansches und des Innenflansches sauber sind.
- Verwenden Sie den Schnellspannflansch nur mit Schleif- und Trennscheiben. Verwenden Sie nur unbeschädigte und einwandfrei funktionierende Flansche.

HINWEIS: Das Gerät ist für den Betrieb in Innenräumen vorgesehen.

Trotz sicherer Konstruktion, Sicherheitsvorkehrungen und zusätzlicher Schutzmaßnahmen besteht während des Betriebs immer ein Restrisiko von Verletzungen.

Erläuterung der verwendeten Piktogramme.



1. Hinweis Besondere Vorsichtsmaßnahmen treffen
2. Lesen Sie die Bedienungsanleitung und beachten Sie die darin enthaltenen Warnhinweise und Sicherheitsvorschriften!
3. persönliche Schutzausrüstung verwenden (Schutzbrille, Gehörschutz)
- 4) Schutzhandschuhe verwenden
Ziehen Sie das Netzkabel ab, bevor Sie das Gerät warten oder reparieren.
6. halten Sie Kinder von dem Werkzeug fern
7. vor Regen schützen
8. zweite Klasse des Schutzes

Zusätzliche Sicherheitsmerkmale

Bei einem vorübergehenden Stromausfall oder nach dem Ziehen des Steckers aus der Steckdose, wenn der Schalter auf "Ein" steht, den Schalter entriegeln und in die Position "Aus" stellen, bevor das Gerät wieder eingeschaltet wird.

Ein zusätzliches Merkmal, das die Sicherheit des Anwenders erhöht, ist die Stromabschaltung der Schleifmaschine, wenn die Maschine überlastet ist oder die Scheibe blockiert ist. Sobald sich die Scheibe wieder drehen kann, beginnt die Schleifmaschine automatisch zu arbeiten.

HINWEIS: Wenn Sie mit einem Winkelschleifer arbeiten, sollten Sie immer besonders aufmerksam sein, um diesen Moment nicht zu verpassen.

KONSTRUKTION UND ANWENDUNG

Der Winkelschleifer ist ein handgehaltenes Elektrowerkzeug mit Isolierstoffklasse II. Das Gerät wird von einem Einphasen-Kommutatormotor angetrieben, dessen Drehzahl über ein Winkelgetriebe reduziert wird. Er kann sowohl zum Schleifen als auch zum Trennen verwendet werden. Diese Art von

Elektrowerkzeug wird häufig zum Entfernen aller Arten von Graten auf der Oberfläche von Metallteilen, zur Oberflächenbehandlung von Schweißnähten, zum Durchtrennen von dünnwandigen Rohren und kleinen Metallteilen usw. verwendet. Mit dem passenden Zubehör kann der Winkelschleifer nicht nur zum Trennen und Schleifen, sondern auch zum Reinigen von Rost, Farbschichten usw. verwendet werden.

Sein Einsatzgebiet umfasst ein breites Spektrum von Reparatur- und Bauarbeiten, die nicht nur mit Metallen zu tun haben. Der Winkelschleifer kann auch zum Schneiden und Schleifen von Baumaterialien wie Ziegeln, Pflastersteinen, Keramikfliesen usw. verwendet werden.

Das Gerät ist nur für Trockenarbeiten und nicht zum Polieren geeignet. Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht zweckentfremdet

Mißbrauch.

- Verarbeiten Sie keine asbesthaltigen Materialien. Asbest ist krebserregend.
- Verarbeiten Sie keine Materialien, deren Stäube brennbar oder explosiv sind. Bei der Arbeit mit dem Elektrowerkzeug werden Funken erzeugt, die die austretenden Dämpfe entzünden können.
- Trennschleifscheiben dürfen nicht für Schleifarbeiten verwendet werden. Trennschleifscheiben arbeiten mit der Seitenfläche und beim Schleifen mit der Stirnfläche einer solchen *Schleifscheibe besteht die Gefahr, dass diese beschädigt wird, was zu einer Verletzungsgefahr für den Bediener führt.*

BESCHREIBUNG DER GRAFISCHEN SEITEN

Die folgende Nummerierung bezieht sich auf die Komponenten des Geräts, die auf den grafischen Seiten dieses Handbuchs dargestellt sind.

1. die Taste für die Spindelsperre
2. Schalter
3. sekundärer Griff
4. die Abschirmung der Scheibe
5. selbstklemmender Außenflansch
6. innerer Flansch
7. Hebel (Schildabdeckungen)
8. besonderer Schlüssel

* Es kann zu Abweichungen zwischen der Zeichnung und dem Produkt kommen.

ZUBEHÖR

- | | |
|----------------------|--------|
| • Schild Schild | 1 Stk. |
| • Spezialschlüssel | 1 Stk. |
| • Zusätzlicher Griff | 1 Stk. |

GEARING UP

EINBAU DES ZUSATZHANDGRIFFS

Der Zusatzhandgriff (3) wird in eine der Bohrungen am Schleifkopf eingesetzt. Es wird empfohlen, eine Schleifmaschine mit einem Zusatzhandgriff zu verwenden. Wenn Sie die Schleifmaschine beim Arbeiten mit beiden Händen halten (auch mit dem Hilfsgriff), ist die Gefahr geringer, dass Ihre Hand die rotierende Scheibe oder die Bürste berührt und sich beim Rückstoß verletzt.

EINBAU UND EINSTELLUNG DES SCHEIBENSCHUTZES

Der Blattschutz schützt den Bediener vor Schmutz, versehentlichem Kontakt mit dem Arbeitsgerät oder Funken. Bei der Montage ist besonders darauf zu achten, dass der abdeckende Teil zum Bediener zeigt.

Die Konstruktion der Messerschutzhalterung ermöglicht eine werkzeuglose Einstellung des Schutzes auf die optimale Position.

- Lösen Sie den Hebel (7) am Scheibenschutz (4) und ziehen Sie ihn zurück.
- Drehen Sie die Abdeckung (4) des Schildes in die gewünschte Position.
- Verriegeln Sie durch Absenken des Hebels (7).

Der Ausbau und die Einstellung der Schutzabdeckung erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie der Einbau.

AUSTAUSCH VON ARBEITSGERÄTEN

Tragen Sie beim Werkzeugwechsel Arbeitshandschuhe.

Die Spindelarretierungstaste (1) dient nur zum Arretieren der Spindel der Schleifmaschine beim Einsetzen oder Entfernen des Arbeitswerkzeugs. Verwenden Sie sie nicht als Bremsaste, während sich die Scheibe dreht. Andernfalls kann die Schleifmaschine beschädigt oder der Benutzer verletzt werden.

SCHEIBENBEFESTIGUNG

Bei Schleif- oder Trennscheiben mit einer Dicke von weniger als 3 mm sollte die selbstsichernde Mutter des Außenflansches (5) mit der ebenen Fläche auf der Seite der Scheibe verschraubt werden.

- Drücken Sie die Spindelarretierungstaste (1).
- Ziehen Sie den äußeren Flansch (5) mit einem Spezialschlüssel (8) fest.
- Lösen und entfernen Sie den selbstsichernden Außenring (5).
- Legen Sie die Scheibe so an, dass sie gegen die Oberfläche des inneren Flansches (6) gedrückt wird.
- Schrauben Sie den äußeren Flansch (5) an und ziehen Sie ihn mit dem Spezialschlüssel (8) fest.

Die Demontage der Scheiben erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie die Montage. Beim Zusammenbau muss die Scheibe gegen die Oberfläche des inneren Flansches (6) gedrückt werden und mittig auf dessen Unterseite sitzen. Wenn die selbstsichernde Mutter klemmt, ist ein Spezialschlüssel zu verwenden.

EINBAU VON ARBEITSGERÄTEN MIT EINER GEWINDEBOHRUNG. WANYM

Drücken Sie die Spindelarretierungstaste (1).

- Entfernen Sie das zuvor installierte Arbeitsgerät - falls es installiert ist.
- Beide Flansche vor dem Einbau entfernen - innerer Flansch (6) und selbstsichernder Außenflansch (5).
- - Schrauben Sie das Gewindeteil des Arbeitsgerätes auf die Spindel und ziehen Sie es leicht an.

Die Demontage von Werkzeugen mit Gewindelöchern erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie die Montage.

MONTAGE DES WINKELSCHLEIFERS IM WINKELSCHLEIFERSTÄNDER

Es ist zulässig, einen Winkelschleifer in einem speziellen Winkelschleifer-Stativ zu verwenden, vorausgesetzt, er wird ordnungsgemäß gemäß den Installationsanweisungen des Stativherstellers montiert.

BEDIENUNG / EINSTELLUNGEN

Überprüfen Sie vor der Verwendung der Schleifmaschine den Zustand der Schleifscheibe. Verwenden Sie keine abgesplitterten, gerissenen oder anderweitig beschädigten Schleifscheiben. Ersetzen Sie eine abgenutzte Scheibe oder Bürste sofort durch eine neue, bevor Sie sie verwenden. Schalten Sie die Schleifmaschine nach Beendigung der Arbeit immer aus und warten Sie, bis das Arbeitsgerät zum Stillstand gekommen ist. Erst dann kann die Schleifmaschine abgestellt werden. Bremsen Sie die rotierende Schleifscheibe nicht ab, indem Sie sie gegen das Werkstück drücken.

- Überlasten Sie die Schleifmaschine nicht. Das Gewicht des Elektrowerkzeugs übt genügend Druck aus, um das Werkzeug effektiv zu betreiben. Eine Überlastung und ein zu hoher Druck können zu einem gefährlichen Bruch des Elektrowerkzeugs führen.
- Wenn die Schleifmaschine während des Betriebs herunterfällt, muss das Arbeitswerkzeug unbedingt überprüft und gegebenenfalls ausgetauscht werden, wenn es beschädigt oder verformt ist.
- Schlagen Sie niemals mit dem Arbeitswerkzeug gegen das Arbeitsmaterial.
- Vermeiden Sie es, die Scheibe abprallen zu lassen und das Material damit zu zerreißen, insbesondere bei Arbeiten an Ecken, scharfen Kanten usw. (dies kann zum Verlust der Kontrolle über das Elektrowerkzeug und zum Auftreten des Rückstoßes führen).
- Verwenden Sie niemals Scheiben, die für das Schneiden von Holz mit Kreissägen bestimmt sind. Die Verwendung solcher Scheiben führt häufig zu einem Rückstoß des Elektrowerkzeugs, zum Verlust der Kontrolle über das Werkzeug und kann zu Verletzungen des Bedieners führen.

EIN/AUS

Halten Sie die Schleifmaschine beim Starten und Arbeiten mit beiden Händen fest. Die Schleifmaschine ist mit einem Sicherheitsschalter ausgestattet, der ein versehentliches Starten verhindert.

- Drücken Sie den Schaltknopf (2).
- Wenn Sie den Druck auf den Schaltknopf (2) loslassen, stoppt das Mahlwerk.

Warten Sie nach dem Einschalten der Schleifmaschine, bis die Schleifscheibe die maximale Drehzahl erreicht hat, erst dann können Sie mit der Arbeit beginnen. Betätigen Sie während der Arbeit nicht den Schalter, um die Schleifmaschine ein- oder auszuschalten. Der Schalter der Schleifmaschine darf nur betätigt werden, wenn das Elektrowerkzeug vom Werkstück wegbewegt wird.

CUTTING

- Das Schneiden mit einem Winkelschleifer kann nur in einer geraden Linie erfolgen.
- Schneiden Sie das Material nicht, während Sie es in der Hand halten.
- Große Stücke sollten abgestützt werden, und es sollte darauf geachtet werden, dass sich die Auflagepunkte in der Nähe der Schnittlinie und am Ende des Materials befinden. Stabil platziertes Material neigt nicht dazu, sich während des Schneidens zu bewegen.
- Kleine Teile sollten z. B. in einem Schraubstock, mit Zwingen usw. fixiert werden. Das Material sollte so eingespannt werden, dass sich die Schneidspitze nahe am Spannelement befindet. Dadurch wird eine höhere Schnittgenauigkeit erreicht.
- Achten Sie darauf, dass die Trennscheibe nicht vibriert oder gestaucht wird, da dies die Schnittqualität verschlechtert und zum Bruch der Trennscheibe führen kann.
- Üben Sie beim Schneiden keinen seitlichen Druck auf die Trennscheibe aus.
- Verwenden Sie je nach Art des zu schneidenden Materials die richtige Trennscheibe.
- Beim Schneiden durch Material wird empfohlen, dass die Vorschubrichtung mit der Drehrichtung der Trennscheibe übereinstimmt.

Die Schnitttiefe hängt vom Durchmesser der Scheibe ab.

- Verwenden Sie nur Scheiben mit Nenndurchmessern, die nicht größer sind als die für das Schleifmaschinenmodell empfohlenen.
- Bei tiefen Schnitten (z. B. Profile, Bauklötze, Ziegelsteine usw.) dürfen die Spannflansche nicht mit dem Werkstück in Berührung kommen.

Trennscheiben erreichen während des Betriebs sehr hohe Temperaturen - berühren Sie sie nicht mit ungeschützten Körperteilen, bevor sie abgekühlt sind.

SIZING

Für Schleifarbeiten können z. B. Schleifscheiben, Schleifköpfe, Fächerscheiben, Schleifvliescheiben, Drahtbürsten, flexible Scheiben für Schleifpapier usw. verwendet werden. Jede Art von Scheibe sowie das zu bearbeitende Material erfordern eine korrekte Arbeitstechnik und die Verwendung einer geeigneten persönlichen Schutzausrüstung.

Verwenden Sie keine Scheiben, die zum Schleifen bestimmt sind.

Schleifscheiben sind so konzipiert, dass sie das Material mit der Kante der Scheibe abtragen.

- Schleifen Sie nicht mit der Seitenfläche der Scheibe. Der optimale Arbeitswinkel für diesen Scheibentyp beträgt 30°.
- Schleifarbeiten dürfen nur mit Schleifscheiben durchgeführt werden, die für die jeweilige Materialart geeignet sind.

Achten Sie beim Arbeiten mit Fächerschleifern, Schleifvliescheiben und flexiblen Schleifpapierscheiben auf den richtigen Anstellwinkel.

- Schleifen Sie nicht mit der gesamten Oberfläche der Scheibe.
- Diese Arten von Scheiben werden für die Bearbeitung von flachen Oberflächen verwendet.

Drahtbürsten sind hauptsächlich für die Reinigung von Profilen und schwer zugänglichen Stellen gedacht. Mit ihnen können Sie von der Oberfläche des Materials wie Rost, Farbschichten, etc. entfernen.

Verwenden Sie nur Arbeitswerkzeuge, deren zulässige Drehzahl größer oder gleich der maximalen Drehzahl des Winkelschleifers ohne Last ist.

BETRIEB UND WARTUNG

Ziehen Sie das Netzkabel aus der Steckdose, bevor Sie das Gerät installieren, einstellen, reparieren oder bedienen.

WARTUNG UND LAGERUNG

- Es wird empfohlen, das Gerät sofort nach jedem Gebrauch zu reinigen.
- Verwenden Sie kein Wasser oder andere Flüssigkeiten zur Reinigung.
- Reinigen Sie das Gerät mit einem trockenen Tuch oder blasen Sie es mit Niederdruck-Pressluft aus.
- Verwenden Sie keine Reinigungs- oder Lösungsmittel, da diese die Kunststoffteile beschädigen können.
- Reinigen Sie regelmäßig die Lüftungsschlitze im Motorgehäuse, um eine Überhitzung des Geräts zu vermeiden.
- Wenn das Netzkabel beschädigt ist, ersetzen Sie es durch ein Kabel mit denselben Parametern. Überlassen Sie diesen Vorgang einem qualifizierten Fachmann oder bringen Sie das Gerät zu einem Service-Center.
- Bewahren Sie das Gerät immer an einem trockenen Ort und außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

Jegliche Art von Defekten sollte vom autorisierten Service des Herstellers repariert werden.

SPEZIFIKATIONEN

RATINGS

Winkelschleifer 59G183	
Parameter	Wert
Motortyp	Bürste
Versorgungsspannung	230 V AC
Netzfrequenz	50 Hz
Nennleistung	900 W
Bereich der Leerlaufdrehzahl	$n_0=3000-12000 \text{ min}^{-1}$
Durchmesser der Scheibe	125 mm
Innendurchmesser der Scheibe	22,2 mm
Durchmesser des Spindelgewindes	M14
IP-Schutzgrad	IP20
Schutzklasse	II
Gewicht (ohne Zubehör)	1,75 kg
Jahr der Herstellung	2024
59G183 steht sowohl für die Typen- als auch für die Maschinenbezeichnung	

LÄRM- UND VIBRATIONSDATEN

Schalldruckpegel	$L_{pA} = 92 \text{ dB(A)}$ K= 3 dB(A)
Schalleistungspegel	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$ K= 3 dB(A)
Wert der Schwingungsbeschleunigungen	$a_h = 6,21 \text{ m/s}^2$ K= 1,5 m/s ²

Informationen über Lärm und Vibrationen

Der von der Einrichtung abgestrahlte Geräuschpegel wird beschrieben durch: den abgestrahlten Schalldruckpegel L_{pA} und den Schalleistungspegel L_{WA} (wobei K die Messunsicherheit bezeichnet). Die von dem Gerät ausgehenden Vibrationen werden durch den Wert der Vibrationsbeschleunigungen a_h beschrieben (wobei K die Messunsicherheit bezeichnet).

Der in diesem Handbuch angegebene Schalldruck-Emissionspegel L_{pA} , der Schalleistungspegel L_{WA} und der Schwingungsbeschleunigungswert a_h wurden in Übereinstimmung mit IEC 62841-1 gemessen. Der angegebene Schwingungspegel a_h kann zum Vergleich von Geräten und für eine vorläufige Bewertung der Schwingungsbelastung verwendet werden.

Das angegebene Vibrationsniveau ist nur für die Grundanwendungen des Geräts repräsentativ. Wenn das Gerät für andere Anwendungen oder mit anderen Arbeitsgeräten verwendet wird, kann sich das Vibrationsniveau ändern. Höhere Vibrationswerte werden durch

unzureichende oder zu seltene Wartung des Geräts beeinflusst. Die oben genannten Gründe können zu einer erhöhten Vibrationsbelastung während der gesamten Betriebszeit führen.

Um die Vibrationsexposition genau abzuschätzen, müssen die Zeiten berücksichtigt werden, in denen das Gerät ausgeschaltet ist oder wenn es zwar eingeschaltet ist, aber nicht zum Arbeiten verwendet wird. Wenn alle Faktoren genau abgeschätzt werden, kann die Gesamtvibrationsexposition viel niedriger sein.

Um den Benutzer vor den Auswirkungen von Vibrationen zu schützen, sollten zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen ergriffen werden, wie z. B. die zyklische Wartung des Geräts und der Arbeitswerkzeuge, der Schutz der richtigen Handtemperatur und eine angemessene Arbeitsorganisation.

SCHUTZ DER UMWELT



Elektrisch betriebene Produkte dürfen nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen in entsprechenden Einrichtungen entsorgt werden. Wenden Sie sich an Ihren Händler oder die örtlichen Behörden, um Informationen zur Entsorgung zu erhalten. Elektro- und Elektronik-Altgeräte enthalten Substanzen, die für die Umwelt inert sind. Geräte, die nicht recycelt werden, stellen eine potenzielle Gefahr für die Umwelt und die menschliche Gesundheit dar.

"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością". Spółka komandytowa mit Sitz in Warschau, Pograniczna Straże 2/4 (im Folgenden: "GTX Poland") teilt mit, dass alle Urheberrechte am Inhalt dieses Handbuchs (im Folgenden: "Handbuch"), einschließlich aber nicht beschränkt auf. Alle Urheberrechte am Inhalt dieses Handbuchs (im Folgenden: "Handbuch"), einschließlich, aber nicht beschränkt auf den Text, die Fotografien, Diagramme, Zeichnungen sowie seine Zusammensetzung, gehören ausschließlich GTX Poland und unterliegen dem rechtlichen Schutz gemäß dem Gesetz vom 4. Februar 1994 über Urheberrecht und verwandte Schutzrechte (d.h. Gesetzblatt 2006 Nr. 90 Pos. 631 in der geänderten Fassung). Das Kopieren, Verarbeiten, Veröffentlichungen, Verändern des gesamten Handbuchs sowie seiner einzelnen Elemente zu kommerziellen Zwecken ohne schriftliche Zustimmung von GTX Poland ist strengstens untersagt und kann zivil- und strafrechtliche Folgen haben.

EG-Konformitätserklärung

Hersteller: GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k., 2/4 Pograniczna St. 02-285 Warschau

Produkt: Winkelschleifer

Modell: 59G183

Handelsname: GRAPHITE

Seriennummer: 00001 + 99999

Das oben beschriebene Produkt entspricht den folgenden Dokumenten: Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Richtlinie 2014/30/EU über die elektromagnetische Verträglichkeit
RoHS-Richtlinie 2011/65/EU, geändert durch Richtlinie 2015/863/EU

Und erfüllt die Anforderungen der Normen:

EN 62841-1:2015+AC:2015+A1:2022; EN 62841-2-3:2021+A1:2021
EN IEC 55014-1:2021; EN IEC 55014-2:2021; EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021; EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021;
EN IEC 63000:2018

Diese Erklärung gilt nur für die Maschine in der Form, in der sie in Verkehr gebracht wird, und schließt keine Bauteile ein, die vom Endnutzer hinzugefügt oder von ihm nachträglich durchgeführt werden.

Name und Anschrift der in der EU ansässigen Person, die zur Erstellung der technischen Unterlagen befugt ist:

Unterzeichnet im Namen von:

GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k.

2/4 Pograniczna Straże

02-285 Warschau

Lukawiecki Hubert

Vertreter der technischen Dokumentation von GTX Poland

Warschau, 2024-06-20

RU

РУКОВОДСТВО ПО ПЕРЕВОДУ (РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ)

УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА 58G183

ВНИМАНИЕ: ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ

ДАННОЕ РУКОВОДСТВО И СОХРАНИТЕ ЕГО ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

ОСОБЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Советы по технике безопасности при шлифовании, обработке наждачной бумагой, работе с проволочными щетками и резке шлифовальным кругом.

- Этот электроинструмент можно использовать как обычную шлифовальную машину, шлифовальную машину с наждачной бумагой, шлифовальную машину с проволочной щеткой и отрезной шлифовальный круг. Соблюдайте все инструкции по технике безопасности, указания, описания и данные, прилагаемые к электроинструменту. Несоблюдение следующих инструкций может создать опасность поражения электрическим током, пожара и/или серьезных травм.
- Этот электроинструмент нельзя использовать для полировки. Использование электроинструмента не по назначению может стать причиной опасности и травм.
- Не используйте принадлежности, которые не предназначены и не рекомендованы производителем специально для данного устройства. Тот факт, что принадлежность может быть установлена на электроинструмент, не является гарантией безопасного использования.
- Допустимая скорость вращения используемого рабочего инструмента должна быть не меньше максимальной скорости, указанной на электроинструменте. Рабочий инструмент, вращающийся со скоростью, превышающей допустимую, может сломаться, а его части - разлететься на осколки.
- Внешний диаметр и толщина рабочего инструмента должны соответствовать размерам электроинструмента. Рабочие инструменты с несоответствующими размерами не могут быть достаточно экранированы или проверены.
- Рабочие инструменты с резьбовой вставкой должны точно соответствовать резьбе на шпинделе. Для рабочих инструментов, закрепленных на фланце, диаметр отверстия рабочего инструмента должен соответствовать диаметру фланца. Рабочие инструменты, которые не могут быть точно установлены на электроинструменте, будут вращаться неравномерно, сильно вибрировать и могут привести к потере контроля над электроинструментом.
- Ни в коем случае не используйте поврежденные рабочие инструменты. Перед каждым использованием проверяйте осыпку, например, шлифовальные круги на наличие сколов и трещин, шлифовальные диски на наличие трещин, потерь стей или сильного износа, проволочные щетки на наличие ослабленных или сломанных проводов. Если упал электроинструмент или рабочий инструмент, проверьте его на наличие повреждений или используйте другой неповрежденный инструмент. Если инструмент проверен и исправлен, следует включить электроинструмент на максимальную скорость на одну минуту, следя за тем, чтобы оператор и находящиеся поблизости люди не попали в зону действия вращающегося инструмента. Поврежденные инструменты обычно ломаются в течение этого времени испытания.
- Необходимо использовать средства индивидуальной защиты. В зависимости от вида работ надевайте защитную маску, закрывающую все лицо, защиту для глаз или защитные очки. При необходимости используйте пылезастщитную маску, средства защиты органов слуха, защитные перчатки или специальный фартук для защиты от мелких частиц шлифуемого и обрабатываемого материала. Защищайте глаза от инородных тел в воздухе, образующихся во время работы. Пылезастщитная маска и средства защиты органов дыхания должны отфильтровывать пыль, образующуюся во время работы. Длительное воздействие шума может привести к потере слуха.
- Убедитесь, что посторонние лица находятся на безопасном расстоянии от зоны действия электроинструмента. Все, кто находится вблизи работающего электроинструмента, должны использовать средства индивидуальной защиты. Осколки заготовок или сломанные рабочие инструменты могут разлететься на части и нанести травму даже за пределами зоны действия.
- При выполнении работ, где инструмент может столкнуться со скрытыми электрическими проводами или собственным шнуром питания, держите его только за изолированные

поверхности рукоятки. Контакт с сетевым шнуром может привести к передаче напряжения на металлические части электроинструмента, что может привести к поражению электрическим током.

- Держите шнур питания подальше от вращающихся рабочих инструментов. Если вы потеряете контроль над инструментом, шнур питания может быть перерезан или втянут, а ваша рука или вся рука может попасть во вращающийся рабочий инструмент.
- Никогда не опускайте электроинструмент до полной остановки рабочего инструмента. Вращающийся инструмент может соскочить с поверхности, на которую он опущен, что приведет к потере контроля над электроинструментом.
- Не переносите электроинструмент, который находится в движении. Случайное соприкосновение одежды с вращающимся электроинструментом может привести к ее втягиванию и сверлению тела оператора.
- Регулярно очищайте вентиляционные отверстия электроинструмента. Вентилятор двигателя втягивает пыль в корпус, и большое скопление металлической пыли может стать причиной опасности поражения электрическим током.
- Не используйте электроинструмент вблизи легковоспламеняющихся материалов. Искры могут их воспламенить.
- Не используйте инструменты, для которых требуется жидкая охлаждающая жидкость. Использование воды или других жидких охлаждающих жидкостей может привести к поражению электрическим током.

Струнная обработка и соответствующие советы по безопасности

Отдача - это внезапная реакция электроинструмента на блокировку или препятствие вращающегося инструмента, например, шлифовального круга, шлифовального диска, проволочной щетки. Засорение или препятствие приводит к внезапной остановке вращающегося рабочего инструмента. Неуправляемый электроинструмент при этом будет дергаться в направлении, противоположном направлению вращения рабочего инструмента.

Если, например, шлифовальный круг заклинит или застрянет в заготовке, питание электроинструмента будет отключено. Когда круг вновь обретет способность вращаться, шлифовальная машина автоматически включится в работу. Движение шлифовального круга (в сторону оператора или от него) зависит от направления движения круга в месте заклинивания. Кроме того, шлифовальные круги могут ломаться. Отдача является следствием неправильного или неаккуратного использования электроинструмента. Ее можно избежать, приняв соответствующие меры предосторожности, описанные ниже.

- Электроинструмент следует держать крепко, при этом корпус и руки должны быть расположены так, чтобы смягчить отдачу. Если в стандартную комплектацию входит дополнительная рукоятка, ее следует использовать всегда, чтобы иметь максимальный контроль над силой отдачи или моментом отдачи при запуске. Оператор может контролировать рывок и отдачу, принимая надлежащие меры предосторожности.
- Никогда не держите руки рядом с вращающимися рабочими инструментами. Рабочий инструмент может травмировать руку из-за отдачи.
- Держитесь подальше от зоны действия, в которой электроинструмент будет двигаться во время отдачи. В результате отдачи электроинструмент будет двигаться в направлении, противоположном движению шлифовального круга в месте заклинивания.
- Особую осторожность следует соблюдать при обработке углов, например, острых кромок. Необходимо предотвратить отклонение или заклинивание рабочих инструментов. Вращающийся рабочий инструмент более подвержен заклиниванию при обработке углов, острых кромок или при отклонении назад. Это может стать причиной потери контроля или отдачи.
- Не используйте диски по дереву или зубчатые диски. Рабочие инструменты такого типа часто вызывают отдачу или потерю контроля над электроинструментом.

Специальные указания по технике безопасности при шлифовании и резке с помощью шлифовального круга

- Используйте только шлифовальный круг, предназначенный для конкретного электроинструмента, и защитный кожух, предназначенный для конкретного шлифовального круга. Шлифовальные круги, не предназначенные для конкретного электроинструмента, не могут быть достаточно защищены и не являются достаточно безопасными.
- Изогнутые шлифовальные круги должны быть установлены таким образом, чтобы их часть не выступала за край защитного кожуха. Неправильно установленный шлифовальный диск, выступающий за край защитного кожуха, не может быть достаточно защищен.
- Защитный кожух должен быть надежно закреплен на электроинструменте, чтобы обеспечить максимально возможную степень безопасности, и расположен так, чтобы часть шлифовального круга, обращенная к оператору, была как можно меньше. Кожух защищает оператора от мусора, случайного контакта с шлифовальным кругом, а также от искр, которые могут воспламенить одежду.
- Используйте шлифовальный круг только для той работы, для которой он предназначен. Например, никогда не шлифуйте боковой поверхностью отрезного круга. Отрезные круги предназначены для удаления материала кромкой круга. Воздействие боковых сил на эти шлифовальные круги может привести к их поломке.
- Всегда используйте неповрежденные зажимные фланцы правильного размера и формы для выбранного шлифовального круга. Правильные фланцы поддерживают шлифовальный круг и тем самым снижают опасность его поломки. Фланцы для отрезных кругов могут отличаться от фланцев, предназначенных для других шлифовальных кругов.
- Не используйте отработанные шлифовальные круги от более крупных электроинструментов. Шлифовальные круги для больших электроинструментов не рассчитаны на более высокие обороты, характерные для малых электроинструментов, и поэтому могут сломаться.
- Дополнительные специальные указания по безопасности для
- резка шлифовальным кругом
- Не блокируйте режущий диск и не оказывайте слишком сильного давления. Не делайте слишком глубоких пропилов. Перегрузка режущего диска увеличивает его нагрузку и повышает склонность к заклиниванию или блокировке, что может привести к выходу диска из строя или его поломке.
- Избегайте зоны перед и за вращающимся режущим диском. Перемещение режущего диска в заготовке в сторону от вас может привести к тому, что в случае отдачи электроинструмента вращающийся диск будет направлен прямо на вас.
- Пластины или крупные предметы перед обработкой следует поддерживать, чтобы снизить риск отдачи из-за заклинивания диска. Большие заготовки могут прогнуться под собственным весом. Заготовку следует поддерживать с обеих сторон, как у линии реза, так и у края.
- Соблюдайте особую осторожность при прорезании отверстий в стенах или работе в других невидимых местах. Режущий диск, погружающийся в материал, может вызвать отдачу инструмента при столкновении с газопроводами, водопроводными трубами, электропроводкой или другими объектами.

Особые указания по технике безопасности при шлифовании наждачной бумагой

Не используйте слишком большие листы наждачной бумаги. При выборе размера наждачной бумаги следуйте рекомендациям производителя. Выступление наждачной бумаги за пределы шлифовальной пластины может привести к травме, засорению или разрыву бумаги, а также к отдаче.

Специальные советы по технике безопасности при работе с проволочными щетками

- Следует учитывать, что даже при нормальном использовании через щетку теряются куски проволоки. Не перегружайте провода, прилагаемые слишком большое давление. Попавшие в воздух кусочки проволоки могут легко проткнуть тонкую одежду и/или кожу.
- Если рекомендуется использовать защитный кожух, не допускайте соприкосновения щетки с ним. Диаметр щеток для тарелок и кистей может увеличиваться под действием

давления и центробежных сил. Дополнительные советы по безопасности

- На инструментах, предназначенных для установки шлифовальных кругов с резьбой, убедитесь, что длина резьбы шлифовального круга соответствует длине резьбы шпинделя.
- Обязательно закрепите заготовку. Закреплять заготовку в зажимном устройстве или тисках безопаснее, чем держать ее в руке.
- Не прикасайтесь к режущим и шлифовальным дискам, пока они не остыли.
- При использовании быстродействующего фланца убедитесь, что внутренний фланец, посаженный на шпиндель, оснащен резиновым уплотнительным кольцом и что это кольцо не повреждено. Также убедитесь, что поверхности внешнего и внутреннего фланцев чистые.
- Используйте быстросъемный фланец только с абразивными и отрезными дисками. Используйте только неповрежденные и исправные фланцы.

ПРИМЕЧАНИЕ: Устройство предназначено для работы в помещении.

Несмотря на использование безопасной конструкции, применение мер безопасности и дополнительных защитных мер, всегда существует риск получения травмы во время эксплуатации.

Пояснения к используемым пиктограммам.



- 1.Примите особые меры предосторожности
- 2.Прочитайте руководство по эксплуатации, следуйте содержащимся в нем предупреждениям и условиям безопасности!
- 3.использовать средства индивидуальной защиты (защитные очки, средства защиты ушей)
- 4.Используйте защитные перчатки
- 5.Перед обслуживанием или ремонтом отсоедините шнур питания.
- 6.Не допускайте детей к инструменту
- 7.Защита от дождя
- 8.Второй класс защиты

Дополнительные функции безопасности

В случае временного отключения электроэнергии или после извлечения вилки из розетки, когда выключатель находится в положении "выключено", разблокируйте выключатель и установите его в положение "выключено" перед повторным включением.

Дополнительной функцией, повышающей безопасность пользователя, является отключение питания шлифовальной машины при перегрузке или блокировке диска. Когда диск вновь обретает способность вращаться, шлифовальная машина автоматически включается в работу.

ПРИМЕЧАНИЕ: При работе с угловой шлифовальной машиной всегда следует быть особенно внимательным, чтобы не пропустить этот момент.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЕНИЕ

Угловая шлифовальная машина - это ручной электроинструмент с классом изоляции II. Устройство приводится в действие однофазным двигателем с коммутатором, скорость которого снижается с помощью углового редуктора. Она может использоваться как для шлифования, так и для резки. Данный

тип электроинструмента широко применяется для удаления всевозможных заусенцев с поверхности металлических деталей, обработки поверхности сварных швов, резки тонкостенных труб и мелких металлических деталей и т.д. При использовании соответствующих насадок угловую шлифовальную машину можно применять не только для резки и шлифовки, но и для очистки от ржавчины, лакокрасочных покрытий и т.д.

Области ее применения включают широкий спектр ремонтных и строительных работ, связанных не только с металлами. Угловая шлифовальная машина также может использоваться для резки и шлифовки строительных материалов, таких как кирпич, брусчатка, керамическая плитка и т.д.

Прибор предназначен только для сухой обработки, но не для полировки. Не используйте электроинструмент не по назначению

Злоупотребление.

- Не обрабатывайте материалы, содержащие асбест. Асбест является канцерогеном.
- Не обрабатывайте материалы, пыль которых воспламеняется или взрывоопасна. При работе с электроинструментом образуются искры, которые могут воспалить выделяющиеся пары.
- Отрезные круги нельзя использовать для шлифовальных работ. Отрезные круги работают с боковой поверхностью, и шлифование лицевой поверхностью такого шлифовального круга чревато его повреждением, а это влечет за собой риск травмирования оператора.

ОПИСАНИЕ ГРАФИЧЕСКИХ СТРАНИЦ

Приведенная ниже нумерация относится к компонентам устройства, показанным на графических страницах данного руководства.

- 1.Кнопка блокировки шпинделя
- 2.Переключатель
- 3.Вторичная ручка
- 4.Щит диска
- 5.Самозажимной наружный фланец
- 6.Внутренний фланец
- 7.Рычаг (крышки щитов)
- 8.Специальный ключ

* Между рисунком и изделием могут быть различия.

АКСЕССУАРИ

- | | |
|------------------------|-------|
| • Щит щит | 1 шт. |
| • Специальный ключ | 1 шт. |
| • Дополнительная ручка | 1 шт. |

ПРИВЕДЕНИЕ В ПОРЯДОК

УСТАНОВКА ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ РУКОЯТКИ

Вспомогательная рукоятка (3) устанавливается в одно из отверстий на головке шлифовальной машины. Рекомендуется использовать шлифовальную машину со вспомогательной рукояткой. Если держать шлифовальную машину во время работы обеими руками (также используя вспомогательную рукоятку), меньше риск того, что рука коснется вращающегося диска или щетки и получит травму при отдаче.

УСТАНОВКА И РЕГУЛИРОВКА ЗАЩИТНОГО КОЖУХА ДИСКА

Защитный кожух ножа защищает оператора от мусора, случайного контакта с рабочим инструментом или искр. При его установке следует обращать особое внимание на то, чтобы его закрывающая часть была обращена к оператору.

Конструкция крепления защитного кожуха ножа позволяет без инструментов установить его в оптимальное положение.

- Ослабьте и отведите назад рычаг (7) на защитном кожухе диска (4).
 - Поверните крышку щитка (4) в нужное положение.
 - Заблокируйте, опустив рычаг(7).
- Снятие и регулировка защитной крышки выполняется в порядке, обратном ее установке.

ЗАМЕНА РАБОЧИХ ИНСТРУМЕНТОВ

При замене инструмента используйте рабочие перчатки.

Кнопка блокировки шпинделя (1) используется только для блокировки шпинделя шлифовальной машины при установке или снятии рабочего инструмента. Не используйте ее в качестве тормозной кнопки во время вращения диска. Это может привести к повреждению шлифовальной машины или травмам пользователя.

КРЕПЛЕНИЕ НА ДИСК

Для шлифовальных или отрезных дисков толщиной менее 3 мм самоконтролирующаяся гайка внешнего фланца (5) следует закручивать плоской поверхностью на сторону диска.

- Нажмите кнопку блокировки шпинделя (1).
- Затяните внешний фланец (5) с помощью специального ключа (8).
- Ослабьте и снимите самофиксирующуюся внешнюю манжету (5).
- Приложите диск так, чтобы он был прижат к поверхности внутреннего фланца (6).
- Прикрутите внешний фланец (5) и затяните специальным ключом (8).

Разборка дисков выполняется в порядке, обратном сборке. При сборке диск должен быть прижат к поверхности внутреннего фланца (6) и посажен по центру на его нижнюю поверхность. Если самоконтрающаяся гайка заклинила, воспользуйтесь специальным ключом.

УСТАНОВКА РАБОЧИХ ИНСТРУМЕНТОВ С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ.

WANUM

Нажмите кнопку блокировки шпинделя (1).

- Удалите ранее установленный рабочий инструмент - если он установлен.
- Перед установкой снимите оба фланца - внутренний фланец (6) и самофиксирующийся внешний фланец (5).
- - Навинтите резьбовую часть рабочего инструмента на шпиндель и слегка затяните.

Разборка инструментов для работы с резьбовыми отверстиями выполняется в порядке, обратном сборке.

УСТАНОВКА УГЛОВОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ В ПОДСТАВКУ ДЛЯ УГЛОВОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ

Допускается использование угловой шлифовальной машины на специальном штативе для угловой шлифовальной машины при условии, что она правильно установлена в соответствии с инструкциями по установке производителя штатива.

РАБОТА / НАСТРОЙКИ

Перед использованием шлифовальной машины проверьте состояние шлифовального круга. Не используйте шлифовальные круги со сколами, трещинами или другими повреждениями. Перед использованием немедленно замените изношенный круг или щетку на новый. После окончания работы всегда выключайте шлифовальную машину и дождитесь полной остановки рабочего инструмента. Только после этого шлифовальную машину можно убрать. Не тормозите вращающийся шлифовальный круг, прижимая его к заготовке.

- Никогда не перегружайте шлифовальную машину. Вес электроинструмента оказывает давление, достаточное для его эффективной работы. Перегрузка и чрезмерное давление могут привести к опасной поломке электроинструмента.
- Если шлифовальная машина упала во время работы, необходимо осмотреть и, возможно, заменить рабочий инструмент, если он окажется поврежденным или деформированным.
- Никогда не ударяйте рабочий инструмент о рабочий материал.
- Избегайте ударов диска и разрывания им материала, особенно при обработке углов, острых кромок и т.д. (это может привести к потере контроля над электроинструментом и возникновению явления отдачи).
- Никогда не используйте в дисковых пилах диски, предназначенные для резки древесины. Использование таких

дисков часто приводит к отдаче электроинструмента, потере контроля над ним и может привести к травмам оператора.

ВКЛ/ВЫКЛ

При запуске и работе держите шлифовальную машину обеими руками. Шлифовальная машина оснащена предохранительным выключателем для предотвращения случайного запуска.

- Нажмите кнопку переключателя (2).
- Ослабление давления на кнопку выключателя (2) останавливает кофемолку.

После запуска шлифовальной машины подождите, пока шлифовальный круг достигнет максимальной скорости, только после этого можно приступать к работе. Во время работы не пользуйтесь выключателем, включая или выключая шлифовальную машину. Выключатель шлифовальной машины можно включать только тогда, когда электроинструмент отодвинут от заготовки.

РЕЗКА

- Резать угловой шлифовальной машиной можно только по прямой линии.
- Не разрезайте материал, держа его в руке.
- Большие куски должны иметь опоры, причем необходимо следить за тем, чтобы точки опоры находились вблизи линии реза и на конце материала. Устойчиво уложенный материал не будет смещаться во время резки.
- Мелкие детали следует фиксировать, например, в тисках, с помощью зажимов и т.д. Материал следует зажимать так, чтобы место реза находилось близко к зажимному элементу. Это обеспечит большую точность резки.
- Не допускайте вибрации или надавливания на режущий диск, так как это ухудшает качество резки и может привести к поломке режущего диска.
- При резке не оказывайте бокового давления на режущий диск.
- В зависимости от типа разрезаемого материала используйте подходящий режущий диск.
- При резке материала рекомендуется, чтобы направление подачи совпадало с направлением вращения режущего диска.

Глубина пропила зависит от диаметра диска.

- Используйте только диски с номинальным диаметром, не превышающим рекомендованный для данной модели шлифовальной машины.
- При выполнении глубоких пропилов (например, профилей, строительных блоков, кирпичей и т.д.) не допускайте контакта зажимных фланцев с заготовкой.

Во время работы режущие диски нагреваются до очень высоких температур - не прикасайтесь к ним незащищенными частями тела, пока они не остыли.

РАЗМЕРЫ

Например, для шлифовальных работ могут использоваться шлифовальные круги, чашечные круги, отбойные круги, абразивные ворсистые круги, проволочные щетки, гибкие круги для наждачной бумаги и т.д. Каждый тип круга, а также обрабатываемый материал требуют правильной техники работы и использования соответствующих средств индивидуальной защиты.

Не используйте диски, предназначенные для шлифования.

Шлифовальные круги предназначены для удаления материала с помощью кромок круга.

- Не шлифуйте боковой поверхностью диска. Оптимальный рабочий угол для данного типа диска составляет 30°.
 - Шлифовальные работы должны выполняться только с помощью шлифовальных кругов, подходящих для данного типа материала.
- При работе с отбойными дисками, абразивными флизелиновыми дисками и гибкими дисками для наждачной бумаги обращайте внимание на правильный угол атаки.

- Не шлифуйте всей поверхностью диска.
- Эти типы дисков используются для обработки плоских поверхностей.

Проволочные щетки предназначены в основном для очистки профилей и труднодоступных мест. С их помощью можно удалить с поверхности материала ржавчину, лакокрасочные покрытия и т.д.

Используйте только те рабочие инструменты, допустимая частота вращения которых превышает или равна максимальной частоте вращения угловой шлифовальной машины без нагрузки.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед выполнением любых работ по установке, настройке, ремонту или эксплуатации выньте вилку шнура питания из розетки.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- Рекомендуется очищать прибор сразу после каждого использования.
- Не используйте для очистки воду или другие жидкости.
- Очистите устройство сухой тканью или продуйте сжатым воздухом под небольшим давлением.
- Не используйте чистящие средства или растворители, так как они могут повредить пластиковые детали.
- Регулярно очищайте вентиляционные отверстия в корпусе двигателя, чтобы предотвратить перегрев устройства.
- Если шнур питания поврежден, замените его на шнур с такими же параметрами. Эту операцию следует доверить квалифицированному специалисту или отнести прибор в сервисный центр.
- Всегда храните устройство в сухом и недоступном для детей месте.

Любые дефекты должны устраняться в авторизованном сервисе производителя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

РЕЙТИНГИ

Угловая шлифовальная машина 59G183	
Параметр	Значение
Тип двигателя	Кисть
Напряжение питания	230 В ПЕРЕМЕННОГО ТОКА
Частота питания	50 Гц
Номинальная мощность	900 W
Диапазон холостых оборотов	$n_0=3000-12000 \text{ мин}^{-1}$
Диаметр диска	125 мм
Внутренний диаметр диска	22,2 мм
Диаметр резьбы шпинделя	M14
Степень защиты IP	IP20
Класс защиты	II
Вес (без аксессуаров)	1,75 кг
Год производства	2024
59G183 обозначает как тип, так и обозначение машины	

ДАННЫЕ О ШУМЕ И ВИБРАЦИИ

Уровень звукового давления	$L_{pA} = 92 \text{ дБ(А)} K = 3 \text{ дБ(А)}$
Уровень звуковой мощности	$L_{WA} = 100 \text{ дБ(А)} K = 3 \text{ дБ(А)}$
Значение виброускорений	$a_h = 6,21 \text{ м/с}^2 K = 1,5 \text{ м/с}^2$

Информация о шуме и вибрации

Уровень шума, издаваемого устройством, описывается: уровнем звукового давления L_{pA} и уровнем звуковой мощности L_{WA} (где К обозначает неопределенность измерений). Вибрация, издаваемая устройством, описывается значением виброускорения a_h (где К обозначает неопределенность измерений).

Уровень излучения звукового давления L_{pA} , уровень звуковой мощности L_{WA} и значение виброускорения a_h , приведенные в данном руководстве, были измерены в соответствии с IEC 62841-1. Приведенный уровень вибрации a_h может быть использован для сравнения оборудования и предварительной оценки воздействия вибрации.

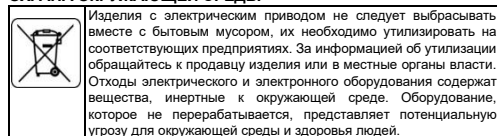
Указанный уровень вибрации является показательным только для базового применения устройства. Если устройство используется для других целей или с другими рабочими

инструментами, уровень вибрации может измениться. На более высокий уровень вибрации влияют недостаточное или слишком редкое техническое обслуживание устройства. Вышеуказанные причины могут привести к повышенному воздействию вибрации в течение всего периода эксплуатации.

Для точной оценки воздействия вибрации необходимо учитывать периоды, когда устройство выключено или когда оно включено, но не используется для работы. При точной оценке всех факторов общее воздействие вибрации может быть значительно ниже.

Чтобы защитить пользователя от воздействия вибраций, необходимо применять дополнительные меры безопасности, такие как циклическое обслуживание устройства и рабочих инструментов, защита рук при надлежащей температуре и правильная организация работы.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



Изделия с электрическим приводом не следует выбрасывать вместе с бытовым мусором, их необходимо утилизировать на соответствующих предприятиях. За информацией об утилизации обращайтесь к продавцу изделия или в местные органы власти.

Отходы электрического и электронного оборудования содержат вещества, инертные к окружающей среде. Оборудование, которое не перерабатывается, представляет потенциальную угрозу для окружающей среды и здоровья людей.

"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa с юридическим адресом в Варшаве, улица Пограничная, 2/4 (далее: "GTX Poland") сообщает, что все авторские права на содержание данного руководства (далее: "Руководство"), включая, но не ограничиваясь, все авторские права на содержание данного руководства (далее "Руководство"), включая, но не ограничиваясь его текстом, фотографиями, схемами, рисунками, а также его композицией, принадлежат исключительно GTX Poland и подлежат правовой охране в соответствии с Законом от 4 февраля 1994 года об авторском праве и смежных правах (т.е. Законодательный вестник 2006 года № 90 пункт 631 с поправками). Копирование, обработка, публикация, изменение в коммерческих целях всего Руководства, а также его отдельных элементов без письменного согласия GTX Poland строго запрещено и может повлечь за собой гражданскую и уголовную ответственность.

HU FORDÍTÁSI (FELHASZNÁLÓI) KÉZIKÖNYV 58G183 SAROKCSISZOLÓ

MEGJEGYZÉS: AZ ELEKTROMOS SZERSZÁM HASZNÁLATA ELŐTT OLVASSA EL FIGYELMESEN EZT A KÉZIKÖNYVET, ÉS ŐRIZZE MEG A KÉSŐBBI HASZNÁLATRA.

KÜLÖNLEGES BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Biztonsági tanácsok a csiszolóshoz, a csiszolópapírral való csiszolóshoz, a drótkéfével való munkához és a csiszolókoronggal való vágáshoz.

- Ez az elektromos szerszám használható normál csiszolóként, csiszolópapír-csiszolóként, drótkéfé csiszolóként és csiszolókorong-vágógépként. Kövesse az elektromos szerszámmal együtt mellékelt összes biztonsági utasítást, utasítást, leírást és adatot. Az alábbi utasítások be nem tartása áramütés, tűz és/vagy súlyos sérülés veszélyét idézheti elő.
- Ezt az elektromos szerszámot nem szabad polírozásra használni. Az elektromos szerszámnak a rendeltetészerű munkavégzéstől eltérő használatokkor veszélyt és sérülést okozhat.
- Ne használjon olyan tartozékot, amelyet a gyártó nem kifejezetten az adott készülékhez szánt és ajánlott. Az a tény, hogy egy tartozék felszerelhető egy elektromos szerszámmal, nem garancia a biztonságos használatra.
- A használt munkaeszköz megengedett sebessége nem lehet kisebb, mint az elektromos szerszámon feltüntetett maximális sebesség. A megengedettnél nagyobb sebességgel forgó munkaeszköz eltérhet, és a szerszám részei szilánkká válhatnak.
- A munkaszerszám külső átmérőjének és vastagságának meg kell egyeznie az elektromos szerszám méreteivel. A nem megfelelő méretekkel rendelkező munkaeszközöket nem lehet megfelelően árnýkelni vagy ellenőrizni.
- A menetes betéttel ellátott munkaszerszámoknak pontosan kell illeszkedniük az orsó menetére. Karimára szerelt munkaszerszámok esetében a munkaszerszám furatának átmérője meg kell egyeznie a karima átmérőjével. Azok a munkaszerszámok, amelyek nem illeszkednek pontosan a motoros szerszámmal, egyenetlenül forognak, nagyon erősen rezegnek, és a motoros szerszám feletti irányítás elvesztését okozhatják.

- Semmilyen körülmények között sem szabad sérült munkaeszközöket használni. Minden használat előtt ellenőrizze a szerszámokat, pl. a csiszolókorongokat forgácsos és repedések, a csiszolóbetéteket repedések, kopás vagy erős kopás, a drótféket laza vagy törött huzalok szempontjából. Ha egy elektromos szerszám vagy munkaeszköz leesik, ellenőrizze, hogy nem sérült-e meg, vagy használjon másik, sérülésmentes szerszámot. Ha a szerszámot ellenőrizték és rögzítették, az elektromos szerszámot egy percig a legmagasabb fordulatszámra kell kapcsolni, ügyelve arra, hogy a kezelő és a közelben tartózkodó személyek ne kerüljenek a forgó szerszám zónájába. A sérült szerszámok rendszerint ez alatt a vizsgálati idő alatt törnek el.
- Személyi védőfelszerelést kell viselni. A munka típusától függően viseljen az egész arcot fedő védőmaszkot, szemvédőt vagy védőszemüveget. Szükség esetén használjon porvédő maszkot, hallásvédőt, védőkesztyűt vagy speciális kötényt a csiszolt és megmunkált anyag apró részecskéi ellen. Védje szemét a munka során keletkező, levegőben lévő idegen testektől. A porlarcnak és a légzésvédőnek meg kell szűrnie a munka során keletkező port. A hosszabb ideig tartó zajnak való kitettség , halláskárosodáshoz vezethet.
- Gondoskodjon arról, hogy a járókelők biztonságos távolságban legyenek az elektromos szerszám hatótávolságától. A működő elektromos szerszám közelében tartózkodó személyeknek egyéni védőfelszerelést kell használniuk. A munkadarabdarabok vagy a törött munkaszerszámok a közvetlen hatótávolság zónán kívül is szilánkokra törhetnek és sérülést okozhatnak.
- Ha olyan munkát végez, ahol a szerszám rejtett elektromos vezetékekkel vagy a saját tápkábelével találkozhat, csak a fogantyú szigetelt felületénél fogva fogja meg. A tápkábelrel való érintkezés feszültséget vihet át az elektromos szerszám fém részeire, ami áramütést okozhat.
- Tartsa a tápkábelt távol a forgó munkaeszközöktől. Ha elveszíti az ellenőrzést a szerszám felett, a tápkábel elvágódhat vagy behúzódhat, és a keze vagy az egész keze beakadhat a forgó munkaeszközbe.
- Soha ne tegye le az elektromos szerszámot, mielőtt a munkaszerszám teljesen megállt volna. A forgó szerszám érintkezhet azzal a felülettel, amelyre letették, és ezzel elveszítheti az uralmát az elektromos szerszám felett.
- Ne szállítson mozgásban lévő elektromos szerszámot. A ruházat véletlen érintkezése a forgó elektromos szerszámmal a ruházat behúzását és az elektromos szerszámnak a kezelő testébe fúródását okozhatja.
- Rendszeresen tisztítsa meg az elektromos szerszám szellőzőnyílásait. A motorfűvő a port a házba szívja, és a nagy mennyiségű felgyülemlett fémpor elektromos veszélyt okozhat.
- Ne használja az elektromos szerszámot gyúlékony anyagok közelében. A szikrák meggyújthatják azokat.
- Ne használjon folyékony hűtőfolyadékot igénylő szerszámokat. A víz vagy más folyékony hűtőfolyadékok használata áramütést okozhat.

Jetting és vonatkozó biztonsági tippek

A visszarúgás az elektromos szerszám hirtelen reakciója egy forgó szerszám, például egy csiszolókorong, csiszolópad, drótféke blokkolására vagy akadályozására. Az elakadás vagy akadályozás a forgó munkaeszköz hirtelen leállításához vezet. A nem vezérelt motoros szerszám ettől a munkaszerszám forgásirányával ellentétes irányba rántódik.

Ha például a köszörűkorong elakad vagy beszorul a munkadarabba, az elektromos szerszám áramellátása kikapcsol. Amikor a korong ismét képes lesz forgogni, a csiszológép automatikusan működésbe lép. A köszörűkorong mozgása (a kezelő felé vagy a kezelőtől távolodva) ekkor a korong mozgásirányától függ az elakadás helyén. Ezenkívül a köszörűkorongok is eltörhetnek. A visszarúgás az elektromos szerszám nem megfelelő vagy helytelen használatának következménye. Az alábbiakban leírt megfelelő óvintézkedések megtételével elkerülhető.

- Az elektromos szerszámot szilárdan kell tartani, a testet és a kezeket olyan helyzetben kell tartani, hogy a visszarúgást tűpompítsa. Ha az alapszereléshez részét képező egy segédfogantyú, akkor azt mindig használni kell, hogy az indítás során a lehető legnagyobb mértékben ellenőrizni lehessen a visszacsapó erőket vagy a visszacsapó nyomatékot. A kezelő a megfelelő óvintézkedések megtételével ellenőrizheti a rántás és a visszarúgás jelenségeit.

- Soha ne tartsa kezét forgó munkaeszközök közelében. A munkaszerszám a visszacsapódás miatt megsérülhet a keze.
- Maradjon távol a hatótávolságtól, ahol az elektromos szerszám a visszarúgás során mozogni fog. A visszarúgás következtében az elektromos szerszám a csiszolótárcsa mozgásával ellentétes irányba mozog a blokkolás helyén.
- Különböző gondossággal kell eljárni például a sarkok, éles szélek megmunkálásakor. Meg kell akadályozni, hogy a munkaszerszámok elhajoljanak vagy elakadjanak. A forgó munkaszerszámok hajlamosabbak az elakadásra szögek, éles élek megmunkálásakor, vagy ha visszarúgják őket. Ez az irányíthatóság elvesztésének vagy visszarúgásnak az oka lehet.
- Ne használjon fa- vagy fogaskorongokat. Az ilyen típusú munkaeszközök gyakran okoznak visszarúgást vagy az elektromos szerszám feletti uralom elvesztését.

Különleges biztonsági utasítások a csiszolókoronggal történő csiszoláshoz

- Csak az adott elektromos szerszámmal tervezett csiszolókorongot és az adott csiszolókoronghoz tervezett védőburkolatot használja. A nem az adott motoros szerszámmal készült csiszolókorongokat nem lehet kellőképpen levedetni, és nem elég biztonságosak.
- Az ívelt csiszolókorongokat úgy kell felszerelni, hogy a korong egyetlen része se nyúljon túl a korongvédő peremén. A nem megfelelően felszerelt, a védőburkolat szélén túlnyúló csiszolókorong nem tud kellően védett lenni.
- A védőburkolatot biztonságosan rögzíteni kell az elektromos szerszámmal, hogy a lehető legnagyobb fokú biztonságot garantálja, és úgy kell elhelyezni, hogy a csiszolókorongnak a lehető legkisebb legyen a kezelő felé néző, szabadon lévő része. A védőburkolat megvédi a kezelőt a törmeléktől, a csiszolókoronggal való véletlen érintkezéstől, valamint a szikrától, amely meggyújthatja a ruházatot.
- A csiszolókorongot csak az arra szánt munkához használja. Például soha ne köszörüljön a vágókorong oldalsó felületével. A vágókorongokat úgy tervezték, hogy a korong élével távolítsák el az anyagot. Az oldalirányú erő hatására ezek a csiszolókorongok eltörhetnek.
- Mindig a kiválasztott csiszolókoronghoz megfelelő méretű és alakú, sérülésmentes befogó karimákat használjon. A megfelelő karimák megtámasztják a csiszolókorongot, és így csökkentik a korong törésének veszélyét. A vágókorongokhoz való karimák eltérhetnek a más csiszolókorongokhoz tervezett karimáktól.
- Ne használjon nagyobb elektromos szerszámból származó csiszolókorongokat. A nagyobb motoros szerszámok csiszolókorongjait nem a kisebb motoros szerszámokra jellemző magasabb fordulatszámra tervezték, ezért eltörhetnek.
- További különleges biztonsági utasítások a következőkhöz
- köszörűkorong vágás
- Kerülje a vágótárcsa blokkolását vagy a túl nagy nyomás kifejlesztését. Ne végezzen túl mély vágásokat. A vágótárcsa túlterhelése növeli a terhelését, és hajlamos az elakadásra vagy blokkolásra, és ezáltal a tárcsa kidobódásának vagy törésének lehetőségét.
- Kerülje a forgó vágótárcsa előtti és mögötti területet. Ha a vágótárcsát a munkadarabban Öntől távolabban mozgatja, akkor az elektromos szerszám visszarúgás esetén a forgó tárcsával közvetlenül Ön felé fordulhat.
- A lemezeket vagy nagyméretű tárgyakat megmunkálás előtt meg kell támasztani, hogy csökkentünk az elakadt tárcsa okozta visszarúgás kockázatát. A nagyméretű munkadarabok saját súlyuk alatt meghajolhatnak. A munkadarabot mindkét oldalról meg kell támasztani, mind a vágási vonal közelében, mind az élénél.
- Legyen különösen óvatos, ha lyukakat vág a falakon, vagy más, nem látható területeken dolgozik. Az anyagba merülő vágókorong a szerszám visszapattanását okozhatja, ha gázvezetékekkel, vízvezetékekkel, elektromos vezetékekkel vagy más tárgyakkal találkozik.

Különleges biztonsági utasítások a csiszolópapírral történő csiszoláshoz

Ne használjon túl nagy csiszolópapírlapokat. A csiszolópapír méretének kiválasztásakor kövesse a gyártó ajánlásait. A csiszolólapon túlnyúló csiszolópapír sérülést okozhat, és a papír eltörmödéséhez vagy elszakadásához, illetve visszapattanáshoz vezethet.

Különleges biztonsági tanácsok a drótfékekkel való munkavégzéshez

- Figyelembe kell venni, hogy még normál használat esetén is előfordulhat, hogy a kefen keresztül drótdarabok vesznek el. Ne terhelje túl a huzalokat túl nagy nyomás alkalmazásával. A levegőben szálló drótdarabok könnyen átfúrhatják a vékony ruházatot és/vagy a bőrt.
- Ha védőburkolatot javasolnak, akadályozza meg, hogy a kefe érintkezzen a védőburkolattal. A tényerők és edények keféinek átmérője a nyomás és a centrifugális erők hatására megnőhet. További biztonsági tanácsok
- A menetes csiszolókorongok befogadására tervezett szerszámkönnél ellenőrizze, hogy a csiszolókorong menethossza megfelelő-e az orsó menethosszához.
- Ügyeljen a munkadarab rögzítésére. A munkadarab rögzítése egy szorítóeszközben vagy csőházban biztonságosabb, mintha a kezében tartaná.
- Ne nyúljon a vágó- és csiszolókorongokhoz, amíg azok le nem hűltek.
- Gyorskarima használata esetén győződjön meg arról, hogy a tengelyre illesztett belső karima gumí o-gyűrűvel van ellátva, és hogy ez a gyűrű nem sérült. Győződjön meg arról is, hogy a külső karima és a belső karima felületét tiszták.
- A gyorsrögzítő karimát csak csiszoló- és vágókorongokkal használja. Csak sérülésmentes és megfelelően működő karimákat használjon.

MEGJEGYZÉS: A készülék beltéri használatra szolgál.

A biztonságos tervezés, a biztonsági intézkedések és a további védőintézkedések alkalmazása ellenére a működés során mindig fennáll a maradványsérülés kockázata.

A használt piktogramok magyarázata.



1. Ne tegyen különleges óvintézkedéseket
2. Olvassa el a használati útmutatót, kövesse az abban szereplő figyelmeztetéseket és biztonsági feltételeket!
3. Használjon egyéni védőfelszerelést (védőszemüveg, fülvédő).
4. Használjon védőkesztyűt
5. A szervizelés vagy javítás előtt húzza ki a tápkábelt.
6. Tartsa távol a gyerekeket a szerszámtól
7. Protect az esőtől
8. Második védelmi osztály

További biztonsági funkciók

Ideiglenes áramszünet esetén, vagy miután kihúzta a dugót a konnektorból, miközben a kapcsoló "on" állásban van, az újraindítás előtt oldja ki a kapcsolót, és állítsa kikapcsolt állásba.

A felhasználó biztonságát növelő további funkció a köszörűgépben lévő áramszünet, amikor a gép túlterhelt vagy a tárcsa elakad. Amikor a tárcsa újra képes forogni, a köszörű automatikusan elindul.

MEGJEGYZÉS: A sarokcsiszolóval végzett munka során mindig különös figyelmet kell fordítania arra, hogy ne hagyja ki ezt a pillanatot.

FELÉPÍTÉS ÉS ALKALMAZÁS

A sarokcsiszoló II. osztályú szigeteléssel rendelkező kézi elektromos szerszám. A készüléket egyfázisú kommutátoros motor hajtja, amelynek fordulatszámát egy fogaskerekes szögajtóművel csökkentik. Csiszolásra és vágásra egyaránt használható. Ezt a típusú elektromos szerszámot széles körben használják a fémalkatrészek felületén lévő mindenféle marás eltávolítására, hegesztési varratok felületkezelésére, vékonyfalú csövek és kis

fémalkatrészek átvágására stb. A megfelelő tartozékok használatával a sarokcsiszoló nemcsak vágásra és csiszolásra, hanem tisztításra is használható, például rozsdá, festékbevonatok stb. eltávolítására.

Felhasználási területei közé tartozik a javítási és építési munkák széles köre, amelyek nem csak a fémekkel kapcsolatosak. A sarokcsiszoló használható építőanyagok, például téglá, tégők, kerámiaszempe stb. vágására és csiszolására is.

A készüléket csak száraz munkára tervezték, polírozásra nem. Ne használja az elektromos szerszámot a rendeltetésével ellentétesen.

Visszaélés.

- Ne dolgozzon fel azbeszttartalmú anyagokat. Az azbeszt rákkeltő.
- Ne dolgozzon fel olyan anyagokat, amelyek pora gyúlékony vagy robbanásveszélyes. Az elektromos szerszámmal végzett munka során szikrák keletkeznek, amelyek meggyújthatják a kibocsátott gőzöket.
- A vágókorongokat nem szabad csiszolási munkákhoz használni. A vágókorongok az oldalsó felülettel dolgoznak, és az ilyen csiszolókorong homlokfelületével történő csiszolás a csiszolókorong sérülésének kockázatával jár, ami a kezelő személyi sérülésének kockázatát eredményezi.

A GRAFIKUS OLDALAK LEÍRÁSA

A következő számozás a készüléknek a jelen kézikönyv grafikus oldalain látható elemeire vonatkozik.

1. Spindle lock gomb
2. Switch
3. Secondary fogantyú
4. Shield a lemezen
5. Self-clamping külső karima
6. Belső karima
7. Lever (pajzsburkolatok)
8. Special kulcs

* A rajz és a termék között eltérések lehetnek.

KIEGÉSZÍTŐK

- | | |
|-----------------------|-------|
| • Pajzs pajzs | 1 db. |
| • Különleges kulcs | 1 db. |
| • Kiegészítő fogantyú | 1 db. |

FELSZERELÉS

A KIEGÉSZÍTŐ FOGANTYÚ FELSZERELÉSE

A segédfogantyú (3) a csiszolófej egyik furatába van szerelve. Javasoljuk, hogy segédfogantyúval ellátott csiszológépet használjon. Ha a csiszológépet munka közben mindkét kezével tartja (a segédfogantyút is használva), kisebb a veszélye annak, hogy a keze hozzáér a forgó tárcsához vagy keféhez, és a visszapattanás során sérülést szenved.

A TÁRCSAVÉDŐ FELSZERELÉSE ÉS BEÁLLÍTÁSA

A pengevédő védi a kezelőt a törmeléktől, a munkaeszközzel való véletlen érintkezéstől vagy a szikrázástól. Mindig úgy kell felszerelni, hogy a védőburkolat fedő része a kezelő felé nézzen.

A késvédő rögzítésének kialakítása lehetővé teszi a kés védő szerszám nélküli beállítását az optimális pozícióba.

- Lazítsa meg és húzza vissza a kart (7) a tárcsavédőn (4).
- Forgassa a pajzsfedelet (4) a kívánt helyzetbe.
- Zárja le a kart (7) leengedésével.

A pajzsburkolat eltávolítása és beállítása a beszerelésével ellentétes sorrendben történik.

MUNKAESZKÖZÖK CSERÉJE

Használjon munkakesztyűt a szerszámcseré során.

Az orsózár gomb (1) csak a csiszológép orsójának rögzítésére szolgál a munkaszerszám felszerelésekor vagy eltávolításakor. Ne használja fékezőgombként, miközben a tárcsa forog. Ha így tesz, az károsíthatja a csiszológépet vagy megsebesítheti a felhasználót.

TÁRCSA SZERELÉS

A 3 mm-nél kisebb vastagságú csiszoló- vagy vágótárcsák esetében a külső karima (5) őnzárhoz anyáját a tárcsa oldalán lévő sík felülettel kell becsavarni.

- Nyomja meg az orsózár gombot (1).
- Húzza meg a külső peremet (5) egy speciális csavarkulccsal (8).
- Lazítsa meg és távolítsa el az őnzárhoz külső gallért (5).
- Helyezze fel a tárcsát úgy, hogy az a belső perem (6) felületéhez nyomódjon.
- Csatolja fel a külső peremet (5), és húzza meg a speciális csavarkulccsal (8).

A lemezek szétszerelése az összeszerelés fordított sorrendjében történik. Összeszereléskor a tárcsát a belső perem (6) felületéhez kell nyomni, és középen kell illeszteni annak alsó felületére. Ha az őnzárhoz anyája elakad, használjon speciális csavarkulcsot.

MENETES FURATTAL RENDELKEZŐ MUNKAESZKÖZÖK BESZERELÉSE.

WANYM

Nyomja meg az orsózár gombot (1).

- Távolítsa el a korábban telepített munkaeszközt - ha van telepítve.

- Szerelés előtt távolítsa el mindkét karimát - belső karima
- (6) és az őnzárhoz külső karimával (5).
- Csatolja a munkaszám menetes részét az orsóra, és húzza meg kissé.

A menetes furatú munkaeszközök szétszerelése az összeszereléshez képest fordított sorrendben történik.

SAROKCSISZOLÓ SZERELÉSE SAROKCSISZOLÓ ÁLLVÁNYBA

A sarokcsiszológát szabad használni egy erre a célra szolgáló sarokcsiszológ állványon, feltéve, hogy azt megfelelően, az állvány gyártójának szerelési utasításai szerint szerelték fel.

MŰKÖDÉS / BEÁLLÍTÁSOK

A csiszológép használata előtt ellenőrizze a csiszológörög állapotát. Ne használjon letört, repedt vagy más módon sérült csiszológörögeket. A kopott csiszológörögöt vagy kefélt használat előtt azonnal cserélje ki egy újjál. A munka befejezése után mindig kapcsolja ki a csiszológépet, és várja meg, amíg a munkaeszköz teljesen megáll. Csak ezután lehet a csiszológépet elrakni. Ne felejtse meg a forgó körszörögörögöt a munkadarabhoz való nyomással.

- Soha ne terhelje túl a darálót. Az elektromos szerszám súlya elegendő nyomást gyakorol a szerszám hatékony működéséhez. A túltelherelés és a túlzott nyomás az elektromos szerszám veszélyes törését okozhatja.
- Ha a csiszológép működés közben leesik, feltétlenül ellenőrizni kell a munkaeszközt, és ha sérültnek vagy deformáltnak találja, akkor esetleg ki kell cserélni.
- Soha ne üsse a munkaeszközt a munkaanyaghoz.
- Kerülje a tárcsa pattogatását és a vele történő anyagszagatást, különösen a sarkokon, éles széleken stb. végzett munka során (ez az elektromos szerszám feletti irányítás elvesztését és a visszapattnás jelenségének kialakulását okozhatja).
- Soha ne használja a körfűrészek favágásra tervezett tárcsáit. Az ilyen tárcsák használata gyakran az elektromos szerszám visszapattnásának jelenségét, a szerszám feletti irányítás elvesztését eredményezi, és a kezelő sérüléséhez vezethet.

ON/OFF

Indításkor és munkavégzéskor mindkét kezével fogja meg a darálót. A csiszológép biztonsági kapcsolóval van felszerelve a véletlen indítás megakadályozására.

- Nyomja meg a kapcsológombot (2).
- A kapcsológomb (2) nyomásának elengedése leállítja a darálót.

A csiszológép elindítása után várjon, amíg a csiszológörög eléri a maximális fordulatszámot, csak ezután kezdheti el a munkát. Munka közben ne működtesse a kapcsolót, a csiszológépet be- vagy kikapcsolását. A csiszológörögöt csak akkor szabad működtetni, amikor az elektromos szerszámot eltávolítja a munkadarabtól.

VÁGÁS

- Sarokcsiszológóval csak egyenes vonalban lehet vágni.
- Ne vágja az anyagot, miközben a kezében tartja.

- A nagy darabokat meg kell támasztani, és ügyelni kell arra, hogy a támasztási pontok a vágási vonal közelében és az anyag végén legyenek. A stabilan elhelyezett anyag nem hajlamos elmozdulni a vágás során.
 - A kis alkatrészeket rögzíteni kell, például csavarhúzóban, bilincsek segítségével stb. Az anyagot úgy kell rögzíteni, hogy a vágási pont közel legyen a szorítóelemhez. Ez nagyobb vágási pontosságot biztosít.
 - Ne engedje a vágótárcsa vibrálását vagy taposását, mivel ez rontja a vágás minőségét és a vágótárcsa törését okozhatja.
 - Vágás közben ne gyakoroljon oldalirányú nyomást a vágótárcsára.
 - A vágandó anyag típusától függően használja a megfelelő vágógörögöt.
 - Anyag átvágásakor ajánlott, hogy a vágótárcsa forgási irányával egy vonalban legyen a vágási irány.
- A vágási mélység a tárcsa átmérőjétől függ.

- Csak olyan tárcsákat használjon, amelyek névleges átmérője nem nagyobb, mint a csiszológörögmodellhez ajánlott.
 - Mély vágások (pl. profilok, építőköcskák, téglák stb.) készítésekor ne engedje, hogy a befogó karimák érintkezzenek a munkadarabbal.
- A vágógörögök működés közben nagyon magas hőmérsékletet érnek el - ne érintse meg őket védetlen testrészekkel, mielőtt lehűlnének.

MÉRETEZÉS

Például csiszológörögök, csészekörögök, csiszológörögök, csiszológörögök körögök, drótkéfék, rugalmas csiszológörögök stb. használhatók csiszológörög munkához. Minden egyes körög típus, valamint a megmunkálandó anyag megfelelő munkatechnikát és a megfelelő egyéni védőfelszerelést használatát igényli.

Ne használjon csiszológörög tervezett tárcsákat.

A csiszológörögörögök úgy tervezték, hogy a körög élével távolítsák el az anyagot.

- Ne csiszoljon a tárcsa oldalsó felületével. Az ilyen típusú tárcsák optimális munkaszögö 30 °.
- A csiszológörög munkákat csak az anyag típusnak megfelelő csiszológörögörögökkel szabad elvégezni.

A csiszológörögörögökkel való lapátos körögörögökkel, csiszológörögörögökkel és rugalmas körögörögökkel való munkavégzéskor ügyeljen a megfelelő állásszögre.

- Ne csiszoljon a tárcsa teljes felületével.
- Az ilyen típusú tárcsákat sík felületek megmunkálására használják.

A drótkéfék elsősorban profilok és nehezen hozzáférhető helyek tisztítására tervezték. Segítségükkel eltávolíthatja az anyagok felületéről például a rozsdát, festékebevonatokat stb.

Csak olyan munkaeszközöket használjon, amelyek megengedett fordulatszám nagyobb vagy egyenlő a sarokcsiszológörög terhelés nélküli maximális fordulatszámával.

ÜZEMELTETÉS ÉS KARBANTARTÁS

Húzza ki a tápkábel a konnektorból, mielőtt bármilyen telepítést, beállítást, javítást vagy műveletet végezne.

KARBANTARTÁS ÉS TÁROLÁS

- Javasoljuk, hogy a készüléket minden használat után azonnal tisztítsa meg.
- Ne használjon vizet vagy más folyadékot a tisztításhoz.
- Tisztítsa meg a készüléket egy száraz ruhadarabbal, vagy fújja ki alacsony nyomású sűrített levegővel.
- Ne használjon tisztítószereket vagy oldószereket, mert azok károsíthatják a műanyag alkatrészeket.
- Rendszeresen tisztítsa meg a motorház szellőzőnyílásait, hogy megakadályozza a készülék túlmelegedését.
- Ha a tápkábel sérült, cserélje ki egy azonos paraméterekkel rendelkező kábellet. Ezt a műveletet szakképzett szakemberre kell bízni, vagy vigye a készüléket egy szervizközpontba.
- A készüléket mindig száraz, gyermekek elől elzárt helyen tárolja. Bármilyen hibát a gyártó által felhatalmazott szerviznek kell kijavítania.

SPECIFIKÁCIÓK

ÉRTÉKELÉS

59G183 sarokcsiszoló	
Paraméter	Érték
Motor típusa	Kéfe
Tápfeszültség	230 V AC
Teljesítmény frekvencia	50 Hz
Névleges teljesítmény	900 W
Üresjárat fordulatszám-tartomány	n_0 :3000-12000 min ⁻¹
Tárcsa átmérője	125 mm
A tárcsa belső átmérője	22,2 mm
Orsó menetátmérője	M14
IP védelmi fok	IP20
Védelmi osztály	II
Tömeg (kötőelemek nélkül)	1,75 kg
A gyártás éve	2024
59G183 a típus- és a gépmegjelölést is jelenti.	

ZAJ- ÉS REZGÉSI ADATOK

Hangnyomásszint	$L_{pA} = 92 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$
Hangteljesítményszint	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$
A rezgésgyorsulások értéke	$a_h = 6,21 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

A zajjal és rezgéssel kapcsolatos információk

A készülék által kibocsátott zajszintet a következőkkel írják le: kibocsátott hangnyomásszint L_{pA} és hangteljesítményszint L_{WA} (ahol K a mérési bizonytalanságot jelöli). Az eszköz által kibocsátott rezgést a rezgésgyorsulás a_h értékével írják le (ahol K a mérési bizonytalanságot jelöli).

Az ebben a kézikönyvben megadott L_{pA} hangnyomás-kibocsátási szintet, az L_{WA} hangteljesítményszintet és a_h rezgésgyorsulási értéket az IEC 62841-1 szabványnak megfelelően mértük. a_h megadott a rezgésszint használható a berendezések összehasonlítására és a rezgésexpozíció előzetes értékelésére. A megadott rezgésszint csak a készülék alapvető alkalmazásaira jellemző. Ha a készüléket más alkalmazásokhoz vagy más munkaeszközökkel együtt használják, a rezgésszint változhat. A magasabb rezgésszintet a készülék elégtelen vagy túl ritkán végzett karbantartása befolyásolja. A fent említett okok a működési időszak alatt megnövekedett vibrációs expozíciót eredményezhetnek.

A rezgésexpozíció pontos becsüléséhez figyelembe kell venni azokat az időszakokat, amikor a készülék ki van kapcsolva, vagy amikor be van kapcsolva, de nem használják munkára. Ha minden tényezőt pontosan becsülünk, a teljes rezgésexpozíció sokkal alacsonyabb lehet.

Annak érdekében, hogy megvédjük a felhasználót a rezgések hatásaitól, további biztonsági intézkedéseket kell végrehajtani, mint például a készülék és a munkaeszközök ciklikus karbantartása, a megfelelő kézhőmérséklet védelme és a munka megfelelő megszervezése.

KÖRNYEZETVÉDELME

	Az elektromos meghajtású termékeket nem szabad a háztartási szeméttel együtt kidobni, hanem a megfelelő létesítményekben kell ártalmatlanítani. Az ártalmatlanítással kapcsolatos információkért forduljon a termék kereskedőjéhez vagy a helyi hatóságokhoz. Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékai a környezet számára inert anyagokat tartalmaznak. Az újrahasznosításra nem kerülő berendezések potenciális veszélyt jelentenek a környezetre és az emberi egészségre.
--	---

"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa, székhelye Varsó, Pograniczna ulca 2/4, (a továbbiakban: "GTX Poland") tájékoztat, hogy a jelen kézikönyv (a továbbiakban: "kézikönyv") tartalmának valamennyi szerzői joga, beleértve, de nem kizárólagosan, A jelen kézikönyv (a továbbiakban: "Kézikönyv") tartalmának valamennyi szerzői joga, beleértve, de nem kizárólagosan a szöveget, fényképeket, diagramokat, rajzokat, valamint az összetett, kizárólag a GTX Poland tulajdona, és a szerzői és szomszédos jogokról szóló 1994. február 4-i törvény (azaz a módosított 2006. évi 90. sz. törvények 631. pontja) értelmében jogi védelem alatt áll. A kézikönyv egészének és egyes elemeinek másolása, feldolgozása, közzététele, kereskedelmi célú módosítása a GTX Poland írásos hozzájárulása nélkül szigorúan tilos, és polgári és büntetőjogi felelősségre vonást eredményezhet.

EK-megfelelőségi nyilatkozat

Gyártó: Sp. z o.o. Sp.k., 2/4 Pograniczna St. 02-285 Varsó
Termék: Gyártmány: Szarkocsiszoló
Modell: 59G183

Kereskedelmi név: GRAPHITE

Sorozatszám: 00001 + 99999

A fent leírt termék megfelel a következő dokumentumoknak:

Gépekéről szóló 2006/42/EK irányelv

Elektromágneses összeférhetőségi irányelv 2014/30/EU

A 2015/863/EU irányelvvel módosított 2011/65/EU RoHS irányelv

És megfelel a szabványok követelményeinek:

EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 62841-2-3:2021+A11:2021

EN IEC 55014-1:2021; EN IEC 55014-2:2021; EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021; EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021;

EN IEC 63000:2018

Ez a nyilatkozat csak a forgalomba hozott gépre vonatkozik, és nem terjed ki az alkatrészekre.

a végfelhasználó által hozzáadott vagy általa végrehajtott későbbi műveletek.

A műszaki dokumentáció elkészítésére jogosult, az EU-ban illetőséggel rendelkező személy neve és címe:

Aláírva a következők nevében:

GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k.

2/4 Pograniczna ulca

02-285 Varsó



Lukawiecki Hubert

GTX Poland műszaki dokumentáció képviselője

Varsó, 2024-06-20

RO
MANUAL DE TRADUCERE (UTILIZATOR)
POLIZOR UNGHILULAR 58G183

NOTĂ: ÎNAINTE DE A UTILIZA SCULA ELECTRICĂ, CITIȚI CU ATENȚIE ACEST MANUAL ȘI PĂSTRAȚI-L PENTRU REFERINȚE ULTERIOARE.

REGLEMENTĂRI SPECIFICE DE SIGURANȚĂ

Sfaturi de siguranță pentru șlefuire, șlefuire cu șmirghel, lucru cu perii de sârmă și tăiere cu o roată de șlefuit.

- Această unealtă electrică poate fi utilizată ca polizor obișnuit, polizor de șmirghel, polizor de perii de sârmă și mașină de tăiat roți de polizor. Respectați toate instrucțiunile de siguranță, instrucțiunile, descrierile și datele furnizate împreună cu scula electrică. Nerespectarea următoarelor instrucțiuni poate crea un pericol de electrocutare, incendiu și/sau rănire gravă.
- Această unealtă electrică nu trebuie utilizată pentru lustruire. Utilizarea sculei electrice pentru alte activități de lucru decât cele prevăzute poate deveni o cauză de pericol și rănire.
- Nu utilizați un accesoriu care nu este destinat și recomandat de către producător în mod specific pentru dispozitivul respectiv. Faptul că un accesoriu poate fi montat pe o unealtă electrică nu reprezintă o garanție a utilizării în siguranță.
- Viteza admisă a sculei de lucru utilizate nu trebuie să fie mai mică decât viteza maximă indicată pe scula electrică. O unealtă de lucru care se rotește la o viteză mai mare decât cea admisă se poate rupe și părți ale uneltei se pot sparge.
- Diametrul exterior și grosimea sculei de lucru trebuie să corespundă dimensiunilor sculei electrice. Unelele de lucru cu dimensiuni necorespunzătoare nu pot fi protejate sau inspectate suficient.
- Unelele de lucru cu inserție filetată trebuie să se potrivească exact pe filetul de pe ax. Pentru unelele de lucru montate pe flanșă, diametrul alezajului uneltei de lucru trebuie să corespundă cu diametrul flanșei. Unelele de lucru care nu se pot potrivi cu exactitate pe scula electrică se vor roti neuniform, vor vibra foarte puternic și pot cauza pierderea controlului sculei electrice.
- În niciun caz nu trebuie utilizate unelele de lucru deteriorate. Înainte de fiecare utilizare, inspectați unelele, de exemplu, descurile de șlefuit pentru așchii și fisuri, plăcuțele de șlefuit pentru fisuri, abraziune sau uzură puternică, perii de sârmă pentru firele slăbite sau rupte. Dacă o unealtă electrică sau o unealtă de lucru cade, verificați dacă este deteriorată sau utilizați o altă unealtă nedeteriorată. Dacă scula a fost verificată și reparată, scula electrică trebuie pornită la cea mai mare durată timp de un minut,

având grijă ca operatorul și persoanele aflate în apropiere să nu se afle în zona sculei rotative. Unelele deteriorate se rup de obicei în timpul acestui timp de testare.

- Ar trebui să se poarte echipament de protecție personală. În funcție de tipul de muncă, purtați o mască de protecție care să acopere întreaga față, protecție pentru ochi sau ochelari de protecție. Dacă este necesar, folosiți o mască de praf, protecție auditivă, mănuși de protecție sau un șorț special pentru a vă proteja împotriva particulelor mici de material abrazat și prelucrat. Protejați-vă ochii de corpurile străine în suspensie create în timpul lucrului. Maska de praf și protecția respiratorie trebuie să filtreze praful generat în timpul lucrului. Expunerea la zgomot pentru o perioadă îndelungată , poate duce la pierderea auzului.
- Asigurați-vă că trecătorii se află la o distanță sigură de zona de acțiune a sculei electrice. Orice persoană aflată în apropiere a unei scule electrice în funcțiune trebuie să utilizeze echipament de protecție personală. Fragmentele de piese de lucru sau unelele de lucru sparte se pot sparge și pot provoca răni chiar și în afara zonei de rază de acțiune imediată.
- Atunci când efectuați lucrări în care unealta ar putea întâlni fire electrice ascunse sau propriul cablu de alimentare, țineți-o numai de suprafețele izolate ale mânerului. Contactul cu cablul de alimentare poate provoca transmiterea tensiunii către părțile metalice ale sculei electrice, ceea ce poate duce la șocuri electrice.
- Țineți cablul de alimentare departe de unelele de lucru rotative. Dacă pierdeți controlul sculei, cablul de alimentare poate fi tăiat sau tras înăuntru, iar mâna sau întreaga mână poate fi prinsă în scula de lucru rotativă.
- Nu puneți niciodată scula electrică jos înainte ca scula de lucru să se oprească complet. O unealtă în rotație poate intra în contact cu suprafața pe care a fost pusă jos, ceea ce va poate face să pierdeți controlul sculei electrice.
- Nu transportați o unealtă electrică care este în mișcare. Contactul accidental al îmbrăcăminteii cu scula electrică în rotație poate face ca aceasta să fie trasă înăuntru și scula electrică să foreze în corpul operatorului.
- Curățați cu regularitate fantele de ventilație ale sculei electrice. Sufianta motorului atrage praful în carcasă, iar o acumulare mare de praf metallic poate provoca un pericol electric.
- Nu utilizați scula electrică în apropierea materialelor inflamabile. Scântelele le pot aprinde.
- Nu utilizați unelele care necesită lichide de răcire. Utilizarea apei sau a altor lichide de răcire poate provoca șocuri electrice.

Jetting și sfaturi de siguranță relevante

Reperciuniunea este reacția bruscă a unei scule electrice la blocarea sau obstrucția unei scule rotative, cum ar fi o roată de șlefuit, un tampon de șlefuit, o perie de sărmă, de exemplu. Blocajul sau obstrucția duce la o oprire bruscă a sculei de lucru rotative. Unealta electrică necontrolată va fi sacadată de aceasta în direcția opusă sensului de rotație a sculei de lucru.

Atunci când, de exemplu, roata de rectificat se blochează sau se blochează în piesa de prelucrat, alimentarea cu energie a sculei electrice va fi oprită. Când roata își recapătă capacitatea de rotație, polizorul va începe să funcționeze automat. Mișcarea discului de rectificat (spre sau departe de operator) depinde apoi de direcția de mișcare a discului în punctul de blocaj. În plus, roțile de rectificat se pot și rupe. Reperarea este o consecință a utilizării necorespunzătoare sau incorecte a sculei electrice. Acesta poate fi evitat prin luarea măsurilor de precauție adecvate descrise mai jos.

- Unealta electrică trebuie ținută ferm, cu corpul și mâinile într-o poziție care să atenueze reculul. În cazul în care un mâner auxiliar este inclus ca parte a echipamentului standard, acesta trebuie utilizat întotdeauna pentru a avea cel mai mare control asupra forțelor de recul sau a cuplului de recul în timpul pornirii. Operatorul poate controla fenomenele de smucitură și recul prin luarea unor măsuri de precauție adecvate.
- Nu vă țineți niciodată mâinile în apropierea instrumentelor de lucru rotative. Unealta de lucru va poate răni mâna din cauza reculului.
- Nu vă apropiați de zona de rază de acțiune unde scula electrică se va deplasa în timpul reculului. Ca urmare a reculului, scula electrică se va deplasa în direcția opusă mișcării discului de rectificat în punctul de blocare.
- Trebuie să se acorde o atenție deosebită la prelucrarea colțurilor, a marginilor ascuțite, de exemplu. Este necesar să se evite ca unelele de lucru să fie deviate sau să se blocheze. O unealtă de lucru rotativă este mai predispusă la blocaj atunci când prelucraază

unghiuri, muchii ascuțite sau dacă este lovită înapoi. Acest lucru poate deveni o cauză a pierderii controlului sau a reculului.

- Nu folosiți discuri din lemn sau dințate. Unelele de lucru de acest tip provoacă adesea recul sau pierderea controlului sculei electrice.

Instrucțiuni speciale de siguranță pentru șlefuirea și tăierea cu un disc de șlefuit

- Folosiți numai roata de polizat proiectată pentru unealta electrică specifică și protecția proiectată pentru roata de polizat specifică. Discurile de rectificat care nu sunt scule pentru o anumită unealtă electrică nu pot fi protejate suficient și nu sunt suficiente de sigure.
- Discurile de șlefuit curbate trebuie montate astfel încât nicio parte a discului să nu depășească marginea dispozitivului de protecție a discului. Un disc de rectificat montat necorespunzător care depășește marginea capacului de protecție nu poate fi protejat suficient.
- Dispozitivul de protecție trebuie să fie bine fixat pe scula electrică pentru a garanta cel mai mare grad de siguranță posibil și poziționat astfel încât partea din roata de rectificat expusă și orientată spre operator să fie cât mai mică posibil. Apărătoarea protejează operatorul de resturi, de contactul accidental cu roata de rectificat, precum și de scântei care ar putea aprinde hainele.
- Folosiți roata de șlefuit numai pentru lucrările care îi sunt destinate. De exemplu, nu șlefuiți niciodată cu suprafața laterală a unui disc de debitat. Discurile de debitat sunt concepute pentru a îndepărta materialul cu marginea discului. Efectul forțelor laterale asupra acestor discuri de rectificat le poate rupe.
- Folosiți întotdeauna flanșe de prindere nedeteriorate, de dimensiuni și forme corecte pentru roata de rectificat selectată. Flanșele corespunzătoare susțin roata de rectificat și reduc astfel pericolul de rupere a acesteia. Flanșele pentru discurile de tăiere pot fi diferite de flanșele concepute pentru alte discuri de rectificat.
- Nu folosiți discuri de rectificat uzate de la unele electrice mai mari. Discurile de rectificat pentru unelele electrice mai mari nu sunt proiectate pentru turația mai mare, caracteristică uneltelor electrice mai mici, și, prin urmare, se pot rupe.
- Instrucțiuni speciale suplimentare de siguranță pentru
 - tăierea roților de rectificat
 - Evitați să blocați discul de tăiere sau să aplicați o presiune prea mare. Nu faceți tăieturi excesive de adânci. Supraîncărcarea discului de tăiere crește sarcina acestuia și tendința de blocare sau de blocaj și, prin urmare, posibilitatea de a arunca sau de a rupe discul.
 - Evitați zona din față și din spatele discului de tăiere rotativ. Deplasarea discului de tăiere în piesa de prelucrat departe de dumneavoastră poate provoca reculul sculei electrice cu discul rotativ direct spre dumneavoastră în cazul unui recul.
 - Plăcile sau obiectele mari trebuie susținute înainte de prelucrare pentru a reduce riscul de recul cauzat de un disc blocat. Piese mari se pot îndoi sub propria greutate. Piesa de prelucrat trebuie susținută pe ambele părți, atât în apropierea liniei de tăiere, cât și la margine.
 - Acordați o atenție deosebită atunci când faceți găuri în pereți sau operați în alte zone nevăzute. Un disc de tăiere care plonjează în material poate provoca reculul sculei atunci când aceasta întâlnește conducte de gaz, țevi de apă, cabluri electrice sau alte obiecte.

Instrucțiuni speciale de siguranță pentru șlefuirea cu șmirghel

Nu folosiți foi de șmirghel prea mari. Atunci când alegeți dimensiunea șmirghelului, respectați recomandările producătorului. Șmirghelul care depășește placa de șlefuit poate provoca răni și poate duce la blocarea sau ruperea hârtiei sau la recul.

Sfaturi speciale de siguranță pentru lucrul cu perii de sărmă

- Ar trebui să se ia în considerare faptul că, chiar și în cazul unei utilizări normale, există o pierdere de bucăți de sărmă prin perie. Nu suprasolicitați firele prin aplicarea unei presiuni prea mari. Bucățile de sărmă purtate de aer pot străpunge cu ușurință hainele subțiri și/sau pielea.
- În cazul în care se recomandă o protecție, împiedicați peria să intre în contact cu aceasta. Diametrul perilor pentru farfuri și oale poate fi mărit prin presiune și forțe centrifuge. Sfaturi suplimentare de siguranță
- La unelele concepute pentru a se potrivi cu discurile de rectificat filetate, verificați dacă lungimea filetului discului de rectificat este corespunzătoare cu lungimea filetului axului.

- Asigurați-vă că fixați piesa de lucru. Asigurarea piesei de prelucrat într-un dispozitiv de prindere sau într-o menhină este mai sigură decât dacă o țineți în mână.
- Nu atingeți discurile de tăiere și de șlefuire înainte ca acestea să se fi răcit.
- Atunci când se utilizează o flanșă cu acțiune rapidă, asigurați-vă că flanșa interioară așezată pe ax este echipată cu un inel O de cauciuc și că acest inel nu este deteriorat. De asemenea, asigurați-vă că suprafețele flanșei exterioare și ale flanșei interioare sunt curate.
- Utilizați flanșa de prindere rapidă numai cu discuri abrazive și de tăiere. Utilizați numai flanșe nedeteriorate și care funcționează corespunzător.

NOTĂ: Dispozitivul este utilizat pentru funcționarea în interior.

În ciuda utilizării unei proiectări sigure prin proiectare, a utilizării măsurilor de siguranță și a măsurilor de protecție suplimentare, există întotdeauna un risc de rănire reziduală în timpul funcționării.

Explicarea pictogramelor utilizate.



1. Notă: luați măsuri de precauție speciale
2. Citiți manualul de instrucțiuni, respectați avertismentele și condițiile de siguranță din acesta!
3. Folosiți echipament de protecție personală (ochelari de protecție, protecție pentru urechi)
4. Use mănuși de protecție
5. Deconectați cablul de alimentare înainte de a efectua lucrări de întreținere sau reparații.
6. Păstrați copiii departe de instrument
7. Protecție de ploaie
8. A doua clasă de protecție

Caracteristici suplimentare de siguranță

În cazul unei întreruperi temporare a alimentării cu energie electrică sau după ce ați scos ștecherul din priza de alimentare cu întrerupătorul în poziția "on", deblocați întrerupătorul și puneți-l în poziția off înainte de a reporni.

O caracteristică suplimentară care sporește siguranța utilizatorului este întreruperea alimentării cu energie electrică a polizorului, atunci când mașina este suprasolicitată sau când discul este blocat. Atunci când discul își recapătă capacitatea de rotație, polizorul va începe să funcționeze automat.

NOTĂ: În orice moment când lucrați cu un polizor unghiular, trebuie să acordați o atenție deosebită pentru a nu rata acest moment.

CONSTRUCȚIE ȘI APLICARE

Polizorul unghiular este o unealtă electrică portabilă cu izolație de clasa II. Dispozitivul este acționat de un motor monofazat cu colector, a cărui viteză este redusă prin intermediul unui angrenaj unghiular cu angrenaj. Acesta poate fi utilizat atât pentru șlefuire, cât și pentru tăiere. Acest tip de unealtă electrică este utilizat pe scară largă pentru îndepărtarea tuturor tipurilor de baviuri de pe suprafața pieselor metalice, tratarea suprafețelor sudurilor, tăierea țevilor cu pereți subțiri și a pieselor metalice mici etc. Cu ajutorul accesoriilor adecvate, polizorul unghiular poate fi utilizat nu numai pentru tăiere și șlefuire, ci și pentru curățare, cum ar fi rugina, straturile de vopsea etc.

Domeniile de utilizare a acestuia includ o gamă largă de lucrări de reparații și construcții care nu au legătură doar cu metalele. Polizorul

unghiular poate fi folosit și pentru a tăia și șlefui materiale de construcții precum cărămida, pavelele, plăcile ceramice etc.

Aparatul este conceput numai pentru lucrul uscat, nu pentru lucrul în apă. Nu utilizați scula electrică în mod contrar scopului pentru care a fost proiectată

Utilizarea abuzivă.

- Nu prelucrați materiale care conțin azbest. Azbestul este cancerigen.
- Nu prelucrați materiale ale căror pulberi sunt inflamabile sau explozive. Atunci când lucrați cu scula electrică, se generează scântei care pot aprinde vapori emiși.
- Nu trebuie să se utilizeze discuri de tăiere pentru lucrări de rectificări. Discurile de debitat lucrează cu suprafața laterală, iar șlefuirea cu suprafața frontală a unei astfel de discuri de rectificat riscă să o deterioreze, ceea ce duce la riscul de vătămare corporală a operatorului.

DESCRIEREA PAGINILOR GRAFICE

Următoarea numerotare se referă la componentele aparatului prezentate pe paginile grafice ale acestui manual.

1. Butonul de blocare a axului
2. Comutator
3. Mâner secundar
4. Scutul discului
5. Flanșă exterioară de autofixare
6. Flanșă interioară
7. Pârghie (capace de protecție)
8. Cheie specială

* Pot exista diferențe între desen și produs.

ACCESORII

- | | |
|---------------------|--------|
| • Scut scut | 1 buc. |
| • Cheie specială | 1 buc. |
| • Mâner suplimentar | 1 buc. |

ÎNGRIJIREA

INSTALAREA MÂNERULUI AUXILIAR

Mânerul auxiliar (3) se instalează într-una dintre găurile de pe capul polizorului. Se recomandă utilizarea unui polizor cu un mâner auxiliar. Dacă țineți polizorul în timp ce lucrați cu ambele mâini (folosind și mânerul auxiliar), există un risc mai mic ca mâna să atingă discul rotativ sau peria și să se rănească în timpul reculului.

INSTALAREA ȘI REGLAREA PROTECȚIEI DISCULUI

Apărătoarea lamei protejează operatorul de resturi, de contactul accidental cu unealta de lucru sau de scântei. Acesta trebuie instalat întotdeauna cu o atenție deosebită pentru a se asigura că partea sa de acoperire este orientată spre operator.

Designul de montare a protecției lamei permite ajustarea fără scule a protecției în poziția optimă.

- Slăbiți și trageți înapoi pârghia (7) de pe protecția discului (4).

- Rotiți capatul scutului (4) în poziția dorită.

- Blocați prin coborârea manetei (7).

Demontarea și reglarea capacului de protecție se face în ordine inversă față de instalarea acestuia.

ÎNLOCUIREA INSTRUMENTELOR DE LUCRU

Folosiți mănuși de lucru în timpul activităților de schimbare a sculelor.

Butonul de blocare a axului (1) este utilizat numai pentru a bloca axul polizorului atunci când instalați sau scoateți unealta de lucru. Nu îl utilizați ca buton de frânare în timp ce discul se învârtă. În acest caz, se poate deteriora polizorul sau se poate răni utilizatorul.

MONTAREA DISCURILOR

Pentru discurile de șlefuit sau de tăiat cu grosimi mai mici de 3 mm, piulița autoblocantă a flanșei exterioare (5) trebuie înșurubată cu suprafața plană de pe partea laterală a discului.

- Apăsăți butonul de blocare a fusului (1).

- Strângeți flanșa exterioară (5) cu o cheie specială (8).

- Slăbiți și îndepărtați colierul exterior autoblocant (5).

- Aplicați discul astfel încât acesta să fie presat pe suprafața flanșei interioare (6).

- Înșurubați flanșa exterioră (5) și strângeți-o cu cheia specială (8).

Demontarea discurilor se face în ordinea inversă a asamblării. La asamblare, discul trebuie să fie apăsat pe suprafața flanșei interioare (6) și așezat central pe suprafața inferioară a acesteia. Dacă piulița autoblocantă este blocată, folosiți o cheie specială.

INSTALAREA DE INSTRUMENTE DE LUCRU CU O GAURĂ FILETATĂ.

WANYM

Apăsați butonul de blocare a fusului (1).

- Îndepărtați instrumentul de lucru instalat anterior - dacă este instalat.
- Se îndepărtează ambele flanșe înainte de instalare - flanșa interioară
- (6) și flanșa exterioră cu autoblocare (5).
- Înșurubați partea filetată a sculei de lucru pe ax și strângeți-o ușor. Demontarea uneltelor de lucru cu găuri filetate se face în ordine inversă asamblării.

MONTAREA POLIZORULUI UNGHIULAR ÎN SUPORTUL POLIZORULUI UNGHIULAR

Este permisă utilizarea unui polizor unghiular pe un trepied special pentru polizorul unghiular, cu condiția ca acesta să fie montat în mod corespunzător, în conformitate cu instrucțiunile de instalare ale producătorului trepiedului.

FUNCȚIONARE / SETĂRI

Înainte de a utiliza polizorul, verificați starea discului de rectificat. Nu utilizați discuri de rectificat ciobite, crăpate sau deteriorate în alt mod. Înlocuiți imediat o roată sau o perie uzată cu una nouă înainte de utilizare. După terminarea lucrului, opriți întotdeauna polizorul și așteptați până când unealta de lucru se oprește complet. Abia atunci se poate pune polizorul deoparte. Nu frânați roata de rectificat rotativă prin apăsarea acesteia pe piesa de prelucrat.

- Nu supraîncărcați niciodată mașina de tocat. Greutatea sculei electrice exercită o presiune suficientă pentru a lucra eficient. Supraîncărcarea și presiunea excesivă pot cauza ruperea periculoasă a sculei electrice.
- În cazul în care polizorul cade în timpul funcționării, este esențial să se inspecteze și, eventual, să se înlocuiască unealta de lucru dacă se constată că este deteriorată sau deformată.
- Nu loviți niciodată unealta de lucru de materialul de lucru.
- Evitați să loviți discul și să rupeți materialul cu acesta, în special atunci când lucrați la colțuri, muchii ascuțite etc. (acest lucru poate cauza pierderea controlului sculei electrice și apariția fenomenului de recul).
- Nu utilizați niciodată discuri concepute pentru tăierea lemnului de la ferăstraiele circulare. Utilizarea unor astfel de discuri are adesea ca rezultat fenomenul de recul al sculei electrice, pierderea controlului asupra acesteia și poate duce la rănirea operatorului.

ON/OFF

Țineți polizorul cu ambele mâini atunci când porniți și lucrați. Polizorul este echipat cu un întrerupător de siguranță pentru a preveni pornirea accidentală.

- Apăsăți butonul de comutare (2).
- Eliberarea presiunii pe butonul de comutare (2) oprește mașina de tocat.

După pornirea polizorului, așteptați până când roata de polizat atinge viteza maximă, abia atunci puteți începe să lucrați. În timpul lucrului, nu acționați comutatorul, pornind sau oprind polizorul. Întrerupătorul polizorului trebuie acționat numai atunci când scula electrică este îndepărtată de piesa de lucru.

TĂIEREA

- Tăierea cu un polizor unghiular se poate face numai în linie dreaptă.
- Nu tăiați materialul în timp ce îl țineți în mână.
- Piese mari trebuie susținute și trebuie să se asigure că punctele de susținere se află în apropierea liniei de tăiere și la capătul materialului. Materialul așezat stabil nu va avea tendința de a se mișca în timpul tăierii.
- Piese mici trebuie fixate, de exemplu, într-o menghină, cu ajutorul unor cleme etc. Materialul trebuie fixat astfel încât

punctul de tăiere să fie aproape de elementul de prindere. Acest lucru va asigura o mai mare precizie de tăiere.

- Nu permiteți vibrații sau tasarea discului de tăiere, deoarece acest lucru va deteriora calitatea tăierii și poate cauza ruperea discului de tăiere.
- Când tăiați, nu aplicați presiune laterală asupra discului de tăiere.
- În funcție de tipul de material care urmează să fie tăiat, utilizați discul de tăiere corect.
- Atunci când se taie prin material, se recomandă ca direcția de avans să fie în linie cu direcția de rotație a discului de tăiere. Adăncimea de tăiere depinde de diametrul discului.

- Utilizați numai discuri cu diametre nominale nu mai mari decât cele recomandate pentru modelul de polizor.
- Atunci când efectuați tăieturi adânci (de exemplu, profile, blocuri de construcții, cărămizi etc.), nu permiteți ca flanșele de prindere să intre în contact cu piesa de prelucrat.

Discurile de tăiere ating temperaturi foarte ridicate în timpul funcționării - nu le atingeți cu părți neprotejate ale corpului înainte ca acestea să se răcească.

DIMENSIUNE

De exemplu, pentru lucrările de rectificare se pot utiliza discuri de șlefuit, discuri de cupă, discuri cu lamelă, discuri de pânză abrazivă, perii de sârmă, discuri flexibile pentru șmirghel etc. Fiecare tip de disc, precum și materialul pe care urmează să se lucreze necesită o tehnică de lucru adecvată și utilizarea unui echipament de protecție personală corespunzător.

Nu utilizați discuri concepute pentru șlefuire.

Discurile de rectificat sunt concepute pentru a îndepărta materialul cu marginea discului.

- Nu șlefuiți cu suprafața laterală a discului. Unghiul optim de lucru pentru acest tip de disc este de 30°.
- Lucrările de rectificare trebuie efectuate numai cu discuri de rectificat care sunt adecvate pentru tipul de material.

Atunci când lucrați cu discuri cu lamelă, discuri abrazive din fleece și discuri flexibile pentru șmirghel, acordați atenție unghiului de atac corect.

- Nu șlefuiți cu întreaga suprafață a discului.
- Aceste tipuri de discuri sunt utilizate pentru prelucrarea suprafețelor plane.

Perile de sârmă sunt concepute în principal pentru curățarea profilelor și a locurilor greu accesibile. Cu ele puteți îndepărta de pe suprafața materialului, cum ar fi rugina, straturile de vopsea etc.

Utilizați numai unelte de lucru a căror viteză admisă este mai mare sau egală cu viteza maximă a polizorului unghiular fără sarcină.

FUNCȚIONARE ȘI ÎNTREȚINERE

Deconectați cablul de alimentare de la priză înainte de a efectua orice operațiune de instalare, reglare, reparare sau funcționare.

ÎNȚEȚINERE ȘI DEPOZITARE

- Se recomandă să curățați dispozitivul imediat după fiecare utilizare.
- Nu folosiți apă sau alte lichide pentru curățare.
- Curățați dispozitivul cu o bucată de cârpă uscată sau suflați-l cu aer comprimat de joasă presiune.
- Nu utilizați agenți de curățare sau solvenți, deoarece aceștia pot deteriora piesele din plastic.
- Curățați în mod regulat fantele de ventilație din carcasa motorului pentru a preveni supraîncălzirea unității.
- În cazul în care cablul de alimentare este deteriorat, înlocuiți-l cu un cablu cu aceiași parametri. Această operațiune trebuie încredințată unui specialist calificat sau duceți aparatul la un centru de service.
- Depozitați întotdeauna dispozitivul într-un loc uscat și ferit de accesul copiilor.

Orice fel de defect trebuie reparat de către serviciul autorizat al producătorului.

SPECIFICAȚII

RATINGS

Polizor unghiular 59G183

Parametru	Valoare
Tipul de motor	Perie
Tensiunea de alimentare	230 V AC
Frecvență de putere	50 Hz
Putere nominală	900 W
Gama de viteze de ralanți	n_n :3000-12000 min ⁻¹
Diametrul discului	125 mm
Diametrul intern al discului	22,2 mm
Diametrul filetului axului	M14
Grad de protecție IP	IP20
Clasa de protecție	II
Greutate (fără accesorii)	1,75 kg
Anul de producție	2024
59G183 reprezintă atât denumirea tipului, cât și a mașinii.	

DATE PRIVIND ZGOMOTUL ȘI VIBRAȚIILE

Nivelul presiunii sonore	$L_{pA} = 92 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$
Nivelul de putere acustică	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$
Valoarea accelerațiilor de vibrație	$a_h = 6,21 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

Informații privind zgomotul și vibrațiile

Nivelul de zgomot emis de dispozitiv este descris de: nivelul de presiune acustică emisă L_{pA} și nivelul de putere acustică L_{WA} (unde K reprezintă incertitudinea de măsurare). Vibrația emisă de dispozitiv este descrisă de valoarea accelerațiilor de vibrație a_h (unde K reprezintă incertitudinea de măsurare).

Nivelul de emisie a presiunii acustice L_{pA} , nivelul de putere acustică L_{WA} și valoarea accelerației vibrațiilor a_h indicate în acest manual au fost măsurate în conformitate cu IEC 62841-1. Nivelul de vibrații a_h dat poate fi utilizat pentru a compara echipamentele și pentru a face o evaluare preliminară a expunerii la vibrații.

Nivelul de vibrații specificat este reprezentativ doar pentru aplicațiile de bază ale dispozitivului. În cazul în care dispozitivul este utilizat pentru alte aplicații sau cu alte instrumente de lucru, nivelul de vibrații se poate modifica. Nivelurile de vibrații mai ridicate vor fi influențate de o întreținere insuficientă sau prea puțin frecventă a dispozitivului. Motivele prezentate mai sus pot avea ca rezultat o expunere crescută la vibrații pe toată perioada de funcționare.

Pentru a estima cu exactitate expunerea la vibrații, este necesar să se ia în considerare perioadele în care aparatul este oprit sau când este pornit, dar nu este utilizat pentru muncă. Atunci când toți factorii sunt estimați cu exactitate, expunerea totală la vibrații poate fi mult mai mică.

Pentru a proteja utilizatorul de efectele vibrațiilor, ar trebui puse în aplicare măsuri de siguranță suplimentare, cum ar fi întreținerea ciclică a dispozitivului și a instrumentelor de lucru, protejarea temperaturii corespunzătoare a mâinilor și organizarea corespunzătoare a muncii.

PROTECȚIA MEDIULUI



Produsele alimentare electrice nu trebuie aruncate împreună cu gunoii menajer, ci trebuie eliminate în instalații adecvate. Contactați distribuitorul produsului sau autoritățile locale pentru informații privind eliminarea. Deșeurile de echipamente electrice și electronice conțin substanțe inerte pentru mediu. Echipamentele care nu sunt reciclate reprezintă o potențială amenințare pentru mediu și sănătatea umană.

"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa cu sediul social în Varșovia, strada Pograniczna 2/4 (în continuare: "GTX Polonia") informează că toate drepturile de autor asupra conținutului acestui manual (în continuare: "Manualul"), inclusiv, dar fără a se limita la. Toate drepturile de autor asupra conținutului acestui manual (denumit în continuare: "Manual"), inclusiv, dar fără a se limita la text, fotografii, diagrame, desene, precum și la compoziția acestuia, aparțin exclusiv companiei GTX Poland și fac obiectul protecției juridice în conformitate cu Legea din 4 februarie 1994 privind drepturile de autor și drepturile conexe (adică Jurnalul de legi 2006 nr. 90, poziția 631, cu modificările ulterioare). Copierea, prelucrarea, publicarea, modificarea în scopuri comerciale a Întregului Manual, precum și a elementelor sale individuale, fără acordul scris al GTX Poland, este strict interzisă și poate atrage răspunderea civilă și penală.

Declarația de conformitate CE

Producător: GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k., 2/4 Pograniczna St. 02-285 Varșovia.

Produs: Polizor unghiular

Model: 59G183

Denumire comercială: GRAPHITE

Număr de serie: 00001 + 99999

Produsul descris mai sus este în conformitate cu următoarele documente:

Directiva Mașini 2006/42/CE

Directiva 2014/30/UE privind compatibilitatea electromagnetică

Directiva RoHS 2011/65/UE, astfel cum a fost modificată prin **Directiva 2015/863/UE**.

Și îndeplinește cerințele standardelor:

EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 62841-2-3:2021+A11:2021

EN IEC 55014-1:2021; EN IEC 55014-2:2021; EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021; EN 61000-3-3-3:2013+A1:2019+A2:2021;

EN IEC 63000:2018

Această declarație se aplică numai mașinii așa cum a fost introdusă pe piață și nu include părțile componente.

adaugate de către utilizatorul final sau efectuate de acesta prin acțiuni ulterioare.

Numele și adresa persoanei rezidente în UE autorizate să pregătească documentația tehnică:

Semnat în numele:

GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k.

Strada Pograniczna nr. 2/4

02-285 Varșovia

Lukawiecki Hubert

Reprezentantul documentației tehnice GTX Poland

Varșovia, 2024-06-20

UA ПОСІБНИК З ПЕРЕКЛАДУ (КОРИСТУВАЧА) КУТОВА ШЛІФУВАЛЬНА МАШИНА 58G183

ПРИМІТКА: ПЕРЕД ВИКОРИСТАННЯМ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТУ УВАЖНО ПРОЧИТАЙТЕ ЦЕЙ ПОСІБНИК І ЗБЕРЕЖІТЬ ЙОГО ДЛЯ ПОДАЛЬШОГО ВИКОРИСТАННЯ.

КОНКРЕТНІ ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ

Поради з техніки безпеки при шліфуванні, шліфувальним інструментом, роботі з дрітними щітками та різанні шліфувальним кругом.

- Цей електроінструмент можна використовувати як звичайну шліфувальну машину, шліфувальну машину для наждачного паперу, шліфувальну машину з дрітними щітками та відрізу машину для шліфувальних кругів. Дотримуйтесь усіх правил техніки безпеки, інструкцій, описів і даних, що надаються разом з електроінструментом. Недотримання наведених нижче інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або серйозних травм.
- Цей електроінструмент не можна використовувати для полірування. Використання електроінструменту не за призначенням може стати причиною небезпеки та травм.
- Не використовуйте приладдя, яке не призначене і не рекомендоване виробником спеціально для цього пристрою. Той факт, що приладдя може бути встановлене на електроінструмент, не є гарантією безпечного використання.
- Допустима частота обертання робочого інструмента не повинна бути меншою за максимальну частоту обертання, зазначену на електроінструменті. Робочий інструмент, що обертається зі швидкістю, що перевищує допустиму, може зламатися, а його частини можуть відколотися.
- Зовнішній діаметр і товщина робочого інструмента повинні відповідати розмірам електроінструмента. Робочі інструменти з невідповідними розмірами не можуть бути достатньо екрановані або перевірени.
- Робочі інструменти з різьбовою вставкою повинні точно відповідати різьбі на шпінделі. Для фланцевих робочих інструментів діаметр отвору робочого інструмента повинен відповідати діаметру фланця. Робочі інструменти, які не можуть бути точно встановлені на електроінструмент, будуть обертатися нерівномірно, дуже сильно вібрувати і можуть призвести до втрати контролю над електроінструментом.
- За жодних обставин не використовуйте пошкоджені робочі інструменти. Перед кожним використанням перевіряйте інструмент, наприклад, шліфувальні круги на наявність відколів

і тріщин, шліфувальні диски - на наявність тріщин, стирання або сильного зносу, дрітняні щітки - на наявність ослаблених або зламаних дротів. Якщо електроінструмент або робочий інструмент впаде, перевірте його на наявність пошкодження або скористайтеся іншим неушкодженим інструментом. Якщо інструмент перевірено і закріплено, електроінструмент слід увімкнути на найвищій швидкості на одну хвилину, намагаючись, щоб оператор і сторонні особи, які перебувають поблизу, не потрапили в зону обертового інструменту. Пошкоджені інструменти зазвичай ламаються протягом цього часу тестування.

- Необхідно використовувати засоби індивідуального захисту. Залежно від виду робіт, використовуйте захисну маску, що закриває все обличчя, захисні окуляри або окуляри для захисту очей. При необхідності використовуйте протипилову маску, засоби захисту органів слуху, захисні рукавички або спеціальний фартук для захисту від дрібних частинок шліфованого і оброблюваного матеріалу. Захищайте очі від потрапляння в них сторонніх предметів, що утворюються в повітрі під час роботи. Протипилова маска та засоби захисту органів дихання повинні фільтрувати пил, що утворюється під час роботи. Вплив шуму протягом тривалого періоду може призвести до втрати слуху.
- Переконайтеся, що сторонні особи знаходяться на безпечній відстані від зони дії електроінструменту. Усі, хто перебуває поблизу працюючого електроінструменту, повинні використовувати засоби індивідуального захисту. Фрагменти заготовки або зламані робочі інструменти можуть розлетітися і спричинити травми навіть за межами безпосередньої зони досягності.
- При виконанні робіт, де інструмент може зіткнутися з прихованими електричними проводами або власним шнуром живлення, тримайте його тільки за ізольовану поверхню рукоятки. Контакт з мережевим шнуром може призвести до передачі напруги на металеві частини електроінструменту, що може призвести до ураження електричним струмом.
- Тримайте шнур живлення подалі від робочих інструментів, що обертаються. Якщо ви втратите контроль над інструментом, шнур живлення може перерізатися або втягнутися, а кисть руки або вся рука може потрапити під обертаний робочий інструмент.
- Ніколи не кладіть електроінструмент до повної зупинки робочого інструмента. Інструмент, що обертається, може контактувати з поверхнею, на яку він покладений, що може призвести до втрати контролю над електроінструментом.
- Не переносьте електроінструмент, що рухається. Випадковий контакт одягу з обертовим електроінструментом може призвести до його втягування і свердління електроінструментом тіла оператора.
- Регулярно очищайте вентиляційні отвори електроінструменту. Вентилятор двигуна втягує пил у корпус, і велике скупчення металевого пилу може спричинити небезпечне ураження електричним струмом.
- Не використовуйте електроінструмент поблизу легкозаймистих матеріалів. Іскри можуть призвести до їх займання.
- Не використовуйте інструменти, які потребують рідких охолоджувальних рідин. Використання води або інших рідких охолоджувальних рідин може призвести до ураження електричним струмом.

Реактивні полоти та відповідні поради щодо безпеки

Віддача - це раптова реакція електроінструменту на блокування або перехід обертового інструменту, наприклад, шліфувального круга, шліфувальної шкурки, дрітняної щітки. Блокування або перехід призводить до раптової зупинки обертового робочого інструменту. Неконтрольований електроінструмент при цьому буде штовхатися в напрямку, протилежному напрямку обертання робочого інструмента.

Коли, наприклад, шліфувальний круг заклинить або застрягне в заготовці, електроживлення інструмента буде вимкнено. Коли круг знову зможе обертатися, шліфувальна машина автоматично почне працювати. Рух шліфувального круга (до оператора або від нього) залежить від напрямку руху круга в момент блокування. Крім того, шліфувальні круги можуть ламатися. Віддача - це наслідок неправильного або некоректного використання електроінструменту. Його можна уникнути, дотримуючись відповідних запобіжних заходів, описаних нижче.

- Електроінструмент слід тримати міцно, розташовуючи тіло і руки так, щоб помякшити віддачу. Якщо в стандартну комплектацію входить допоміжна рукоятка, її слід завжди використовувати, щоб мати максимальний контроль над силою віддачі або моментом віддачі під час запуску. Оператор може контролювати явища ривка та віддачі, вживаючи належних заходів обережності.
- Ніколи не тримайте руки біля робочих інструментів, що обертаються. Робочий інструмент може травмувати руку через віддачу.
- Тримайтеся подалі від зони дії, в якій електроінструмент буде рухатися під час віддачі. В результаті віддачі електроінструмент буде рухатися в напрямку, протилежному руху шліфувального круга в точці блокування.
- Особливої обережності слід дотримуватися при обробці кутів, гострих країв, наприклад. Необхідно запобігати відхиленню або заклинюванню робочих інструментів. Обертаний робочий інструмент більш схильний до заклинювання при обробці кутів, гострих кромок або якщо його відкидає назад. Це може стати причиною втрати контролю або віддачі.
- Не використовуйте дерев'яні або зубчасті диски. Робочі інструменти такого типу часто спричиняють віддачу або втрату контролю над електроінструментом.

Особливі вказівки з техніки безпеки під час шліфування та різання за допомогою шліфувального круга

- Використовуйте тільки шліфувальні круги, призначені для конкретного електроінструменту, і захисний кожух, призначений для конкретного шліфувального круга. Зачисні круги, які не призначені для певного електроінструменту, не можуть бути достатньо захищеними і не є достатньо безпечними.
- Вигнуті зачисні круги слід встановлювати таким чином, щоб жодна частина круга не виступала за край захисного кожуха. Неправильно встановлений зачисний круг, який виступає за край захисного кожуха, не може бути достатньо захищеним.
- Захисний кожух повинен бути надійно закріплений на електроінструменті, щоб гарантувати максимально можливий рівень безпеки, і розташований таким чином, щоб частина шліфувального круга, відкрита і спрямована до оператора, була якомога меншою. Захисний кожух захищає оператора від уламків, випадкового контакту з зачисним кругом, а також від іскор, які можуть запалити одяг.
- Використовуйте зачисний круг тільки для тих робіт, для яких він призначений. Наприклад, ніколи не шліфуйте бічну поверхню відрізного круга. Відрізнні круги призначені для зняття матеріалу краєм круга. Для боківих сил на ці зачисні круги може призвести до їх поломи.
- Завжди використовуйте неушкоджені затиски фланці відповідного розміру та форми для обраного зачисного круга. Правильно підібрані фланці підтримують зачисний круг і таким чином зменшують небезпечку його поломи. Фланці для відрізнних кругів можуть відрізнятись від фланців, призначених для інших зачисних кругів.
- Не використовуйте використані шліфувальні круги від великих електроінструментів. Шліфувальні круги для великих електроінструментів не розраховані на високі оберт, характерні для малих електроінструментів, і тому можуть зламатися.
- Додаткові спеціальні інструкції з техніки безпеки для
- різання шліфувальних кругів
- Уникайте блокування відрізного круга або надмірного тиску. Не робіть надто глибокі прорізи. Перевантаження відрізного круга збільшує його навантаження та ймовірність заклинювання або блокування, а отже, можливість викидання або поломи круга.
- Уникайте зони перед і за відрізнним кругом, що обертається. Переміщення відрізного круга в заготовці від себе може призвести до того, що в разі віддачі електроінструмент буде спрямований обертовим кругом прямо на вас.
- Пластини або великі об'єкти слід підтримувати перед обробкою, щоб зменшити ризик віддачі, спричиненої заклинюванням круга. Великі заготовки можуть прогинатися під власною вагою. Заготовку слід підтримувати з обох боків, як біля лінії різання, так і на краю.
- Будьте особливо обережні, коли вирізаєте отвори в стінах або працюєте в інших невидимих місцях. Ріжучий диск, занурений у матеріал, може спричинити відскок інструмента при зіткненні з

газопроводом, водопроводом, електричною проводкою або іншими об'єктами.

Особливі вказівки з техніки безпеки під час шліфування наждачним папером

Не використовуйте занадто великі аркуші наждачного паперу. При виборі розміру шліфувального паперу дотримуйтесь рекомендацій виробника. Шліфувальний папір, що виступає за межі шліфувальної пластини, може спричинити травму, призвести до застрягання або розриву паперу, а також до віддачі.

Спеціальні поради з техніки безпеки під час роботи з дратівними щітками

- Слід враховувати, що навіть при нормальному використанні відбувається втрата шматочків дроту через щітку. Не перевантажуйте дріт, застосовуючи занадто сильний тиск. Шматочки дроту, що витають у повітрі, можуть легко пробити тонкий одяг та/або шкіру.
- Якщо рекомендовано використовувати захисний кожух, не допускайте контакту щітки з кожухом. Діаметр щіток для тарілок і каструль може збільшуватися під дією тиску і відцентрових сил. Додаткові поради з техніки безпеки
- На інструментах, призначених для різбових шліфувальних кругів, переконайтеся, що довжина різьби шліфувального круга відповідає довжині різьби шпинделя.
- Переконайтеся, що заготовка надійно закріплена. Закріпити заготовку в затиску пристрої або лещатах безпечніше, ніж тримати її в руці.
- Не торкайтеся відрізних і зачисних кругів, поки вони не охололи.
- При використанні швидкозатискного фланця переконайтеся, що внутрішній фланець, встановлений на шпинделі, оснащений гумовим ущільнювальним кільцем, і що це кільце не пошкоджене. Також переконайтеся, що поверхні зовнішнього і внутрішнього фланця чисті.
- Використовуйте швидкозатискний фланець тільки з абразивними та відрізними кругами. Використовуйте тільки неушкоджені та справні фланці.

ПРИМІТКА: Пристрій призначений для роботи в приміщенні.

Незважаючи на використання безпечної конструкції, застосування заходів безпеки та додаткових захисних заходів, завжди існує ризик залишкової травми під час експлуатації.

Пояснення використаних піктограм.



1. Зауважте, вживайте особливих заходів обережності
2. прочитайте інструкцію з експлуатації, дотримуйтесь наведених у ній застережень та умов безпеки!
3. використовуйте засоби індивідуального захисту (захисні окуляри, навушники)
4. використовуйте захисні рукавички
5. Перед обслуговуванням або ремонтом від'єднайте шнур живлення.
6. тримайте дітей подалі від інструменту
7. захищати від дощу
8. Другий клас захисту

Додаткові функції безпеки

У разі тимчасового відключення електроенергії або після виймання вишки з розетки з вимикачем у положенні "увімкнено" розблокуйте вимикач і встановіть його в положення "вимкнено" перед повторним запуском.

Додатковою функцією, яка підвищує безпеку користувача, є відключення живлення в шліфувальній машині, коли машина

перевантажена або диск заблокований. Коли диск відновить здатність обертатися, шліфувальна машина автоматично почне працювати.

ПРИМІТКА: Під час роботи з кутовою шліфувальною машиною завжди слід бути особливо уважним, щоб не пропустити цей момент.

КОНСТРУКЦІЯ ТА ЗАСТОСУВАННЯ

Кутова шліфувальна машина - це ручний електроінструмент з класом ізоляції II. Пристрій приводиться в дію однофазним електродвигуном з комутатором, швидкість якого знижується за допомогою кутового редуктора. Може використовуватися як для шліфування, так і для різання. Цей тип електроінструменту широко використовується для видалення всіляких задирок з поверхні металевих деталей, обробки зварних швів, прорізання тонкостінних труб і дрібних металевих деталей тощо. За допомогою відповідних аксесуарів кутова шліфувальна машина може використовуватися не тільки для різання і шліфування, але і для зачистки, наприклад, іржі, лакофарбових покриттів і т.д.

Сфери її використання включають широкий спектр ремонтних і будівельних робіт, пов'язаних не тільки з металами. Кутова шліфувальна машина також може використовуватися для різання та шліфування будівельних матеріалів, таких як цегла, бруківка, керамічна плитка тощо.

Пристрій призначений тільки для сухих робіт, а не для полірування. Не використовуйте електроінструмент не за призначенням

Зловживання.

- Не обробляйте матеріали, що містять азбест. Азбест є канцерогеном.
- Не обробляйте матеріали, пил яких є легкозаймистим або вибухонебезпечним. Під час роботи з електроінструментом утворюються іскри, які можуть запалити пари, що виділяються.
- Відрізнi круги не можна використовувати для шліфувальних робіт. Відрізнi круги працюють бічною поверхнею, а шліфування торцевою поверхнею такого круга може призвести до його пошкодження і, як наслідок, до ризику травмування оператора.

ОПИС ГРАФІЧНИХ СТОРІНОК

Наведена нижче нумерація відноситься до компонентів пристрою, показаних на графічних сторінках цього посібника.

1. кнопка блокування шпинделя
2. Перемикач
3. Вторинна ручка
4. екран диска
5. самозатискний зовнішній фланець
6. Внутрішній фланець
7. Важіль (кришки щітків)
8. спеціальний ключ

* Між малюнком і виробом можуть бути відмінності.

ДОДАТКИ

- | | |
|--------------------|-------|
| • Щіток захисний | 1 шт. |
| • Спеціальний ключ | 1 шт. |
| • Додаткова ручка | 1 шт. |

ПІДГОТОВКА

ВСТАНОВЛЕННЯ ДОПОМІЖНОЇ РУЧКИ

Допоміжна ручка (3) встановлюється в один з отворів на шліфувальній головці. Рекомендується використовувати шліфувальну машину з допоміжною ручкою. Якщо ви тримаєте шліфувальну машину під час роботи обома руками (також використовуючи допоміжну ручку), зменшується ризик торкнутися рукою обертового диска або щітки та отримати травму під час віддачі.

ВСТАНОВЛЕННЯ ТА РЕГУЛЮВАННЯ ЗАХИСНОГО КОЖУХА ДИСКА

Захисний кожух захищає оператора від сміття, випадкового контакту з робочим інструментом або іскор. Його завжди

слід встановлювати з особливою увагою до того, щоб його закриваюча частина була спрямована до оператора.

Конструкція кріплення захисного кожуха леза дозволяє встановлювати його в оптимальне положення без використання інструментів.

- Ослабте і потягніть назад важіль (7) на захисному кожусі диска (4).
 - Поверніть кришку екрана (4) у потрібне положення.
 - Заблокуйте, опустивши важіль (7).
- Зняття і регулювання кришки екрана виконується в порядку, зворотному встановленню.

ЗАМІНА РОБОЧИХ ІНСТРУМЕНТІВ

Використовуйте робочі рукавички під час заміни інструменту.

Кнопка блокування шпинделя (1) використовується тільки для блокування шпинделя шліфувальної машини під час встановлення або зняття робочого інструмента. Не використовуйте її як кнопку гальма під час обертання круга. Це може призвести до пошкодження шліфувальної машини або травмування користувача.

КРІПЛЕННЯ ДИСКА

Для шліфувальних або відрізних кругів товщиною менше 3 мм самозатисну гайку зовнішнього фланця (5) слід накручувати плоскою поверхнею збоку круга.

- Натисніть кнопку блокування шпинделя (1).
- Затягніть зовнішній фланець (5) спеціальним ключем (8).
- Послабте і зніміть самоблокувальний зовнішній коміречко (5).
- Прикладіть диск так, щоб він був притиснутий до поверхні внутрішнього фланця (6).
- Накрутіть зовнішній фланець (5) і затягніть спеціальним ключем (8).

Розбирання дисків відбувається у зворотному порядку до збирання. При складанні диск повинен бути притиснутий до поверхні внутрішнього фланця (6) і посаджений по центру на його поверхню. Якщо самоконтращуюся гайка заклинило, скористайтеся спеціальним ключем.

ВСТАНОВЛЕННЯ РОБОЧИХ ІНСТРУМЕНТІВ З РІЗЬБОВИМ ОТВОРОМ.

WANYUM

Натисніть кнопку блокування шпинделя (1).

- Видаліть раніше встановлений робочий інструмент - якщо він встановлений.
- Зніміть обидва фланці перед установкою - внутрішній фланець (6) і самоблокувальний зовнішній фланець (5).
- - Накрутіть різьбову частину робочого інструмента на шпиндель і злегка затягніть.

Розбирання інструментів для обробки різьбових отворів виконується в порядку, зворотному до збирання.

КРІПЛЕННЯ КУТОВОЇ ШЛІФУВАЛЬНОЇ МАШИНИ В СТИЙЦІ ДЛЯ КУТОВИХ ШЛІФУВАЛЬНИХ МАШИН

Допускається використання кутової шліфувальної машини на спеціальному штативі для кутової шліфувальної машини за умови, що вона правильно встановлена відповідно до інструкцій виробника штатива.

ЕКСПЛУАТАЦІЯ / НАЛАШТУВАННЯ

Перед використанням шліфувальної машини перевірте стан шліфувального круга. Не використовуйте відколи, тріщини або інші пошкодження шліфувальних кругів. негайно замініть зношений круг або штику на новий перед використанням. Після закінчення роботи завжди вимикайте шліфувальну машину і чекайте повної зупинки робочого інструмента. Тільки після цього можна обирати шліфувальну машину. Не гальмуйте обертовий шліфувальний круг, притискаючи його до заготовки.

- Ніколи не перевантажуйте шліфувальну машину. Вага електроінструменту створює достатній тиск для ефективного роботи інструменту. Перевантаження та надмірний тиск можуть призвести до небезпечної поломки електроінструменту.

- Якщо шліфувальна машина падає під час роботи, необхідно перевірити і, можливо, замінити робочий інструмент, якщо він пошкоджений або деформований.
- Ніколи не вдаряйте робочим інструментом по оброблюваному матеріалу.
- Уникайте відскакування диска і розриву матеріалу, особливо при роботі на кутах, гострих краях і т.д. (це може призвести до втрати контролю над електроінструментом і виникнення явища віддачі).
- Ніколи не використовуйте диски, призначені для розпилювання деревини циркулярними пилками. Використання таких дисків часто призводить до явища віддачі електроінструменту, втрати контролю над ним і може призвести до травмування оператора.

УВІМКНЕНО/ВИМКНЕНО

Під час запуску та роботи тримайте шліфувальну машину обома руками. Шліфувальна машина оснащена запобіжним вимикачем для запобігання випадковому ввімкненню.

- Натисніть кнопку перемикача (2).
- Якщо відпустити кнопку вимикача (2), шліфувальна машина зупиниться.

Після запуску шліфувальної машини зачекайте, поки шліфувальний круг досягне максимальної швидкості, тільки після цього можна починати роботу. Під час роботи не користуйтеся вимикачем, вмикаючи або вимикаючи шліфувальну машину. Вимикач шліфувальної машини можна використовувати тільки тоді, коли електроінструмент віддалений від заготовки.

ВИРІЗАННЯ

- Різнання кутовою шліфувальною машиною можна виконувати тільки по прямій лінії.
- Не ріжте матеріал, тримаючи його в руці.
- Великі шматки слід підтримувати, і слід подбати про те, щоб точки опори знаходилися поблизу лінії різання і на кінці матеріалу. Стабільно розміщений матеріал не буде рухатися під час різання.
- Невеликі деталі слід закріплювати, наприклад, у лещатах, за допомогою струнчик тощо. Матеріал слід затискати так, щоб точка різання знаходилася близько до затискного елемента. Це забезпечить більшу точність різання.
- Не допускайте вібрації або трамбування відрізного круга, оскільки це погіршує якість різання і може призвести до поломки відрізного круга.
- Під час різання не чиніть бокового тиску на відрізний круг.
- Залежно від типу матеріалу, який потрібно розрізати, використовуйте відповідний відрізний круг.
- Під час прорізання матеріалу рекомендується, щоб напрямком подачі збігався з напрямком обертання відрізного круга.

Глибина різання залежить від діаметра диска.

- Використовуйте тільки круги з номінальним діаметром, не більшим за рекомендований для даної моделі шліфувальної машини.
- Під час глибокого різання (наприклад, профілів, будівельних блоків, цегли тощо) не допускайте контакту затискних фланців із заготовкою.

Відрізнні круги під час роботи досягають дуже високих температур - не торкайтеся їх незахищеними частинами тіла, поки вони не охолонуть.

РОЗМІР

Наприклад, для шліфування можна використовувати зачисні круги, тарічасті круги, пелюсткові круги, дрітні щітки, гнучкі круги для наждачного паперу тощо. Кожен тип круга, а також матеріал, що обробляється, вимагає правильної техніки роботи і використання відповідних засобів індивідуального захисту.

Не використовуйте диски, призначені для шліфування.

Зачисні круги призначені для видалення матеріалу красм круга.

- Не шліфувати бічною поверхнею круга. Оптимальний робочий кут для цього типу круга становить 30°.
- Шліфувальні роботи слід виконувати тільки за допомогою шліфувальних кругів, які підходять для даного типу матеріалу.

Під час роботи з віялоподібними, пелюстковими тарілками та гнучкими шліфувальними кругами звертайте увагу на правильний кут атаки.

- Не шліфуйте всією поверхню круга.
- Ці типи дисків використовуються для обробки плоских поверхонь.

Дротяні щітки в основному призначені для очищення профілів і важкодоступних місць. З їх допомогою можна видалити з поверхні матеріалу такі забруднення, як іржа, лакофарбове покриття тощо.

Використовуйте тільки ті робочі інструменти, допустима частота обертання яких перевищує або дорівнює максимальній частоті обертання кутової шліфувальної машини без навантаження.

ЕКСПЛУАТАЦІЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

Перед виконанням будь-яких робіт з монтажу, налаштування, ремонту або експлуатації від'єднайте шнур живлення від розетки.

ОБСЛУГОВУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

- Рекомендується чистити пристрій одразу після кожного використання.
- Не використовуйте для чищення воду або інші рідини.
- Очистіть пристрій сухою ганчіркою або продуйте його стисненим повітрям низького тиску.
- Не використовуйте миючі засоби або розчинники, оскільки вони можуть пошкодити пластикові деталі.
- Регулярно очищайте вентиляційні отвори в корпусі двигуна, щоб запобігти перегріванню пристрою.
- Якщо шнур живлення пошкоджений, замініть його на шнур з такими ж параметрами. Цю операцію слід довірити кваліфікованому спеціалісту або віднести пристрій до сервісного центру.
- Завжди зберігайте пристрій у сухому та недоступному для дітей місці.

Будь-які дефекти повинні бути усунені в авторизованому сервісному центрі виробника.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

РЕЙТИНГИ

Кутова шліфувальна машина 59G183	
Параметр	Значення
Тип двигуна	Пензлик.
Напруга живлення	230 В ЗМІННОГО СТРУМУ
Частота живлення	50 Гц
Номинальна потужність	900 W
Діапазон обертів холостого ходу	$n_0=3000-12000 \text{ хв}^{-1}$
Діаметр диска	125 мм
Внутрішній діаметр диска	22,2 мм
Діаметр різьби шпинделя	M14
Ступінь захисту IP	IP20
Клас захисту	II
Вага (без аксесуарів)	1,75 кг
Рік випуску	2024
59G183 - це і тип, і позначення машини	

ДАНІ ЩОДО ШУМУ ТА ВІБРАЦІЇ

Рівень звукового тиску	$L_{pA} = 92 \text{ дБ(A) K} = 3 \text{ дБ(A)}$
Рівень звукової потужності	$L_{WA} = 100 \text{ дБ(A) K} = 3 \text{ дБ(A)}$
Значення вібраційних прискорень	$a_h = 6,21 \text{ м/с}^2 \text{ K} = 1,5 \text{ м/с}^2$

Інформація про шум і вібрацію

Рівень шуму, що випромінюється пристроєм, описується: рівнем випромінюваного звукового тиску L_{pA} та рівнем звукової потужності L_{WA} (де K позначає невизначеність вимірювання). Вібрація, яку випромінює пристрій, описується значенням віброприскорення a_h (де K позначає невизначеність вимірювання).

Рівень звукового тиску L_{pA} , рівень звукової потужності L_{WA} і значення віброприскорення a_h , наведені в цьому посібнику, були виміряні відповідно до стандарту IEC 62841-1. Наведений рівень вібрації a_h можна використовувати для порівняння обладнання та попередньої оцінки впливу вібрації.

Зазначений рівень вібрації є репрезентативним лише для основних застосувань пристрою. Якщо пристрій використовується для інших цілей або з іншими робочими інструментами, рівень вібрації може змінитися. На підвищення рівня вібрації впливає недостатнє або занадто рідкісне технічне обслуговування пристрою. Наведені вище причини можуть призвести до підвищеного впливу вібрації протягом усього періоду експлуатації.

Щоб точно оцінити вплив вібрації, необхідно враховувати періоди, коли пристрій вимкнений або коли він увімкнений, але не використовується для роботи. Коли всі фактори точно оцінені, загальний вплив вібрації може бути набагато нижчим.

Щоб захистити користувача від впливу вібрацій, слід застосовувати додаткові заходи безпеки, такі як циклічне технічне обслуговування пристрою та робочих інструментів, забезпечення належної температури рук і правильна організація роботи.

ЗАХИСТ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА



Вироби з електричним живленням не можна викидати разом із побутовим сміттям, їх слід утилізувати у відповідних установках. Для отримання інформації про утилізацію зверніться до продавця виробу або до місцевих органів влади. Відпрацьоване електричне та електронне обладнання містить речовини, інертні для навколишнього середовища. Обладнання, яке не переробляється, становить потенційну загрозу для навколишнього середовища та здоров'я людей.

"GTx Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa z siedzibą w Warszawie, ul. Porąbkińska, 2/4 (dalej: "GTx Polska") повідомляє, що всі авторські права на зміст цього посібника (далі: "Посібник"), включаючи, але не обмежуючись цим, належать їй. Всі авторські права на зміст цього посібника (далі - "Посібник"), включаючи, але не обмежуючись, його текст, фотографії, схеми, малюнки, а також його композицію, належать виключно GTx Poland і підлягають правовому захисту відповідно до Закону від 4 лютого 1994 р. "Про авторське право і суміжні права" (тобто Законодавчий вісник 2006 р. № 90, поз. 631 з наступними змінами). Копіювання, обробка, публікація, модифікація з комерційною метою всього Посібника, а також його окремих елементів без письмової згоди GTx Polska суворо заборонено і може призвести до цивільної та кримінальної відповідальності.

СЗ PŘEKLAD (UŽIVATELSKÉ) PŘÍRUČKY ÚHLOVÁ BRUSKA 58G183

POZNÁMKA: PŘED POUŽITÍM ELEKTRICKÉHO NÁŘADÍ SI PEČLIVĚ PŘEČTĚTE TENTO NÁVOD A USCHOVEJTE JEJ PRO BUDOUCÍ POUŽITÍ.

ZVLÁŠTNÍ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Bezpečnostní rady pro broušení, broušení brusným papírem, práci s drátěnými kartáči a řezání brusným kotoučem.

- Toto elektrické nářadí lze použít jako běžnou brusku, brusku na brusný papír, brusku s drátěným kartáčem a brusku na řezání kotoučů. Dodržujte všechny bezpečnostní pokyny, návody, popisy a údaje dodané s elektrickým nářadím. Nedodržení následujících pokynů může způsobit nebezpečí úrazu elektrickým proudem, požáru a/nebo vážného zranění.
- Toto elektrické nářadí se nesmí používat k leštění. Použití elektrického nářadí k jiné než určené pracovní činnosti se může stát příčinou nebezpečí a zranění.
- Nepoužívejte příslušenství, které není určeno a doporučeno výrobcem speciálně pro toto zařízení. Skutečnost, že příslušenství lze namontovat na elektrické nářadí, není zárukou bezpečného používání.
- Přípustné otáčky použitého pracovního nástroje nesmí být nižší než maximální otáčky uvedené na elektrickém nářadí. Pracovní nástroj otáčející se vyšší než přípustnou rychlostí se může zlomit a části nástroje se mohou odštěpnout.
- Vnější průměr a tloušťka pracovního nástroje musí odpovídat rozměrům elektrického nástroje. Pracovní nástroje s nevhodnými rozměry nelze dostatečně stínit ani kontrolovat.
- Pracovní nástroje se závitovou destičkou musí přesně zapadat do závitů a vřetenu. U pracovních nástrojů s přírubou musí průměr

otvoru pracovního nástroje odpovídá průměru příruby. Pracovní nástroje, které přesně nepasují na elektrické nářadí, se budou otáčet nerovnoměrně, velmi silně vibrovat a mohou způsobit ztrátu kontroly nad elektrickým nářadím.

- V žádném případě nepoužívejte poškozené pracovní nástroje. Před každým použitím zkontrolujte nářadí, např. brusné kotouče, zda nemají trhliny a praskliny, brusné podložky, zda nejsou prasklé, oděné nebo silně opotřebené, drátěné kartáče, zda nemají uvolněné nebo přetržené dráty. Pokud elektrické nářadí nebo pracovní nástroj upadne, zkontrolujte, zda není poškozený, nebo použijte jiné nepoškozené nářadí. Pokud byl nástroj zkontrolován a opraven, zapněte elektrické nářadí na nejvyšší otáčky na dobu jedné minuty a dbejte na to, aby se obsluha a okolní osoby nacházely mimo zónu rotujících nástrojů. Poškozené nářadí se během této doby testování obvykle zlomí.
- Měly by se používat osobní ochranné prostředky. V závislosti na typu práce noste ochrannou masku, která zakrývá celý obličej, ochranu očí nebo ochranné brýle. V případě potřeby použijte protiprachovou masku, ochranu sluchu, ochranné rukavice nebo speciální zástěru na ochranu před malými částicemi obrusovaného a opracovávaného materiálu. Chraňte si oči před cizími tělesy ve vzduchu, která vznikají při práci. Prachová maska a ochrana dýchacích cest musí filtrovat prach vznikající při práci. Dlouhodobé vystavení hluku, může vést ke ztrátě sluchu.
- Zajistěte, aby se okolní osoby nacházely v bezpečné vzdálenosti od dosahu elektrického nářadí. Každý, kdo se nachází v blízkosti pracujícího elektrického nářadí, musí používat osobní ochranné pomůcky. Úlomky obrobků nebo zlomené pracovní nástroje se mohou odštěpnout a způsobit zranění i mimo bezprostřední oblast dosahu.
- Při práci, při níž by se nářadí mohlo setkat se skrytými elektrickými vodiči nebo vlastním napájecím kabelem, jej držte pouze za izolované plochy rukojeti. Kontakt s napájecím kabelem může způsobit přenos napětí na kovové části elektrického nářadí, což může mít za následek úraz elektrickým proudem.
- Napájecí kabel udržujte mimo dosah rotujících pracovních nástrojů. Pokud ztratíte kontrolu nad nářadím, může dojít k přetrnutí nebo vtažení napájecího kabelu a vaše ruka nebo celá ruka může být zachycena rotujícím pracovním nástrojem.
- Nikdy neodkládejte elektrické nářadí dříve, než se pracovní nástroj zcela zastaví. Rotující nářadí se může dostat do kontaktu s povrchem, na který je odloženo, což může způsobit ztrátu kontroly nad elektrickým nářadím.
- Nepřenášejte elektrické nářadí, které je v pohybu. Náhodný kontakt odvěs s rotujícím elektrickým nářadím může způsobit jeho vtažení a zavření elektrického nářadí do těla obsluhy.
- Pravidelně čistěte ventily otvory elektrického nářadí. Ventilátor motoru nasává prach do krytu a velké nahromadění kovového prachu může způsobit elektrické nebezpečí.
- Nepoužívejte elektrické nářadí v blízkosti hořlavých materiálů. Jiskry by je mohly zapálit.
- Nepoužívejte nářadí, které vyžaduje kapalnou chladicí kapalinu. Použití vody nebo jiných kapalných chladicích kapalin může způsobit úraz elektrickým proudem.

Tryskání a příslušné bezpečnostní tipy

Zpětný ráz je náhlá reakce elektrického nářadí na zablokování nebo překážku rotujícího nástroje, jako je například brusný kotouč, brusný talíř nebo drátěný kartáč. Zablkování nebo překážka vede k náhlému zastavení rotujícího pracovního nástroje. Nekontrolovaný elektrický nástroj se tím rozkmitá ve směru opačném, než je směr otáčení pracovního nástroje.

Pokud se například brusný kotouč zasekne nebo uvízne v obrobku, vypne se napájení elektrického nástroje. Jakmile se brusný kotouč opět začne otáčet, bruska automaticky začne pracovat. Pohyb brusného kotouče (směrem k obsluze nebo od ní) pak závisí na směru pohybu kotouče v místě zablkování. Kromě toho se mohou brusné kotouče také zlomit. Zpětný ráz je důsledkem nesprávného nebo chybného používání elektrického nářadí. Lze mu předjet přijetím vhodných opatření popsaných níže.

- Elektrické nářadí by mělo být drženo pevně, s tělem a rukama v poloze, která zmiňuje zpětný ráz. Pokud je součástí standardního vybavení pomocná rukojeť, měla by být vždy použita, abyste měli co největší kontrolu nad silami zpětného rázu nebo momentem zpětného rázu při spouštění. Obsluha může kontrolovat jevy trhnutí a zpětného rázu, pokud přijme vhodná opatření.

- Nikdy nedržte ruce v blízkosti rotujících pracovních nástrojů. Pracovní nástroj vás může v důsledku zpětného rázu zranit.
- Nepřibližujte se k oblasti dosahu, kde se elektrické nářadí při zpětném rázu pohybuje. V důsledku zpětného rázu se bude elektrické nářadí pohybovat ve směru opačném, než je pohyb brusného kotouče v místě zablkování.
- Zvláštní pozornost je třeba věnovat například opracování rohů a ostrých hran. Je nutné zabránit vychýlení nebo zaseknutí pracovních nástrojů. Rotující pracovní nástroj je náchylnější k zaseknutí při obrábění úhlů, ostrých hran nebo pokud je odkopnut zpět. To se může stát příčinou ztráty kontroly nebo zpětného rázu.
- Nepoužívejte dřevěné nebo ozubené kotouče. Pracovní nástroje tohoto typu často způsobují zpětný ráz nebo ztrátu kontroly nad elektrickým nářadím.

Zvláštní bezpečnostní pokyny pro broušení a řezání brusným kotoučem

- Používejte pouze brusný kotouč určený pro konkrétní elektrické nářadí a ochranný kryt určený pro konkrétní brusný kotouč. Brusné kotouče, které nejsou určeny pro konkrétní elektrické nářadí, nelze dostatečně chránit a nejsou dostatečně bezpečné.
- Zakřivené brusné kotouče by měly být namontovány tak, aby žádná část kotouče nevycházela za okraj ochranného krytu. Nesprávně namontovaný brusný kotouč, který vyčnívá za okraj ochranného krytu, nemůže být dostatečně chráněn.
- Ochranný kryt musí být k elektrickému nářadí bezpečně připevněn, aby byla zaručena co nejvyšší míra bezpečnosti, a musí být umístěn tak, aby část brusného kotouče, která je odkrytá a směřuje k obsluze, byla co nejmenší. Kryt chrání obsluhu před úlomky, náhodným kontaktem s brusným kotoučem a také před jiskrami, které by mohly zapálit oděv.
- Brusný kotouč používejte pouze k práci, pro kterou je určen. Nikdy například nebruste bočním povrchem řezného kotouče. Řezné kotouče jsou určeny k odstraňování materiálu hranou kotouče. Působení bočních sil na tyto brusné kotouče je může zlomit.
- Vždy používejte nepoškozené upínací příruby správné velikosti a tvaru pro zvolený brusný kotouč. Správné příruby podpiří brusný kotouč a snižují tak nebezpečí jeho zlomení. Příruby pro řezné kotouče se mohou lišit od přírub určených pro jiné brusné kotouče.
- Nepoužívejte použité brusné kotouče z většího elektrického nářadí. Brusné kotouče pro větší elektrické nářadí nejsou konstruovány pro vyšší otáčky, které jsou charakteristické pro menší elektrické nářadí, a proto se mohou zlomit.
- Další zvláštní bezpečnostní pokyny pro řezání brusným kotoučem
- Neblokujte řezný kotouč ani nevyvíjejte příliš velký tlak. Neprovádějte příliš hluboké řezy. Přetížení řezného kotouče zvyšuje jeho zatížení a tendenci k zaseknutí nebo zablkování, a tím i možnost vyhození nebo zlomení kotouče.
- Vyhybejte se prostoru před a za rotujícím řezacím kotoučem. Pohyb řezného kotouče v obrobku směrem od vás může v případě zpětného rázu způsobit zpětný ráz elektrického nářadí s rotujícím kotoučem přímo proti vám.
- Desky nebo velké předměty by měly být před zpracováním podepřeny, aby se snížilo riziko zpětného rázu způsobeného zaseknutým kotoučem. Velké obrobky se mohou ohnout pod vlastní vahou. Obrobek by měl být podepřen z obou stran, a to jak v blízkosti linie řezu, tak na okraji.
- Dbejte zvýšené opatrnosti při řezání otvorů ve stěnách nebo při práci na jiných neviditelných místech. Řezný kotouč zanoevny do materiálu může způsobit zpětný ráz nástroje, když narazí na plynové potrubí, vodovodní trubky, elektrické vedení nebo jiné předměty.

Zvláštní bezpečnostní pokyny pro broušení brusným papírem

Nepoužívejte příliš velké listy brusného papíru. Při výběru velikosti brusného papíru se řiďte doporučením výrobce. Brusný papír vyčnívající mimo brusnou desku může způsobit zranění a může vést k zablkování nebo roztržení papíru nebo k jeho zpětnému odvíjení.

Zvláštní bezpečnostní pokyny pro práci s drátěnými kartáči

- Je třeba vzít v úvahu, že i při běžném používání dochází ke ztrátám kousků drátu kartáčem. Nepřetěžujte dráty příliš velkým tlakem. Kousky drátu, které se dostanou do vzduchu, mohou snadno prorazit tenký oděv a nebo kůži.
- Pokud je doporučen ochranný kryt, zabraňte kontaktu kartáče s ochranným krytem. Průměr kartáčů na talíře a hrnce se může zvětšit tlakem a odstředivými silami. Další bezpečnostní pokyny

- U nástrojů určených pro brusné kotouče se závitem zkontrolujte, zda délka závitu brusného kotouče odpovídá délce závitu vřetena.
- Dbejte na zajištění obrobku. Upevnění obrobku v upínacím zařízení nebo svěráku je bezpečnější než jeho držení v ruce.
- Nedotýkejte se řezných a brusných kotoučů, dokud nevychladnou.
- Při použití rychloupínací příruby se ujistěte, že je vnitřní příruba nasazená na vřeteno opatřena pryžovým těsnícím kroužkem a že tento kroužek není poškozen. Dbejte také na to, aby byly povrchy vnější příruby a vnitřní příruby čisté.
- Rychloupínací přírubu používejte pouze s brusnými a řeznými kotouči. Používejte pouze nepoškozené a správně fungující příruby.

POZNÁMKA: Zařízení se používá pro vnitřní provoz.

Navzdory použití bezpečné konstrukce podle návrhu, použití bezpečnostních opatření a dalších ochranných opatření vždy existuje riziko zbytkového zranění během provozu.

Vysvětlení použitých piktogramů.



1. Upozornění na zvláštní bezpečnostní opatření
2. Přečtěte si návod k použití, dodržujte v něm uvedená upozornění a bezpečnostní podmínky!
3. Používejte osobní ochranné pomůcky (ochranné brýle, ochrana sluchu).
4. Use ochranné rukavice
5. Před údržbou nebo opravou odpojte napájecí kabel.
6. Chraňte děti před nástrojem
7. Protect před deštěm
8. Druhá třída ochrany

Další bezpečnostní prvky

V případě dočasného výpadku proudu nebo po vytazení zástrčky ze zásuvky s vypínačem v poloze "zapnuto" před opětovným spuštěním vypínač odemkněte a nastavte jej do polohy vypnuto.

Další funkcí, která zvyšuje bezpečnost uživatelů, je vypnutí napájení brusky při přetížení stroje nebo zablokování kotouče. Jakmile kotouč znovu získá schopnost otáčet se, bruska začne automaticky pracovat.

POZNÁMKA: Při práci s úhlovou bruskou byste měli vždy věnovat zvláštní pozornost, abyste tento okamžik nepromeškali.

KONSTRUKCE A POUŽITÍ

Úhlová bruska je ruční elektrické nářadí s izolací třídy II. Přístroj je poháněn jednofázovým komutátorovým motorem, jehož otáčky jsou redukovány prostřednictvím úhlové převodovky. Lze ji používat k broušení i řezání. Tento typ elektrického nářadí se široce používá k odstraňování všech druhů oteřů z povrchu kovových dílů, k povrchové úpravě svarů, k řezání tenkostěnných trubek a malých kovových dílů atd. S použitím vhodného příslušenství lze úhlovou brusku používat nejen k řezání a broušení, ale také k čištění, např. rzi, náterů apod.

Mezi oblastí jeho použití patří široká škála opravárenských a stavebních prací, které se netýkají pouze kovů. Úhlovou brusku lze použít také k řezání a broušení stavebních materiálů, jako jsou cihly, dlažební kostky, keramické obklady atd.

Přístroj je určen pouze pro práci nasucho, nikoli pro leštění. Nepoužívejte elektrické nářadí v rozporu s jeho určením.

Zneužití.

- Nepracovávejte materiály obsahující azbest. Azbest je karcinogenní.
- Nepracovávejte materiály, jejichž prach je hořlavý nebo výbušný. Při práci s elektrickým nářadím vznikají jiskry, které mohou vznítit uvolňované pyrály.
- K broušení se nesmí používat řezné kotouče. Řezné kotouče pracují s bočním povrchem a při broušení čelním povrchem takového brusného kotouče hrozí jeho poškození, což má za následek riziko zranění obsluhy.

POPIS GRAFICKÝCH STRÁNEK

Následující číslovaní se týká součástí zařízení zobrazených na grafických stránkách této příručky.

1. Tlačítko zámku vřetena
2. Switch
3. Sekundární rukojeť
4. Štít disku
5. Self upínací vnější příruba
6. Vnitřní příruba
7. Páka (krytý štít)
8. Speciální klíč

* Mezi výkresem a výrobkem mohou být rozdíly.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- | | |
|--------------------|-------|
| • Štitový štít | 1 ks. |
| • Speciální klíč | 1 ks. |
| • Přídavná rukojeť | 1 ks. |

PŘIPRAVUJEME SE

INSTALACE POMOCNÉ RUKOJETI

Pomocná rukojeť (3) se instaluje do jednoho z otvorů na hlavě brusky. Doporučujeme používat brusku s pomocnou rukojetí. Pokud budete brusku při práci držet oběma rukama (také pomocí pomocné rukojeti), je menší riziko, že se vaše ruka dotkne rotujícího kotouče nebo kartáče a dojde k poranění při zpětném rázu.

INSTALACE A SEŘÍZENÍ OCHRANNÉHO KRYTU KOTOUČE

Kryt nože chrání obsluhu před úlomky, náhodným kontaktem s pracovním nástrojem nebo jiskrami. Vždy je třeba věnovat zvýšenou pozornost tomu, aby jeho krycí část směřovala k obsluze.

Konstrukce uchycení krytu nože umožňuje nastavit kryt do optimální polohy bez použití nářadí.

- Uvolněte a stáhněte páčku (7) na ochranném krytu kotouče (4).
- Otočte kryt štítu (4) do požadované polohy.
- Uzamkněte spuštěním páčky (7).

Demontáž a seřízení krytu štítu se provádí v opačném pořadí než jeho montáž.

VÝMĚNA PRACOVNÍCH NÁSTROJŮ

Při výměně nástrojů používejte pracovní rukavice.

Tlačítko aretace vřetena (1) slouží pouze k aretaci vřetena brusky při nasazování nebo snímání pracovního nástroje. Nepoužívejte jej jako brzdomé tlačítko při otáčení kotouče. Mohlo by tak dojít k poškození brusky nebo ke zranění uživatele.

MONTÁŽ DISKU

U brusných nebo řezných kotoučů o tloušťce menší než 3 mm by měla být samojistná matice vnější příruby (5) zašroubována rovnou plochou na straně kotouče.

- Stiskněte tlačítko aretace vřetena (1).
- Utáhněte vnější přírubu (5) pomocí speciálního klíče (8).
- Uvolněte a sejměte samosvorný vnější nákrúzek (5).
- Přiložte kotouč tak, aby byl přitlačen k povrchu vnitřní příruby (6).
- Našroubujte vnější přírubu (5) a utáhněte ji speciálním klíčem (8).

Demontáž disků probíhá v opačném pořadí než montáž. Při montáži by měl být kotouč přitlačen k povrchu vnitřní příruby (6) a centrálně usazen na její spodní ploše. Pokud je samojistící matice zaseknutá, použijte speciální klíč.

INSTALACE PRACOVNÍCH NÁSTROJŮ S OTVOREM SE ZÁVITEM. WANYM

Stiskněte tlačítko aretace vřetena (1).

- Odstraňte dřve nainstalovaný pracovní nástroj - pokud je nainstalován.
- Před instalací odstraňte obě příruby - vnitřní příruba
- **(6)** a samosvornou vnější přírubou **(5)**.
- - Našroubujte závitovou část pracovního nástroje na vřeteně a mírně utáhněte.

Demontáž pracovních nástrojů se závitovými otvory se provádí v opačném pořadí než montáž.

MONTÁŽ ÚHLOVÉ BRUSKY DO STOJANU ÚHLOVÉ BRUSKY

Je přípustné používat úhlovou brusku ve speciálním stativu pro úhlové brusky, pokud je řádně namontována v souladu s pokyny výrobce stativu pro montáž.

PROVOZ / NASTAVENÍ

Před použitím brusky zkontrolujte stav brusného kotouče. Nepoužívejte odštípnuté, prasklé nebo jinak poškozené brusné kotouče. Opatřované kotouče nebo kartáče před použitím okamžitě vyměňte za nový. Po ukončení práce brusku vždy vypněte a počkejte, až se pracovní nástroj zcela zastaví. Teprve poté lze brusku odložit. Nebrzděte rotující brusný kotouč jeho přitlačením na obrobek.

- Mlýnek nikdy nepřetěžujte. Hmotnost elektrického nářadí vyvíjí dostatečný tlak, aby nářadí účinně pracovalo. Přetížení a nadměrný tlak mohou způsobit nebezpečné zlomení elektrického nářadí.
- Pokud bruska během provozu spadne, je nutné zkontrolovat a případně vyměnit pracovní nástroj, pokud se zjistí, že je poškozený nebo deformovaný.
- Nikdy neberte pracovním nástrojem o obrobek.
- Vyvarujte se odkakování kotouče a trhání materiálu, zejména při práci v rozích, na ostrých hranách apod. (to může způsobit ztrátu kontroly nad elektrickým nářadím a výskyt jevu zpětného rázu).
- Nikdy nepoužívejte kotouče určené k řezání dřeva z kotoučových pil. Použití takových kotoučů často vede k jevu zpětného rázu elektrického nástroje, ztrátě kontroly nad ním a může vést ke zranění obsluhy.

ZAPNUTO/VYPNUTO

Při spouštění a práci držte brusku oběma rukama. Bruska je vybavena bezpečnostním spínačem, který zabráňuje náhodnému spouštění.

- Stiskněte spínací tlačítko **(2)**.
- Uvolněním tlaku na spínací tlačítko **(2)** se bruska zastaví.

Po spuštění brusky počkejte, až brusný kotouč dosáhne maximálních otáček, teprve potom můžete začít pracovat. Během práce nepoužívejte spínač, kterým brusku zapínáte nebo vypínáte. Spínač brusky se smí ovládat pouze tehdy, když je elektrické nářadí oddáleno od obrobku.

CUTTING

- Řezání úhlovou bruskou lze provádět pouze v přímém směru.
- Neřežte materiál, když ho držíte v ruce.
- Velké kusy by měly být podepřeny a je třeba dbát na to, aby se opěrné body nacházely v blízkosti linie řezu a na konci materiálu. Stabilní umístění materiálu nebude mít tendenci se během řezání pohybovat.
- Malé díly by měly být upevněny například ve svěráku, pomocí svorek apod. Materiál by měl být upnut tak, aby bod řezu byl blízko upínacího prvku. Tím se zajistí větší přesnost řezání.
- Nedovolte vibrace nebo podbíjení řezacího kotouče, protože to zhoršuje kvalitu řezání a může způsobit zlomení řezacího kotouče.
- Při řezání nevyvíjejte boční tlak na řezný kotouč.
- V závislosti na typu řezaného materiálu použijte správný řezný kotouč.
- Při řezání materiálu se doporučuje, aby směr posuvu byl v souladu se směrem otáčení řezného kotouče.

Hloubka řezu závisí na průměru kotouče.

- Používejte pouze kotouče o jmenovitém průměru, který není větší než průměr doporučený pro daný model brusky.
- Při provádění hlubokých řezů (např. profilů, stavebních bloků, cihel atd.) nedovolte, aby se upínací příruby dostaly do kontaktu s obrobkem.

Řezné kotouče dosahují během provozu velmi vysokých teplot - nedotýkejte se jich nechráněnými částmi těla, dokud nevychladnou.

VYTVOŘENÍ VELIKOSTI

K broušení lze použít například brusné kotouče, kelímkové kotouče, lamelové kotouče, kotouče z brusného rouna, drátěné kartáče, pružné kotouče na smrkový papír atd. Každý typ kotouče i opracovávány materiál vyžadují správnou pracovní techniku a používání vhodných osobních ochranných pomůcek.

Nepoužívejte kotouče určené k broušení.

Brusné kotouče jsou určeny k odstraňování materiálu hranou kotouče.

- **Nebrousit bočním povrchem kotouče. Optimální pracovní úhel pro tento typ kotouče je 30°.**
 - **Broušení se smí provádět pouze s brusnými kotouči, které jsou vhodné pro daný typ materiálu.**
- Při práci s lamelovými kotouči, kotouči z brusného rouna a pružnými kotouči na brusný papír dbejte na správný úhel náběhu.

- **Nebruste celou plochou kotouče.**
- **Tyto typy kotoučů se používají k obrábění rovných ploch. Drátěné kartáče jsou určeny především k čištění profilů a těžko přístupných míst. Lze s nimi odstraňovat z povrchu materiálu např. rez, nátěry apod.**

Používejte pouze pracovní nástroje, jejichž přípustné otáčky jsou vyšší nebo rovny maximálním otáčkám úhlové brusky bez zatížení.

PROVOZ A ÚDRŽBA

Před jakoukoli instalací, seřizováním, opravou nebo obsluhou odpojte napájecí kabel ze zásuvky.

ÚDRŽBA A SKLADOVÁNÍ

- Doporučujeme přístroj po každém použití ihned vyčistit.
- K čištění nepoužívejte vodu ani jiné kapaliny.
- Přístroj vyčistěte suchým hadříkem nebo vyfoukejte nízkotlakým stlačeným vzduchem.
- Nepoužívejte žádné čisticí prostředky ani rozpouštědla, protože by mohly poškodit plastové díly.
- Pravidelně čistěte větrací otvory v krytu motoru, abyste zabránili přehřátí jednotky.
- Pokud je napájecí kabel poškozený, vyměňte jej za kabel se stejnými parametry. Tuto operaci světe kvalifikovanému odborníkovi nebo zařízení odnese do servisního střediska.
- Přístroj vždy skladujte na suchém místě mimo dosah dětí. Jakékoli závady by měl opravit autorizovaný servis výrobce.

SPECIFIKACE

HODNOCENÍ

Úhlová bruska 59G183	
Parametr	Hodnota
Typ motoru	Kartáč
Napájecí napětí	230 V AC
Frekvence napájení	50 Hz
Jmenovitý výkon	900 W
Rozsah volnoběžných otáček	$n_n=3000-12000 \text{ min}^{-1}$
Průměr disku	125 mm
Vnitřní průměr disku	22,2 mm
Průměr závitů vřeten	M14
Stupeň ochrany IP	IP20
Třída ochrany	II
Hmotnost (bez příslušenství)	1,75 kg
Rok výroby	2024
59G183 znamená označení typu i stroje	

ÚDAJE O HLUKU A VIBRACÍCH

Hladina akustického tlaku	$L_{pA} = 92 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$
Hladina akustického výkonu	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$
Hodnota zrychlení vibrací	$a_h = 6,21 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

Informace o hluku a vibracích

Hladinu hluku vyzařovaného zařízením popisují: hladina vyzařovaného akustického tlaku L_{pA} a hladina akustického výkonu L_{WA} (kde K označuje nejistotu měření). Vibrace vyzařované zařízením

jsou popsány hodnotou zrychlení vibrací a_h (kde K označuje nejistotu měření).

Hladina emise akustického tlaku L_{pA} , hladina akustického výkonu L_{WA} a hodnota zrychlení vibrací a_h uvedené v této příručce byly změřeny v souladu s IEC 62841-1. Uvedenou hladinu vibrací a_h lze použít k porovnání zařízení a k předběžnému posouzení expozice vibracím.

Uvedená úroveň vibrací je reprezentativní pouze pro základní použití zařízení. Pokud se zařízení používá pro jiné aplikace nebo s jinými pracovními nástroji, může se úroveň vibrací změnit. Vyšší úroveň vibrací bude ovlivněna nedostatečnou nebo příliš řídkou údržbou zařízení. Výše uvedené důvody mohou mít za následek zvýšenou expozici vibracím po celou dobu provozu.

Aby bylo možné přesně odhadnout expozici vibracím, je nutné vzít v úvahu období, kdy je přístroj vypnutý nebo kdy je zapnutý, ale nepoužívá se k práci. Pokud jsou všechny faktory přesně odhadnuty, může být celková expozice vibracím mnohem nižší. Aby byl uživatel chráněn před účinky vibrací, měla by být zavedena další bezpečnostní opatření, jako je cyklická údržba zařízení a pracovních nástrojů, ochrana správné teploty rukou a správná organizace práce.

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ



Elektricky poháněné výrobky by se neměly vyhazovat do domovního odpadu, ale měly by se likvidovat v příslušných zařízeních. Informace o likvidaci získáte od prodejce výrobku nebo od místních úřadů. Odpad z elektrických a elektronických zařízení obsahuje látky inertní pro životní prostředí. Zařízení, která nejsou recyklována, představují potenciální hrozbu pro životní prostředí a lidské zdraví.

"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa se sídlem ve Varšavě, Pograniczna 2/4 (dále jen "GTX Poland") oznamuje, že veškerá autorská práva k obsahu této příručky (dále jen "příručka"), včetně, ale nikoliv pouze, jejího textu, fotografií, schémat, náčrtů, jakož i jejího složení, náleží výhradně společnosti GTX Polsko a podléhají právní ochraně podle zákona ze dne 4. února 1994 o autorském právu a právech s ním souvisejících (tj. Sb. zákonů 2006 č. 90 položka 631 v platném znění). Kopírování, zpracovávání, zveřejňování, upravení pro komerční účely celého manuálu i jeho jednotlivých částí bez písemného souhlasu společnosti GTX Poland je přísně zakázáno a může mít za následek občanskoprávní a trestněprávní odpovědnost.

ES prohlášení o shodě

Výrobce: Sp. k., Pograniczna 2/4, 02-285 Varšava

Výrobek: Úhlová bruska

Model: 59G183

Obchodní název: GRAPHITE

Sériové číslo: 00001 + 99999

Výše popsaný výrobek je v souladu s následujícími dokumenty:

Směrnice o strojích zařízeních 2006/42/ES

Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě 2014/30/EU

Směrnice RoHS 2011/65/EU ve znění směrnice 2015/863/EU

A splňuje požadavky norem:

EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 62841-2-3:2021+A11:2021

EN IEC 55014-1:2021; EN IEC 55014-2:2021; EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021; EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021;

EN IEC 63000:2018

Toto prohlášení se vztahuje pouze na stroj ve stavu, v jakém byl uveden na trh, a nevztahuje se na součásti.

Přidané koncovým uživatelem nebo provedené jeho následnými činnostmi.

Jméno a adresa osoby z bydlíštěm v EU, která je oprávněna vypracovat technickou dokumentaci:

Podpsáno jménem:

GTX Poland Sp. z o.o. Sp. k.

Ulice Pograniczna 2/4

02-285 Varšava

Lukawiecki Hubert

Zástupce technické dokumentace GTX Polsko

Varšava, 2024-06-20

SK
PREKLAD (POUŽIVATELSKEJ) PRÍRUČKY
UHLOVÁ BRÚSKA 58G183

POZNÁMKA: PRED POUŽITÍM ELEKTRICKÉHO NÁRADIA SI POZORNE PREČÍTAJTE TENTO NÁVOD A USCHOVAJTE SI HO PRE BUDÚCE POUŽITIE.

OSOBNÉ BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY

Bezpečnostné typy pre brúsenie, brúsenie brúsnym papierom, prácu s drôtenými kefami a rezanie brúsnym kotúčom.

- Toto elektrické náradie možno používať ako bežnú brúsku, brúsku na brúsný papier, brúsku s drôtenými kefami a brúsku na rezanie kotúčom. Dodržiavajte všetky bezpečnostné pokyny, inštrukcie, popisy a údaje dodané s elektrickým náradím. Pri nedodržaní nasledujúcich pokynov môže vzniknúť nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom, požiaru a/alebo vážneho poranenia.
- Toto elektrické náradie sa nesmie používať na leštenie. Používanie elektrického náradia na inú ako určenú pracovnú činnosť sa môže stať príčinou nebezpečenstva a zranenia.
- Nepoužívajte príslušenstvo, ktoré nie je určené a odporúčané výrobcom špeciálne pre toto zariadenie. Skutočnosť, že príslušenstvo možno namontovať na elektrické náradie, nie je zárukou bezpečného používania.
- Pripustné otáčky použitého pracovného nástroja nesmú byť nižšie ako maximálne otáčky uvedené na elektrickom nástroji. Pracovný nástroj, ktorý sa otáča vyššou rýchlosťou, ako je prípustná rýchlosť, sa môže zlomiť a časti nástroja sa môžu rozstiepať.
- Vonkajší priemer a hrúbka pracovného nástroja musia zodpovedať rozmerom elektrického nástroja. Pracovné nástroje s nevhodnými rozmermi nie je možné dostatočne chrániť ani kontrolovať.
- Pracovné nástroje so závitovou vložkou musia presne pasovať na závit na vretene. V prípade pracovných nástrojov s prírubou musí priemer otvoru pre pracovný nástroj zodpovedať priemeru príruby.
- Pracovné nástroje, ktoré nedokážu presne priliehať k elektrickému náradíu, sa budú otáčať nerovnomerne, veľmi silno vibrovať a môžu spôsobiť stratu kontroly nad elektrickým náradím.
- V žiadnom prípade nepoužívajte poškodené pracovné nástroje. Pred každým použitím skontrolujte náradie, napr. brúsne kotúče na triesky a praskliny, brúsne podložky na praskliny, odreniny alebo silné opotrebenie, drôtené kefy na uvoľnené alebo zlomené drôty. Ak elektrické náradie alebo pracovný nástroj spadne, skontrolujte ho, či nie je poškodený, alebo použite iné nepoškodené náradie. Ak bol nástroj skontrolovaný a opravený, elektrické náradie by sa malo zapnúť na najvyššie otáčky na jednu minútu, pričom treba dbať na to, aby sa obsluha a okolostojace osoby nachádzali mimo zóny rotujúceho nástroja. Poškodené nástroje sa počas tohto skúšobného času zvyšne zlomia.
- Mali by sa používať osobné ochranné prostriedky. V závislosti od typu práce nosť ochrannú masku, ktorá zakrýva celú tvár, ochranu očí alebo ochranné okuliare. V prípade potreby použite protiprachovú masku, ochranu sluchu, ochranné rukavice alebo špeciálnu zásteru na ochranu pred malými časticami obrusovaného a obrábaného materiálu. Chráňte si oči pred cudzími telesami vo vzduchu, ktoré vznikajú počas práce. Protiprachová maska a ochrana dýchacích ciest musia filtrovať prach vznikajúci počas práce. Dlhodobé vystavenie hluku, môže viesť k strate sluchu.
- Zabezpečte, aby sa okolité osoby nachádzali v bezpečnej vzdialenosti od oblasti dosahu elektrického náradia. Každý, kto sa nachádza v blízkosti pracujúceho elektrického náradia, musí používať osobné ochranné prostriedky. Úlomky obrobkov alebo zlomené pracovné nástroje sa môžu odštiepiť a spôsobiť zranenie aj mimo bezprostrednej zóny dosahu.
- Pri prácach, pri ktorých by sa náradie mohlo stretnúť so skrytými elektrickými vodičmi alebo vlastným napájacím káblom, ho držte len za izolované plochy rúkaviete. Kontakt s napájacím káblom môže spôsobiť prenos napätia na kovové časti elektrického náradia, čo môže mať za následok úraz elektrickým prúdom.
- Napájací kábel držte mimo dosahu rotujúcich pracovných nástrojov. Ak stratíte kontrolu nad náradím, môže dôjsť k prerezaníu alebo vtiahnutiu napájacieho kábla a vaša ruka alebo celá ruka sa môže zachytiť rotujúceho pracovného nástroja.
- Nikdy neodkladajte elektrické náradie skôr, ako sa pracovný nástroj úplne zastaví. Rotujúci nástroj sa môže dostať do kontaktu s povrchom, na ktorý je položený, čo môže spôsobiť stratu kontroly nad elektrickým náradím.
- Neprenášajte elektrické náradie, ktoré je v pohybe. Náhodný kontakt odevu s rotujúcim elektrickým nástrojom môže spôsobiť jeho vtiiahnutie a zavŕtanie elektrického nástroja do tela obsluhy.

- Pravidelne čistite vetracie otvory elektrického náradia. Ventilátor motora nasáva prach do krytu a veľké nahromadenie kovového prachu môže spôsobiť elektrické nebezpečenstvo.
- Elektrické náradie nepoužívajte v blízkosti horľavých materiálov. Iskry ich môžu zapáliť.
- Nepoužívajte náradie, ktoré vyžaduje kvapalnú chladiacu kvapalinu. Použitie vody alebo iných kvapalných chladiacich prostriedkov môže mať za následok úraz elektrickým prúdom.

Tryskanie a príslušné bezpečnostné typy

Spätý náraz je náhla reakcia elektrického náradia na zablokovanie alebo prekážku rotujúceho náradia, ako je napríklad brúsný kotúč, brúsný tanier, drôtená kefa. Zablokovanie alebo prekážka vedie k náhlemu zastaveniu rotujúceho pracovného náradia. Nekontrolovaný elektrický nástroj sa tým trhne v smere opačnom, ako je smer otáčania pracovného náradia.

Ak sa napríklad brúsný kotúč zasekne alebo uviazne v obroboch, napájanie elektrického náradia sa vypne. Keď kotúč opäť získá schopnosť otáčať sa, brúska začne automaticky pracovať. Pohyb brúsneho kotúča (smerom k obsluhu alebo od nej) potom závisí od smeru pohybu kotúča v mieste zablokovania. Okrem toho sa môžu brúsne kotúče aj zlomiť. Spätý náraz je dôsledkom nesprávneho alebo chybného používania elektrického náradia. Dá sa mu predísť prijatím vhodných bezpečnostných opatrení opísaných nižšie.

- Elektrické náradie by sa malo držať pevne, s telom a rukami v polohe, ktorá zmierňuje spätý ráz. Ak je súčasťou štandardného vybavenia pomocná rukoväť, mala by sa vždy používať, aby ste mali čo najväčšiu kontrolu nad silami spätného rázu alebo momentom spätného rázu počas spúšťania. Obsluha môže kontrolovať javy trhnutia a spätného rázu prijatím vhodných bezpečnostných opatrení.
- Nikdy nedržte ruky v blízkosti rotujúcich pracovných nástrojov. Pracovný nástroj si môže v dôsledku spätného rázu poraniť ruku.
- Držte sa ďalej od zóny dosahu, v ktorej sa bude elektrické náradie počas spätného rázu pohybovať. V dôsledku spätného rázu sa bude elektrické náradie pohybovať v smere opačnom k pohybu brúsneho kotúča v mieste zablokovania.
- Osobitnú pozornosť treba venovať napríklad obrábaniu rohov a ostrých hrán. Je potrebné zabrániť tomu, aby sa pracovné nástroje vychýlili alebo zasekli. Rotujúci pracovný nástroj je náchylnejší na zaseknutie pri obrábaní uhlov, ostrých hrán alebo ak je odkopnutý. To sa môže stať príčinou straty kontroly alebo spätného rázu.
- Nepoužívajte drevené alebo ozubené kotúče. Pracovné nástroje tohto typu často spôsobujú spätý ráz alebo stratu kontroly nad elektrickým náradím.

Osobitné bezpečnostné pokyny pre brúsenie a rezanie brúsnym kotúčom

- Používajte len brúsný kotúč určený pre konkrétny elektrický nástroj a ochranný kryt určený pre konkrétny brúsný kotúč. Brúsne kotúče, ktoré nie sú určené pre konkrétny elektrický nástroj, nemôžu byť dostatočne chránené a nie sú dostatočne bezpečné.
- Zakrivené brúsne kotúče by mali byť namontované tak, aby žiadna časť kotúča nevychýľovala za okraj krytu kotúča. Nesprávne namontovaný brúsný kotúč, ktorý vychýľava za okraj ochranného krytu, nemôže byť dostatočne chránený.
- Ochranný kryt musí byť bezpečne pripojený k elektrickému náradiu tak, aby zaručoval čo najvyššiu úroveň bezpečnosti, a umiestnený tak, aby bola odkrytá časť brúsneho kotúča smerujúca k obsluhu čo najmenšia. Kryt chráni obsluhu pred úločkami, náhodným kontaktom s brúsnym kotúčom, ako aj pred iskrami, ktoré by mohli zapáliť odev.
- Brúsný kotúč používajte len na prácu, na ktorú je určený. Napríklad nikdy nebrúste bočnou plochou rezného kotúča. Rezné kotúče sú určené na odstraňovanie materiálu hranou kotúča. Pôsobenie bočných síl na tieto brúsne kotúče ich môže zlomiť.
- Vždy používajte nepoškodené upínacie príruby správnej veľkosti a tvaru pre zvolený brúsný kotúč. Správne príruby podopierajú brúsný kotúč a znižujú tak nebezpečenstvo jeho zlomenia. Príruby pre rezné kotúče sa môžu líšiť od prírub určených pre iné brúsne kotúče.
- Nepoužívajte použité brúsne kotúče z väčších elektrických nástrojov. Brúsne kotúče pre väčšie elektrické náradie nie sú určené na vyššie otáčky, ktoré sú charakteristické pre menšie elektrické náradie, a preto sa môžu zlomiť.
- Ďalšie osobitné bezpečnostné pokyny pre rezné brúsnym kotúčom

- Vyhňte sa zablokovaniu rezacieho kotúča alebo prílišnému tlaku. Nevykonaвайте príliš hlboké rezy. Preťaženie rezného kotúča zvyšuje jeho zaťaženie a tendenciu k jeho zaseknutiu alebo zablokovaniu, a tým aj možnosť jeho odhodenia alebo zlomenia.
- Vyhňte sa priestoru pred a za rotujúcim rezacím kotúčom. Pohyb rezného kotúča v obroboch smerom od vás môže spôsobiť, že v prípade spätného rázu sa elektrické náradie vráti s rotujúcim kotúčom priamo k vám.
- Dosky alebo veľké predmety by mali byť pred spracovaním podporené, aby sa znížilo riziko spätného vrhu spôsobeného zaseknutým kotúčom. Veľké obrobky sa môžu ohnúť pod vlastnou váhou. Obrobok by mal byť podporený z oboch strán, a to v blízkosti rezných liníí aj na okraji.
- Pri rezaní otvorov v stenách alebo pri práci v iných neviditeľných oblastiach dajte na zvýšenú opatnosť. Rezací kotúč ponárajúci sa do materiálu môže spôsobiť spätý ráz náradia, keď narazí na plynové potrubia, vodovodné rúrky, elektrické vedenie alebo iné predmety.

Osobitné bezpečnostné pokyny pre brúsenie brúsnym papierom

Nepoužívajte príliš veľké listy brúsneho papiera. Pri výbere veľkosti brúsneho papiera sa riadte odporúčaniami výrobcu. Brúsný papier vyčnievajúci mimo brúsnej dosky môže spôsobiť poranenie a môže viesť k zablokovaniu alebo roztrhnutiu papiera alebo k spätnému vrhu.

Špeciálne bezpečnostné typy pre prácu s drôtenými kefami

- Je potrebné vziať do úvahy, že aj pri bežnom používaní dochádza k úbytku kúsok drôty cez kefu. Nepreťažujte drôty príliš veľkým tlakom. Vzdušné kúsky drôty môžu ľahko preraziť tenký odev a/alebo pokožku.
- Ak sa odporúča ochranný kryt, zabráňte kontaktu kefy s ochranným krytom. Priemer kefy na tanieri a hrnce sa môže zväčšiť tlakom a odstredivými silami. Ďalšie bezpečnostné typy
- Pri nástrojoch určených na brúsenie kotúče so závitom skontrolujte, či dĺžka závit brúsneho kotúča zodpovedá dĺžke závit vretena.
- Uistite sa, že je obrobok zaistený. Upevnenie obrobku v upínacom zariadení alebo zveráku je bezpečnejšie ako jeho držanie v ruke.
- Nedotýkajte sa rezných a brúsných kotúčov, kým nevychladnú.
- Pri použití rýchloupínacej príruby sa uistite, že vnútorná príruha nasadená na vreteno je vybavená gumovými tesniacimi krúžkami, že tento krúžok nie je poškodený. Uistite sa tiež, že povrch vonkajšej príruby a vnútornej príruby je čistý.
- Rýchloupínaciu prírubu používajte len s brúsnymi a reznými kotúčmi. Používajte len nepoškodené a správne fungujúce príruby.

POZNÁMKA: Zariadenie sa používa na prevádzku v interiéri.

Napriek použitiu bezpečnej konštrukcie podľa návrhu, použitiu bezpečnostných opatrení a ďalších ochranných opatrení vždy existuje riziko zostatkového zranenia počas prevádzky.

Vysvetlenie použitých piktogramov.



1. Poznámka Prijmite osobitné bezpečnostné opatrenia
2. Prečítajte si návod na použitie, dodržiavajte v ňom uvedené upozornenia a bezpečnostné podmienky!
3. Používajte osobné ochranné prostriedky (ochranné okuliare, ochrana sluchu)
4. Use ochranné rukavice
5. Pred údržbou alebo opravou odpojte napájací kábel.
6. Keep deti preč od náradia
7. Protect pred dažďom
8. Druhá trieda ochrany

Ďalšie bezpečnostné funkcie

V prípade dočasného výpadku prúdu alebo po vytiahnutí zástrčky zo zásuvky sa vypínač v polohe "zapnuté" pred opätovným spustením odomkne vypínač a nastavte ho do polohy vypnuté.

Ďalšou funkciou, ktorá zvyšuje bezpečnosť používateľa, je vypnutie napájania brúsky v prípade preťaženia stroja alebo zablokovania kotúča. Keď kotúč opäť získa schopnosť otáčať sa, brúska automaticky začne pracovať.

POZNÁMKA: Pri práci s uhlovou brúskou by ste mali vždy venovať zvýšenú pozornosť tomu, aby ste tento moment nepremeškali.

KONŠTRUKCIA A POUŽITIE

Uhlová brúska je ručné elektrické náradie s izoláciou triedy II. Prístroj je poháňaný jednofázovým komutátorovým motorom, ktorého otáčky sú redukované prostredníctvom uhlového prevodu. Môže sa používať na brúsenie aj rezanie. Tento typ elektrického náradia sa široko používa na odstraňovanie všetkých druhov otrepu z povrchu kovových dielov, povrchovú úpravu zvarov, rezanie tenkostenných rúrok a malých kovových dielov atď. S použitím vhodného príslušenstva možno uhlovú brúsku používať nielen na rezanie a brúsenie, ale aj na čistenie, napríklad hrdze, náterov atď.

Oblasti jeho použitia zahŕňajú širokú škálu opravárenských a stavebných prác, ktoré sa netýkajú len kovov. Uhlová brúska sa dá použiť aj na rezanie a brúsenie stavebných materiálov, ako sú tehly, dlažbové kocky, keramické obklady atď.

Prístroj je určený len na suchú prácu, nie na leštenie. Elektrický nástroj nepoužívajte v rozpore s jeho určením

Zneužitie.

- Nespracúvajte materiály obsahujúce azbest. Azbest je karcinogénny.
- Nespracúvajte materiály, ktorých prach je horľavý alebo výbušný. Pri práci s elektrickým náradím vznikajú iskry, ktoré môžu vznietiť uvoľnené výpary.
- Na brúsenie sa nesmú používať rezné kotúče. Rezné kotúče pracujú s bočným povrchom a pri brúsení čelným povrchom takéhoto brúsneho kotúča hrozí jeho poškodenie, čo má za následok riziko poranenia obsluhu.

POPIS GRAFICKÝCH STRÁNOK

Nasledujúce číslovanie sa vzťahuje na komponenty zariadenia zobrazené na grafických stranách tejto príručky.

1. Tlačidlo blokovania vretena
2. Switch
3. Sekundárna rukoväť
4. Štít disku
5. Self-up vonkajšia príruha
6. Vnútoraná príruha
7. Páka (krytý štítov)
8. Špeciálny kľúč

* Medzi výkresom a výrobkom môžu byť rozdiely.

PRÍSLUŠENSTVO

- | | |
|--------------------|-------|
| • Štítový štít | 1 ks. |
| • Špeciálny kľúč | 1 ks. |
| • Prídavná rukoväť | 1 ks. |

PRÍPÁJANIE

INŠTALÁCIA POMOCNEJ RUKOVÄTE

Pomocná rukoväť (3) sa inštaluje do jedného z otvorov na hlave brúsky. Odporúča sa používať brúsku s pomocnou rukoväťou. Ak budete brúsku pri práci držať oboma rukami (aj pomocou pomocnej rukoväte), je menšie riziko, že sa vaša ruka dotkne rotujúceho kotúča alebo kľeý a utrpí zranenie pri spätnom náraze.

INŠTALÁCIA A NASTAVENIE OCHRANNÉHO KRYTU DISKU

Kryt noža chráni obsluhu pred úlomkami, náhodným kontaktom s pracovným nástrojom alebo iskrami. Vždy by sa mal inštalovať tak, aby jeho krycia časť smerovala k obsluhu.

Konštrukcia uchytenia krytu noža umožňuje nastavenie krytu do optimálnej polohy bez použitia náradia.

- Uvoľnite a stiahnite páku (7) na ochrannom kryte kotúča (4).
- Otočte kryt štítu (4) do požadovanej polohy.
- Uzamknite spustením páky(7).

Demontáž a nastavenie krytu štítu sa vykonáva v opačnom poradí ako jeho montáž.

VÝMENA PRACOVNÝCH NÁSTROJOV

Pri výmene nástrojov používajte pracovné rukavice.

Tlačidlo blokovania vretena (1) sa používa len na blokovanie vretena brúsky pri inštalácii alebo demontáži pracovného nástroja. Nepoužívajte ho ako tlačidlo brzdy počas otáčania kotúča. Takýto postup môže poškodiť brúsku alebo zraniť používateľa.

MONTÁŽ DISKOV

Pri brúsení alebo rezaní kotúčom s hrúbkou menšou ako 3 mm by sa mala samosvorná matica vonkajšej príruby (5) priskrutkovať plochou plochou na strane kotúča.

- Stlačte tlačidlo blokovania vretena (1).
- Uťahnite vonkajšiu prírubu (5) pomocou špeciálneho kľúča (8).
- Uvoľnite a odstráňte samosvornú vonkajšiu manžetu (5).
- Priložte kotúč tak, aby bol prítlačený k povrchu vnútornej príruby (6).
- Naskrutkujte vonkajšiu prírubu (5) a utiahnite ju špeciálnym kľúčom (8)

Demontáž diskov prebieha v opačnom poradí ako montáž. Pri montáži by mal byť kotúč prítlačený k povrchu vnútornej príruby (6) a centrálne usadený na jej spodnej ploche. Ak je samosvorná matica zaseknutá, použite špeciálny kľúč.

INŠTALÁCIA PRACOVNÝCH NÁSTROJOV S OTVOROM SO ZÁVITOM.

WANYM

Stlačte tlačidlo blokovania vretena (1).

- Odstráňte predtým nainštalovaný pracovný nástroj - ak je nainštalovaný.
- Pred montážou odstráňte obe príruby - vnútornú prírubu (6) a samosvornú vonkajšiu prírubu (5).
- - Naskrutkujte závitovú časť pracovného nástroja na vreteno a mierne ho utiahnite.

Demontáž pracovných nástrojov so závitovými otvormi sa vykonáva v opačnom poradí ako montáž.

MONTÁŽ UHLOVEJ BRÚSKY DO STOJANA UHLOVEJ BRÚSKY

Je prípustné používať uhlovú brúsku v špeciálnom statíve pre uhlovú brúsku za predpokladu, že je správne namontovaná v súlade s montážnymi pokynmi výrobcu statívu.

PREVÁDZKA / NASTAVENIA

Pred použitím brúsky skontrolujte stav brúsneho kotúča. Nepoužívajte odštiepené, prasknuté alebo inak poškodené brúsne kotúče. Opatrovaný brúsny kotúč alebo kľeý pred použitím okamžite vymeňte za nový. Po ukončení práce vždy vypnite brúsku a počkajte, kým sa pracovný nástroj úplne nezastaví. Až potom je možné brúsku odložiť. Nebrzdíte rotujúci brúsny kotúč jeho prítlačaním na obrobok.

- Mlynček nikdy nepreťažujte. Hmotnosť elektrického náradia vyvíja dostatočný tlak na efektívnu prácu. Preťaženie a nadmerný tlak môžu spôsobiť nebezpečné zlomenie elektrického náradia.
- Ak brúska počas prevádzky spadne, je nevyhnutné skontrolovať a prípadne vymeniť pracovný nástroj, ak sa zistí, že je poškodený alebo deformovaný.
- Nikdy neudierajte pracovným nástrojom o obrobok.
- Vyhňte sa poskakovaniu kotúča a ťhaniu materiálu, najmä pri práci v rohoch, na ostrých hranách a podobne (môže to spôsobiť stratu kontroly nad elektrickým náradím a výskyt javu spätného rázu).
- Nikdy nepoužívajte kotúče určené na rezanie dreva z kotúčových pil. Používanie takýchto kotúčov často vedie k javu spätného rázu elektrického náradia, strate kontroly nad ním a môže viesť k zraneniu obsluhu.

ZAPNUTIE/VYPNUTIE

Pri spúšťaní a práci držte brúsku oboma rukami. Brúska je vybavená bezpečnostným spínačom, ktorý zabraňuje náhodnému spusteniu.

- Stlačte spínacie tlačidlo (2).
- Uvoľnením tlaku na spínacie tlačidlo (2) sa mlynček zastaví.

Po spustení brúsky počkajte, kým brúsny kotúč nedosiahne maximálne otáčky, až potom môžete začať pracovať. Počas práce nepoužívajte spínač, ktorým sa brúska zapína alebo vypína. Spínač brúsky sa musí ovládať len vtedy, keď sa elektrické náradie vzdiaľuje od obrobku.

CUTTING

- Rezanie uhlovou brúskou sa môže vykonávať len v priamom smere.
- Neodrezávajúce materiál, keď ho držíte v ruke.
- Veľké kusy by mali byť podporené a treba dbať na to, aby sa oporné body nachádzali v blízkosti línie rezu a na konci materiálu. Stabilne umiestnený materiál nebude mať tendenciu sa počas rezania pohybovať.
- Malé diely by sa mali upevniť napríklad vo zveráku, pomocou svoriek atď. Materiál by sa mal upínať tak, aby bol bod rezu blízko upínacieho prvku. Tým sa zabezpečí väčšia presnosť rezania.
- Nedovoľte vibrácie alebo podbíjanie rezacieho kotúča, pretože to zhorší kvalitu rezania a môže spôsobiť zlomenie rezacieho kotúča.
- Pri rezaní nevyvíjajte bočný tlak na rezný kotúč.
- V závislosti od typu rezaného materiálu použite správny rezný kotúč.
- Pri rezaní materiálu sa odporúča, aby bol smer posuvu v súlade so smerom otáčania rezacieho kotúča.

Hĺbka rezu závisí od priemeru kotúča.

- Používajte len kotúče s menovitým priemerom, ktorý nie je väčší ako priemer odporúčaný pre daný model brúsky.
- Pri vykonávaní hĺbkových rezov (napr. profilov, stavebných blokov, tehál atď.) nedovoľte, aby sa upínacie príruby dostali do kontaktu s obrobkom.

Rezné kotúče dosahujú počas prevádzky veľmi vysoké teploty - nedotýkajte sa ich nechránenými časťami tela, kým nevychladnú.

VYTVORENIE VELIČINY

Na brúsenie sa môžu používať napríklad brúsne kotúče, pohárikové kotúče, lamelové kotúče, kotúče z brúsneho rúna, drôtené kefy, pružné kotúče na brúsny papier atď. Každý typ kotúča, ako aj opracovávaný materiál si vyžaduje správnu pracovnú techniku a používanie vhodných osobných ochranných prostriedkov.

Nepoužívajte kotúče určené na brúsenie.

Brúsne kotúče sú určené na odstraňovanie materiálu hranou kotúča.

- Nebrúste bočným povrchom kotúča. Optimálny pracovný uhol pre tento typ kotúča je 30°.
- Brúsenie sa musí vykonávať len s brúsnymi kotúčmi, ktoré sú vhodné pre daný typ materiálu.

Pri práci s lamelovými kotúčmi, kotúčmi z brúsneho rúna a pružnými kotúčmi na brúsny papier dajte na správny uhol nábehu.

- Nebrúste celou plochou kotúča.
- Tieto typy kotúčov sa používajú na obrábanie rovných povrchov. Drôtené kefy sú určené najmä na čistenie profilov a ťažko prístupných miest. Pomocou nich môžete z povrchu materiálu odstraňovať napríklad hrdzu, nátery farieb atď.

Používajte len také pracovné nástroje, ktorých prípustné otáčky sú vyššie alebo rovnaké ako maximálne otáčky uhlovej brúsky bez zaťaženia.

PREVÁDZKA A ÚDRŽBA

Pred akoukoľvek inštaláciou, nastavením, opravou alebo prevádzkou odpojte napájaci kábel zo zásuvky.

ÚDRŽBA A SKLADOVANIE

- Prístroj sa odporúča čistiť ihneď po každom použití.
- Na čistenie nepoužívajte vodu ani iné kvapaliny.
- Zariadenie vyčistite suchou handričkou alebo vyfúknite nízkotlakým stlačeným vzduchom.
- Nepoužívajte žiadne čistiace prostriedky ani rozpúšťadlá, pretože môžu poškodiť plastové časti.
- Pravidelne čistite vetracie otvory v kryte motora, aby ste zabránili prehriatiu jednotky.

- Ak je napájaci kábel poškodený, vymeňte ho za kábel s rovnakými parametrami. Túto operáciu zverte kvalifikovanému odborníkovi alebo zariadenie odnesť do servisného strediska.
- Zariadenie vždy skladujte na suchom mieste mimo dosahu detí. Akékoľvek záady by mal opraviť autorizovaný servis výrobcu.

ŠPECIFIKÁCIE

HODNOTENIA

Uhlová brúska 59G183	
Parameter	Hodnota
Typ motora	Kefa
Napájacie napätie	230 V AC
Frekvencia napájania	50 Hz
Menovitý výkon	900 W
Rozsah voľnobežných otáčok	$n_0=3000-12000 \text{ min}^{-1}$
Priemer disku	125 mm
Vnútny priemer disku	22,2 mm
Priemer závit vretena	M14
Stupeň ochrany IP	IP20
Trieda ochrany	II
Hmotnosť (bez príslušenstva)	1,75 kg
Rok výroby	2024
59G183 znamená označenie typu aj stroja	

ÚDAJE O HLUKU A VIBRÁCIÁCH

Hladina akustického tlaku	$L_{pA} = 92 \text{ dB(A)} K= 3 \text{ dB(A)}$
Hladina akustického výkonu	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)} K= 3 \text{ dB(A)}$
Hodnota zrýchlenia vibrácií	$a_h = 6,21 \text{ m/s}^2 K= 1,5 \text{ m/s}^2$

Informácie o hluku a vibráciách

Hladina hluku vyžarovaného zariadením je opísaná: hladinou vyžarovaného akustického tlaku L_{pA} a hladinou akustického výkonu L_{WA} (kde K označuje neistotu merania). Vibrácie vyžarované zariadením sú opísané hodnotou zrýchlenia vibrácií a_h (kde K označuje neistotu merania).

Hladina emisie akustického tlaku L_{pA} , hladina akustického výkonu L_{WA} a hodnota zrýchlenia vibrácií a_h uvedené v tejto príručke boli namerané v súlade s normou IEC 62841-1. Uvedené úrovne vibrácií a_h sa môže použiť na porovnanie zariadení a na predbežné posúdenie vystavenia vibráciám.

Uvedená úroveň vibrácií je reprezentatívna len pre základné aplikácie zariadenia. Ak sa zariadenie používa na iné aplikácie alebo s inými pracovnými nástrojmi, úroveň vibrácií sa môže zmeniť. Vyššiu úroveň vibrácií ovplyvní nedostatok alebo príliš zriedkavá údržba zariadenia. Uvedené dôvody môžu mať za následok zvýšenú expozíciu vibráciám počas celého obdobia prevádzky.

Na presný odhad vystavenia vibráciám je potrebné zohľadniť obdobia, keď je zariadenie vypnuté alebo keď je zapnuté, ale nepoužíva sa na prácu. Keď sa všetky faktory presne odhadnú, celková expozícia vibráciám môže byť oveľa nižšia.

Na ochranu používateľa pred účinkami vibrácií by sa mali zaviesť ďalšie bezpečnostné opatrenia, ako je cyklická údržba zariadenia a pracovných nástrojov, ochrana správnej teploty rúk a správna organizácia práce.

OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA



Elektricky poháňané výrobky by sa nemali vyhadzovať spolu s domácnym odpadom, ale mali by sa likvidovať v príslušných zariadeniach. Informácie o likvidácii vám poskytne predajca výrobku alebo miestne úrady. Odpad z elektrických a elektronických zariadení obsahuje látky iné než životné prostredie. Zariadenia, ktoré nie sú recyklované, predstavujú potenciálnu hrozbu pre životné prostredie a ľudské zdravie.

"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa so sídlom vo Varšave, Pograniczna 2/4 (ďalej len "GTX Poland") oznamuje, že všetky autorské práva k obsahu tejto príručky (ďalej len "príručka"), okrem iného vrátane. Všetky autorské práva k obsahu tejto príručky (ďalej len "príručka"), okrem iného vrátane jej textu, fotografií, schém, náčrtov, ako aj jej kompozície, patria výlučne spoločnosti GTX Poľsko a podliehajú právnej ochrane podľa zákona zo 4. februára 1994 o autorských a súvisiacich právach (t.j. Zbierka zákonov 2006 č. 90 položka 631 v znení neskorších predpisov). Kopírovanie, spracovanie, publikovanie, úprava na komerčné účely celých príručky, ako aj jej jednotlivých prvkov bez písomného súhlasu spoločnosti GTX Poland je prísne zakázané a môže mať za následok občianskoprávnu a trestnoprávnu zodpovednosť.

ES vyhlásenie o zhode

Výrobca: Sp.k., Pograniczna 2/4, 02-285 Varšava

Výrobok: Uhlavá brúska

Model: 59G183

Obchodný názov: GRAPHITE

Sériové číslo: 00001 + 99999

Opísaný výrobok je v súlade s týmito dokumentmi:

Smernica o strojových zariadeniach 2006/42/ES

Smernica 2014/30/EÚ o elektromagnetickej kompatibilite

Smernica RoHS 2011/65/EÚ v znení smernice 2015/863/EÚ

A spĺňa požiadavky noriem:

EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 62841-2-3:2021+A11:2021

EN IEC 55014-1:2021; EN IEC 55014-2:2021; EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021; EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021;

EN IEC 63000:2018

Toto vyhlásenie sa vzťahuje len na stroj v podobe, v akej bol uvedený na trh, a nezahŕňa súčasti

pridané koncovým používateľom alebo vykonané jeho následnými činnosťami.

Meno a adresa osoby so sídlom v EÚ, ktorá je oprávnená vypracovať technickú dokumentáciu:

Podpísané v mene:

GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k.

Ulica Pograniczna 2/4

02-285 Varšava



Lukawiecki Hubert

Zástupca technickej dokumentácie GTX Poľsko

Varšava, 2024-06-20

SL PREVOD (UPORABNÍŠKI) PRIROČNIK KOTNI BRUSILNIK 58G183

OPOMBA: PRED UPORABO ELEKTRIČNEGA ORODJA NATANČNO PREBERITE TA PRIROČNIK IN GA SHRANITE ZA POZNEJŠO UPORABO.

POSEBNI VARNOSTNI PREDPISI

Varnostní nasveti za brušenje, brušenje s smirkovim papirjem, delo z žičnatimi krtačami in rezanje z brusilnim kolutom.

- To električno orodje se lahko uporablja kot naveden brusilnik, brusilnik brusnega papirja, brusilnik žičnih krtač in stroj za rezanje brusnih kolutov. Upoštevajte vsa varnostna navodila, navodila, opise in podatke, ki so priloženi električnemu orodju. Neupoštevanje naslednjih navodil lahko povzroči nevarnost električnega udara, požara in/ali hudih poškodb.
- To električno orodje se ne sme uporabljati za poliranje. Uporaba električnega orodja za drugo delovno dejavnost, kot je predvidena, lahko povzroči nevarnost in poškodbe.
- Ne uporabljajte dodatne opreme, ki ni predvidena in priporočena s strani proizvajalca posebej za to napravo. Dejstvo, da je mogoče dodatno opremo pritrditi na električno orodje, ni zagotovilo za varno uporabo.
- Dovoljena hitrost uporabljenega delovnega orodja ne sme biti manjša od največje hitrosti, navedene na električnem orodju. Delovno orodje, ki se vrti z večjo hitrostjo od dovoljene, se lahko zlomi in deli orodja se lahko odlojijo.
- Zunanji premer in debelina delovnega orodja morata ustrezati dimenzijam električnega orodja. Delovnih orodij z neustreznimi merami ni mogoče ustrezno zaščititi ali pregledati.
- Delovno orodje z navojnim vložkom se mora natančno prilagati na navoj na vretenu. Pri delovnih orodjih s prirobnico se mora premer odprtine za delovno orodje ujemati s premerom prirobnice. Delovna orodja, ki se ne morejo natančno prilagati električnemu orodju, se bodo vrtela neenakomerno, zelo močno vibrirala in lahko povzročijo izgubo nadzora nad električnim orodjem.
- V nobenem primeru ne uporabljajte poškodovanih delovnih orodij. Pred vsako uporabo preglejte orodje, npr. brusilne kolute, da ne vsebujejo drobec in razpok, brusilne plošče, da niso razpokane, odrgnjene ali močno obrabljene, žične krtače, da niso zrahljane ali pretrgane žice. Če električno ali delovno orodje pade, preverite, ali je poškodovano, ali pa uporabite drugo nepoškodovano orodje. Če je orodje preverjeno in popravljeno, je treba električno orodje za

eno minuto vklopiti na najvišjo hitrost, pri čemer je treba paziti, da se upravljaivec in mimoidoči v bližini ne znajdejo v območju vrtečega se orodja. Poškodovana orodja se v tem času preizkušanja običajno zlomijo.

- Nositi je treba osebno zaščitno opremo. Glede na vrsto dela nosite zaščitno masko, ki pokriva celoten obraz, zaščito za oči ali zaščitna očala. Po potrebi uporabite masko proti prahu, zaščito sluha, zaščitne rokavice ali poseben predpasnik za zaščito pred majhnimi delci brušenega in obdelanega materiala. Zaščitite oči pred tujki, ki se prenašajo po zraku in nastanejo med delom. Masko proti prahu in zaščito dihal morata filtrirati prah, ki nastane med delom. Dolgotrajna izpostavljenost hrupu, lahko povzroči izgubo sluha.
- Poskrbite, da so osebe v bližini na varni razdalji od območja delovanja električnega orodja. Vsi, ki se nahajajo v bližini delujočega električnega orodja, morajo uporabljati osebno zaščitno opremo. Delci obdelovancev ali zlomljena delovna orodja se lahko odlojijo in povzročijo poškodbe tudi zunaj neposrednega območja dosega.
- Pri delu, pri katerem lahko orodje naleti na skrite električne žice ali lasten napajalni kabel, ga držite le za izolirane površine ročaja. Stik z napajalnim kablom lahko povzroči prenos napetosti na kovinske dele električnega orodja, kar lahko povzroči električni udar.
- Napajalni kabel hranite stran od vrtečih se delovnih orodij. Če izgubite nadzor nad orodjem, se lahko napajalni kabel prereže ali potegne vanj, vaša roka ali celotna roka pa se lahko ujame v vrteče se delovno orodje.
- Nikoli ne odložite električnega orodja, preden se delovno orodje popolnoma ustavi. Vrteče se orodje lahko pride v stik s površino, na katero je odloženo, zaradi česar lahko izgubite nadzor nad električnim orodjem.
- Ne prenašajte električnega orodja, ki se premika. Naključni stik oblačila z vrtečim se električnim orodjem lahko povzroči, da se oblačilo potegne naznoter in da se električno orodje zažre v telo upravljalca.
- Redno čistite prezračevalne reže električnega orodja. Motorni ventilator v ohišje vleče prah, veliko nakopičenega kovinskega prahu pa lahko povzroči električno nevarnost.
- Električnega orodja ne uporabljajte v bližini vnetljivih materialov. Iskre jih lahko vzvejejo.
- Ne uporabljajte orodij, ki zahtevajo tekoča hladilna sredstva. Uporaba vode ali drugih tekočih hladil lahko povzroči električni udar.

Razprševanje in ustrezni varnostni nasveti

Povratni udarec je nenadna reakcija električnega orodja na blokado ali oviro vrtečega se orodja, kot je na primer brusilni kolut, brusilna ploščica ali žična krtača. Blokada ali ovira povzročijo nenadno zaustavitev vrtečega se delovnega orodja. Nenadzorovano električno orodje se zaradi tega podrgne v smeri, ki je nasprotna smeri vrtenja delovnega orodja.

Če se na primer brusilni kolut zatakne ali obtiči v obdelovancu, se izklopi napajanje električnega orodja. Ko se brusilno kolo ponovno začne vrteti, brusilnik samodejno začne delovati. Gibanje brusilnega kolesa (v smeri proti upravljalcu ali stran od njega) je nato odvisno od smeri gibanja kolesa na mestu blokade. Poleg tega se lahko brusilna kolesa tudi zlomijo. Povratni udarec je posledica neustrezne ali nepravilne uporabe električnega orodja. Izognemo se mu lahko z ustreznimi previdnostnimi ukrepi, opisanimi v nadaljevanju.

- Električno orodje je treba držati trdno, s telesom in rokami v takšnem položaju, da je odboj blažji. Če je pomožni ročaj del standardne opreme, ga je treba vedno uporabiti, da bi imeli med zagonom največji nadzor nad silami odboja ali navora odboja. Upravljaivec lahko z ustreznimi previdnostnimi ukrepi nadzoruje pojave sunka in odboja.
- Nikoli ne držite rok v bližini vrtečih se delovnih orodij. Delovno orodje vas lahko zaradi povratnega udarca poškoduje.
- Ne približujte se območju, kjer se bo električno orodje med odbojem premikalo. Električno orodje se bo zaradi odboja premikalo v smeri, nasprotni gibanju brusilnega kroga na mestu blokade.
- Posebno previdnost je treba nameniti na primer pri obdelavi vogalov in ostrih robov. Preprečiti je treba, da bi se delovna orodja odklonila ali zataknila. Vrtljivo delovno orodje je bolj dovzetno za zatikanje pri obdelavi kotov, ostrih robov ali če je odboj nazaj. To lahko postane vzrok za izgubo nadzora ali povratni udarec.

- Ne uporabljajte lesenih ali zobniških diskov. Tovrstna delovna orodja pogosto povzročijo odvir ali izgubo nadzora nad električnim orodjem.

Posebna varnostna navodila za brušenje in rezanje z brusilnim kolutom

- Uporabljajte samo brusilni kolut, ki je namenjen določenemu električnemu orodju, in zaščito, ki je namenjena določenemu brusilnemu kolutu. Brusilnih kolutov, ki niso namenjeni določenemu električnemu orodju, ni mogoče dovolj zaščititi in niso dovolj varni.
- Ukrivljene brusilne plošče je treba namestiti tako, da noben del plošče ne štrli prek roba varovalne plošče. Nepravilno nameščen brusilni disk, ki štrli preko roba zaščitnega pokrova, ne more biti ustrezno zaščiten.
- Varovalo mora biti varno pritrjeno na električno orodje, da je zagotovljena največja možna stopnja varnosti, in nameščeno tako, da je izpostavljeni del brusilnega kolesa, obrnjen proti upravljavcu, čim manjši. Varovalo varuje upravljavca pred drobci, naključnim stikom z brusilnim kolesom in iskrami, ki lahko vžgejo oblačila.
- Brusilni kolut uporabljajte samo za delo, ki je zanj predvideno. Nikoli na primer ne brusite s stransko površino odrezovalnega koluta. Odrezovalna kolesa so namenjena odstranjevanju materiala z robom koluta. Učinek stranskih sil na ta brusilna kolesa jih lahko zlomi.
- Vedno uporabljajte nepoškodovane vpenjalne prirobnice pravilne velikosti in oblike za izbrani brusilni kolut. Ustrezne prirobnice podpirajo brusilno kolo in tako zmanjšujejo nevarnost, da se kolo zlomi. Prirobnice za rezalne krožnike se lahko razlikujejo od prirobnic, namenjenih za druge brusilne krožnike.
- Ne uporabljajte rabljenih brusilnih kolutov iz večjih električnih orodij. Brusilna kolesa za večja električna orodja niso zasnovana za višje število vrtljajev, ki je značilno za manjša električna orodja, zato se lahko zlomijo.
- Dodatna posebna varnostna navodila za
- rezanje brusilnega kolesa
- Ne blokirajte rezalnega krožnika in ne izvajajte premočnega pritiska. Ne delajte preglobokih rezov. Preobremenitev rezalnega diska poveča njegovo obremenitev in njegovo nagnjenost k zatikanju ali blokiranju ter s tem možnost zavrženja ali zloma diska.
- Izgibajte se območju pred in za vrtečim se rezalnim diskom. Premikanje rezalnega diska v obdelovancu stran od vas lahko povzroči, da se električno orodje v primeru povratnega udarca vrtečega se diska odvrže neposredno proti vam.
- Pred obdelavo je treba plošče ali večje predmete podpreti, da se zmanjša nevarnost povratnega udarca zaradi zataknjenega diska. Veliki obdelovanci se lahko upognejo pod lastno težo. Obdelovanec mora biti podprt z obeh strani, tako v bližini linije rezanja kot na robu.
- Pri rezanju lukenj v stene ali na drugih nevidnih mestih bodite še posebej previdni. Rezalni disk, ki se pogrezne v material, lahko povzroči povratni udarec orodja, ko naleti na plinske cevi, vodovodne cevi, električno napeljavo ali druge predmete.

Posebna varnostna navodila za brušenje z brusnim papirjem

Ne uporabljajte prevelikih listov brusnega papirja. Pri izbiri velikosti brusnega papirja upoštevajte priporočila proizvajalca. Brusni papir, ki štrli izven brusne plošče, lahko povzroči poškodbe in lahko povzroči blokado ali raztrganje papirja ali odboja.

Posebni varnostni nasveti za delo z žičnimi krtačami

- Upoštevati je treba, da se tudi pri običajni uporabi skozi krtačo izgubljajo koščki žice. Žice ne preobremenite s prevelikim pritiskom. Kosi žice, ki se prenašajo po zraku, zlahka prodrejo skozi tanko obleko in/ali kožo.
- Če je priporočeno varovalo, preprečite, da bi ščetka prišla v stik z varovalom. Premer ščetk za krožnike in lonce se lahko poveča zaradi pritiska in centrifugalnih sil. Dodatni varnostni nasveti
- Pri orodjih, zasnovanih za uporabo brusilnih kolutov z navojem, preverite, ali dolžina navoja brusilnega koluta ustreza dolžini navoja vretena.
- Prepričajte se, da je obdelovanec pritrjen. Če obdelovanec pritrdite v vpenjalno napravo ali primež, je varneje, kot če ga držite v roki.
- Ne dotikajte se rezalnih in brusilnih diskov, dokler se ne ohladijo.
- Pri uporabi hitre prirobnice se prepričajte, da je notranja prirobnica, nameščena na vretenu, opremljena z gumijastim tesnilnim obrocom in da ta obroč ni poškodovan. Prav tako se prepričajte, da sta površini zunanje prirobnice in notranje prirobnice čisti.

- Prirobnico za hitro vpenjanje uporabljajte samo z brusnimi in rezalnimi krožniki. Uporabljajte samo nepoškodovane in pravilno delujoče prirobnice.

OPOMBA: Naprava se uporablja za delovanje v zaprtih prostorih.

Kljub uporabi varne zasnove pri načrtovanju, uporabi varnostnih ukrepov in dodatnih zaščitnih ukrepov med delovanjem vedno obstaja nevarnost preostalih poškodb.

Razlaga uporabljenih piktogramov.



1. Note Sprejmite posebne previdnostne ukrepe
2. Preberite navodila za uporabo, upoštevajte opozorila in varnostne pogoje v njih!
3. Uporabljajte osebno zaščitno opremo (zaščitna očala, zaščito za ušesa).
4. Use zaščitne rokavice
5. Pred servisiranjem ali popravilom odklopite napajalni kabel.
6. Keep otroke stran od orodja
7. Protect pred dežjem
8. Drugi razred zaščite

Dodatne varnostne funkcije

V primeručasne prekinitve napajanja ali po izvleku vtiča iz električne vtičnice, ko je stikalo v položaju "vklopljeno", pred ponovnim zagonom odklenite stikalo in ga postavite v položaj za izklop.

Dodatna funkcija, ki povečuje varnost uporabnikov, je izklop napajanja v brusilniku, če je stroj preobremenjen ali če se disk zamaši. Ko se disk ponovno začne vrteti, brusilnik samodejno začne delovati.

OPOMBA: Pri delu s kotnim brusilnikom morate biti ves čas posebej pozorni, da tega trenutka ne zamudite.

KONSTRUKCIJA IN UPORABA

Kotni brusilnik je ročno električno orodje z izolacijo razreda II. Napravo poganja enofazni komutatorski motor, katerega hitrost se zmanjšuje s pomočjo kotnega zobnika. Uporablja se lahko za brušenje in rezanje. Ta vrsta električnega orodja se pogosto uporablja za odstranjevanje vseh vrst ostružkov s površine kovinskih delov, površinsko obdelavo zvarov, rezanje skozi tankostenske cevi in majhne kovinske dele itd. Z uporabo ustrezne dodatne opreme lahko kotni brusilnik uporabljate ne le za rezanje in brušenje, temveč tudi za čiščenje, kot so rja, barvni premazi itd.

Področja njegove uporabe vključujejo širok spekter popravil in gradbenih del, ki niso povezana samo s kovinami. Kotni brusilnik se lahko uporablja tudi za rezanje in brušenje gradbenih materialov, kot so opeka, tlakovci, keramične ploščice itd.

Naprava je zasnovana samo za suho delo, ne za poliranje. Električna orodja ne uporabljajte v nasprotju z njegovim namenom.

Zloraba.

- Ne obdelujte materialov, ki vsebujejo azbest. Azbest je rakotvoren.
- Ne obdelujte materialov, katerih prah je vnetljiv ali eksploziven. Pri delu z električnim orodjem nastajajo iskre, ki lahko vžgejo sproščene hlapce.
- Za brušenje ne smete uporabljati odrezovalnih kolutov. Odrezovalna kolesa delujejo s stransko površino in pri brušenju s čelno površino takšnega brusilnega kolesa obstaja nevarnost, da

ga poškodujete, kar pomeni nevarnost osebnih poškodb za upravljalca.

OPIS GRAFIČNIH STRANI

Naslednje številčenje se nanaša na sestavne dele naprave, prikazane na grafičnih straneh tega priročnika.

1. Spindle lock gumb za zaklepanje vretena
2. Switch
3. Secondary ročaj
4. Ščit diska
5. Self-clamping zunanja prirobnica
6. Inner prirobnica
7. Lever (pokrovi ščitnikov)
8. Posebni ključ

* Med risbo in izdelkom so lahko razlike.

DODATKI

- Ščit ščit 1 kos.
- Posebni ključ 1 kos.
- Dodatni ročaj 1 kos.

PRILAGAJANJE NA VIŠJO TEMPERATURU

NAMESTITEV POMOŽNEGA ROČAJA

Pomožni ročaj (3) je nameščen v eno od lukenj na glavi brusilnika. Priporočljivo je uporabljati brusilnik s pomožnim ročajem. Če brusilnik med delom držite z obema rokama (tudi s pomožnim ročajem), je manjša nevarnost, da bi se roka dotaknila vrtečega se diska ali ščetke in se med odbojem poškodovala.

NAMESTITEV IN NASTAVITEV ZAŠČITE DISKA

Varovalna rezila ščiti upravljalca pred drobc, nenamernim stikom z delovnim orodjem ali iskrami. Vedno ga je treba namestiti tako, da je njegov pokrivni del obrnjen proti upravljalcu.

Zasnova pritrditve varovala rezila omogoča nastavitev varovala v optimalni položaj brez uporabe orodja.

- Sprostite in pognite nazaj vzvod (7) na varovalu diska (4).
- Zavrtite pokrov ščitnika (4) v želeni položaj.
- Zaklenite ga tako, da spustite vzvod(7).

Odstranitev in nastavitev pokrova ščitnika se opravi v obratnem vrstnem redu kot njegova namestitve.

ZAMENJAVA DELOVNIH ORODIJ

Pri menjavi orodja uporabljajte delovne rokavice.

Gumb za blokado vretena (1) se uporablja samo za blokado vretena brusilnika pri nameščanju ali odstranjevanju delovnega orodja. Ne uporabljajte ga kot zavorni gumb med vrtenjem diska. S tem lahko poškodujete brusilnik ali poškodujete uporabnika.

NAMESTITEV DISKA

Pri brusilnih ali rezalnih ploščah debeline manj kot 3 mm je treba samorezalno matico zunanje prirobnice (5) priviti z ravno površino na strani plošče.

- Pritisnite gumb za blokado vretena (1).
- S posebnim ključem (8) privijte zunanjo prirobnico (5).
- Razrahljajte in odstranite samozaporno zunanjo manšeto (5).
- Disk namestite tako, da je pritisnjen na površino notranje prirobnice (6).
- Privijte zunanjo prirobnico (5) in jo privijte s posebnim ključem (8).

Demontaža diskov poteka v obratnem vrstnem redu kot montaža. Pri sestavljanju je treba disk pritisniti ob površino notranje prirobnice (6) in ga sredinsko namestiti na njeno spodnjo površino. Če se samozaporna matica zatakne, uporabite poseben ključ.

NAMESTITEV DELOVNIH ORODIJ Z NAVOJNO ODPRTINO.

WANYM

Pritisnite gumb za blokado vretena (1).

- Odstranite predhodno nameščeno delovno orodje, če je nameščeno.
- Pred namestitvijo odstranite obe prirobnici - notranja prirobnica
- (6) in samozaporno zunanjo prirobnico (5).
- Navojni del delovnega orodja privijte na vreteno in ga rahlo privijte. Demontaža delovnih orodij z navojnimi luknjami poteka v obratnem vrstnem redu kot montaža.

NAMESTITEV KOTNEGA BRUSILNIKA V STOJALO ZA KOTNI BRUSILNIK

Dovoljena je uporaba kotnega brusilnika v namenskem stativu za kotne brusilnike, če je pravilno nameščen v skladu z navodili proizvajalca za namestitev stativa.

DELOVANJE / NASTAVITVE

Pred uporabo brusilnika preverite stanje brusilnega kolesa. Ne uporabljajte odlomljenih, razpokanih ali kako drugače poškodovanih brusilnih kolutov. Obrabljeno brusilno kolo ali krtačo pred uporabo takoj zamenjajte z novo. Po končanem delu vedno izklopite brusilnik in počakajte, da se delovno orodje popolnoma ustavi. Šele nato lahko brusilnik pospravite. Vrtečega se brusilnega krožnika ne zavirajte s pritiskanjem ob obdelovanec.

- Mlinčica nikoli ne preobremenite. Teža električnega orodja ustvarja zadosten pritisk za učinkovito delovanje orodja. Zaradi preobremenitve in prevelikega pritiska se lahko električno orodje nevarno zlomi.
- Če brusilnik med delovanjem pade, je treba pregledati in po možnosti zamenjati delovno orodje, če se ugotovi, da je poškodovano ali deformirano.
- Nikoli ne udarjajte z delovnim orodjem ob obdelovanec.
- Izogibajte se odbijanju diska in trganju materiala z njim, zlasti pri delu na vogalih, ostrih robovih itd. (to lahko povzroči izgubo nadzora nad električnim orodjem in pojav odboja).
- Nikoli ne uporabljajte krožnih žag, ki so namenjene rezanju lesa. Uporaba takšnih diskov pogosto povzroči pojav povratnega udarca električnega orodja, izgubo nadzora nad njim in lahko privede do poškodb upravljalca.

VKLOP/IZKLOP

Pri zagonu in delu držite brusilnik z obema rokama. Brusilnik je opremljen z varnostnim stikalom, ki preprečuje nenamern zagon.

- Pritisnite stikalo (2).
- Če sprostite pritisk na stikalni gumb (2), se mlinček ustavi.

Po zagonu brusilnika počakajte, da brusilni kolut doseže največjo hitrost, šele nato lahko začnete z delom. Med delom ne uporabljajte stikala za vklop ali izklop brusilnika. Stikalo brusilnika lahko upravljate le, ko je električno orodje odmaknjeno od obdelovanca.

REZANJE

- Rezanje s kotnim brusilnikom je mogoče le v ravni črti.
 - Materiala ne režite, ko ga držite v roki.
 - Velike kose je treba podpreti, pri čemer je treba paziti, da so podporne točke blizu linije rezanja in na koncu materiala. Stabilno postavljajte material se med rezanjem ne bo premikal.
 - Majhne dele je treba pritrditi, na primer v premež, z objemkami itd. Material je treba vpenjati tako, da je rezalna točka blizu vpenjalnega elementa. To zagotavlja večjo natančnost rezanja.
 - Ne dovolite vibriranja ali tamponiranja rezalnega diska, saj to poslabša kakovost rezanja in lahko povzroči zlom rezalnega diska.
 - Med rezanjem ne izvajajte bočnega pritiska na rezalni disk.
 - Glede na vrsto rezanega materiala uporabite ustrezen rezalni disk.
 - Pri rezanju skozi material je priporočljivo, da je smer podajanja skladna s smerjo vrtenja rezalnega diska. Globina reza je odvisna od premera diska.
 - Uporabljajte samo diske z nazivnim premerom, ki ni večji od premera, priporočenega za model brusilnika.
 - Pri globokih rezih (npr. profilov, gradbenih blokov, opek itd.) ne dovolite, da bi se vpenjalne prirobnice dotaknile obdelovanca.
- Rezalni diski med delovanjem dosegajo zelo visoke temperature - preden se ohladijo, se jih ne dotikajte z nezaščitenimi deli telesa.

DOLOČANJE VELIKOSTI

Za brušenje se lahko na primer uporabljajo brusilni krožniki, krožniki s skodelicami, krožniki z lamelami, krožniki z brusnim flisom, žične krtače, prožni krožniki za brusni papir itd. Vsaka vrsta diska in tudi obdelovani material zahtevata ustrezno tehniko dela in uporabo ustrezne osebne zaščitne opreme.

Ne uporabljajte diskov, namenjenih brušenju.

Brusilni diski so zasnovani tako, da odstranjujejo material z robom diska.

- Ne brusite s stransko površino diska. Optimalni delovni kot za to vrsto diska je 30°.
 - Brušenje se sme izvajati samo z brusilnimi krožniki, ki so primerni za določeno vrsto materiala.
- Pri delu z lopatastimi diski, diski iz abrazivnega filisa in prožnimi diski za brusni papir bodite pozorni na pravilen kot napada.

- Ne brusite s celotno površino krožnika.
 - Te vrste diskov se uporabljajo za obdelavo ravnih površin.
- Žične krtače so namenjene predvsem čiščenju profilov in težko dostopnih mest. Z njimi lahko s površine materiala odstranite rjo, barvne premaze itd.

Uporabljajte samo delovna orodja, katerih dovoljena hitrost je večja ali enaka največji hitrosti kotnega brusilnika brez obremenitve.

DELOVANJE IN VZDRŽEVANJE

Pred kakršnim koli nameščanjem, nastavljanjem, popravilom ali delovanjem izključite napajalni kabel iz električne vtičnice.

VZDRŽEVANJE IN SKLADIŠČENJE

- Priporočljivo je, da napravo očistite takoj po vsaki uporabi.
- Za čiščenje ne uporabljajte vode ali drugih tekočin.
- Napravo očistite s suho krpo ali jo izpihajte s stisnjenim zrakom pod nizkim tlakom.
- Ne uporabljajte nobenih čistil ali topil, saj lahko poškodujejo plastične dele.
- Redno čistite prezačevalne reže v ohišju motorja, da preprečite pregrevanje enote.
- Če je napajalni kabel poškodovan, ga zamenjajte s kablom z enakimi parametri. To opravilo zaupajte usposobljenemu strokovnjaku ali pa napravo odnesite v servisni center.
- Napravo vedno shranjujte na suhem mestu, nedosegljivem otrokom.

Vse vrste napak mora popraviti proizvajalec pooblašeni servis.

SPECIFIKACIJE

OCENJEVANJE

Kotni brusilnik 59G183	
Parameter	Vrednost
Vrsta motorja	Krtača
Napajalna napetost	230 V AC
Frekvenca napajanja	50 Hz
Nazivna moč	900 W
Območje števila vrtljajev v prostem teku	n ₀ =3000-12000 min ⁻¹
Premer diska	125 mm
Notranji premer diska	22,2 mm
Premer navoja vretena	M14
Stopnja zaščite IP	IP20
Zaščitni razred	II
Teža (brez dodatne opreme)	1,75 kg
Leto izdelave	2024
59G183 pomeni oznako tipa in stroja	

PODATKI O HRUPU IN VIBRACIJAH

Raven zvočnega tlaka	L _{pA} = 92 dB(A) K= 3 dB(A)
Raven zvočne moči	L _{WA} = 100 dB(A) K= 3 dB(A)
Vrednost pospeškov vibracij	a _n = 6,21 m/s ² K= 1,5 m/s ²

Informacije o hrupu in vibracijah

Raven hrupa, ki ga oddaja naprava, opisujeta: raven emitiranega zvočnega tlaka L_{pA} in raven zvočne moči L_{WA} (kjer K označuje merilno negotovost). Vibracije, ki jih oddaja naprava, so opisane z vrednostjo pospeška vibracij a_n (kjer K označuje merilno negotovost). Raven emisije zvočnega tlaka L_{pA}, raven zvočne moči L_{WA} in vrednost pospeška vibracij a_n, ki so navedeni v tem priročniku, so bili izmerjeni v skladu z IEC 62841-1. Navedena raven vibracij a_n se lahko uporabi za primerjavo opreme in predhodno oceno izpostavljenosti vibracijam.

Navedena raven vibracij je reprezentativna le za osnovno uporabo naprave. Če se naprava uporablja za druge namene ali z drugimi delovnimi orodji, se lahko raven vibracij spremeni. Na višjo raven vibracij bo vplivalo nezadostno ali prepogosto vzdrževanje naprave. Zaradi zgoraj navedenih razlogov je lahko izpostavljenost vibracijam povečana v celotnem obdobju delovanja.

Za natančno oceno izpostavljenosti vibracijam je treba upoštevati obdobja, ko je naprava izključena ali ko je vključena, vendar se ne uporablja za delo. Če so vsi dejavniki natančno ocenjeni, je lahko skupna izpostavljenost vibracijam veliko manjša.

Za zaščito uporabnika pred učinki vibracij je treba izvajati dodatne varnostne ukrepe, kot so ciklično vzdrževanje naprave in delovnih orodij, zaščita ustrezne temperature rok in ustrezna organizacija dela.

VARSTVO OKOLJA



Izdelkov na električni pogon ne smete zavreči skupaj z gospodinjstvi odpadki, temveč jih je treba odvreči v ustreznih obratih. Za informacije o odstranjevanju se obrnite na prodajalca izdelka ali lokalne oblasti. Odpadna električna in elektronska oprema vsebuje snovi, ki so za okolje inertne. Oprema, ki ni reciklirana, predstavlja potencialno nevarnost za okolje in zdravje ljudi.

"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa s sedežem v Gdańsku, Pograniczna ulica 2/4 (v nadaljevanju: "GTX Poland") obvešča, da so vse avtorske pravice na vsebini tega priročnika (v nadaljevanju: "Priročnik"), med drugim. Vse avtorske pravice na vsebini tega priročnika (v nadaljevanju: "priročnik"), med drugim tudi na njegovem besedilu, fotografijah, diagramih, risbah in sestavi, pripadajo izključno družbi GTX Poljska in so predmet pravnega varstva v skladu z Zakonom z dne 4. februarja 1994 o avtorskih in sorodnih pravicah (tj. Uradni list 2006, št. 90, točka 63 s spremembami). Kopiranje, obdelava, objava, spreminjanje celotnega priročnika in njegovih posameznih elementov v komercialne namene brez pisnega soglasja družbe GTX Poland je strogo prepovedano in lahko povzroči civilno in kazensko odgovornost.

Izjava ES o skladnosti

Proizvajalec: Sp.k., Pograniczna 2/4, 02-285 Varšava

Izdelek: Kotni brusilnik

Model: 59G183

Trgovsko ime: GRAPHITE

Serijska številka: 00001 + 99999

Opisani izdelek je skladen z naslednjimi dokumenti:

Direktiva o strojih 2006/42/ES

Direktiva 2014/30/EU o elektromagnetni združljivosti

Direktiva RoHS 2011/65/EU, kakor je bila spremenjena z Direktivo 2015/863/EU

In izpolnjuje zahteve standardov:

EN 62841-1:2015+AC:2015+A1:2022; EN 62841-2-3:2021+A1:2021
EN IEC 55014-1:2021; EN IEC 55014-2:2021; EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021; EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021;
EN IEC 63000:2018

Ta izjava velja samo za stroj, kot je bil dan na trg, in ne vključuje sestavnih delov.

ki jih je dodal končni uporabnik ali jih je izvedel s svojimi nadaljnjimi dejanji.

Ime in naslov osebe s stalnim prebivališčem v EU, pooblašene za pripravo tehnične dokumentacije:

Podpisano v imenu:

GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k.

Ulica Pograniczna 2/4

02-285 Varšava



Lukawiecki Hubert

Predstavnik tehnične dokumentacije GTX Poland

Varšava, 2024-06-20

LT
VERTIMO (NAUDOTOJO) VADOVAS
KAMPINIS ŠLIFUOKLIS 59G183

PASTABA: PRIEŠ NAUDODAMI ELEKTRINĮ ĮRANKĮ, ATIDŽIAI PERSKAITYKITE ŠĮ VADOVĄ IR IŠSAUGOKITE JĮ ATEITYJE.

KONKREČIOS SAUGOS TAISYKLĖS

Saugos patarimai, kaip šlifuoti, šlifuoti švitrinui popieriumi, dirbti vieliniais šepečiais ir pjauti šlifavimo diskus.

- Šį elektrinį įrankį galima naudoti kaip įprastą šlifuoklį, švitrinio popieriaus šlifuoklį, vielinį šepečį šlifuoklį ir šlifavimo diskų pjovimo mašiną. Laikykitės visų saugos instrukcijų, nurodymų, aprašymų ir duomenų, pateiktų kartu su elektriniu įrankiu. Nesilaikant šių nurodymų gali kilti elektros smūgio, gaisro ir (arba) sunkių sužalojimų pavojus.
- Šio elektrinio įrankio negalima naudoti poliravimui. Naudojant elektrinį įrankį ne pagal paskirtį, gali kilti pavojus ir sužalojimai.
- Nenaudokite priedų, kurie nėra gamintojo skirti ir rekomenduojami specialiai tam prietaisui. Tai, kad priedą galima pritvirtinti prie elektrinio įrankio, nėra saugaus naudojimo garantija.
- Naudojamo darbo įrankio leistinas greitis turi būti ne mažesnis už didžiausią ant elektrinio įrankio nurodytą greitį. Darbo įrankis, besisukantis didesniu nei leistinu greičiu, gali sulūžti, o įrankio dalys - suskilti.
- Darbo įrankio išorinis skersmuo ir storis turi atitikti elektrinio įrankio matmenis. Netinkamų matmenų darbo įrankių negalima pakankamai apsaugoti ar patikrinti.
- Darbo įrankiai su srieginiais įdėklais turi tiksliai priglusti prie verpstės sriegio. Darbo įrankių su flanšu atveju darbo įrankio angos skersmuo turi atitikti flanšo skersmenį. Darbo įrankiai, kurie tiksliai netelpa ant elektrinio įrankio, sukasi netolygiai, labai stipriai vibruoja ir gali prarasti elektrinio įrankio valdymą.
- Jokių būdų nenaudokite sugadintų darbo įrankių. Prieš kiekvieną naudojimą apžiūrėkite įrankius, pavyzdžiui, šlifavimo diskus, ar nėra drožlių ir įtrūkimų, šlifavimo trinkelės, ar nėra įtrūkimų, nusidėvėjimo ar stipraus nusidėvėjimo, vielinius šepečius, ar nėra atsilaisvinusių ar nutrūkusių vielų. Jei elektrinis arba darbo įrankis nukrito, patikrinkite, ar jis nepažeistas, arba naudokite kitą nepažeistą įrankį. Jei įrankis patikrintas ir sutvarkytas, elektrinį įrankį reikia įjungti didžiausiu greičiu vieni minutę, stengiantis, kad operatorius ir šalia esantys pašaliniai asmenys nepatektų į besisukančio įrankio zoną. Pažeisti įrankiai paprastai lūžta per šį bandymo laiką.
- Reikėtų dėvėti asmenines apsaugos priemones. Priklausomai nuo darbo pobūdžio, dėvėkite visą veidą dengiančią apsauginę kaukę, akių apsaugą arba apsauginius akinius. Jei reikia, naudokite dulkių kaukę, klausos apsaugą, apsaugines pirštines arba specialią prijuostę, kad apsisaugotumėte nuo smulkių šlifuojamų ir apdirbamų medžiagų dalelių. Saugokite akis nuo darbo metu susidariusių ore esančių svetimkūnių. Dulkių kaukė ir kvėpavimo takų apsaugos priemonės turi filtruoti darbo metu susidariusias dulkes. Ilgesnį laiką veikiant triukšmui, galima prarasti klausą.
- Užtikrinkite, kad pašaliniai asmenys būtų saugiai atstumu nuo elektrinio įrankio veikimo zonos. Visi, esantys šalia veikiančio elektrinio įrankio, privalo naudoti asmenines apsaugos priemones. Ruošinių nuolaūzos ar sulūžę darbo įrankiai gali suskilti ir sužaloti net ir už artimiausios veikimo zonos ribų.
- Atlikdami darbus, kai įrankis gali susidurti su paslėptais elektros laidais arba savo maitinimo laidu, laikykite jį tik už izoliuotų rankenos paviršių. Dėl sąlyčio su maitinimo laidu įtampa gali būti perduota į metalines elektrinio įrankio dalis, o tai gali sukelti elektros smūgį.
- Laikykite maitinimo laidą atokiau nuo besisukančių darbo įrankių. Jei prarasite įrankio kontrolę, maitinimo laidas gali būti perpjautas arba įtemptas, o jūsų ranka arba visa ranka gali įsipainioti į besisukančią darbo įrankį.
- Niekada neatidėkite elektrinio įrankio, kol darbinis įrankis visiškai nustos jo. Besisukantis įrankis gali liestis su paviršiumi, ant kurio jis buvo padėtas, todėl galite prarasti elektrinio įrankio kontrolę.
- Nesinėšokite judančio elektrinio įrankio. Atsitiktinis drabužių prisilietimas prie besisukančio elektrinio įrankio gali sukelti jų įtraukimą ir elektrinio įrankio grėžimą į operatoriaus kūną.
- Reguliariai valykite elektrinio įrankio ventiliacijos angas. Variklio ventiliatorius įtraukia dulkes į korpusą, o susikaupusios didelės metalo dulės gali sukelti elektros pavojų.
- Nenaudokite elektrinio įrankio šalia degių medžiagų. Kibirkštys gali jas uždegti.
- Nenaudokite įrankių, kuriems reikia skystų aušinimo skysčių. Naudojant vandenį ar kitus skystus aušinimo skysčius gali ištikti elektros smūgis.

Purkštukų išpurškimas ir atitinkami saugos patarimai

Atgalinis smūgis - tai staigi elektrinio įrankio reakcija į besisukančio įrankio, pavyzdžiui, šlifavimo disko, šlifavimo trinkelės, vielinio šepečio, užblokovimą ar kliūtį. Dėl užsikirtimo ar kliūties staiga sustoja besisukantis darbo įrankis. Dėl to nekontroliuojamas

elektrinis įrankis trūkčioja priešinga darbo įrankio sukimosi kryptiai kryptimi.

Kai, pavyzdžiui, šlifavimo diskas užstringa arba įstringa ruošinyje, elektrinio įrankio maitinimas bus išjungtas. Kai šlifavimo diskas vėl galės sukis, šlifuoklis automatiškai pradės veikti. Tuomet šlifavimo disko judėjimas (link operatoriaus arba nuo jo) priklausys nuo disko judėjimo krypties užsikirtimo vietoje. Be to, šlifavimo ratai gali ir lūžti. Atsitrenkimas yra netinkama arba neteisinga elektrinio įrankio naudojimo pasekmė. Jos galima išvengti imantis toliau aprašytų atitinkamų atsargumo priemonių.

- Elektrinį įrankį reikia laikyti tvirtai, kūnu ir rankomis taip, kad būtų sušvelnintas atatranks poveikis. Jei pagalbinė rankena yra standartinės įrangos dalis, ją visada reikia naudoti, kad būtų galima kuo geriau kontroliuoti atatranks jėgas arba atatranks sukimo momentą paleidimo metu. Operatorius, imdamasis tinkamų atsargumo priemonių, gali kontroliuoti trūkčiojimo ir atatranks reiškinius.
- Niekada nelaikykite rankų prie besisukančių darbo įrankių. Darbo įrankis dėl atatranks gali sužeisti ranką.
- Laikykites atokiau nuo diapazono zonos, kurioje elektrinis įrankis judės atatranks metu. Dėl atatranks elektrinis įrankis judės kryptimi, priešinga šlifavimo disko judėjimui užsikirtimo vietoje.
- Ypač atsargiai reikia apdirbti, pavyzdžiui, kampus, aštrius briaunas. Būtina saugoti, kad darbo įrankiai nenukryptų arba neužstrigtų. Besisukantis darbinis įrankis labiau linkęs užstrigti, kai apdirbami kampai, aštrios briaunos arba jei jis atšoka atgal. Tai gali tapti valdymo praradimo arba atgalinio smūgio priežastimi.
- Nenaudokite medinių ar krumpuriuotų diskų. Tokio tipo darbo įrankiai dažnai atšoka arba prarandama elektrinio įrankio kontrolė.

Specialūs saugos nurodymai šlifuojant ir pjaunant šlifavimo disku

- Naudokite tik konkrečiam elektriniam įrankiui skirtą šlifavimo diską ir konkrečiam šlifavimo diskui skirtą apsaugą. Konkrečiam elektriniam įrankiui neskirti šlifavimo diskai negali būti pakankamai apsaugoti ir nėra pakankamai saugūs.
- Lenkti šlifavimo diskai turi būti montuojami taip, kad jokia disko dalis neišsikištų už disko apsaugos krašto. Netinkamai sumontuotas šlifavimo diskas, išsikišęs už apsauginio gaubto krašto, negali būti pakankamai apsaugotas.
- Apsauga turi būti patikimai pritvirtinta prie elektrinio įrankio, kad būtų užtikrintas kuo didesnis saugos lygis, ir įrengta taip, kad šlifavimo disko dalis, kuri yra nukreipta į operatorių, būtų kuo mažesnė. Apsauga apsaugo operatorių nuo nuolaūžų, atsitiktinio sąlyčio su šlifavimo disku ir kibirkščių, galinčių uždegti drabužius.
- Šlifavimo diską naudokite tik jam skirtiems darbams atlikti. Pavyzdžiui, niekada neišliuokite šoniniu pjovimo ratuko paviršiumi. Šlifavimo diskai skirti medžiagai šalinti disko briauna. Šoninių jėgų poveikis šiems šlifavimo diskams gali juos sulaužyti.
- Visada naudokite nepažeistus tinkamo dydžio ir formos prispaudimo flanšus, tinkamus pasirinktam šlifavimo ratui. Tinkami flanšai palaiko šlifavimo diską ir taip sumažina jo lūžimo pavojų. Atpjovimo diskams skirti flanšai gali skirtis nuo kitoms šlifavimo diskams skirtų flanšų.
- Nenaudokite naudotų šlifavimo diskų iš didesnių elektrinių įrankių. Didesnių elektrinių įrankių šlifavimo diskai nėra pritaikyti mažesniems elektriniams įrankiams būdingam didesniai sūkių dažniui, todėl jie gali sulūžti.
- Papildomi specialūs saugos nurodymai
- Šlifavimo disko pjovimas
- Venkite užblokuoti pjovimo diską arba per daug spausti. Nedarykite pernelyg ilgių pjūvių. Per daug apkraunant pjovimo diską, padidėja jo apkrova ir polinkis užstrigti ar užsiblokuoti, todėl atsiranda galimybė diską išmesti arba sulaužyti.
- Venkite vietos prieš besisukančią pjovimo diską ir už jo. Judinant pjovimo diską ruošinyje toliau nuo jūsų, atatranks atveju elektrinis įrankis gali atšokti besisukančių diskų tiesiai į jus.
- Ploktės ar didelius daiktus prieš apdorojimą reikėtų palaikyti, kad sumažėtų užstrigusio disko atgalinio smūgio rizika. Dideli ruošiniai gali sulinkti nuo savo svorio. Ruošinius turėtų būti paremtas iš abiejų pusių, tiek prie pjovimo linijos, tiek prie krašto.
- Būkite ypač atsargūs pjaudami skyles sienose arba dirbdami kitose nematomoose vietose. Į medžiagą paniręs pjovimo diskas gali atsitrenkti į dujotiekio linijas, vandens vamzdžius, elektros laidus ar kitus objektus.

Specialūs šlifavimo švitrinio popieriumi saugos nurodymai

Nenaudokite per didelį švitrinio popieriaus lapų. Rinkdamiesi švitrinio popieriaus dydį, vadovaukitės gamintojo rekomendacijomis. Už šlifavimo plokštės išsikūšęs švitrinis popierius gali sužaloti, dėl jo gali užsikimšti popierius, jis gali plyšti arba atšokti.

Specialūs saugos patarimai dirbant su vieliniais šepetiais

- Reikėtų atsižvelgti į tai, kad net ir įprastai naudojant šepetėlį, per jį prarandami vielos gabalėliai. Neperkraukite laidų per didelį spaudimą. Ore esantys vielos gabalėliai gali lengvai prasiskverbti pro plonus drabužius ir (arba) odą.
- Jei rekomenduojama naudoti apsaugą, neleiskite šepetėliui liestis prie apsaugos. Lėkščių ir puodų šepetčių skersmuo gali padidėti dėl slėgio ir išcentrinų jėgų. Papildomi saugos patarimai
- Naudodami įrankius, skirtus šlifavimo diskams su sriegiu, patikrinkite, ar šlifavimo disko sriegio ilgis atitinka verpstės sriegio ilgį.
- Būtinai pritvirtinkite ruošinį. Saugiau nei laikyti ruošinį rankoje, jį tvirtinti prispaudimo įtaisui arba spaustuvu.
- Nelleskite pjovimo ir šlifavimo diskų, kol jie nėra atvėję.
- Naudodami greito veikimo flanšą, įsitikinkite, kad ant veleno esantis vidinis flanšas yra su guminiu sandarinimo žiedu ir kad šis žiedas nėra pažeistas. Taip pat įsitikinkite, kad išorinio ir vidinio flanšo paviršiai yra švarūs.
- Greito prispaudimo flanšą naudokite tik su abrazyviniais ir pjovimo diskais. Naudokite tik nepažeistus ir tinkamai veikiančius flanšus.

PASTABA: Įrenginys naudojamas naudoti patalpose.

Nepaisant saugaus projektavimo pagal konstrukciją, saugos priemonių ir papildomų apsaugos priemonių naudojimo, eksploatuojant visada išlieka likutinių sužalojimų rizika.

Naudojamų piktogramų paaiškinimas.



1. Note imtis specialių atsargumo priemonių
2. Perskaitykite naudojimo instrukciją, laikykitės joje pateiktų įspėjimų ir saugos sąlygų!
3. Naudokite asmenines apsaugos priemones (apsauginius akinius, ausų apsaugą).
4. Use apsaugines pirštines
5. Prieš atlikdami techninę priežiūrą ar remontą atjunkite maitinimo laidą.
6. Keep vaikus nuo įrankio
7. Protect nuo lietaus
8. Antroji apsaugos klasė

Papildomos saugos funkcijos

Laikinais dings elektrai arba ištraukus kištuką iš elektros lizdo, kai jungiklis yra įjungimo padėtyje, prieš įjungdami iš naujo, atjunkite jungiklį ir nustatykite jį į išjungimo padėtį.

Papildoma funkcija, didinanti naudotojo saugumą, yra šlifuklio maitinimo išjungimas, kai mašina perkraunama arba užsikimša diskas. Kai diskas atgauna galimybę sukis, šlifuklis automatiškai pradeda veikti.

DĖMESIO: Dirbdami su kampu šlifukliu visada turite būti ypač atidūs, kad nepraleistumėte šio momento.

KONSTRUKCIJA IR TAIKYMAS

Kampinis šlifuklis yra rankinis elektrinis įrankis su II klasės izoliacija. Prietaisą suka vienfazis komutatorinis variklis, kurio sukū įvairių mažina kampinis reduktorius. Jį galima naudoti ir šlifavimui, ir pjovimui. Šio tipo elektrinis įrankis plačiai naudojamas visų rūšių šerpetoms nuo metalinių dalių paviršiaus šalinti, suvirinimo siūlių paviršiui apdoroti, plonasieniams vamzdžiams ir smulkios

metalinėms dalims pjauti ir kt. Naudojant tinkamus priedus, kampinį šlifuklį galima naudoti ne tik pjovimui ir šlifavimui, bet ir valymui, pavyzdžiui, rūdžių, dažų dangų ir pan.

Jo naudojimo sritys apima įvairius remonto ir statybos darbus, susijusius ne tik su metalais. Kampiniu šlifukliu taip pat galima pjauti ir šliuoti statybines medžiagas, pavyzdžiui, plytas, grindinio trinkelės, keramines plyteles ir kt.

Prietaisas skirtas tik sausam darbui, bet ne poliravimui. Nenaudokite elektrinio įrankio ne pagal paskirtį

Piktinaudžiamas.

- Neperdirbkite medžiagų, kuriose yra asbesto. Asbestas yra kancerogeniškas.
- Neperdirbkite medžiagų, kurių dulkės yra degios arba sprogios. Dirbant su elektriniu įrankiu kyla kibirkštys, kurios gali uždegti išsiskiriančius garus.
- Šlifavimo darbams negalima naudoti pjovimo diskų. Pjovimo diskai veikia šoniniu paviršiumi, o šliuojant tokio šlifavimo disko priekiniu paviršiumi kyla pavojus įį pazeisti, todėl operatorius gali susižaloti.

GRAFINIŲ PUSLAPIŲ APRAŠYMAS

Toliau pateikta numeracija reiškia šio vadovo grafiniuose puslapiuose pavaizduotus įrenginio komponentus.

1. Spindulio užraktas mygtukas
2. Switch
3. Antrinė rankena
4. Disko skydas
5. Self prispaudimo išorinis flanšas
6. Vidinis flanšas
7. Lever (skydo dangteliai)
8. Specialusis raktas

* Brėžinys ir gaminyje gali skirtis.

PRIEDAI

- | | |
|----------------------|--------|
| • Skydas skydas | 1 vnt. |
| • Specialusis raktas | 1 vnt. |
| • Papildoma rankena | 1 vnt. |

PASIRUOŠIMAS

PAGALBINĖS RANKENOS MONTAVIMAS

Pagalbinė rankena (3) įstatoma į vieną iš šlifavimo galvutės skylių. Rekomenduojama naudoti šlifuklį su pagalbine rankena. Jei dirbdami abiem rankomis laikysite šlifuklį (taip pat ir naudodami pagalbinę rankeną), bus mažesnė rizika, kad ranka palies besisukančią diską arba šepetį ir susižeisite atitrakęs metu.

DISKO APSAUGOS MONTAVIMAS IR REGULIAVIMAS

Ašmenų apsauga apsaugo operatorių nuo šiukšlių, atsitiktinio sąlyčio su darbo įrankiu ar kibirkščių. Jį visada reikia montuoti ypatingą dėmesį atkreipiant į tai, kad jo dengiančioji dalis būtų nukreipta į operatoriaus pusę.

Dėl konstrukcijos	peilių apsaugą galima be įrankių reguliuoti apsaugus į optimalią padėtį.	tvirtinimo
-------------------	--	------------

- Atlaisvinkite ir patraukite atgal disko apsaugos svirtį (7) (4).
 - Pasukite skydo dangtelį (4) į reikiamą padėtį.
 - Užfiksuokite nuleisdami svirtį (7).
- Skydo dangtelis nuimamas ir reguliuojamas atvirkštine tvarka nei montuojamas.

DARBO ĮRANKIŲ KEITIMAS

Keisdami įrankius mūvėkite darbinės pirštines.

Suklio užrakto mygtukas (1) naudojamas tik šlifuklio sukliui užfiksuoti, montuojamas arba nuimamas darbo įrankis. Nenaudokite jo kaip stabdžio mygtuko, kai diskas sukasi. Taip elgdamiesi galite sugadinti šlifuklį arba sužeisti naudotoją.

DISC TVIRTINIMAS

Jei šlifavimo arba pjovimo diskai yra mažesnio nei 3 mm storio, išorinio flanšo (5) savisriegę veržlę reikia prisukti plokščiu paviršiumi disko šone.

- Paspauskite suklio fiksavimo mygtuką (1).
- Specialiu veržliaraktį (8) priveržkite išorinį flanšą (5).

- Atlaisvinkite ir nuimkite savaime užsifiksuojančią išorinę apykaklę (5).
 - Uždėkite diską taip, kad jis būtų prispaustas prie vidinio flanšo (6) paviršiaus.
 - Užsukite išorinį flanšą (5) ir priveržkite specialiu veržliarakčiu (8)
- Diskai išmontuojami atvirkštine tvarka nei surenkami. Montuojant diskas turi būti prispaustas prie vidinio flanšo (6) paviršiaus ir centriškai uždėtas ant jo apatinio paviršiaus. Jei savisriegė veržlė užstrigo, naudokite specialiu veržliarakti.

MONTUOTI DARBO ĮRANKIUS SU SRIEGINE ANGA. WANYM

- Paspauskite suklio fiksavimo mygtuką (1).
- Pašalinkite anksčiau įdiegtą darbo įrankį, jei jis yra įdiegtas.
 - Prieš montuodami nuimkite abu flanšus - vidinį flanšą
 - (6) ir savaime užsifiksuojančiu išoriniu flanšu (5).
 - - Prisukite darbinio įrankio srieginę dalį prie verpstės ir šiek tiek priveržkite.
- Srieginių skylių darbo įrankiai išmontuojami atvirkštine nei surinkimo tvarka.

KAMPINIO ŠLIFUOKLIO TVIRTINIMAS KAMPINIO ŠLIFUOKLIO STOVE

Kampinį šlifukolį galima naudoti su tam skirtu kampinio šlifukolio stovu, jei jis tinkamai pritvirtintas pagal stovų gamintojo montavimo instrukcijas.

VEIKIMAS / NUSTATYMAI

Prieš naudodami šlifukolį patikrinkite šlifavimo disko būklę. Nenaudokite suskilusių, įtrūkusių ar kitaip pažeistų šlifavimo diskų. Prieš naudodami susidėvėjusį šlifavimo ratuką ar šepetėlį nedelsdami pakeiskite nauju. Baigę darbą, visada išjunkite šlifukolį ir palaukite, kol darbo įrankis visiškai sustos. Tik tada šlifukolį galima padėti į vietą. Negalima stabdyti besisukančio šlifavimo disko, spaudžiant jį prie apdirbamos detalės.

- Niekada neperkraukite malūnėlio. Elektrinio įrankio svoris sukuria pakankamą slėgį, kad įrankis veiktų efektyviai. Dėl perkrovos ir per didelio slėgio elektrinis įrankis gali pavojingai sulūžti.
- Jei šlifukolis darbo metu nukrenta, būtina apžiūrėti ir galbūt pakeisti darbo įrankį, jei nustatoma, kad jis pažeistas arba deformuotas.
- Niekada nemuškite darbo įrankio j apdirbamąją medžiagą.
- Venkite atšokti diską ir juo plėšyti medžiagą, ypač dirbdami kampuose, aštriose briaunose ir t. t. (dėl to galite prarasti elektrinio įrankio valdymą ir atsirasti atatranksos reiškinys).
- Niekada nenaudokite diskų, skirtų medienai pjauti iš diskinių pjūklų. Naudojant tokius diskus dažnai atsiranda elektrinio įrankio atatranksos reiškinys, prarandama jo kontrolė ir operatorius gali susižeisti.

JUNGTA / IŠJUNGTA

Pradėdami ir dirbdami laikykite šlifukolį abiem rankomis. Šlifukulyje įrengtas apsauginis jungiklis, apsaugantis nuo atsitiktinio paleidimo.

- Paspauskite jungiklio mygtuką (2).
- Atleidus spaudimą ant jungiklio mygtuko (2), šlifukolis sustoja.

Įjungę šlifukolį palaukite, kol šlifavimo diskas pasieks didžiausią greitį, tik tada galite pradėti dirbti. Dirbdami nedirbkite su jungikliu, įjungdami arba išjungdami šlifukolį. Šlifukolio jungiklį reikia valdyti tik tada, kai elektrinis įrankis atitrauktas nuo ruošinio.

PJOVIMAS

- Pjauti kampinių šlifukoliu galima tik tiesia linija.
- Nekirpkite medžiagos laikydami ją rankoje.
- Dideli gabalai turėtų būti paremti ir reikėtų pasirūpinti, kad atramos dalys būtų netoli pjovimo linijos ir medžiagos gale. Stabiliai padėta medžiaga pjaunant nebus linkusi judėti.
- Smulkias detales reikėtų tvirtinti, pavyzdžiui, spaustuve, naudojant spaustuvus ir pan. Medžiaga turėtų būti tvirtinama taip, kad pjovimo taškas būtų arti prispaudimo elemento. Taip bus užtikrintas didesnis pjovimo tikslumas.
- Neleiskite pjovimo diskui vibruoti arba jį tampyti, nes dėl to pablogės pjovimo kokybė ir pjovimo diskas gali sulūžti.
- Pjaudami nespauskite pjovimo disko į šonus.
- Atsižvelgdami į pjaunamos medžiagos tipą, naudokite tinkamą pjovimo diską.

- Pjaunant per medžiagą rekomenduojama, kad tiekimo kryptis sutaptų su pjovimo disko sukimosi kryptimi. Pjovimo gylis priklauso nuo disko skersmens.
- Naudokite tik tokius diskus, kurių vardinis skersmuo yra ne didesnis nei rekomenduojamas šlifukolio modeliui.
- Darydami gilius pjūvius (pvz., profilius, statybinius blokelių, plytas ir t. t.), neleiskite, kad prispaudimo flanšai lėtęsi su ruošiniu. Pjovimo diskai darbo metu pasiekia labai aukštą temperatūrą - nelieskite jų neapsaugotomis kūno dalimis, kol jie neatvėso.

DYDŽIO NUSTATYMAS

Pavyzdžiui, šlifavimo darbamams gali būti naudojami šlifavimo diskai, tauriniai diskai, atlenkiamieji diskai, abrazyviniai vilnoniai diskai, vieliniai šepečiai, lankstūs švitrinio popieriaus diskai ir kt. Kiekvienam disko tipui bei apdirbamai medžiagai reikia tinkamos darbo technikos ir tinkamų asmeninių apsaugos priemonių.

Nenaudokite šlifavimui skirtų diskų.

Šlifavimo diskai skirti medžiagai šalinti disko briauna.

- Šoniniu disko paviršiumi neišliuokite. Optimalus šio tipo disko darbinis kampas yra 30°.
 - Šlifavimo darbai turi būti atliekami tik su šlifavimo diskais, tinkamais tam tikros rūšies medžiagai.
- Dirbdami su atlenkiamaisiais diskais, abrazyvinės vilnos diskais ir lanksčiais švitrinio popieriaus diskais, atkreipkite dėmesį į tinkamą atakos kampą.

- Nešliuokite visu disko paviršiumi.
- Šių tipų diskai naudojami plokščiam paviršiui apdirbti. Vieliniai šepečiai daugiausia skirti profiliams ir sunkiai pasiekiamoms vietoms valyti. Jais galima pašalinti nuo medžiagos paviršiaus rūdis, dažų dangas ir pan.

Naudokite tik tokius darbo įrankius, kurių leistinas greitis yra didesnis arba lygus didžiausiam kampinio šlifukolio greičiui be apkrovos.

EKSPLOATACIJA IR PRIEŽIŪRA

Prieš atlikdami bet kokius montavimo, reguliavimo, remonto ar eksploataavimo darbus, ištraukite maitinimo laidą iš elektros lizdo.

PIEŽIŪRA IR SAUGOJIMAS

- Rekomenduojama prietaisą valyti iš karto po kiekvieno naudojimo.
- Valymui nenaudokite vandens ar kitų skysčių.
- Išvalykite prietaisą sausu audiniu arba išpūskite mažo slėgio suslėgtu oru.
- Nenaudokite jokių valymo priemonių ar tirpiklių, nes jie gali pažeisti plastikines dalis.
- Reguliariai valykite variklio korpuse esančias ventiliacijos angas, kad įrenginys neperkaistų.
- Jei maitinimo laidas pažeistas, pakeiskite jį tokių pat parametrų laidu. Šią operaciją reikia patikėti kvalifikuotam specialistui arba nuvežti prietaisą į techninės priežiūros centrą.
- Visada laikykite prietaisą sausoje, vaikams nepasiekiamoje vietoje. Bet kokius defektus turėtų taisyti gamintojo įgaliotasis servisas.

SPECIFIKACIJOS

ĮVERTINIMAI

Kampinis šlifukolis 59G183		
Parametras	Vertė	
Variklio tipas	Šepečiai	
Maitinimo įtampa	230 V KINTAMOSIOS SROVĖS	
Maitinimo dažnis	50 Hz	
Nominalioji galia	900 W	
Tuščiosios eigos greičio diapazonas	n ₀ =3000-12000 min ⁻¹	
Disko skersmuo	125 mm	
Vidinis disko skersmuo	22,2 mm	
Suklio sriegio skersmuo	M14	
IP apsaugos laipsnis	IP20	
Apsaugos klasė	II	
Svoris (be priedu)	1,75 kg	
Gamybos metai	2024	

59G183 reiškia ir tipo, ir mašinos pavadinimą

TRIUŠKMO IR VIBRACIJOS DUOMENYS

Garso slėgio lygis	$L_{pA} = 92 \text{ dB(A)} K = 3 \text{ dB(A)}$
Garso galios lygis	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)} K = 3 \text{ dB(A)}$
Vibracijos pagreičių vertė	$a_h = 6,21 \text{ m/s}^2 K = 1,5 \text{ m/s}^2$

Informacija apie triukšmą ir vibraciją

Įrenginio skleidžiamo triukšmo lygį apibūdina: skleidžiamo garso slėgio lygis L_{pA} ir garso galios lygis L_{WA} (kur K reiškia matavimo neapibrėžtį). Prietaiso skleidžiamą vibraciją apibūdina vibracijos pagreičio vertė a_h (kur K reiškia matavimo neapibrėžtį).

Šiame vadove pateikti garso slėgio emisijos lygis L_{pA} , garso galios lygis L_{WA} ir vibracijos pagreičio vertė a_h buvo išmatuoti pagal IEC 62841-1 standartą. Pateiktas vibracijos lygis a_h gali būti naudojamas įrangai palyginti ir preliminariai įvertinti vibracijos poveikį.

Nurodytas vibracijos lygis atspindi tik pagrindinius prietaiso naudojimo atvejus. Jei prietaisas naudojamas kitais tikslais arba su kitais darbo įrankiais, vibracijos lygis gali pasikeisti. Didesniam vibracijos lygiui įtakos turės nepakankama arba per retai atliekama prietaiso techninė priežiūra. Dėl pirmiau nurodytų priežasčių gali padidėti vibracijos poveikis per visą veikimo laikotarpį.

Norint tiksliai įvertinti vibracijos poveikį, būtina atsižvelgti į laikotarpį, kai prietaisas yra išjungtas arba kai jis įjungtas, bet nenaudojamas darbu. Tiksliai įvertinus visus veiksnius, bendras vibracijos poveikis gali būti daug mažesnis.

Siekiant apsaugoti naudotoją nuo vibracijos poveikio, reikėtų taikyti papildomas saugos priemones, pavyzdžiui, ciklinę prietaiso ir darbo įrankių priežiūrą, tinkamą rankų temperatūrą ir tinkamą darbo organizavimą.

APLINKOS APSAUGA



Elektra varomų gaminių negalima išmesti kartu su buitinėmis šiukšlėmis, juos reikia išmesti atitinkamose vietose. Informacijos apie šalinimą teiraukitės gaminio pardavėjo arba vietos valdžios institucijų. Elektros ir elektroninės įrangos atliekose yra aplinkai inertškų medžiagų. Neperdirbta įranga kelia potencialią grėsmę aplinkai ir žmonių sveikatai.

"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" "Spółka komandytowa", kurios registruota buveinė yra Varšuvoje, Pograniczna g. 2/4 (toliau - "GTX Poland"), informuoja, kad visos autoritų teisės į šio vadovo (toliau - "Vadovas") turinį, įskaitant, bet neapsiribojant, visos autoritų teisės į šio vadovo (toliau - "Vadovas") turinį, įskaitant, bet neapsiribojant, jo tekstą, nuotraukas, diagramas, brėžinius, taip pat jo kompoziciją, priklauso tik GTX Poland ir yra teisinės apsaugos objektas pagal 1994 m. vasario 4 d. Autorių teisių ir gretutinių teisių įstatymą (L. y. 2006 m. Įstatymų leidinio Nr. 90, 631 punktus su pakeitimais). Kopijuoti, apdoroti, publikuoti, keisti komerciniais tikslais visą vadovą ir atskirus jo elementus be raštiško "GTX Polska" sutikimo yra griežtai draudžiama ir gali užtraukti civilinę ir baudžiamąją atsakomybę.

EB atitikties deklaracija

Gamintojas: Sp.k., Pograniczna 2/4, 02-285 Varšuva

Produkto: Kampinis šlifuko

Modelis: 59G183

Prekybos pavadinimas: GRAPHITE

Serijos numeris: 00001 + 99999

Pirmiau aprašytas gaminytis atitinka šiuos dokumentus:

Mašinų direktyva 2006/42/EB

Elektromagnetinio suderinamumo direktyva 2014/30/ES

RoHS direktyva 2011/65/ES su pakeitimais, padarytais Direktyva 2015/863/ES

Ir atitinka standartų reikalavimus:

EN 62841-1:2015+AC:2015+A1:2022; EN 62841-2-3:2021+A1:2021

EN IEC 55014-1:2021; EN IEC 55014-2:2021; EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021; EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021;

EN IEC 63000:2018

Ši deklaracija taikoma tik tokiai mašinai, kokia ji pateikiama rinkai, ir neapima sudedamųjų dalių.

prideda galutinės naudotojas arba atlieka vėlesnius veiksmus.

ES reziduojančio asmens, įgalioto rengti techninius dokumentus, vardas, pavardė ir adresas:

Pasirašyta:

GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k.

Pograniczna gatvė 2/4

02-285 Varšuva

[Signature]

Lukawiecki Hubert

GTX Poland techninės dokumentacijos atstovas

Varšuva, 2024-06-20

LV

TULKOŠANAS (LIETOTĄJA) ROKASGRĀMATA

LENĶA SLĪPMAŠĪNA 58G183

PIEZĪME: PIRMS ELEKTROINSTRUMENTA LIETOŠANAS RŪPĪGI IZLASIET ŠO ROKASGRĀMATU UN SAGLABĀJIET TO TURPMĀKAI LIETOŠANAI.

ĪPAŠI DROŠĪBAS NOTEIKUMI

Drošības padomi slīpēšanai, slīpēšanai ar smilšpapīru, darbam ar stieplu birstēm un griešanai ar slīpripu.

- Šo elektroinstrumentu var izmantot kā parasto slīpmašīnu, smilšpapīra slīpmašīnu, slīpmašīnu ar stieplu suku un slīpmašīnu ar slīpripu. Ievērojiet visus drošības norādījumus, instrukcijas, aprakstus un datus, kas pievienoti elektroinstrumentam. Šo norādījumu neievērošana var radīt elektriskās strāvas trieciena, ugunsgrēka un/vai smagu traumu briesmas.
- Šo elektroinstrumentu nedrīkst izmantot pulēšanai. Ja elektroinstrumentu izmantos citai darbībai, nevis paredzētajam darba uzdevumam, tas var radīt briesmas un traumas.
- Neizmantojiet piederumus, kas nav paredzēti un kurus ražotājs nav ieteicis tieši šai ierīcei. Tas, ka piederumu var piestiprināt elektriskajam instrumentam, nav drošas lietošanas garantija.
- Izmantotā darba rīka pieļaujamais ātrums nedrīkst būt mazāks par maksimālo ātrumu, kas norādīts uz elektroinstrumenta. Darba rīks, kas griežas ar lielāku ātrumu nekā pieļaujamais, var salūzt un instrumenta daļas var sašķelties.
- Darba rīka ārējām diametram un biezumam jāatbilst elektroinstrumenta izmēriem. Darba rīkus ar neatbilstošiem izmēriem nevar pietiekami aizsargāt vai pārbaudīt.
- Darba instrumentiem ar vītņotiem ieliktņiem ir precīzi jāpieguļ vārpstas vītnei. Darba rīkiem ar atloku darba rīku urbma diametram jāsakrīt ar atloka diametru. Darba rīks, kas nevar precīzi pieguļ elektroinstrumentam, griežas nevienmērīgi, ļoti spēcīgi vibrē un var izraisīt elektroinstrumenta vadības zudumu.
- Nekādā gadījumā nedrīkst izmantot bojātus darba rīkus. Pirms katras lietošanas reizes pārbaudiet darba rīkus, piemēram, slīpēšanas diskus, vai tajos nav šķembu un plaisu, slīpēšanas spilventiņus, vai nav plaisu, nobrāzumus vai liela nodiluma, stieplu birstes, vai nav atslābējušu vai pārrautu stieplu. Ja elektroinstrumentus vai darba rīkus nokrīt, pārbaudiet, vai tas nav bojāts, vai izmantojiet citu nebojātu instrumentu. Ja darbarīks ir pārbaudīts un salabots, elektroinstrumentus uz vienu minūti jāieslēdz ar vislielāko apgrīzenu skaitu, uzmanot, lai operators un tuvumā esošie apkārtējie cilvēki atrastos ārpus rotējošā instrumenta darbības zonas. Bojātie instrumenti šajā pārbaudes laikā parasti salūst.
- Jālieto individuālie aizsardzības līdzekļi. Atkarībā no darba veida jālieto aizsargmaska, kas nosedz visu seju, acu aizsargi vai aizsargbrilles. Ja nepieciešams, izmantojiet putekļu masku, dzirdes aizsardzības līdzekli, aizsargcimdus vai speciālu priekšautu, lai pasargātu no mazām slīpēta un apstrādātā materiāla daļiņām. Aizsargājiet acis no darba laikā gaisā radītiem svešķermeņiem. Putekļu maskai un elpošanas ceļu aizsardzības līdzekļiem jāfiltrē darba laikā radušies putekļi. Ilgstoša trokšņa iedarbība var izraisīt dzirdes zudumu.
- Pārliecinieties, ka apkārtējie cilvēki atrodas drošā attālumā no elektroinstrumenta darbības zonas. Ikvienai personai, kas atrodas darbojošos elektroinstrumentu tuvumā, ir jālieto individuālie aizsardzības līdzekļi. Darbarīku atūlzas vai salauzi darba rīki var šķelties un radīt traumas arī ārpus tiešās darbības zonas.
- Veicot darbus, kuros instruments var saskarties ar slēptiem elektrības vadiem vai savu strāvas vadu, tūkstietai tikai par roktura izolētajām virsmām. Saskaroties ar strāvas vadu, spriegums var tikt pārnests uz elektroinstrumenta metāla daļām, kas var izraisīt elektrošoku.
- Turiet strāvas vadu tālāk no rotējošiem darba rīkiem. Ja zaudējat kontroli pār darbarīku, strāvas vadu var pārgriezt vai ievilk, un jūsu roka vai visa roka var iesprūst rotējošā darba rīkā.
- Nekad nenovietojiet elektroinstrumentu, pirms darba rīks nav pilnībā apstājies. Rotējošais darbarīks var saskarties ar virsmu, uz

kuras tas ir nolikts, kā rezultātā jūs varat zaudēt kontroli pār elektroinstrumentu.

- Nepārnēsājiet kustībā esošu elektrisko instrumentu. Nejauša apģērba saskare ar rotējošu elektroinstrumentu var izraisīt tā ievilkšanu un elektroinstrumenta ieburšanos operatora ķermenī.
- Regulāri tīriet elektroinstrumenta ventilācijas atveres. Motora ventilators ievilk putekļus korpusā, un liels metāla putekļu uzkrājums var radīt elektrības apdraudējumu.
- Nelietojiet elektroinstrumentu viegli uzliesmojošu materiālu tuvumā. Tie var aizdegties no dzirksteļiem.
- Neizmantojiet instrumentus, kuriem nepieciešams šķidrs dzesēšanas šķidrums. Ūdens vai citu šķidro dzesētāju izmantošana var izraisīt elektrošoku.

Strūklū izsmidzināšana un attiecīgie drošības padomi

Atsitiens ir elektroinstrumenta pēkšņa reakcija uz rotējoša instrumenta, piemēram, slīpēšanas diska, slīpēšanas paliktna, stieplu suku, bloķēšanu vai šķēršļu radīšanu. Aizsprotojums vai šķēršļi izraisa pēkšņu rotējošā darba rīka apstāšanos. Nekontrolētais darbarīks tiek kustināts virzienā, kas ir pretējs darba rīka rotācijas virzienam.

Ja, piemēram, slīpēšanas ritenis iesprūst vai iestrēgst apstrādājamā detaļā, elektroinstrumenta barošanas avots tiks izslēgts. Kad ritenis atgūst rotācijas spēju, slīpmašīna automātiski sāks darboties. Slīpēšanas diska kustība (virzienā uz operatoru vai prom no tā) tad ir atkarīga no diska kustības virziena bloķēšanas vietā. Turklāt slīpripas var arī salūzt. Atsitiens ir nepareizas vai nepareizas elektroinstrumenta lietošanas sekas. No tas var izvairīties, veicot attiecīgus turpmāk aprakstītos piesardzības pasākumus.

- Elektroinstrumenti jātur stingri, ar ķermeni un rokām tādā stāvoklī, lai mīkstinātu atsitienu. Ja standarta aprīkojumā ir iekļauts papildu rokturis, tas vienmēr jāizmanto, lai maksimāli kontrolētu atvīces spēku vai atvīces griezes momentu iedarbināšanas laikā. Operators var kontrolēt triecienu ar atvīces parādības, veicot atbilstošus piesardzības pasākumus.
- Nekad neturiet rokas tuvu rotējošiem darba rīkiem. Darba rīks var savainot jūsu roku atsitienu dēļ.
- Atrodieties tālāk no diapazona zonas, kurā elektriskais instruments pārvietosies atvīkuma laikā. Atsitienu rezultātā elektroinstrumenta kustēšies virzienā, kas ir pretējs slīpripas kustībai bloķēšanas vietā.
- Īpaša uzmanība jāpievērš, piemēram, apstrādājot stūrus, asas malas. Ir jānovērš darba rīku novirzīšanās vai aizķeršanās. Rotējošs darba rīks ir vairāk pakļauts aizķeršanās riskam, apstrādājot lenķus, asas malas vai ja tas tiek atgrūsts atpakaļ. Tas var kļūt par kontroles zudumu vai atsitienu iemeslu.
- Neizmantojiet kokus vai zobratu diskus. Šāda veida darba rīki bieži vien izraisa atsitienu vai elektroinstrumenta kontroles zudumu.

Īpaši drošības norādījumi slīpēšanai un griešanai ar slīpripu

- Izmantojiet tikai konkrētajam elektroinstrumentam paredzēto slīpēšanas disku un konkrētajam slīpēšanas diskam paredzēto aizsargu. Slīpēšanas diska, kas nav paredzēti konkrētam elektroinstrumentam, nevar pietiekami aizsargāt un tie nav pietiekami droši.
- Izliektie slīpēšanas diski jāuzstāda tā, lai neviena diska daļa neizvirzītos ārpus diska aizsarga malas. Nepareizi uzstādīti slīpēšanas diski, kas izvirzās ārpus aizsargsegu malas, nevar pietiekami aizsargāt.
- Aizsargam jābūt droši piestiprinātam pie elektroinstrumenta, lai garantētu pēc iespējas lielāku drošību, un novietotam tā, lai slīpripas daļa, kas ir atklāta un vērsta pret operatoru, būtu pēc iespējas mazāka. Aizsargs pasargā operatoru no grūziem, nejaušas saskares ar slīpripu, kā arī no dzirksteļiem, kas var aizdedzināt apģērbu.
- Lietojiet slīpēšanas disku tikai tam paredzētajam darbam. Piemēram, nekad neslīpējiet ar slīpēšanas rīpas sānu virsmu. Slīpēšanas diski ir paredzēti materiāla noņemšanai ar diska malu. Šiem slīpēšanas diskam sānu spēki var tos salauzt.
- Vienmēr izmantojiet neobjātus, pareizi izmēra un formas stiprinājuma atlokus, kas atbilst izvēlētajam slīpripas izmēram un formai. Pareizi piestiprinātie atloki atbalsta slīpēšanas disku un tādējādi samazina tā lūzuma risku. Frēzes griezējdiski var atšķirties no citām slīpripas, kas paredzētas citiem slīpēšanas diskam.
- Nelietojiet lietotus slīpēšanas diskus no lielākiem elektriskajiem instrumentiem. Lielākiem elektriskajiem instrumentiem paredzētie slīpēšanas diski nav paredzēti lielākiem apgriezieniem minūtē, kas

raksturīgi mazākiem elektriskajiem instrumentiem, un tāpēc tie var salūzt.

- Papildu īpaši drošības norādījumi
- slīpripas griešana
- Izvairieties bloķēt griešanas disku vai izdarīt pārāk lielu spiedienu. Neveiciet pārāk dziļus iegriezumus. Pārslodze palielina griešanas diska slodzi un tā tendenci aizķerties vai bloķēties, tādējādi palielinot diska izmešanas vai lūzuma iespēju.
- Izvairieties no zonas pirms un aiz rotējošā griešanas diska. Pārvietojot griezējdisku apstrādājamā izstrādājumā prom no jums, atsitienu gadījumā elektroinstrumenta var atsitināties ar rotējošo disku tieši pret jums.
- Plāksnes vai lielus priekšmetus pirms apstrādes ir jāatbalsta, lai mazinātu diska atsitienu risku, ko var izraisīt iestrēdzis disks. Lieli apstrādājamie priekšmeti var saliekties zem sava svara. Apstrādājamais gabals jāatbalsta no abām pusēm, gan pie griešanas līnijas, gan pie malas.

- Esiet īpaši uzmanīgi, kad grieziēt caurumus sienās vai strādājat citās neredzamās vietās. Griešanas diska, kas iegrimst materiālā, var izraisīt rīka atsitienu, ja tas saskaras ar gāzes vadiem, ūdensvadiem, elektrības vadiem vai citiem objektiem.

Īpaši drošības norādījumi slīpēšanai ar smilšpapīru

Neizmantojiet pārāk lielas smilšpapīra loksnes. Izvēloties smilšpapīra izmēru, ievērojiet ražotāja ieteikumus. Smilšpapīrs, kas izvirzās ārpus slīpēšanas plāksnes, var radīt traumas, kā arī var izraisīt papīra aizķeršanos vai plīsumus, vai arī atķiršanu.

Īpaši drošības padomi darbam ar stiepli birstēm

- Jāņem vērā, ka, pat normāli lietojot, caur birsti tiek zaudēti stieples gabaliņi. Nepārslodziet vadus, pielietojot pārāk lielu spiedienu. Gaisā nonākušie stieples gabaliņi var viegli izkļūt cauri plānam apģērbam un/vai ādai.
- Ja ieteicams izmantot aizsargu, neļaujiet sukai saskarties ar aizsargu. Plāksņu un trauku birstes diametru var palielināt spiediens un centrbēdzes spēks. Papildu drošības padomi
- Instrumentiem, kas paredzēti slīpēšanas diskam ar vītni, pārbaudiet, vai slīpēšanas diska vītnes garums atbilst vārpstas vītnes garumam.
- Pārļiecinieties, ka apstrādājamā detaļa ir nostiprināta. Drošāk ir nostiprināt apstrādājamo detaļu skavā vai skavā, nevis turēt to rokās.
- Nepieskarieties griešanas un slīpēšanas diskam, pirms tie nav atdzišusi.
- Ja izmantojot ātrās darbības atloku, pārļiecinieties, vai uz vārpstas uzsedzinātais iekšējais atloks ir aprīkots ar gumijas blīvgrudzeņu un vai šis grudzis nav bojāts. Tāpat pārļiecinieties, ka ārējā atloka un iekšējā atloka virsmas ir tīras.
- Ātrās stiprināšanas atloku izmantojiet tikai ar abrazīviem un griešanas diskam. Izmantojiet tikai neobjātus un pareizi funkcionējošus atlokus.

PIEZĪME: Ierīce tiek izmantota darbam iekšējā telpā.

Neraugoties uz drošu konstrukciju pēc projekta, drošības pasākumu un papildu aizsardzības pasākumu izmantošanu, ekspluatācijas laikā vienmēr pastāv atlikušo traumu risks.

Izmantoto piktogrammu skaidrojums.



1. Note veikt īpašus piesardzības pasākumus
2. Izlasiet lietošanas instrukciju, ievērojiet tajā ietvertos brīdinājumus un drošības nosacījumus!
3. Izmantojiet individuālos aizsardzības līdzekļus (aizsargbrilles, ausu aizsarglīdzekļus).
4. Use aizsargcimdi
5. Pirms apkopes vai remonta atvienojiet strāvas vadu.
6. Keep bērni prom no rīka

7. Protect no lietus
8. Otrā aizsardzības klase

Papildu drošības funkcijas

Ja uz laiku pārtrauc elektroenerģijas padevi vai pēc kontaktdakšas izņemšanas no strāvas kontaktligzdas, kad slēdzis ir ieslēgtā stāvoklī, pirms atkārtotas ieslēgšanas atbloķējiet slēdzi un iestatiet to izslēgtā stāvoklī.

Papildu funkcija, kas palielina lietotāja drošību, ir slīpmašīnas strāvas atslēgšana, ja mašīna ir pārslogota vai disks ir bloķēts. Kad disks atgūst spēju griezties, slīpmašīna automātiski sāk darboties.

PIEZĪME: Strādājot ar lenķa slīpmašīnu, vienmēr jāpievērš īpaša uzmanība, lai nepalaistu garām šo brīdi.

KONSTRUKCIJA UN PIELIETOJUMS

Lenķa slīpmašīna ir rokas elektroinstrumentu ar II klases izolāciju. Ierīce darbināma vienfāzes komutatora motors, kura ātrums tiek samazināts ar lenķa zobrata palīdzību. To var izmantot gan slīpēšanai, gan griešanai. Šāda veida elektroinstrumentu plaši izmanto visu veidu urbumu noņemšanai no metāla detaļu virsmas, šuvju virsmas apstrādei, plānsienu cauruļu un mazu metāla detaļu griešanai utt. Izmantojot piemērotus piederumus, lenķa slīpmašīnu var izmantot ne tikai griešanai un slīpēšanai, bet arī tīrīšanai, piemēram, no rūsas, krāsas pārklājumiem utt.

Tās izmantošanas jomas ietver plašu remonta un celtniecības darbu klāstu, kas nav saistīti tikai ar metāliem. Ar lenķa slīpmašīnu var griezt un slīpēt arī celtniecības materiālus, piemēram, ķieģeļus, bruģakmeni, keramikas flīzes u. c.

Ierīce ir paredzēta tikai sausam darbam, nevis pulēšanai. Neizmantojiet elektroinstrumentu pretēji tā paredzētajam mērķim.

Nepareiza lietošana.

- Neapstrādājiet azbestu saturošus materiālus. Azbests ir kancerogēns.
- Neapstrādājiet materiālus, kuru putekļi ir uzliesmojoši vai sprādzienbīstami. Strādājot ar elektroinstrumentu, rodas dzirksteles, kas var aizdedzināt izdalītos tvaikus.
- Slīpēšanas darbiem nedrīkst izmantot griezējdiskus. Slīpēšanas diski darbojas ar sānu virsmu, un, slīpējot ar šāda slīpēšanas diska virsmu, *pastāv risks to sabojāt, un tas rada risku, ka operators var gūt miesas bojājumus.*

GRAFISKO LAPU APRAKSTS

Tālāk norādītā numerācija attiecas uz ierīces sastāvdaļām, kas parādītas šīs rokasgrāmatas grafiskajās lapās.

1. Spindle bloķēšanas poga
2. Switch
3. Sekundārais rokturis
4. Diska vairogs
5. Self-piekāres ārējais atloks
6. Inner atloks
7. Lever (vairogu pārsegi)
8. Speciālā atslēga

* Starp rasējumu un izstrādājumu var būt atšķirības.

PIEDĀVĀJUMI

- | | |
|--------------------|--------|
| • Vairogs vairogs | 1 gab. |
| • Īpašā atslēga | 1 gab. |
| • Papildu rokturis | 1 gab. |

PIEGĀDE

PAPILDU ROKTURA UZSTĀDĪŠANA

Palīgrokturis (3) ir ievietots vienā no slīpmašīnas galvas atverēm. Ieteicams izmantot slīpmašīnu ar palīgrokturi. Ja, strādājot ar abām rokām (ar izmantojot palīgrokturi), jūs turēsiet slīpmašīnu, ir mazāks risks, ka jūsu roka pieskarsies rotējošajam diskam vai birstei un atkārtotas darbības laikā gūs traumu.

DISKU AIZSARGA UZSTĀDĪŠANA UN REGULĒŠANA

Asmeņu aizsargs pasargā operatoru no gruziem, nejaušas saskāres ar darba rīku vai dzirkstelēm. Tas vienmēr jāuzstāda, īpašu uzmanību pievēršot tam, lai tā nosedzošā daļa būtu vērsta pret operatoru.

Asmeņu aizsarga stiprinājuma konstrukcija ļauj bez instrumentiem noregulēt aizsargu optimālā

stāvoklī.

- Atbrīvojiet un pavelciet atpakaļ diska aizsarga (4) sviru (7).
 - Pagrieziet vairoga vāku (4) vēlamajā pozīcijā.
 - Bloķējiet, nolaižot sviru (7).
- Aizsarga vāka noņemšana un regulēšana tiek veikta pretējā secībā tā uzstādīšanai.

DARBA RĪKU NOMAIŅA

Darbarīku maiņas laikā lietotiet darba cimdus.

Vārpstas bloķēšanas poga (1) tiek izmantota tikai, lai bloķētu slīpmašīnas vārpstu, kad tiek uzstādīts vai noņemts darba instruments. Neizmantojiet to kā bremžu pogu, kamēr disks griežas. Šāda rīcība var sabojāt slīpmašīnu vai savainot lietotāju.

DISKA UZMONTĒŠANA

Slīpēšanas vai griešanas diskus, kuru biezums ir mazāks par 3 mm, ārējā atloka (5) pašbloķējošais uzgrieznis jāpieskrūvē ar diska sānu plakano vīrsmu.

- Nospiediet vārpstas bloķēšanas pogu (1).
- Pievelciet ārējo atloku (5) ar speciālu uzgriezni atslēgu (8).
- Atbrīvojiet un noņemiet pašbloķējošo ārējo apkakli (5).
- Uzlieciet disku tā, lai tas būtu piespiests pie iekšējā atloka virsmas (6).
- Uzskrūvējiet ārējo atloku (5) un pievelciet ar speciālo uzgriezni atslēgu (8).

Disku demontāža notiek apgrieztā secībā kā montāža. Montāžas laikā disks jāpiespiež pie iekšējā atloka (6) virsmas un jānoviet centrāli uz tā apakšējās virsmas. Ja pašbloķēšanas uzgrieznis ir iesprūdis, izmantojiet speciālu uzgriezni atslēgu.

DARBA RĪKU AR VĪŅNOTU CAURUMU UZSTĀDĪŠANA.

WANYM

Nospiediet vārpstas bloķēšanas pogu (1).

- Noņemiet iepriekš instalēto darba rīku, ja tas ir instalēts.
- Pirms uzstādīšanas noņemiet abus atlokus - iekšējo atloku
- (6) un pašbloķējošo ārējo atloku (5).
- - Uzskrūvējiet darba rīka vītņoto daļu uz vārpstas un nedaudz pievelciet.

Darba rīku ar vītņotiem caurumiem demontāžu veic apgrieztā secībā kā montāžu.

LENĶA SLĪPMAŠĪNAS MONTĀŽA LENĶA SLĪPMAŠĪNAS STATĪVĀ

Ir atļauts izmantot lenķa slīpmašīnu speciālā lenķa slīpmašīnas statīvā, ja tā ir pareizi uzstādīta saskaņā ar statīva ražotāja uzstādīšanas instrukcijām.

DARBĪBA / IESTĀTĪJUMI

Pirms slīpmašīnas lietošanas pārbaudiet slīpripas stāvokli. Neizmantojiet šķembas, plaisas vai citādi bojātas slīpēšanas diskus. Pirms lietošanas nekavējoties nomainiet nolietotu rīteni vai birsti pret jaunu. Pēc darba pabeigšanas vienmēr izslēdziet slīpmašīnu un pagaidiet, līdz darba instruments pilnībā apstājas. Tikai tad slīpmašīnu var novietot. Nebremzējiet rotējošo slīpēšanas disku, piespiežot to pie apstrādājamās detaļas.

- Nekad nepārslogojiet slīpmašīnu. Elektroinstrumenta svars rada pietiekamu spiedienu, lai efektīvi darbinātu instrumentu. Pārslodze un pārmērīgs spiediens var izraisīt bīstamu elektroinstrumenta lūzumu.
- Ja slīpmašīna darbības laikā nokrīt, ir svarīgi pārbaudīt un, iespējams, nomainīt darba rīku, ja tiek konstatēts, ka tas ir bojāts vai deformēts.
- Nekad netrāpiet ar darbarīku pret apstrādājamo materiālu.
- Izvairieties no diska atsitieniem un materiāla plīsumiem, jo īpaši, strādājot uz stūriem, asām malām u.c. (tas var izraisīt elektroinstrumenta kontroles zudumu un atvilkšanās parādību).
- Nekad neizmantojiet kokmateriālu griešanai paredzētus diskus no ripžāgiem. Šādu disku lietošana bieži vien izraisa

elektroinstrumenta atsitiena parādību, kontroles zaudēšanu pār to un var izraisīt operatora traumas.

IESLĒGTS/IZSLĒGTS

Sākot un strādājot, turiet slīpmašīnu ar abām rokām. Slīpmašīna ir aprīkota ar drošības slēdzi, lai novērstu nejaušu iedarbināšanu.

- Nospiediet slēdža pogu (2).
- Atlaizot spiedienu uz slēdža pogu (2), dzinviņas darbība tiek apturēta.

Pēc slīpmašīnas iedarbināšanas pagaidiet, līdz slīpripas sasniedz maksimālo ātrumu, un tikai tad varat sākt darbu. Darba laikā nelietojiet slēdzi, ieslēdzot vai izslēdzot slīpmašīnu. Slīpmašīnas slēdzi drīkst ieslēgt tikai tad, kad elektroinstrumenti ir novirzīti no apstrādājamās detaļas.

CUTTING

- Griešanu ar leņķa slīpmašīnu var veikt tikai taisnā līnijā.
- Nepārgrieziet materiālu, turot to rokās.
- Lielī gabali ir jāatbalsta, un ir jārūpējas par to, lai atbalsta punkti būtu tuvu griešanas līnijai un materiāla beigās. Stabili novietotais materiāls griešanas laikā nekustēsies.
- Nelīelas detaļas jānostiprina, piemēram, skavas, izmantojot skavas utt. Materiāls jānostiprina tā, lai griešanas punkts atrastos tuvu stiprinājuma elementam. Tas nodrošinās lielāku griešanas precizitāti.
- Nepieļaujiet griešanas diska vibrāciju vai blīvēšanu, jo tas pasliktinās griešanas kvalitāti un var izraisīt griešanas diska lūzumu.
- Griešanas laikā neizmantojiet sānu spiedienu uz griešanas disku.
- Atkarībā no griežamā materiāla veida izmantojiet pareizo griešanas disku.
- Griežot caur materiālu, ieteicams, lai padeves virziens atbilstu griešanas diska rotācijas virzienam.

Griešanas dziļums ir atkarīgs no diska diametra.

- Izmantojiet tikai tādus diskus, kuru nominālais diametrs nav lielāks par slīpmašīnas modelim ieteikto.
- Veicot dziļus griezumus (piemēram, profilos, celtniecības blokos, ķieģeļos u. c.), neļaujiet iespiļēšanas atlokiem saskarties ar apstrādājamo izstrādājumu.

Darba laikā griešanas diski sasniedz ļoti augstu temperatūru - nepieskarieties tiem ar neaizsargātām ķermeņa daļām, pirms tie atdziest.

IZMĒROŠANA

Piemēram, slīpēšanas darbiem var izmantot slīpēšanas diskus, kausveida diskus, lāpstindiskus, abrazīvus vilnas diskus, stieplu birstes, elastīgus smilšpapīra diskus utt. Katram diska veidam, kā arī apstrādājamajam materiālam ir nepieciešama pareiza darba tehnika un piemērotu individuālo aizsardzības līdzekļu izmantošana.

Neizmantojiet slīpēšanai paredzētus diskus.

Slīpēšanas diski ir paredzēti materiāla noņemšanai ar diska malu.

- Neslīpējiet ar diska sānu virsmu. Optimālais darba leņķis šāda veida diskiem ir 30°.
 - Slīpēšanas darbus drīkst veikt tikai ar slīpēšanas diskiem, kas ir piemēroti attiecīgajam materiāla veidam.
- Strādājot ar lāpstiņu diskiem, abrazīviem vilnas diskiem un elastīgiem smilšpapīra diskiem, pievērsiet uzmanību pareizajam uzbūruma leņķim.

- Neslīpējiet ar visu diska virsmu.
 - Šāda veida diskus izmanto plakānu virsmu apstrādei.
- Stieplu birstes galvenokārt ir paredzētas profilu un grūti aizsniedzamu vietu tīrīšanai. Ar tām var noņemt no materiāla virsmas, piemēram, rūsu, krāsas pārklājumus utt.

Izmantojiet tikai tādus darba rīkus, kuru pieļaujamais ātrums ir lielāks vai vienāds ar leņķa slīpmašīnas maksimālo ātrumu bez slodzes.

EKSPLUATĀCIJA UN APKOPE

Pirms uzstādīšanas, regulēšanas, remonta vai darbības veikšanas atvienojiet strāvas vadu no strāvas kontaktlīdza.

APKOPE UN UZGLABĀŠANA

- Ierīci ieteicams tīrīt uzreiz pēc katras lietošanas reizes.
- Tīrīšanai neizmantojiet ūdeni vai citus šķidrums.
- Notīriet ierīci ar sausu drānu vai izspiediet to ar zema spiediena saspiešu gaisu.
- Nelietojiet nekādus tīrīšanas līdzekļus vai šķīdinātājus, jo tie var sabojāt plastmasas detaļas.
- Regulāri tīriet ventilācijas atveres motora korpusā, lai novērstu ierīces pārkaršanu.
- Ja strāvas vads ir bojāts, nomainiet to pret tādu pašu parametru vadu. Šī darbība jāuztic kvalificētam specialistam vai jānogādā ierīce servisa centrā.
- Vienmēr uzglabājiet ierīci sausā, bērniem nepieejamā vietā. Jebkāda veida defekta gadījumā jābūt ražotāja pilnvarotajam servisam.

SPECIFIKĀCIJAS

RATINGS

Leņķa slīpmašīna 59G183	
Parametrs	Vērtība
Dzinēja tips	Birste
Barošanas spriegums	230 V MAINSTRĀVA
Jaudas frekvence	50 Hz
Nominālā jauda	900 W
Tukšas darbības ātruma diapazons	$n_0=3000-12000 \text{ min}^{-1}$
Disku diametrs	125 mm
Diska iekšējais diametrs	22,2 mm
Vārpstas vītnes diametrs	M14
IP aizsardzības pakāpe	IP20
Aizsardzības klase	II
Svars (bez piederumiem)	1,75 kg
Ražošanas gads	2024
59G183 apzīmē gan tipa, gan mašīnas apzīmējumu	

TROKŠŅA UN VIBRĀCIJAS DATI

Skaņas spiediena līmenis	$L_{pA} = 92 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$
Skaņas jaudas līmenis	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$
Vibrācijas patēriņuma vērtība	$a_{h1} = 6,21 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

Informācija par troksni un vibrāciju

Ierīces emitētā trokšņa līmeni raksturo: emitētais skaņas spiediena līmenis L_{pA} un skaņas jaudas līmenis L_{WA} (kur K apzīmē mērījumu nenoteiktību). Ierīces emitēto vibrāciju raksturo vibrācijas patēriņuma vērtība a_{h1} (kur K apzīmē mērījumu nenoteiktību). Šajā rokasgrāmatā norādītais skaņas spiediena emisijas līmenis L_{pA} , skaņas jaudas līmenis L_{WA} un vibrācijas patēriņuma vērtība a_{h1} ir izmērti saskaņā ar IEC 62841-1. Norādīto vibrācijas patēriņuma līmeni a_{h1} var izmantot, lai salīdzinātu iekārtas un provizoriski novērtētu vibrācijas iedarbību.

Norādītais vibrācijas līmenis ir reprezentatīvs tikai ierīces pamata lietojumiem. Ja ierīci izmanto citiem mērķiem vai ar citiem darba rīkiem, vibrācijas līmenis var mainīties. Augstāku vibrācijas līmeni ietekmēs nepietiekama vai pārāk reta ierīces apkope. Iepriekš minētie iemesli var izraisīt paaugstinātu vibrācijas iedarbību visā ierīces ekspluatācijas laikā.

Lai precīzi novērtētu vibrācijas iedarbību, ir jāņem vērā periodi, kad ierīce ir ieslēgta vai kad tā ir ieslēgta, bet netiek izmantota darbam. Ja visi faktori ir precīzi novērtēti, kopējā vibrācijas iedarbība var būt daudz mazāka.

Lai aizsargātu lietotāju no vibrāciju ietekmes, jāievieš papildu drošības pasākumi, piemēram, ierīces un darba rīku cikliska apkope, pareizas roku temperatūras aizsardzība un pareiza darba organizācija.

VIDES AIZSARDZĪBA



Ar elektroenerģiju darbināmus izstrādājumus nedrīkst izvest kopā ar sadzīves atkritumiem, bet tie jāiznīcina atbilstošās vietās. Lai iegūtu informāciju par utilizāciju, sazinieties ar sava izstrādājuma izplatītāju vai vietējām iestādēm. Elektrisko un elektronisko iekārtu atkritumi satur diezgan nelielas vielas. Iekārtas, kas netiek pārstrādātas, rada potenciālu apdraudējumu videi un cilvēku veselībai.

"GTX Poland Spółka z ierobežoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa ar juridisko adresi Varšava, Pograniczna ielā 2/4 (turpmāk tekstā - "GTX Poland") informē, ka visas autortiesības uz šīs rokasgrāmatas (turpmāk tekstā - "Rokasgrāmata") saturu, tostarp, bet ne tikai, visas autortiesības uz šīs rokasgrāmatas (turpmāk tekstā -

"Rokasgrāmata") saturu, tostarp, bet ne tikai uz tās tekstu, fotogrāfijām, diagrammām, zīmējumiem, kā arī uz tās kompozīciju, pieder tikai un vienīgi GTX Poland un ir pakļautas tiesiskajai aizsardzībai saskaņā ar 1994. gada 4. februāra Likumu par autoritēstību un blakus tiesībām (t.i., 2006. gada Likumu Vēstnesis Nr. 90, 631. punkts ar grozījumiem). Visas Rokasgrāmatas, kā arī tās atsevišķu elementu kopēšana, apstrāde, publicēšana, pārveidošana komerciālos nolūkos bez GTX Poland rakstiskas piekrišanas ir stingri aizliegtas un var novest pie civiltiesiskās un krimināltiesiskās

Ek atbilstības deklarācija

Ražotājs: Sp. k., Pogranicznia 2/4, 02-285 Varšava

Izstrādājums: Leņķa slīpmašīna

Modelis: 59G183

Tirdzniecības nosaukums: GRAPHITE

Sērijas numurs: 00001 + 99999

Iepriekš aprakstītais izstrādājums atbilst šādiem dokumentiem:

Mašīnu direktīva 2006/42/EK

Elektromagnētiskās sadarbības direktīva 2014/30/ES

RoHS Direktīva 2011/65/ES, kurā grozījumi izdarīti ar Direktīvu 2015/863/ES

Un atbilst standartu prasībām:

EN 62841-1:2015+AC:2015+A1:2022; EN 62841-2-3:2021+A1:2021

EN IEC 55014-1:2021; EN IEC 55014-2:2021; EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021; EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021;

EN IEC 63000:2018

Šī deklarācija attiecas tikai uz tirgū laisto mašīnu, un tā neattiecas uz sastāvdaļām.

pievienojis galalietotājs vai veicis ar savām turpmākajām darbībām.

Tās ES rezidējošās personas vārds, uzvārds un adrese, kura ir pilnvarota sagatavot tehnisko dokumentāciju:

Parakstīts uzņēmuma vārdā:

GTX Poland Sp. z o.o. Sp. k.

Pogranicznia iela 2/4

02-285 Varšava

Lukawiecki Hubert

GTX Poland tehniskās dokumentācijas pārstāvis

Varšava, 2024-06-20

EE TÖLKIMISE (KASUTAJA) KÄSIRAAMAT NURKLIHVMAŠIN 58G183

MÄRKUS: ENNE ELEKTRILISE TÖÖRIISTA KASUTAMIST LUGEKE KÄSOLEV KASUTUSJUHEHD HOOLIKALT LÄBI JA HOIDKE SEE EDASPIDISEKS KASUTAMISEKS ALLES.

SPETSIFIILISED OHUTUSEESKIRJAD

Ohutusnõuanded lihvimise, liivapaberiga lihvimise, traatharjadega töötamise ja lihvketastega löikamise kohta.

- Seda elektrilist tööriista saab kasutada tavalise lihvijana, liivapaberiga lihvijana, traatharjaga lihvijana ja lihvketaste löikamismasinana. Järgige kõiki elektrilise tööriistaga kaasas olevaid ohutusjuhiseid, juhiseid, kirjeldusi ja andmeid. Järgnevate juhiste eiramine võib tekitada elektrilöögi, tulekahju ja/või tõsise vigastuse ohu.
- Seda elektrilist tööriista ei tohi kasutada poleerimiseks. Elektritööriista kasutamine muuks kui ettenähtud tööks võib põhjustada ohu ja vigastusi.
- Ärge kasutage lisaseadmeid, mis ei ole tootja poolt spetsiaalselt selle seadme jaoks ette nähtud ja soovitatud. Asjaolu, et lisaseadme saab paigaldada elektrilise tööriista külge, ei ole garantii selle ohutuks kasutamiseks.
- Kasutatava töövahendi lubatud kiirus ei tohi olla väiksem kui elektritööriista märgitud maksimaalne kiirus. Lubatud kiirusest kiiremini pöörlev töövahend võib puruneda ja tööriista osad võivad puruneda.
- Töövahendi välisläbimõõt ja paksus peavad vastama elektrilise tööriista mõõtmetele. Ebakohaste mõõtmetega töövahendeid ei saa piisavalt kaitsta ega kontrollida.
- Tööriistad, millel on keermetatud sisestus, peavad täpselt sobima spindli keermetele. Servaga töövahendite puhul peab töövahendi puuraugu läbimõõt vastama serva läbimõõdule. Töövahendid, mis ei sobi täpselt elektritööriistale, pöörlevad ebaühtlaselt, vibreerivad

väga tugevalt ja võivad põhjustada kontrolli kaotamist elektritööriista üle.

- Mitte mingil juhul ei tohi kasutada kahjustatud töövahendeid. Enne iga kasutamist kontrollige töövahendeid, nt lihvimisrattad laastude ja pragude suhtes, lihvimisalused pragude, kulumise või tugeva kulumise suhtes, traatharjad lahtiste või katkiste juhtmete suhtes. Kui elektritööriist või töövahend kukub, kontrollige seda kahjustuste suhtes või kasutage teist kahjustumata tööriista. Kui tööriist on kontrollitud ja parandatud, tuleb elektritööriist lülitada üheks minutiks kõrgeimalle kiirusele, hoolitsetes selle eest, et operaator ja läheduses olevad kõrvalseisjad ei satuks pöörleva tööriista tsooni. Kahjustatud tööriistad purunevad tavaliselt selle katseaja jooksul.
- Tuleks kanda isikukaitsevahendeid. Sõltuvalt töö liigist kandke kogu nägu katvat kaitsemaski, silmakaitset või kaitseprille. Vajaduse korral kasutage tolmumaski, kuulmiskaitset, kaitsekindaid või spetsiaalselt põllukindaid, mis kaitsevad hõõrutud ja töödeldud materjali väikeste osakeste eest. Kaitse silmi töö käigus tekkivate vörkehade eest. Tolmumask ja hingamisteede kaitsevahendid peavad filtreerima töö käigus tekkinud tolmu. Pikaajaline kokkupuude müraga, võib põhjustada kuulmislangust.
- Veenduge, et kõrvalseisjad on elektrilise tööriista tööpiirkonnast ohutus kauguses. Igaüks, kes on töötava elektrilise tööriista läheduses, peab kasutama isikukaitsevahendeid. Tööriista killud või purunenud töövahendid võivad killustada ja põhjustada vigastusi ka väljaspool vahetatud tööpiirkonda.
- Kui teete tööd, kus tööriist võib kokku puutuda varjatud elektrijuhtmetega või oma toitejuhtmega, hoidke tööriista ainult käepideme isoleeritud pindadest. Kontakt toitejuhtmega võib põhjustada pinge ülekandumist elektritööriista metallosadele, mis võib põhjustada elektrilöögi.
- Hoidke toitejuhe pöörlevatest töövahenditest eemal. Kui kaotate kontrolli tööriista üle, võib toitejuhe läbi lõigata või sisse tõmmata ning teie käsi või kogu käsi võib sattuda pöörlevasse töövahendisse.
- Ärge kunagi pange elektrilist tööriista maha enne, kui töötav tööriist on täielikult peatunud. Pöörlev tööriist võib puutuda kokku pinnaga, millele see on maha pandud, mistõttu võite kaotada kontrolli elektritööriista üle.
- Ärge kandke liikuvat elektrilist tööriista. Rõivaste juhuslik kokkupuude pöörleva elektrilise tööriistaga võib põhjustada selle sissetõmbumist ja elektrilise tööriista puurimist operaatori kehasse.
- Puhastage elektrilise tööriista ventilatsioonivahet regulaarselt. Mootori puhur tõmbab korpusesse tolmu ja suur metallitolmu kogunemine võib põhjustada elektrilist ohu.
- Ärge kasutage elektrilist tööriista tuleohtlike materjalide lähedal. Sädemed võivad need süttida.
- Ärge kasutage tööriista, mis vajavad vedelat jahutusvedelikku. Vee või muude vedelate jahutusvedelike kasutamine võib põhjustada elektrilööki.

Jetting ja asjakohased ohutusnõuanded

Tagasilöökk on elektrilise tööriista äkiline reaktsioon pöörleva tööriista, näiteks lihvimisrattaga, lihvimislapiga või traatharjaga seotud ummistusele või takistusele. Takistus või takistus põhjustab pöörleva töövahendi äkilise seiskumise. Kontrollimatu elektritööriist tõrjub selle tõttu töövahendi pöörlemissuunale vastupidises suunas.

Kui näiteks lihvimisrattas jääb kinni või takerdub töödeldavasse detaili, lülitatakse elektritööriista toide välja. Kui lihvketas saab uuesti pöörlemisvõime, alustab lihvmasin automaatselt tööd. Lihvketta liikumine (operaatori suunas või temast eemale) sõltub siis sellest, millises suunas on ketas ummistumiskohas liikunud. Lisaks võivad lihvimisrattad ka puruneda. Tagasilöökk on elektrilise tööriista ebaõige või vale kasutamine tagajärjel. Seda saab vältida allpool kirjeldatud asjakohaste ettevaatusabinõude võtmisega.

- Elektrilist tööriista tuleb hoida kindlalt, keha ja käed peavad olema selles asendis, et tagasilööki oleks võimalik pehendada. Kui lisakäepide kuulub standardvarustuse hulka, tuleks seda alati kasutada, et käivitamisel oleks suurim kontroll tagasilöögiõudude või tagasilöögiomomendi üle. Operaator saab tõuke- ja tagasilöögiinhiatusi kontrollida, kui ta võtab tarvitusele nõuetekohased ettevaatusabinõud.
- Ärge kunagi hoidke käsi pöörlevate töövahendite lähedal. Töövahend võib tagasilööki tõttu käsi vigastada.
- Hoidke end eemal vahemikust, kus elektriline tööriist tagasilöögi ajal liigub. Tagasilöögi tagajärjel liigub elektritööriist blokeerungupunkti lihvimisetta liikumisele vastupidises suunas.

- Eriti ettevaatlik tuleb olla näiteks nurkade ja teravate servade töötlemisel. Vajalik on vältida töövahendite kõrvalejuhtimist või kinniäämist. Pöörlev töövahend on nurkade, teravate servade töötlemisel või tagasilöögi korral haardumise suhtes vastuvõtlikum. See võib põhjustada kontrolli kaotust või tagasilööki.
- Ärge kasutage puu- või hammasrataste ketasteid. Seda tüüpi töövahendid põhjustavad sageli tagasilööki või kontrolli kaotamist elektrilise tööriista üle.

Spetsiaalsed ohutusjuhised lihvimise ja lõikamise kohta lihvketastega

- Kasutage ainult konkreetse elektrilise tööriista jaoks ettenähtud lihvimisketta ja konkreetse lihvimisketta jaoks ettenähtud kaitse. Lihvkettaid, mis ei ole konkreetse elektrilise tööriista jaoks ette nähtud, ei saa piisavalt kaitsta ja need ei ole piisavalt ohutud.
- Kõverad lihvimiskettad tuleb paigaldada nii, et ükski osa kettast ei ulatu üle kettakaitse serva. Ebakorrektelt paigaldatud lihvimisketta, mis ulatub kaitsekatte servast kaugemale, ei ole piisavalt kaitstud.
- Kaitse peab olema kindlalt kinnitatud elektrilise tööriista külge, et tagada võimalikult suur ohutus, ning see peab olema paigutatud nii, et lihvimisrattale avatud ja operaatori poole suunatud osa oleks võimalikult väike. Kaitsekate kaitseb operaatorit prahi, juhusliku kokkupuute eest lihvketastega ja ka sädemete eest, mis võivad riideid süüdata.
- Kasutage lihvketast ainult selleks ettenähtud tööde tegemiseks. Näiteks ärge kunagi lihvide lõikeketta külginuga. Lõikeketaste on mõeldud materjali eemaldamiseks ketaste servaga. Külgmiste jõudude mõju nendele lihvketastele võib neid purustada.
- Kasutage alati kahjustamata kinnitussäärikuid, mis on valitud lihvketaste jaoks õige suuruse ja kujuga. Korralikud säärikud toetavad lihvketast ja vähendavad seega ketaste purunemise ohtu. Lõikeketaste jaoks mõeldud säärikud võivad erineda teiste lihvketaste jaoks mõeldud säärikust.
- Ärge kasutage suuremate elektriliste tööriistade kasutatud lihvimisrattasid. Suuremate elektritööriistade lihvimisrattad ei ole mõeldud väiksematele elektritööriistadele omaste kõrgemate pöörete jaoks ja võivad seetõttu puruneda.
- Täiendavad spetsiaalsed ohutusjuhised
 - lihvimisketta lõikamine
- Vältige lõikeketta blokeerimist või liiga suurt survet. Ärge tehke liiga sügavaid lõikeid. Lõikeketta ülekoormamine suurendab selle koormust ja kalduvust ummistuda või lukustuda ning seeläbi võimalust, et lõikekettal tekib ketas või see võib puruneda.
- Vältige pöörleva lõikeketta ees ja taga asuvat ala. Lõikeketta liikumine töödeldavas detaillis teist eemale võib põhjustada elektrilise tööriista tagasilöögi korral pöörleva ketasiga otse teie suunas.
- Plaadid või suured esemed tuleks enne töötlemist toetada, et vähendada tagasilöögi ohtu, mida põhjustab kinni jäänud ketas. Suured töödeldavad esemed võivad oma raskuse all painduda. Tööriik peaks olema mõlemalt poolt toetatud, nii lõikelini lähedal kui ka serva juures.
- Olge eriti ettevaatlik, kui lõikate auke seintesse või töötate muudes nähtamatutes kohtades. Materjali sisse sukelduv lõikeketas võib põhjustada tööriista tagasilöögi, kui see puutub kokku gaasijuhnetele, veetorude, elektrijuhtmete või muude objektidega.

Spetsiaalsed ohutusjuhised liivapaberiga lihvimise kohta

Ärge kasutage liiga suuri liivapaberilehti. Liivapaberi suuruse valimisel järgige tootja soovitusi. Liivapaber, mis ulatub liivaplaadist kaugemale, võib põhjustada vigastusi, paberi ummistumist või rebenemist või tagasilööki.

Spetsiaalsed ohutusnõuanded traatharjadega töötamisel

- Tuleb arvestada, et isegi tavalise kasutamise korral läheb harja kaudu traadi tükke kaduma. Ärge koormake juhtmeid liiga suure surve avaldamisega üle. Ohus liikuvad traaditükid võivad kergesti läbi õhukese riieuse ja/või naha tungida.
- Kui soovitate kasutada kaitsepiiret, vältige harja kokkupuutumist kaitsepiiretega. Taldrikute ja pottide harjade läbimõõt võib suurendada survet ja tsentrifugaaljõudude mõjul. Täiendavad ohutusnõuanded
- Tööriistade puhul, mis on mõeldud keermestatud lihvketaste jaoks, kontrollige, et lihvketaste keermepikkus vastab spindli keermepikkusele.

- Veenduge, et toorik on kinnitatud. Tooriku kinnitamine kinnitusseadme või klambrite abil on ohutum kui selle käes hoidmine.
- Ärge puudutage lõike- ja lihvimiskettaid enne, kui need on jahtunud.
- Kui kasutate kiirkinnitussäärikut, veenduge, et spindlile kinnitatud sisemine säärik on varustatud kummist o-rõngaga ja et see rõngas ei ole kahjustatud. Veenduge ka, et välissääriku ja sisemise sääriku pinnad on puhtad.
- Kasutage kiirkinnitussäärikut ainult koos abrasiiv- ja lõikekettadega. Kasutage ainult kahjustamata ja korralikult töötavaid säärikuid.

MÄRKUS: Seade on mõeldud kasutamiseks siseruumides.

Hoolimata projekteerimisest lähtuvalt ohutustehnoloogias, ohutusmeetmete ja täiendavate kaitsemeetmete kasutamisest, on alati olemas jääkvigastuste oht käitamise ajal.

Kasutades piktogrammide selgitust.



1. Märkus võtta erilisi ettevaatusabinõusid
2. Lugege kasutusjuhendit, järgige selles olevaid hoiatusi ja ohutustingimusi!
3. Kasutage isikukaitsevahendeid (kaitseprillid, kõrvakaitse).
4. Kasutage kaitsekindaid
5. Enne hooldust või remonti ühendage toitejuhe lahti.
6. Hoidke lapsed tööriistast eemal
7. Protect vihma eest
8. Teine kaitseklass

Täiendavad turvaelemendid

Ajutise voolukatkestuse korral või pärast pistikupesa eemaldamist pistikupesast, kui lüliti on asendis "on", vabastage lüliti ja seadke see enne taaskäivitamist väljalülitatud asendisse.

Täiendav funktsioon, mis suurendab kasutaja ohutust, on lihvimasina voolu väljalülitamine, kui masin on ülekoormatud või ketas on blokeeritud. Kui ketas on taas võimeline pöörlema, alustab lihviija automaatselt tööd.

MÄRKUS: nurklihvijaga töötades tuleb alati olla eriti tähelepanelik, et mitte vahelle jätta seda hetke.

KONSTRUKTSIOON JA KOHALDAMINE

Nurklihvimasin on II klassi isolatsiooniga käsitööriist. Seadet ajab ühefaasiline kommutaatormootor, mille pöörlemiskiirust vähendatakse hammasrataste abil. Seda saab kasutada nii lihvimiseks kui ka lõikamiseks. Seda tüüpi elektrilist tööriista kasutatakse laialdaselt igasuguste kobestuste eemaldamiseks metalldetailide pinnalt, keevisõmbluste pinnatõuluseks, õhukese seinaga torude ja väikeste metalldetailide läbilõikamiseks jne. Sobivate tarvikute kasutamisel saab nurklihvijat kasutada mitte ainult lõikamiseks ja lihvimiseks, vaid ka puhastamiseks, näiteks rooste, värvi- ja muu jne.

Selle kasutusvaldkondade hulka kuuluvad mitmesugused remondi- ja ehitustööd, mis ei ole seotud ainult metallidega. Nurklihvijaga saab lõigata ja lihvida ka selliseid ehitusmaterjale nagu tellised, sillutiskivid, keraamilised plaadid jne.

Seade on mõeldud ainult kuivtöödeks, mitte poleerimiseks. Ärge kasutage elektrilist tööriista vastupidiselt selle kasutusotstarbele.

Väärkasutamine.

- Ärge töötle asbesti sisaldavaid materjale. Asbest on kantserogeenne.
- Ärge töötle materjale, mille tolm on tuleohtlik või plahvatusohtlik. Elektritööriistaga töötades tekivad sädemed, mis võivad eraldunud auru süüdata.
- Lihvimistöödel ei tohi kasutada lõiketerasid. Lõikeketastega töötatakse külpinnaga ja sellise lihvketta näopinna lihvimisel on oht seda kahjustada, mille tagajärjel on oht, et operaator võib saada kehavigastusi.

GRAAFILISTE LEHEKÜLGEDE KIRJELDUS

Järgnev numeratsioon viitab käesoleva kasutusjuhendi graafilistel lehekülgedel kujutatud seadme komponentidele.

1. Spindililuku nupp
2. Switch
3. Teisene käepide
4. Shield of the disc
5. Self-clamping välimine äärik
6. Sisemine äärik
7. Lever (Kilbikatted)
8. Eriline võti

* Joonise ja toote vahel võib olla erinevusi.

ACCESSORIES

- | | |
|--------------------|-------|
| • Kilbi kilp | 1 tk. |
| • Eriline võti | 1 tk. |
| • Täiendav käepide | 1 tk. |

GEARING UP

LISAKÄEPIDEME PAIGALDAMINE

Lisakäepide (3) paigaldatakse ühte lihvimispea avadesse. Soovitav on kasutada abikäepidemega lihvimismasinat. Kui hoiate lihviat töötamise ajal mõlema käega (kasutades ka lisakäepidet), on väiksem oht, et käsi puudutab pöörlevat ketast või harja ja saab tagasilöögi ajal vigastada.

KETTAKAITSE PAIGALDAMINE JA REGULEERIMINE

Terakaitse kaitseb operaatrit prahi, töövahendi juhusliku kokkupuute või sädemete eest. Selle paigaldamisel tuleb alati pöörata erilist tähelepanu sellele, et selle kattev osa oleks operaatrit poole suunatud.

Terakaitse kinnituse konstruktsioon võimaldab kaitse optimaalsesse asendisse seadistada ilma tööriistadeta.

- Lõdvendage ja tõmmake hooba (7) kettakaitse (4) lahti ja tõmmake tagasi.
 - Keerake kaitsekate (4) soovitud asendisse.
 - Lukustage hooba (7) alla lastes.
- Kaitsekatte eemaldamine ja reguleerimine toimub vastupidises järjekorras kui selle paigaldamine.

TÖÖVAHENDITE VÄLJAVAHETAMINE

Tööriistade vahetamise ajal kasutage töökindaid.

Spindililukustusnuppu (1) kasutatakse ainult lihvimasina spindli lukustamiseks töövahendi paigaldamisel või eemaldamisel. Ärge kasutage seda pidurdusnupuna, kui ketas pöörleb. See võib lihvimisseadet kahjustada või kasutajat vigastada.

KETTA PAIGALDAMINE

Alla 3 mm paksuste lihvimis- või lõikekettade puhul tuleb välise ääriku (5) iselukustuv mutter keerata ketta küljel oleva tasase pinnaga kinni.

- Vajutage spindililuku nuppu (1).
- Pingutage välisäärikut (5) spetsiaalse mutrivõtmega (8).
- Lõdvendage ja eemaldage iselukustuv välimine krae (5).
- Asetage ketas nii, et see surutakse vastu sisemise ääriku (6) pinda.
- Keerake välisäärik (5) kinni ja pingutage seda spetsiaalse mutrivõtmega (8).

Plaatide lahtivõtmine toimub vastupidises järjekorras kui kokkupanek. Kokkupanekul tuleb ketas suruda vastu sisemise ääriku (6) pinda ja asetada see keskeltläbi selle alumisele pinnale. Kui iselukustuv mutter on kinni, kasutage spetsiaalset mutrivõtit.

KEERMESTATUD AVAGA TÖÖVAHENDITE PAIGALDAMINE. WANYM

Vajutage spindililuku nuppu (1).

- Eemaldage eelnevalt paigaldatud töövahend - kui see on paigaldatud.
- Enne paigaldamist eemaldage mõlemad äärikud - sisemine äärik
- (6) ja iselukustuv välisäärik (5).
- - Keerake töövahendi keermestatud osa spindlile ja pingutage seda veidi.

Keermestatud aukudega töövahendite lahtivõtmine toimub vastupidises järjekorras kui kokkupanek.

NURKLIHVIVA PAIGALDAMINE NURKLIHVIVA STATIIVILE

Lubatud on kasutada nurklihviat spetsiaalses nurklihviastatiivis, tingimusel et see on nõuetekohaselt paigaldatud vastavalt statiivi tootja paigaldusjuhistele.

TÖÖ / SEADED

Enne lihvimismasina kasutamist kontrollige lihvimisketta seisukorda. Ärge kasutage lõhutud, pragunenud või muul viisil kahjustatud lihvimisrattasid. Asendage kulunud ketas või harja enne kasutamist kohe uue vastu. Pärast töö lõpetamist lülitage lihvimismasin alati välja ja oodake, kuni töövahend on täielikult peatunud. Alles siis võib lihvimismasina ära panna. Ärge pidurdage pöörlevat lihvkettast, surudes seda vastu töödeldavat detaili.

- Ärge kunagi koormake lihviat üle. Elektritööriista kaal avaldab piisavat survet tööriista tõhusaks tööks. Ülekoormus ja liigne surve võivad põhjustada elektritööriista ohtliku purunemise.
- Kui lihviat kukub töö käigus, tuleb töövahend kindlasti kontrollida ja võimalusel välja vahetada, kui see on kahjustatud või deformeerunud.
- Ärge kunagi lõdve töövahendit vastu töömaterjali.
- Vältige ketta pörgatamist ja sellega materjali lõhkumist, eriti kui töötate nurkades, teravate servade jne. juures (see võib põhjustada kontrolli kaotamist elektrilise tööriista üle ja tagasilöögi nähtuse tekkimist).
- Ärge kunagi kasutage puidu lõikamiseks mõeldud ketaste ketaste kasutamist ketassadest. Selliste ketaste kasutamine toob sageli kaasa elektrilise tööriista tagasilöögi nähtuse, kontrolli kaotamise selle üle ja võib põhjustada operaatrit vigastusi.

ON/OFF

Hoidke lihvimisseadet käivitamisel ja töötamisel mõlema käega. Lihvimismasin on varustatud ohutuslülitiga, et vältida juhuslikku käivitamist.

- Vajutage lülitisnuppu (2).
- Lülitisnupule (2) rõhu vabastamine peatab lihvimisina.

Pärast lihvimasina käivitamist oodake, kuni lihvimisrattas saavutab maksimaalse kiiruse, alles siis võite alustada tööd. Töötamise ajal ärge kasutage lülitit, lülitades lihvimismasina sisse või välja. Lihviat lülitit tohib kasutada ainult siis, kui elektritööriist on eemaldatud töödeldavast detailist.

CUTTING

- Nurklihvijaga saab lõigata ainult sirgjooneliselt.
- Ärge lõigake materjali käes hoides.
- Suured tükid tuleb toetada ja tuleb jälgida, et toetuspunktid oleksid lõikeleini lähedal ja materjali lõpus. Stabiilselt asetatud materjal ei kipu lõikamise ajal liikuma.
- Väikesed osad tuleks kinnitada näiteks vaagnas, klambrite abil jne. Materjal tuleks kinnitada nii, et lõikekoht oleks kinnituselemendi lähedal. See tagab suurema lõiketäpsuse.
- Ärge lubage lõikeketta vibratsiooni ega tampimist, sest see halvendab lõikekvaliteeti ja võib põhjustada lõikeketta purunemise.
- Lõikamisel ärge avaldage lõikekettale külgsurvet.
- Sõltuvalt lõigatava materjali tüübist kasutage õiget lõikekettast.
- Materjali läbilõikamisel on soovitatav, et etteande suund oleks kooskõlas lõikeketta pöörlemis-suunaga. Lõikesügavus sõltub ketta läbimõõdust.

- Kasutage ainult selliseid kettaid, mille nimiläbimõõt ei ole suurem kui lihvimismudeli jaoks soovitud nimiläbimõõt.
- Sügavaid lõikeid tehes (nt profiilid, ehitusplokid, tellised jne) ärge laske kinnitussäärkritel puutuda tööriista kokku.
- Lõikekettad saavutavad töö ajal väga kõrge temperatuuri - ärge puudutage neid kaitsmata kehasadega enne nende jahtumist.

SIZING

Näiteks võib lihvimistöödeks kasutada lihvimiskettaid, tassikettaid, lamellkettaid, abrasiivvillakettaid, traatharju, liivapaberi paindlikke kettaid jne. Iga kettatüüp ja ka töödeldav materjal nõuavad nõuetekohast töövõtet ja asjakohaste isikukaitsevahendite kasutamist.

Ärge kasutage lihvimiseks mõeldud kettaid.

Lihvimiskettad on mõeldud materjali eemaldamiseks ketta servaga.

- Ärge lihvide ketta külgnina. Optimaalne töönurk selle tüüpi ketaste puhul on 30 °.
- Lihvimistööd tohib teha ainult materjalitüübile sobivate lihvimisketadega.

Kui töotate klappketaste, abrasiivvillakettide ja liivapaberi jaoks mõeldud paindlike ketastega, pöörake tähelepanu õigele lähenemismürgale.

- Ärge lihvide kogu ketaste pinnaga.
- Seda tüüpi kettaid kasutatakse tasaste pindade töötlemiseks. Traatharjad on mõeldud peamiselt profiilide ja raskesti ligipääsetavate kohtade puhastamiseks. Nende abil saab eemaldada materjali pinnalt näiteks roostet, värvikihti jne.

Kasutage ainult selliseid töövahendeid, mille lubatud pöörlemiskiirus on suurem või võrdne nurklühviku maksimaalse koormuseta pöörlemiskiirusega.

KÄITAMINE JA HOOLDUS

Enne paigaldamist, reguleerimist, parandamist või kasutamist tõmmake toitejuhe vooluvõrgust välja.

HOOLDUS JA LADUSTAMINE

- Seadet on soovitatav puhastada kohe pärast iga kasutamist.
- Ärge kasutage puhastamiseks vett ega muid vedelikke.
- Puhastage seade kuiva riidetükiga või puhuge välja madala rõhu all oleva suruõhuga.
- Ärge kasutage mingeid puhastusvahendeid ega lahusteid, sest need võivad kahjustada plastosasid.
- Puhastage regulaarselt mootori korpuse ventilatsiooniavad, et vältida seadme ülekuumenemist.
- Kui toitejuhe on kahjustatud, asendage see samade parameetritega juhtmega. See toiming tuleks usaldada kvalifitseeritud spetsialistile või vial seade teeninduskeskusesse.
- Hoidke seadet alati kuivas ja lastele kättesaamatus kohas. Igasugused defektid tuleb parandada tootja volitatud teeninduses.

SPETSIFIKATSIOONID

HINNANGUD

Nurklihvmasin 59G183	
Parameeter	Väärtus
Mootori tüüp	Pintsel
Toitepinge	230 V AC
Võimsuse sagedus	50 Hz
Nimivõimsus	900 W
Tühikäigu kiirusvahemik	$n_{0-3000-12000} \text{ min}^{-1}$
Ketta läbimõõt	125 mm
Ketta siseläbimõõt	22,2 mm
Spindli keermete läbimõõt	M14
IP kaitse tase	IP20
Kaitseklass	II
Kaal (ilma lisaseadmeteta)	1,75 kg
Tootmisaasta	2024
59G183 tähistab nii tüübi- kui ka masina nimetust.	

MÜRA JA VIBRATSIOONI ANDMED

Helirõhu tase	$L_{pA} = 92 \text{ dB(A)} K = 3 \text{ dB(A)}$
Helivõimsuse tase	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)} K = 3 \text{ dB(A)}$
Vibratsioonikiirenduste väärtus	$a_h = 6,21 \text{ m/s}^2 K = 1,5 \text{ m/s}^2$

Teave müra ja vibratsiooni kohta

Seadme tekitatud müratasest kirjeldatakse järgmiselt: tekitatud helirõhutase L_{pA} ja helivõimsuse tase L_{WA} (kus K tähistab

mõõtemääramust). Seadme poolt tekitatud vibratsiooni kirjeldab vibratsioonikiirenduse väärtus a_h (kus K tähistab mõõtemääramust).

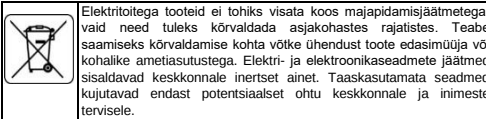
Käesolevas juhendis esitatud helirõhu tase L_{pA} , helivõimsuse tase L_{WA} ja vibratsioonikiirenduse väärtus a_h on mõõdetud vastavalt standardile IEC 62841-1. Esitatud vibratsioonitaset a_h saab kasutada seadmete võrdlemiseks ja vibratsiooniga kokkupuute esialgseks hindamiseks.

Määratud vibratsioonitase on representatiivne ainult seadme pöörakenduste puhul. Kui seadet kasutatakse muudeks rakendusteks või koos teiste töövahenditega, võib vibratsioonitase muutuda. Kõrgemat vibratsioonitaset mõjutab seadme ebapiisav või liiga harv hooldus. Eespool nimetatud põhjused võivad põhjustada suuremat vibratsioonikoormust kogu tööperioodi jooksul.

Vibratsiooniga kokkupuute täpseks hindamiseks tuleb arvesse võtta ajavahemikke, mil seade on välja lülitatud või kui see on sisse lülitatud, kuid ei kasutatud tööks. Kui kõik tegurid on täpselt hinnatud, võib kogu vibratsioonikiiritus olla palju väiksem.

Selleks, et kaitsta kasutajat vibratsiooni mõju eest, tuleks rakendada täiendavaid ohutusmeetmeid, näiteks seadme ja töövahendite tsükliilne hooldus, nõuetekohase käetemperatuuri kaitse ja nõuetekohane töökorraldus.

KESKKONNAKAITSE



"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa, asukohaga Varssavis, Pograniczna tänäv 2/4 (edaspidi "GTX Poland") teatab, et kõik autorijõud käesoleva käsiraamatu (edaspidi "käsiraamat") sisule, sealhulgas, kuid mitte ainult. Kõik autorijõud käesoleva käsiraamatu (edaspidi "käsiraamat") sisule, sealhulgas, kuid mitte ainult, selle tekstile, fotodele, diagrammidele, joonistele ja koostele, kuuluvad eranditult GTX Poland'ile ja on õiguskaitses all vastavalt 4. veebruaril 1994. aasta seadusele autorijõude ja sellega seotud õiguste kohta (s.o. Teataja 2006 nr 90, punkt 631, muudetud kujul). Kogu käsiraamatu ja selle üksikute elementide kopeerimine, töötlemine, avaldamine ja muutmine ärilistel eesmärkidel ilma GTX Polandi kirjaliku nõusolekuta on rangelt keelatud ning võib kaasa tuua tsiviil- ja kriminaalvastutust.

EÜ vastavusdeklaratsioon

Tootja: Sp. z o.o. Sp.k., 2/4 Pograniczna St. 02-285 Varssavi.

Toode: Tootja: nurklihvmasin

Mudel: 59G183

Kaubaanimi: GRAPHITE

Seerialumber: 00001 + 99999

Eespool kirjeldatud toode vastab järgmistele dokumentidele:

Masinadirektiiv 2006/42/EÜ

Elektromagnetilise ühilduvuse direktiiv 2014/30/EL

RoHS direktiiv 2011/65/EL, muudetud direktiiviga 2015/863/EL

Ja vastab standardite nõuetele:

EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 62841-2-3:2021+A11:2021

EN IEC 55014-1:2021; EN IEC 55014-2:2021; EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021; EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021;

EN IEC 63000:2018

Käesolev deklaratsioon kehtib ainult turuleviidud masina kohta ja ei hõlma selle komponente.

lõppkasutaja poolt lisatud või tema poolt teostatud hilisemad toimingud.

Tehnilise dokumentatsiooni koostamiseks volitatud ELi residentidist isiku nimi ja aadress:

Altkirjastatud järgmiste isikute nimel:

GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k.

2/4 Pograniczna tänäv

02-285 Varssavi

Lukawiecki Hubert

GTX Poola tehnilise dokumentatsiooni esindaja

Varssavi, 2024-06-20

BG

ПРЕВОД (РЪКОВОДСТВО ЗА ПОТРЕБИТЕЛЯ)

ЗАБЕЛЕЖКА: ПРЕДИ ДА ИЗПОЛЗВАТЕ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА, ПРОЧЕТЕТЕ ВНИМАТЕЛНО ТОВА РЪКОВОДСТВО И ГО ЗАПАЗЕТЕ ЗА БЪДЕЩИ СПРАВКИ.

СПЕЦИФИЧНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Съвети за безопасност при шлайфане, шлифование с шкурка, работа с телени четки и рязане с шлифовъчен диск.

- Този електроинструмент може да се използва като обикновена шлайфмашинна, шлайфмашинна за шкурка, шлайфмашинна за телени четки и машина за рязане на шлифовъчни дискове. Спазвайте всички инструкции за безопасност, указания, описания и данни, предоставени с електроинструмента. Неспазването на следните инструкции може да създаде опасност от токов удар, пожар и/или сериозно нараняване.
- Този електроинструмент не трябва да се използва за полиране. Използването на електроинструмента за друга работна дейност, различна от предвидената, може да стане причина за опасност и нараняване.
- Не използвайте аксесоар, който не е предназначен и препоръчан от производителя специално за това устройство. Фактът, че даден аксесоар може да се монтира към електроинструмента, не е гаранция за безопасно използване.
- Допустимата скорост на използвания работен инструмент не трябва да бъде по-малка от максималната скорост, посочена върху електроинструмента. Работен инструмент, който се върти с по-висока от допустимата скорост, може да се чули и части от него да се разпъкват.
- Външният диаметър и дебелината на работния инструмент трябва да съответстват на размерите на електроинструмента. Работни инструменти с неподходящи размери не могат да бъдат достатъчно добре защитени или проверени.
- Работните инструменти с резбова вложка трябва да пасват точно на резбата на шпиндела. При работни инструменти с монтиран фланец диаметърът на отвора на работния инструмент трябва да съответства на диаметъра на фланеца. Работни инструменти, които не могат да пасват точно на електроинструмента, ще се въртят неравномерно, ще вибрират много силно и може да доведат до загуба на контрол върху електроинструмента.
- При никакви обстоятелства не трябва да се използват повредени работни инструменти. Преди всяка употреба проверявайте инструментите, напр. шлифовъчните дискове за стружки и пукнатини, шлифовъчните подложки за пукнатини, абразия или силно износване, телените четки за разхлабени или скъсани жици. Ако електроинструмент или работен инструмент падне, проверете го за повреда или използвайте друг неповреден инструмент. Ако инструментът е проверен и поправен, електроинструментът трябва да се включи на най-високата си скорост за една минута, като се внимава операторът и намиращите се наблизо странични лица да не попадат в зоната на въртящия се инструмент. Повредените инструменти обикновено се счулват през това време на изпитване.
- Трябва да се носят лични предпазни средства. В зависимост от вида на работата носете защитна маска, която покрива цялото лице, защитни очила или предпазни очила. Ако е необходимо, използвайте противопорохова маска, защита на слуха, защитни ръкавици или специална престилка, за да се предпазите от малки частици от изтъркан и обработен материал. Предпазвайте очите си от въздушни чужди тела, създадени по време на работа. Праховата маска и дихателната защита трябва да филтрират праха, образуван по време на работа. Излагането на шум за продължителен период от време, може да доведе до загуба на слуха.
- Уверете се, че околните са на безопасно разстояние от зоната на действие на електроинструмента. Всеки, който се намира в близост до работещ електроинструмент, трябва да използва лични предпазни средства. Фрагменти от детайли или счупени работни инструменти могат да се отчупят и да причинят наранявания дори извън непосредствената зона на обхват.
- Когато извършвате работа, при която инструментът може да се сблъска със скрити електрически проводници или със собствения си захранващ кабел, дръжте го само за изолираните повърхности на дръжката. Контактът със захранващия кабел може да доведе до предаване на

напряжение към металните части на електроинструмента, което може да доведе до токов удар.

- Дръжте захранващия кабел далеч от въртящи се работни инструменти. Ако изгубите контрол над инструмента, захранващият кабел може да бъде прерязан или издърпан и ръката ви или цялата ви ръка може да бъде захваната от въртящия се работен инструмент.
- Никога не слагайте електроинструмента, преди работния инструмент да е спрял напълно. Въртящият се инструмент може да влезе в контакт с повърхността, върху която е поставен, в резултат на което да загубите контрол над електроинструмента.
- Не пренасяйте електрически инструмент, който е в движение. Случаен контакт на обектото с въртящия се електроинструмент може да доведе до издърпането му и до пробиване на електроинструмента в тялото на оператора.
- Почиствайте редовно вентилационните отвори на електроинструмента. Вентилаторът на мотора засмуква прах в корпуса и голямото натрупване на метален прах може да доведе до електрическа опасност.
- Не използвайте електроинструмента в близост до запалими материали. Искрите могат да ги запалят.
- Не използвайте инструменти, които изискват течни охлаждащи течности. Използването на вода или други течни охлаждащи течности може да доведе до токов удар.

Съвети за джет и безопасност

Откатът е внезапната реакция на електроинструмента при блокиране или препъстване на въртящ се инструмент, като например шлифовъчен диск, шлифовъчна плоча, телена четка. Блокирането или запущването води до внезапно спиране на въртящия се работен инструмент. Поради това неконтролираният електроинструмент ще бъде изтързан в посока, обратна на посоката на въртене на работния инструмент.

Когато например шлифовъчния диск се заключи или заседне в детайла, захранването на електроинструмента се изключва. Когато дискът възвърне способността си да се върти, шлайфмашинната автоматично ще започне работа. Движението на шлифовъчния диск (към или от оператора) тогава зависи от посоката на движение на диска в точката на блокиране. Освен това шлифовъчните кола могат и да се счупят. Откатът е последица от неправилно или неточно използване на електроинструмента. Тя може да бъде избегната чрез предприемане на подходящи предпазни мерки, описани по-долу.

- Електроинструментът трябва да се държи здраво, като тялото и ръцете са в позиция, която да смекчава отката. Ако в стандартното оборудване е включена допълнителна ръкохватка, тя винаги трябва да се използва, за да има най-голям контрол върху силите на отката или въртящия момент на отката по време на пускане. Операторът може да контролира явленията на тласъка и отката, като вземе подходящи предпазни мерки.
- Никога не дръжте ръцете си близо до въртящи се работни инструменти. Работният инструмент може да нарани ръката ви поради откат.
- Стойте далеч от зоната на действие, където електроинструментът ще се движи по време на отката. В резултат на отката електроинструментът ще се движи в посока, обратна на движението на шлифовъчния диск в точката на блокиране.
- Особено внимание трябва да се отделя при обработката на ъгли, остри ръбове и др. Необходимо е да се предотврати отклоняването или заключването на работните инструменти. Въртящия се работен инструмент е по-податлив на заключване при обработка на ъгли, остри ръбове или ако е отхвърлен назад. Това може да стане причина за загуба на контрол или откат.
- Не използвайте дървени или зъбни дискове. Работните инструменти от този тип често предизвикват откат или загуба на контрол върху електроинструмента.

Специални инструкции за безопасност при шлифование и рязане с шлифовъчен диск

- Използвайте само шлифовъчния диск, предназначен за конкретния електроинструмент, и предпазителя, предназначен за конкретния шлифовъчен диск. Шлифовъчните дискове, които не са предназначени за конкретния електроинструмент,

не могат да бъдат защитени достатъчно и не са достатъчно безопасни.

- Извитите шлифовъчни дискове трябва да се монтират по такъв начин, че нито една част от диска да не стърчи извън ръба на предпазителя на диска. Неправилно монтиран шлифовъчен диск, който стърчи отвъд ръба на защитния капак, не може да бъде достатъчно защитен.
- Предпазителят трябва да бъде здраво закрепен към електроинструмента, така че да гарантира възможно най-висока степен на безопасност, и да бъде разположен така, че откритата част на шлифовъчния диск, обръната към оператора, да бъде възможно най-малка. Предпазителят предпазва оператора от отломки, случаен контакт с шлифовъчния диск, както и от искри, които биха могли да запалят облеклото.
- Използвайте шлайфация диск само за предвидената за него работа. Например никога не шлифвайте със страничната повърхност на отрезния диск. Отрезните дискове са предназначени за отстраняване на материал с ръба на диска. Въздействието на страничните сили върху тези шлифовъчни дискове може да ги счупи.
- Винаги използвайте неповредени притискащи фланци с правилен размер и форма за избрания шлифовъчен диск. Правилните фланци поддържат шлифовъчния диск и по този начин намаляват опасността от счупване на диска. Фланците за отрезни дискове могат да се различават от фланците, предназначени за други шлифовъчни дискове.
- Не използвайте използвани шлифовъчни дискове от по-големи електрически инструменти. Шлифовъчните дискове за по-големи електроинструменти не са проектирани за по-малки обороти, които са характерни за по-малките електроинструменти, и поради това могат да се счупят.
- Допълнителни специални инструкции за безопасност за:
 - рязане с шлифовъчен диск
 - Не блокирайте режещия диск и не упражнявайте прекалено силен натиск. Не правете прекалено дълбоки разрези. Прекомерното натоварване на режещия диск увеличава натоварването му и склонността му към заклещване или блокиране и по този начин възможността за изхвърляне или счупване на диска.
 - Избягвайте зоната пред и зад въртящия се режещ диск. Преместването на режещия диск в обработвания детайл далеч от вас може да доведе до откат на електроинструмента с въртящия се диск директно към вас в случай на откат.
 - Плочите или големите предмети трябва да се подпират преди обработката, за да се намали рискът от откат, причинен от заседнал диск. Големите детайли могат да се огънат под собственото си тегло. Детайлът трябва да се подпират от двете страни, както в близост до линията на рязане, така и по ръба.
 - Бъдете особено внимателни, когато изрязвате отвори в стени или работите в други невидими зони. Потъващият в материала режещ диск може да доведе до откат на инструмента при среща с газопроводи, водопроводни тръби, електрически кабели или други предмети.

Специални инструкции за безопасност при шлайфане с шкурка

Не използвайте твърде големи листове шкурка. Когато избирате размера на шкурката, следвайте препоръките на производителя. Шкурка, стърчаща извън шлифовъчния лист, може да причини нараняване и да доведе до блокиране или разкъсване на хартията или до откат.

Специални съвети за безопасност при работа с телени четки

- Трябва да се има предвид, че дори при нормална употреба има загуба на парчета тел през четката. Не претоварвайте проводниците, като прилагате твърде голям натиск. Въздушно пренасяните парчета тел могат лесно да пробият тънко облекло и/или кожа.
- Ако е препоръчан предпазител, предотвратете контакта на четката с предпазителя. Диаметърът на четките за чинии и тенджерки може да се увеличи от налягането и центробежните сили. Допълнителни съвети за безопасност
- При инструментите, предназначени за шлифовъчни дискове с резба, проверете дали дължината на резбата на шлифовъчния диск съответства на дължината на резбата на шпиндела.

- Уверете се, че сте закрепили обработвания детайл. Закрепването на заготовката в устройството за затягане или стягане е по-безопасно, отколкото да я държите в ръка.
- Не докосвайте режещите и шлифовъчните дискове, преди да са изстинали.
- Когато използвате фланец с бързо действие, уверете се, че външният фланец, монтиран на шпиндела, е оборудван с гумен о-пръстен и че този пръстен не е повреден. Също така се уверете, че повърхностите на външния фланец и външния фланец са чисти.
- Използвайте фланца за бързо затягане само с абразивни и режещи дискове. Използвайте само неповредени и правилно функциониращи фланци.

ЗАБЕЛЕЖКА: Устройството се използва за работа на закрито.

Въпреки използването на безопасна конструкция по проект, използването на мерки за безопасност и допълнителни защитни мерки, винаги съществува риск от остатъчни наранявания по време на работа.

Обяснение на използваните пиктограми.



1. Note вземете специални предпазни мерки
2. Прочетете ръководството за експлоатация, спазвайте предупрежденията и условията за безопасност в него!
3. Използвайте лични предпазни средства (предпазни очила, защита на ушите)
4. Use защитни ръкавици
5. Изключете захранващия кабел, преди да извършвате сервизно обслужване или ремонт.
6. Keep деца далеч от инструмента
7. Protect от дъжд
8. Втори клас защита

Допълнителни функции за безопасност

В случай на временно прекъсване на електрозахранването или след изваждане на щепсела от контакта с прекъсвача в положение "включено", отключете прекъсвача и го поставете в положение "изключено", преди да започнете отново работа.

Допълнителна функция, която повишава безопасността на потребителя, е прекъсването на захранването в шлайфа, когато машината е претоварена или дискът е блокиран. Когато дискът възвърне способността си да се върти, шлайфмашината автоматично ще започне работа.

ЗАБЕЛЕЖКА: По всяко време, когато работите с ъглошлайф, трябва да обръщате специално внимание, за да не пропуснете този момент.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИЛОЖЕНИЕ

Ъглошлайфът е ръчен електроинструмент с изолация клас II. Устройството се задвижва от еднофазен комутаторен двигател, чиито обороти се намаляват чрез редуктор с ъглова предавка. Той може да се използва както за шлайфане, така и за рязане. Този тип електроинструмент се използва широко за отстраняване на всички видове грапавини от повърхността на метални части, за повърхностна обработка на заварки, за рязане през тънкостенни тръби и малки метални части и др. С използването на подходящи аксесоари ъглошлайфът може да се използва не само за рязане и шлайфане, но и за почистване, например на ръжда, бояджийски покрития и др.

Областите, в които се използва, включват широк спектър от ремонтни и строителни дейности, свързани не само с метали. Ъглошлайфът може да се използва и за рязане и шлайфане на строителни материали като тухли, павеа, керамични плочки и др.

Устройството е предназначено само за суха работа, а не за полиране. Не използвайте електроинструмента в противоречие с предназначението му

Злоупотреба.

- Не обработвайте материали, съдържащи азбест. Азбестът е канцерогенен.
- Не обработвайте материали, чиито прахове са запалими или експлозивни. При работа с електроинструмента се получават искри, които могат да възпламенят отделяните пари.
- За шлифование не трябва да се използват отрезни дискове. Отрязващите дискове работят със страничната повърхност и при шлифование с лицевата повърхност на такъв шлифовъчен диск има риск от повреждането му, което води до риск от нараняване на оператора.

ОПИСАНИЕ НА ГРАФИЧНИТЕ СТРАНИЦИ

Следната номерация се отнася за компонентите на устройството, показани на графичните страници на това ръководство.

Бутон за заключване на шпиндела 1.Spindle

2.Switch

3.Вторична дръжка

4.Щит на диска

5.Self-притискане външен фланец

6.Inner фланец

7.Lever (капаци на щитовете)

8.Специален ключ

* Възможно е да има разлики между чертежа и продукта.

АКСЕСОАРИ

- | | |
|-----------------------|-------|
| • Щит щит | 1 бр. |
| • Специален ключ | 1 бр. |
| • Допълнителна дръжка | 1 бр. |

ПОДГОТВЯНЕ

МОНТАЖ НА СПОМАГАТЕЛНА ДРЪЖКА

Спомагателната дръжка (3) се монтира в един от отворите на главата на шлайфмашината. Препоръчително е да използвате шлайфмашината със спомагателна дръжка. Ако държите шлайфмашината, докато работите с двете си ръце (използвайте и спомагателната дръжка), има по-малък риск ръката ви да докосне въртящия се диск или четка и да получи нараняване при откат.

МОНТАЖ И НАСТРОЙКА НА ПРЕДПАЗИТЕЛЯ НА ДИСКА

Предпазителят на ножа предпазва оператора от отломки, случаен контакт с работния инструмент или искри. Той винаги трябва да се монтира, като се обръща специално внимание на това покриващата му част да е обръната към оператора.

Конструкцията на закрепването на предпазителя на ножа позволява без инструменти да се регулира предпазителят в оптимална позиция.

- Разхлабете и издърпайте назад лоста (7) на предпазителя на диска (4).
 - Завъртете капака на щита (4) в желаната позиция.
 - Заклучете, като спуснете лоста(7).
- Свалянето и регулирането на капака на щита се извършва в обратен ред на монтажа му.

ПОДМЯНА НА РАБОТНИТЕ ИНСТРУМЕНТИ

Използвайте работни ръкавици при смяна на инструменти.

Бутонът за блокиране на шпиндела (1) се използва само за блокиране на шпиндела на шлайфмашината при монтиране или демонтиране на работния инструмент. Не го използвайте като спирачен бутон, докато дискът се върти. По този начин може да повредите шлайфмашината или да нараните потребителя.

МОНТАЖ НА ДИСК

За дискове за шлифование или рязане с дебелина, по-малка от 3 mm, самозаклучващата се гайка на външния фланец (5) трябва да се завие с плоската повърхност от страната на диска.

- Натиснете бутона за блокиране на шпиндела (1).
- Затегнете външния фланец (5) със специален ключ (8).
- Разхлабете и сваляте самозаклучващата се външна яка (5).
- Поставете диска така, че да бъде притиснат към повърхността на външния фланец (6).
- Завинтете външния фланец (5) и затегнете със специалния ключ (8)

Демонтажът на дисковете се извършва в обратен ред на монтажа. При сглобяването дискът трябва да се притисне към повърхността на външния фланец (6) и да се постави централно върху долната му повърхност. Ако самозаклучващата се гайка е заклещена, използвайте специален ключ.

МОНТАЖ НА РАБОТНИ ИНСТРУМЕНТИ С ОТВОР С РЕЗБА. WANYUM

Натиснете бутона за блокиране на шпиндела (1).

- Премахнете предварително инсталирания работен инструмент - ако е инсталиран.
- Отстранете двата фланца преди монтажа - вътрешен фланец (6) и самозаклучващ се външен фланец (5).
- Завинтете резбовата част на работния инструмент върху шпиндела и леко затегнете.

Разглобяването на работните инструменти с резбови отвори се извършва в обратен ред на сглобяването.

МОНТИРАНЕ НА ЪГЛОШЛАЙФ В СТОЙКА ЗА ЪГЛОШЛАЙФ

Допустимо е използването на ъглошлайф в специален статив за ъглошлайфи, при условие че е монтиран правилно в съответствие с инструкциите за монтаж на производителя на статива.

РАБОТА / НАСТРОЙКИ

Преди да използвате шлайфмашината, проверете състоянието на шлифовъчния диск. Не използвайте струпани, напукани или повредени по друг начин шлифовъчни дискове. Заменете незабавно износения диск или четка с нови преди употреба. След приключване на работата винаги изключвайте шлайфмашината и изчаквайте, докато работният инструмент спре напълно. Едва тогава шлайфмашината може да се прибере. Не спирайте въртящия се шлифовъчен диск, като го притискате към обработвания детайл.

- Никога не претоварвайте мелницата. Теглото на електроинструмента упражнява достатъчен натиск, за да работи ефективно. Претоварването и прекомерният натиск могат да доведат до опасно счупване на електроинструмента.
- Ако шлайфмашината падне по време на работа, е необходимо да се провери и евентуално да се замени работният инструмент, ако се установи, че е повреден или деформиран.
- Никога не удяряйте работния инструмент в обработвания материал.
- Избягвайте отскачането на диска и разкъсването на материала с него, особено когато работите по ъгли, остри ръбове и т.н. (това може да доведе до загуба на контрол над електроинструмента и поява на явлението откат).
- Никога не използвайте дискове, предназначени за рязане на дърво, от циркуляри. Използването на такива дискове често води до явлението откат на електроинструмента, загуба на контрол върху него и може да доведе до нараняване на оператора.

ВКЛЮЧВАНЕ/ИЗКЛЮЧВАНЕ

Дръжте шлайфмашината с двете си ръце при стартиране и работа. Шлайфмашината е оборудвана с предпазен превключвател, който предотвратява случайно стартиране.

- Натиснете бутона за превключване (2).
- Отпускането на натиска върху бутона на превключвателя (2) спира работата на шлайфмашината.

След като стартирате шлайфа, изчакайте, докато шлайфаният диск достигне максимална скорост, едва тогава можете да

започнете работа. По време на работа не работете с превключвателя, включващ или изключващ шлайфмашината. Превключвателят на шлайфмашината трябва да се задейства само когато електроинструментът е отдалечен от обработвания детайл.

CUTTING

- Рязането с ъглошлайф може да се извършва само по права линия.
- Не режете материала, докато го държите в ръка.
- Големите парчета трябва да се подпират и да се внимават опорните точки да са близо до линията на рязане и в края на материала. Материалът, поставен стабилно, няма да има склонност да се движи по време на рязане.
- Малките части трябва да се фиксират, например в клещи, с помощта на скоби и т.н. Материалът трябва да се закрепва така, че точката на рязане да е близо до закрепващия елемент. Това ще осигури по-голяма точност на рязане.
- Не допускайте вибрации или притискане на режещия диск, тъй като това ще влоши качеството на рязане и може да доведе до счупване на режещия диск.
- При рязане не прилагайте страничен натиск върху режещия диск.
- В зависимост от вида на рязания материал използвайте подходящия диск за рязане.
- При рязане през материал се препоръчва посоката на подаване да е в съответствие с посоката на въртене на режещия диск.

Дълбочината на рязане зависи от диаметъра на диска.

- Използвайте само дискове с номинален диаметър, не по-голям от препоръчания за модела на шлайфмашината.
- При извършване на дълбоки разрези (напр. профили, строителни блокове, тухли и др.) не позволявайте на притискащите фланци да влизат в контакт с обработвания детайл.

По време на работа режещите дискове достигат много високи температури - не ги докосвайте с незащитени части на тялото, преди да изстинат.

ОРАЗМЕРЯВАНЕ

Например за шлифование могат да се използват шлифовъчни дискове, чашковидни дискове, дискове с ламели, дискове от абразивна вълна, телени четки, гъвкави дискове за шкурка и др. Всеки вид диск, както и материалът, който ще се обработва, изискват правилна техника на работа и използване на подходящи лични предпазни средства.

Не използвайте дискове, предназначени за шлайфане.

Шлифовъчните дискове са проектирани да отстраняват материал с ръба на диска.

- Не шлифвайте със страничната повърхност на диска. Оптималният работен ъгъл за този тип дискове е 30°.
- Шлайфането трябва да се извършва само с подходящи за вида на материала шлифовъчни дискове.

Когато работите с дискове с ламели, абразивни дискове от рупо и гъвкави дискове за шкурка, обърнете внимание на правилния ъгъл на атака.

- Не шлифвайте с цялата повърхност на диска.
- Тези видове дискове се използват за обработка на плоски повърхности.

Телените четки са предназначени основно за почистване на профили и труднодостъпни места. С тях можете да отстранявате от повърхността на материала ръжда, бояджийски покрития и др.

Използвайте само работни инструменти, чиито допустими обороти са по-високи или равни на максималните обороти на ъглошлайфа без натоварване.

ЕКСПЛОАТАЦИЯ И ПОДДРЪЖКА

Изключете захранващия кабел от контакта, преди да извършвате каквото и да било инсталиране, регулиране, ремонт или експлоатация.

ПОДДРЪЖКА И СЪХРАНЕНИЕ

- Препоръчва се устройството да се почиства веднага след всяка употреба.
- Не използвайте вода или други течности за почистване.
- Почистете устройството със суха кърпа или го издухайте със състен въздух с ниско налягане.
- Не използвайте никакви почистващи препарати или разтворители, тъй като те могат да повредят пластмасовите части.
- Редовно почиствайте вентилационните отвори в корпуса на двигателя, за да предотвратите прегряването на уреда.
- Ако захранващият кабел е повреден, заменете го с кабел със същите параметри. Тази операция трябва да бъде поверена на квалифициран специалист или да отнесете устройството в сервизен център.
- Винаги съхранявайте устройството на сухо място, недостъпно за деца.

Всякакви дефекти трябва да бъдат отстранени от оторизирания сервиз на производителя.

СПЕЦИФИКАЦИИ

ОЦЕНКИ

Ъглошлайф 59G183	
Параметър	Стойност
Тип двигател	Четка
Захранващо напрежение	230 V AC
Честота на захранване	50 Hz
Номинална мощност	900 W
Диапазон на оборотите на празен ход	$n_0=3000-12000 \text{ min}^{-1}$
Диаметър на диска	125 mm
Вътрешен диаметър на диска	22.2 mm
Диаметър на резбата на шпиндела	M14
Стелен на защита IP	IP20
Клас на защита	II
Тегло (без аксесоари)	1,75 kg
Година на производство	2024
59G183 означава едновременно обозначение на типа и на машината	

ДАНИИ ЗА ШУМА И ВИБРАЦИИТЕ

Ниво на звуково налягане	$L_{pA} = 92 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$
Ниво на звукова мощност	$L_{WA} = 100 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$
Стойност на вибрационните ускорения	$a_h = 6,21 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

Информация за шума и вибрациите

Нивото на шума, излъчван от устройството, се описва чрез: ниво на излъчваното звуково налягане L_{pA} и ниво на звуковата мощност L_{WA} (където K означава неопределеност на измерването). Вибрациите, излъчвани от устройството, се описват от стойността на вибрационните ускорения a_h (където K означава неопределеност на измерването).

Нивото на излъчване на звуково налягане L_{pA} , нивото на звукова мощност L_{WA} и стойността на вибрационното ускорение a_h , дадени в това ръководство, са измерени в съответствие с IEC 62841-1. Даденото ниво на вибрациите a_h може да се използва за сравняване на оборудването и за предвадителна оценка на излагането на вибрации.

Посоченото ниво на вибрации е представително само за основните приложения на устройството. Ако устройството се използва за други приложения или с други работни инструменти, нивото на вибрациите може да се промени. По-високите нива на вибрации ще бъдат повлияни от недостатъчна или твърде рядка поддръжка на устройството. Посочените по-горе причини могат да доведат до повишено излагане на вибрации през целия период на работа.

За да се направи точна оценка на експозицията на вибрации, е необходимо да се вземат предвид периодите, когато устройството е изключено или когато е включено, но не се използва за работа. Когато всички фактори са точно оценени, общата експозиция на вибрации може да бъде много по-ниска.

За да се предпази потребителят от въздействието на вибрациите, трябва да се приложат допълнителни мерки за

безопасност, като например циклична поддръжка на устройството и работните инструменти, защита на правилната температура на ръцете и правилна организация на работата.

ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА



Електрически задвижваните продукти не трябва да се изхвърлят заедно с битовите отпадъци, а да се изхвърлят в подходящи съоръжения. Свържете се с търговеца на продукта или с местните власти за информация относно изхвърлянето. Отпадъците от електрическо и електронно оборудване съдържат инертни за околната среда вещества. Оборудването, което не се рециклира, представлява потенциална заплаха за околната среда и човешкото здраве.

"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" "Spółka komandytowa" със седалище във Варшава, улица "Pograniczna" 2/4 (наричана по-нататък "GTX Poland") информира, че всички авторски права върху съдържанието на това ръководство (наричано по-нататък "Ръководство"), включително, но не само. Всички авторски права върху съдържанието на това ръководство (наричано по-нататък "Ръководството"), включително, но не само, върху неговия текст, снимки, диаграми, чертежи, както и върху композицията му, принадлежат изключително на GTX Полша и са обект на правна защита съгласно Закона от 4 февруари 1994 г. за авторското право и сродните му права (т.е. ДВ, бр. 90 от 2006 г., позиция 631 с измененията). Копирането, обработването, публикуването, модифицирането с търговска цел на цялото Ръководство, както и на отделни негови елементи без писменото съгласие на GTX Полша е строго забранено и може да доведе до гражданска и наказателна отговорност.

ЕО декларация за съответствие

Производител: Sp.k., 2/4 Pograniczna St. 02-285 Warsaw

Продукт: Ъглошлиф

Модел: 59G183

Търговско наименование: GRAPHITE

Сериен номер: 00001 + 99999

Продуктът, описан по-горе, съответства на следните документи:

Директива за машините 2006/42/ЕО

Директива 2014/30/ЕС за електромагнитна съвместимост

Директива 2011/65/ЕС, изменена с Директива 2015/863/ЕС

И отговаря на изискванията на стандартите:

EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 62841-2-3:2021+A11:2021

EN IEC 55014-1:2021; EN IEC 55014-2:2021; EN IEC 61000-3-

2:2019+A1:2021; EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021;

EN IEC 63000:2018

Настоящата декларация се отнася само за машината във вида, в който е пусната на пазара, и не включва съставните части, добавени от крайния потребител или извършени от него последващи действия.

Име и адрес на лицето, пребиваващо в ЕС, упълномощено да изготви техническата документация:

Подписано от името на:

GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k.

Улица Pograniczna 2/4

02-285 Варшава

Lukawiecki Hubert

Представител на техническата документация на GTX Полша

Варшава, 2024-06-20

HR

PRIRUČNIK ZA PRIJEVOD (KORISNIK)

KUTNA BRUSILICA 58G183

NAPOMENA: PRIJE UPOTREBE ELEKTRIČNOG ALATA PAŽLJIVO PROČITAJTE OVAJ PRIRUČNIK I ČUVAJTE GA ZA BUDUĆU UPOTREBU.

POSEBNI SIGURNOSNI PROPISI

Сигурносni savjeti za brušenje, brušenje brusnim papirom, rad sa žičanim četkama i rezanje brusnim kotačēm.

- Ovaj električni alat može se koristiti kao obična brusilica, brusilica brusilice za brusni papir, brusilica za žičanu četku i stroj za rezanje brusnih kotača. Slijedite sve sigurnosne upute, upute, opise i podatke isporučene s električnim alatom. Nepoštivanje slijedećih uputa može uzrokovati opasnost od strujnog udara, požara i/ili ozbiljnih ozljeda.

- Ovaj električni alat ne smije se koristiti za poliranje. Uporaba električnog alata za drugu radnu aktivnost osim predviđene radne aktivnosti može postati uzrok opasnosti i ozljeda.
- Ne koristite dodatnu opremu koju proizvođač nije namijenio i preporučio posebno za taj uređaj. Činjenica da se pribor može montirati na električni alat nije jamstvo sigurne uporabe.
- Dopusštena brzina upotrijebljenog radnog alata ne smije biti manja od maksimalne brzine navedene na električnom alatu. Radni alat koji se okreće brže od dopuštene brzine može se slomiti i dijelovi alata mogu se rascjepkati.
- Vanjski promjer i debljina radnog alata moraju odgovarati dimenzijama električnog alata. Radni alat nepravilnih dimenzija ne mogu biti dovoljno zaštićeni ili pregledani.
- Radni alati s navojnim umetkom moraju točno stati na navoj na vretenu. Za radne alate montirane na priрубnice, promjer provrta radnog alata mora odgovarati promjeru priрубnice. Radni alati koji se ne mogu točno uklopiti na električni alat rotirat će se neravnomjerno, vrlo snažno vibrirati i mogu uzrokovati gubitak kontrole nad električnim alatom.
- Ni pod kojim uvjetima ne smije se koristiti oštećeni radni alat. Prije svake uporabe pregledajte alat, npr. brusne kotače za strugotine i pukotine, brusne jastučiće za pukotine, abraziji ili teško trošenje, žičane četke za labave ili slomljene žice. Ako električni alat ili radni alat padnu, provjerite ima li oštećenja ili upotrijebite drugi neoštećeni alat. Ako je alat provjeren i fiksiran, električni alat treba uključiti na najveću brzinu jednu minutu, pazеći da operator i promatrači budu u blizini izvan zone rotirajućeg alata. Oštećeni alati obično se lome tijekom ovog vremena testiranja.
- Treba nositi osobnu zaštitnu opremu. Ovisno o vrsti posla, nosite zaštitnu masku koja pokriva cijelo lice, zaštitu za oči ili zaštitne naočale. Ako je potrebno, koristite masku za prašinu, zaštitu sluha, zaštitne rukavice ili posebnu pregaču kako biste se zaštitili od malih čestica brušenog i obrađenog materijala. Zaštitite oči od stranih tijela u zraku stvorenih tijekom rada. Maska za prašinu i zaštita dišnog sustava moraju filtrirati prašinu nastalu tijekom rada. Izlaganje buci dulje vrijeme može dovesti do gubitka sluha.
- Provjerite jesu li promatrači na sigurnoj udaljenosti od područja dometa električnog alata. Svakom u blizini radnog električnog alata mora koristiti osobnu zaštitnu opremu. Fragmenti obratka ili slomljeni radni alati mogu se rascjepkati i uzrokovati ozljede čak i izvan zone neposrednog dometa.
- Prilikom izvođenja radova gdje alat može naići na skrivene električne žice ili vlastiti kabl za napajanje, držite ga samo za izolirane površine ručke. Kontakt s kablom za napajanje može uzrokovati prijenos napona na metalne dijelove električnog alata, što može dovesti do strujnog udara.
- Kabel za napajanje držite podalje od rotirajućih radnih alata. Ako izgubite kontrolu nad alatom, kabel za napajanje može se prerezati ili povući, a ruka ili cijela ruka mogu se zaglaviti u rotirajućem radnom alatu.
- Nikada ne spuštajte električni alat prije nego što se radni alat potpuno zaustavi. Rotirajući alat može doći u dodir s površinom na koju se odlaže, uzrokujući gubitak kontrole nad električnim alatom.
- Ne nosite električni alat koji je u pokretu. Slučajni kontakt odjeće s rotirajućim električnim alatom može uzrokovati njegovo uvlačenje i bušenje električnog alata u tijelo operatora.
- Redovito čistite ventilacijske otvore električnog alata. Puhalo motora uvlači prašinu u kućište, a veliko nakupljanje metalne prašine može uzrokovati električnu opasnost.
- Ne koristite električni alat u blizini zapaljivih materijala. Iskre ih mogu zapaliti.
- Ne koristite alate koji zahtijevaju tekuće rashladne tekućine. Upotreba vode ili drugih tekućih rashladnih sredstava može dovesti do strujnog udara.

Jetting i relevantni sigurnosni savjeti

Kickback je iznenadna reakcija električnog alata na začepljenje ili opstrukciju rotirajućeg alata, kao što su brusni kotač, brusni jastučić, žičana četka, na primjer. Blokada ili opstrukcija dovodi do naglog zaustavljanja rotirajućeg radnog alata. Nekontrolirani električni alat to će trzati u smjeru suprotnom smjeru rotacije radnog alata.

Kada se, na primjer, brusni kotač zaglavi ili zaglavi u izratku, napajanje električnog alata bit će isključeno. Kada kotač povratu mogućnost okretanja, brusilica će automatski početi raditi. Kretanje brusnog kotača (prema ili od operatora) tada ovisi o smjeru kretanja kotača na mjestu začepljenja. Osim toga, brusni kotači također se mogu slomiti. Povratni udarac posljedica je nepravilne ili nepravilne

uporabe električnog alata. To se može izbjeći poduzimanjem odgovarajućih mjera opreza opisanih u nastavku.

- Električni alat treba čvrsto držati, s tijelom i rukama u položaju da omeškaju trzaj. Ako je pomoćna ručka uključena kao dio standardne opreme, uvijek je treba koristiti kako bi imala najveću kontrolu nad silama trzaja ili okretnim momentom trzaja tijekom pokretanja. Operater može kontrolirati pojavu trzaja i trzaja poduzimanjem odgovarajućih mjera opreza.
- Nikada ne držite ruke blizu rotirajućih radnih alata. Radni alat može ozlijediti vašu ruku zbog trzaja.
- Držite se podalje od zone dometa u kojoj će se električni alat kretati tijekom trzaja. Kao rezultat trzaja, električni alat će se kretati u smjeru suprotnom od kretanja brusnog kotača na mjestu začepljenja.
- Posebnu pažnju treba posvetiti obradi kutova, oštirih rubova, na primjer. Potrebno je spriječiti odbijanje ili zaglavljivanje radnih alata. Rotirajući radni alat osjetljiviji je na zaglavljivanje prilikom obrade kutova, oštirih rubova ili ako se vrati natrag. To može postati uzrok gubitka kontrole ili povratnog udara.
- Ne koristite drvene ili zupčaste diskove. Radni alati ove vrste često uzrokuju trzaj ili gubitak kontrole nad električnim alatom.

Posebne sigurnosne upute za brušenje i rezanje brusnom pločom

- Koristite samo brusni kotač dizajniran za određeni električni alat i štitnik dizajniran za određeni brusni kotač. Brusni kotači koji nisu alati za određeni električni alat ne mogu biti dovoljno zaštićeni i nisu dovoljno sigurni.
- Zakrivljene brusne diskove treba montirati tako da nijedan dio diska ne strši izvan ruba štitnika diska. Nepravilno montiran brusni disk koji strši izvan ruba zaštitnog poklopca ne može biti dovoljno zaštićen.
- Štitnik mora biti sigurno pričvršćen na električni alat kako bi se zajamčio najveći mogući stupanj sigurnosti i postavljen tako da dio brusne ploče izložen i okrenut prema operateru bude što manji. Štitnik štiti operatera od krotineta, slučajnog kontakta s brusnim kotačem, kao i iskri koje bi mogle zapaliti odjeću.
- Brusni kotač koristite samo za rad namijenjen njemu. Na primjer, nikada ne brusite bočnom površinom odrezanog kotača. Odrežani kotači dizajnirani su za uklanjanje materijala s rubom kotača. Učinak bočnih sila na ove brusne kotače može ih slomiti.
- Za odabrani brusni kotač uvijek koristite neoštećene prirubnice ispravne veličine i oblika. Pravilne prirubnice podupiru brusni kotač i tako smanjuju opasnost od pucanja kotača. Prirubnice za odrezane kotače mogu se razlikovati od prirubnica dizajniranih za druge brusne kotače.
- Ne koristite rabljene brusne kotače od većih električnih alata. Brusni kotači za veće električne alate nisu dizajnirani za veći broj okretaja u minuti, što je karakteristika manjih električnih alata i stoga se može slomiti.
- Dopunski specijalan sigurnost Upute za
- rezanje brusnih kotača
- Izbjegavajte blokiranje reznog diska ili nanošenje previše pritiska. Nemojte praviti pretjerano duboke rezove. Preopterećenje reznog diska povećava njegovo opterećenje i sklonost zaglavljivanju ili zaključavanju, a time i mogućnost odbacivanja ili razbijanja diska.
- Izbjegavajte područje ispred i iza rotirajućeg diska za rezanje. Pomicanje diska za rezanje u izratku dalje od vas može uzrokovati da električni alat ustukne rotirajućim diskom izravno prema vama u slučaju trzaja.
- Ploče ili velike predmete treba podržati prije obrade kako bi se smanjio rizik od povratnog udara uzrokovano zaglavljivanjem diskom. Veliki radni komadi mogu se saviti pod vlastitom težinom. Radni komad treba poduprijeti s obje strane, kako blizu linije rezanja tako i na rubu.
- Posebno pazite pri rezanju rupa u zidovima ili radu u drugim nevidljivim područjima. Disk za rezanje koji se uranja u materijal može uzrokovati trzaj alata kada naiđe na plinovode, vodovodne cijevi, električno ožičenje ili druge predmete.

Posebne sigurnosne upute za brušenje brusnim papirom

Ne koristite prevelike listove brusnog papira. Prilikom odabira veličine brusnog papira slijedite preporuke proizvođača. Brusni papir koji strši izvan brusne ploče može uzrokovati ozljede i može dovesti do začepljenja ili kidanja papira ili do trzaja.

Posebni sigurnosni savjeti za rad sa žičanim četkama

- Treba uzeti u obzir da čak i uz normalnu uporabu dolazi do gubitka komada žice kroz četku. Nemojte preopterećivati žice primjenom previše pritiska. Komadi žice u zraku lako se mogu probiti kroz tanku odjeću i / ili kožu.
- Ako se preporučuje štitnik, spriječite da četka dođe u kontakt sa štitnikom. Promjer četkica za ploče i posude može se povećati tlakom i centrifugalnim silama. Dodatni sigurnosni savjeti
- Na alatima dizajniranim za smještaj brusnih kotača s navojem provjerite je li duljina navoja brusnog kotača prikladna za duljinu navoja vretena.
- Obavezno osigurajte radni komad. Pričvršćivanje obratka u stezni uređaj ili škripac sigurnije je od držanja u ruci.
- Ne dodirujte diskove za rezanje i brušenje prije nego što se ohlade.
- Kada koristite prirubnicu za brzo djelovanje, provjerite je li unutarnja prirubnica koja sjedi na vretenu opremljena gumenim o-prstenom i da ovaj prsten nije oštećen. Također provjerite jesu li površine vanjske prirubnice i unutarnje prirubnice čiste.
- Prirubnicu za brzo stezanje koristite samo s abrazivnim i reznim diskovima. Koristite samo neoštećene i pravilno funkcionirajuće prirubnice.

NAPOMENA: Uređaj se koristi za rad u zatvorenom prostoru.

Unatoč upotrebi dizajna sigurnog dizajna, primjeni sigurnosnih mjera i dodatnim zaštitnim mjerama, uvijek postoji rizik od zaostalih ozljeda tijekom rada.

Objašnjenje korištenih piktograma.



1. Napomena: poduzmite posebne mjere opreza
2. Pročitajte priručnik s uputama, slijedite upozorenja i sigurnosne uvjete u njemu!
3. Koristite osobnu zaštitnu opremu (zaštitne naočale, zaštita za uši)
4. Koristite zaštitne rukavice
5. Odspojite kabel napajanja prije servisiranja ili popravka.
6. Držite djecu podalje od alata
7. Zaštitite od kiše
8. Druga klasa zaštite

Dodatne sigurnosne značajke

U slučaju privremenog nestanka struje ili nakon uklanjanja utikača iz utičnice prekidačem u položaju " on", otključajte prekidač i postavite ga u isključeni položaj prije ponovnog pokretanja.

Dodatna značajka koja povećava sigurnost korisnika je prekid napajanja u brusilici, kada je stroj preopterećen ili je disk blokiran. Kada disk povrti mogućnost okretanja, brusilica će automatski početi raditi.

NAPOMENA: U svakom trenutku kada radite s kutnom brusilicom, obratite posebnu pozornost kako ne biste propustili ovaj trenutak.

IZGRADNJA I PRIMJENA

Kutna brusilica je ručni električni alat s izolacijom klase II. Uređaj pokreće jednofazni komutatorski motor, čija se brzina smanjuje putem zupčanika pod kutom. Može se koristiti i za brušenje i za rezanje. Ova vrsta električnog alata široko se koristi za uklanjanje svih vrsta neravnina s površine metalnih dijelova, površinsku obradu zavarenih spojeva, rezanje kroz tankoslojne cijevi i male metalne dijelove itd. Uz uporabu prikladnog pribora, kutna brusilica može se koristiti ne samo za rezanje i brušenje, već i za čišćenje kao što su hrda, premazi za boje itd.

Područja njegove uporabe uključuju širok raspon popravaka i građevinskih radova koji se ne odnose samo na metale. Kutna

brusilica može se koristiti i za rezanje i mljevenje građevinskih materijala kao što su opeka, kamenje za popločavanje, keramičke pločice itd.

Uređaj je dizajniran samo za suhi rad, a ne za poliranje. Ne koristite električni alat suprotno njegovoj namjeni

Zloupotrijebiti.

- Ne obrađujete materijale koji sadrže azbest. Azbest je kancerogen.
- Ne obrađujete materijale čija je prašina zapaljiva ili eksplozivna. Pri radu s električnim alatom stvaraju se iskre koje mogu zapaliti emitirane pare.
- Granični kotači ne smiju se koristiti za brušenje. Odrezani kotači rade s bočnom površinom i brušenje s površinom lica takvog brusnog kotača *riskira oštećenje, što rezultira rizikom od tjelesnih ozljeda operatera.*

OPIS GRAFIČKIH STRANICA

Sljedeće numeriranje odnosi se na komponente uređaja prikazane na grafičkim stranicama ovog priručnika.

1. Gumb za zaključavanje vretena
2. Switch
3. Sekundarna ručka
4. Štit diska
5. Samo-stezanje vanjske prirubnice
6. Unutarnja prirubnica
7. Poluga (poklopac štita)
8. Posebna tipka

* Mogu postojati razlike između crteža i proizvoda.

PRIBOR

- | | |
|---------------------|--------|
| • Štitni štit | 1 kom. |
| • Posebna tipka | 1 kom. |
| • Dodatni pokazivač | 1 kom. |

PRIPREMAM SE

UGRADNJA POMOĆNE RUČKE

Pomoćna ručka (3) ugrađena je u jednu od rupa na glavi brusilice. Preporučuje se uporaba brusilice s pomoćnom ručkom. Ako brusilicu držite dok radite s obje ruke (također pomoću pomoćne ručke), manji je rizik da će ruka dodirnuti rotirajući disk ili četku i zadobiti ozljede tijekom trzaja.

UGRADNJA I PODEŠAVANJE ŠTITNIKA DISKA

Štitnik noža štiti operatera od krotina, slučajnog kontakta s radnim alatom ili iskri. Uvijek ga treba instalirati s dodatnom pažnjom koja se posvećuje osiguravanju da je njegov pokrovni dio okrenut prema operateru.

Dizajn Štitnik oštrice montiranje omogućuje podešavanje štitnika bez alata u optimalan položaj.

- Otpustite i povucite polugu (7) na štitniku diska (4).
- Zakrenite poklopac štitnika (4) u željeni položaj.
- Zaključajte spuštanjem poluge(7).

Uklanjanje i podešavanje poklopca štita vrši se obrnutim redoslijedom u odnosu na njegovu ugradnju.

ZAMJENA RADNIH ALATA

Koristite radne rukavice tijekom aktivnosti mijenjanja alata.

Gumb za zaključavanje vretena (1) koristi se samo za zaključavanje vretena brusilice prilikom ugradnje ili uklanjanja radnog alata. Nemojte ga koristiti kao gumb kočnice dok se disk okreće. To može oštetiti brusilicu ili ozlijediti korisnika.

MONTAŽA DISKA

Za brušenje ili rezanje diskova debljine manje od 3 mm, samoblokirajući maticu vanjske prirubnice (5) treba pričvrstiti ravnom površinom na bočnoj strani diska.

- Pritisnite gumb za zaključavanje vretena (1).
- Zategnite vanjsku prirubnicu (5) posebnim ključem (8).
- Otpustite i uklonite vanjski ovratnik koji se sam zaključava (5).
- Nanesite disk tako da bude pritisnut uz površinu unutarnje prirubnice (6).
- Zavijte vanjsku prirubnicu (5) i zategnite posebnim ključem (8)

Rastavljanje diskova odvija se obrnutim redoslijedom montaže. Prilikom sastavljanja disk treba pritisnuti na površinu unutarnje

prirubnice (6) i središnje sjediti na njegovom podzemlju. Ako je matica za samozaključavanje zaglavljena, upotrijebite poseban ključ.

UGRADNJA RADNIH ALATA S RUPOM S NAVOJEM. WANYM

Pritisnite gumb za zaključavanje vretena (1).

- Uklonite prethodno instalirani radni alat - ako je instaliran.
- Uklonite obje prirubnice prije ugradnje - unutarnju prirubnicu
- (6) i samozaključavajuću vanjsku prirubnicu (5).
- - Zavijte navojni dio radnog alata na vreteno i lagano zategnite. Rastavljanje radnih alata s rupama s navojem vrši se obrnutim redoslijedom do montaže.

UGRADNJA KUTNE BRUSILICE U KUTNI STALAK ZA BRUSILICU

Dopušteno je koristiti kutnu brusilicu u namjenskom kutnom tronošću brusilice, pod uvjetom da je pravilno montirana u skladu s uputama proizvođača stativa.

RAD / POSTAVKE

Prije uporabe brusilice provjerite stanje brusnog kotača. Ne koristite usitnjene, napuknute ili na drugi način oštećene brusne kotače. Prije uporabe odmah zamijenite istrošeni kotač ili četku novim. Nakon završetka radova uvijek isključite brusilicu i pričekaite da se radni alat potpuno zaustavi. Tek tada se brusilica može odložiti. Ne kočite rotirajući brusni kotač pritiskom na radni komad.

- Nikada nemojte preopterećivati brusilicu. Težina električnog alata vrši dovoljan pritisak za učinkovit rad alata. Preopterećenje i prekomjerni pritisak mogu uzrokovati opasno lomljenje električnog alata.
- Ako brusilica padne tijekom rada, bitno je pregledati i eventualno zamijeniti radni alat ako se utvrdi da je oštećen ili deformiran.
- Nikada ne udarajte radni alat na radni materijal.
- Izbjegavajte odbijanje diska i trganje materijala njime, osobito pri radu na uglovima, oštrim rubovima itd. (to može uzrokovati gubitak kontrole nad električnim alatom i pojavu pojave trzaja).
- Nikada nemojte koristiti diskove namijenjene rezanju drva iz kružnih pila. Korištenje takvih diskova često rezultira fenomenom trzaja električnog alata, gubitkom kontrole nad njim i može dovesti do ozljede operatera.

UKLJUČIVANJE/ISKLUČIVANJE

Držite brusilicu s obje ruke prilikom pokretanja i rada. Brusilica je opremljena sigurnosnim prekidačem kako bi se spriječilo slučajno pokretanje.

- Pritisnite gumb prekidača (2).
- Otpuštanje pritiska na gumb prekidača (2) zaustavlja brusilicu.

Nakon pokretanja brusilice pričekaite da brusni kotač dosegne maksimalnu brzinu tek tada možete početi raditi. Tijekom rada nemojte koristiti prekidač, uključite ili isključite brusilicu. Prekidačem brusilice smije se upravljati samo kada se električni alat odmakne od obratka.

REZANJE

- Rezanje kutnom brusilicom može se obaviti samo u ravnoj liniji.
- Nemojte rezati materijal dok ga držite u ruci.
- Treba podupirati velike komade i paziti da potporne točke budu blizu linije rezanja i na kraju materijala. Materijal postavljen stabilno neće imati tendenciju kretanja tijekom rezanja.
- Male dijelove treba učvrstiti, na primjer, u škripcu, pomoću stezaljki itd. Materijal treba stegnuti tako da je točka rezanja blizu steznog elementa. To će osigurati veću preciznost rezanja.
- Nemojte dopustiti vibracije ili nabijanje reznog diska, jer će to pogoršati kvalitetu rezanja i može uzrokovati pucanje reznog diska.
- Prilikom rezanja nemojte vršiti bočni pritisak na rezni disk.
- Ovisno o vrsti materijala koji se reže, koristite ispravan disk za rezanje.
- Prilikom rezanja materijala preporučuje se da smjer hrane bude u skladu s smjerom rotacije reznog diska. Dubina rezanja ovisi o promjeru diska.
- Koristite samo diskove nominalnih promjera koji nisu veći od onih preporučenih za model brusilice.

SR
TRANSLATION (USER) MANUAL
УГАО БРУСИЛИЦЕ 58G183

НАПОМЕНА : ПРЕ КОРИШЋЕЊА АЛАТКЕ ЗА НАПАЈАЊЕ ПАЖЉИВО ПРОЧИТАЈТЕ ОВО УПУТСТВО И ЧУВАЈТЕ ГА ЗА БУДУЋУ РЕФЕРЕНЦУ.

СПЕЦИФИЧНИ БЕЗБЕДНОСНИ ПРОПИСИ

Сигурносни савети за млевење, шмирглање шмирглом, рад са жичаним четкицама и сечење точком за млевење.

- Овај алат за напајање може да се користи као обична брусилица, машина за млевење шмиргли, машина за млевење четкице и машина за сечење точкова. Следите сва безбедносна упутства, упутства, описе и податке које сте добили помоћу алатке за напајање. Непоштовање следећих упутстава може створити опасност од електричног шока, пожара и/или озбиљних повреда.
- Ова алатка за напајање не сме да се користи за полирање. Употреба алата за напајање за друге осим предвиђене радне активности може постати узрок опасности и повреда.
- Немојте користити прибор који није намењен и који произвођач препоручује посебно за тај уређај. Чињеница да се прибор може поставити на алат за напајање није гаранција безбедне употребе.
- Дозвољена брзина коришћења алата за рад не сме бити мања од максималне брзине назначене на алатки за напајање. Радна алатка која се ротира брже од дозвољене брзине може да се поквари и делови алатке могу да се расцепе.
- Спољни пречник и дебелина радне алатке морају се подударати са димензијама алатке за напајање. Радне алатке са неправилним димензијама не могу бити довољно заштићене или прегледане.
- Радне алатке са уметаком нити морају да стану тачно на нит на вретену. За радне алате постављене на фланге, пречник радне алатке мора да одговара пречнику фланге. Радне алатке које не могу прецизно да стану на алатку за напајање ће се неравномерно ротирати, веома снажно вибрирати и могу довести до губитка контроле над алатом за напајање.
- Ни под којим условима не би требало користити оштећене радне алате. Пре сваке употребе, прегледајте алат, нпр. брушене точкове за чипове и пукотине, улошке за шмирглање за пукотине, огреботине или тешко хабање, жичане четкице за лабаве или поломљене жице. Ако алатка за напајање или радна алатка падне, проверите да ли има оштећења или користите другу неоштећену алатку. Ако је алатка проверена и поправљена, алатка за напајање би требало да буде укључена на највећу брзину на минут, водећи рачуна да оператер и пролазници остану ван зоне ротирајућег алата. Оштећени алати се обично ломе током овог времена тестирања.
- Личну заштитну опрему треба носити. У зависности од врсте посла, носите заштитну маску која прекрива цело лице, заштитну очују или сигурносне наочаре. Ако је потребно, користите маску за праšину, заштиту слуха, заштитне рукавице или посебну кеџелу за заштиту од малих честица абрадираног и машинског материјала. Заштитите очи од ваздушно преносивих страних тела створених током рада. Маска за праšину и респираторна заштита морају да филтрирају праšину генерисану током рада. Изложеност буци дужи период може довести до губитка слуха.
- Уверите се да су пролазници на безбедној удаљености од области опсега алатке за напајање. Свако ко се у близини радног алата за напајање мора да користи личну заштитну опрему. Фрагменти радног дела или поковарени радни алати могу да се расцепе и изазову повреде чак и изван непосредне зоне опсега.
- Приликом обављања радова где је алатка могла да наиђе на скривене електричне жице или сопствене кабл за напајање, држите га само поред изолованих површина дршке. Контакт са каблом за напајање може довести до тога да се напон преноси на металне делове алата за напајање, што може резултирати електричним шоком.
- Држите кабл за напајање даље од ротирајућих радних алатки. Ако изгубите контролу над алатом, кабл за напајање може

бити исечен или повучен, а рука или цела рука могу бити ухваћени у ротирајућу радну алатку.

- Никада не спуштај алатку за напајање пре него што се радна алатка потпуно заустави. Алатка за ротирање може доћи у контакт са површином на којој је стављена, што доводи до тога да изгубите контролу над алатом за напајање.
- Немојте носити алат за напајање који је покренут. Случајан контакт одеће са ротирајућом алатком за напајање може довести до тога да буде повучен и да алатка за напајање буши тело оператера.
- Редовно чистите конекторе за вентилацију алата за напајање. Моторни дувач улаче праšину у кућиште, а велика акумулација металне праšине може да изазове опасност од струје.
- Немојте користити алатку за напајање у близини запаљивих материјала. Варнице могу да их запале.
- Немојте користити алат који захтева течне расхладне течности. Употреба воде или других течних расхладних течности може резултирати електричним шоким.

Млазни и релевантни безбедносни савети

Кицкбацк је изненадна реакција алата за напајање на блокаду или ометање ротирајућег алата, као што су точак за млевење, подлога за шмирглање, жичана четка, на пример. Блокада или опструкција доводе до изненадног заустављања ротирајућег радне алатке. Неконтролисани алат за напајање ће бити издржан овим у смеру супротном од правца ротације радног алата.

Када се, на пример, точак за млевење заглави или заглави у радном делу, напајање алата за напајање ће бити искључено. Када точак поврати могућност ротирања, брусилица ће аутоматски почети да ради. Померање точка за млевење (према оператеру или даље од оператера) затим зависи од правца кретања точка на месту блокаде. Поред тога, точкови за млевење такође могу да се ломе. Кицкбацк је последица неправилног или неправилног коришћења алата за напајање. То се може избећи предузимањем одговарајућих мера предострожности описаних у наставку.

- Алат за напајање треба чврсто да се држи, са телом и рукама у положају да омекша тврзај. Ако је помоћна дршка укључена као део стандардне опреме, увек је треба користити како би имала највећу контролу над тврзајним силама или трскаским током током старт-упа. Оператер може да контролише феномен кретања и тврзаја предузимањем одговарајућих мера предострожности.
- Никада не држите руке близу ротирајућег радне алатке. Радна алатка може да повреди вашу руку због тврзаја.
- Клоните се зоне опсега где ће се алатка за напајање померати током тврзаја. Као резултат тврзаја, алат за напајање ће се кретати у смеру супротном од кретања брушеног точка на месту блокаде.
- Посебну негу треба водити приликом махинација углова, оштрих ивица, на пример. Неопходно је спречити скретање радних алата или закрчење. Ротирајућа радна алатка је подложнија ометању приликом мачевања углова, оштрих ивица или ако је избачена уназад. Ово може постати узрок губитка контроле или повратка.
- Немојте користити дрвене или зупчасте дискове. Радне алатке овог типа често узрокују тврзај или губитак контроле над алатом за напајање.

Посебна безбедносна упутства за млевење и сечење точком за млевење

- Користите само точак за млевење дизајниран за специфичну алатку за напајање и чувар дизајниран за одређени точак за млевење. Брушени точкови који нису алат за одређени алат за напајање не могу се довољно заштитити и нису довољно безбедни.
- Закривљени дискови за млевење треба да се монтирају тако да ниједан део диска не истрен изван ивице чувара диска. Неправилно монтирани брушени диск који продира изван ивице заштитног покривача не може бити довољно заштићен.
- Чувар мора бити безбедно причвршћен за алат за напајање како би гарантовао највећи могући степен безбедности, и позициониран тако да део точка за млевење који је изложен и окренут ка оператеру буде што мањи. Чувар штити оператера од крхотина, случајног контакта са точком за млевење, као и варница које би могле да запале одећу.

- Користите точак за млевење само за радове који су му намењени. На пример, никада не мељите бочном површином одсеченог точка. Одсечени точкови су дизајнирани да уконе материјал са ивицом точка. Ефекат латералних сила на ове брушене точкове може да их сломи.
- Увек користите нешоштењене зачљиве фланге исправне величине и облика за изабрани точак за млевење. Правилне запршке подржавају брушени точак и тако смањују опасност од ломљења точка. Фланге за одсечене точкове могу се разликовати од флангес дизајнираних за друге точкове за млевење.
- Немојте користити коришћене точкове за млевење из већих алата за напајање. Брушени точкови за веће алате за напајање нису дизајнирани за виши РПМ који је карактеристика мањих алата за напајање и због тога може да се повари.
- Додатне Посебно Безбедност Упутства За сечење точкова
- Избегавајте блокирање диска за сечење или примену превеликог притиска. Не правите претерано дубоке резове. Преоптерећење диска за сечење повећава његово оптерећење и тенденцију да се заглави или закључа, а самим тим и могућност одбацивања или разбијања диска.
- Избегавајте област испред и иза ротирајућег диска за сечење. Удаљавање диска за сечење на радном простору од вас може довести до тога да се алатка за напајање премешљоти са ротирајућим диском директно према вама у случају трзаја.
- Плоче или велики објекти треба да буду подржани пре обраде како би се смањило ризик од повратка изазваног заглављеним диском. Велики радни делови могу да се савијају под сопственом тежином. Радни део треба подржати са обе стране, како близу линије сечења, тако и на ивици.
- Посебно водите рачуна приликом сечења рупа у зидовима или рада у другим невиђеним областима. Диск за сечење који урања у материјал може довести до пресечка када наиђе на гасне линије, водоводне цеви, електричне жице или друге објекте.

Посебно безбедносна упутства за шмирглање шмирглом

Немојте користити листове са шмирглама које су превелике. Када бирате величину шмиргла, следите препоруке произвођача. Шмиргла која продира изван плоче за шмирглање може да изазове повреду, а може довести и до блокаде папира или цепања, или до трзаја.

Специјални безбедносни савети за рад са жичаним четкицама

- Треба узети у обзир да и поред нормалне употребе, постоји губитак делова жице кроз четкицу. Не преоптерећујте жице применом превеликог притиска. Комади жице који се преносе ваздухом могу лако да пробију танку одећу и/или кожу.
- Ако се препоручи чувар, спречите да четка дође у контакт са чуваром. Пречник четкица за тањире и саксије може бити повећан притиском и центрифугалним силама. Додатни безбедносни савети
- На алатима дизајнираним да сместе точкове за млевење конца, проверите да ли је дужина конца точка за млевење одговарајућа дужини конца вретена.
- Уверите се да сте обезбедили радни део. Обезбеђивање радног дела у уређају за стезање или више је безбедније од држања у руци.
- Не дирајте дискове за сечење и млевење пре него што се охладје.
- Када користите брзу акцију, водите рачуна да унутрашња замахна која седи на врету буди опремљена гуменим о-прстеном и да овај прстен није оштећен. Такође водите рачуна да површине вансерије и унутрашње запршке буду чисте.
- Користите брзо стезање само са абразивним и дисковима за сечење. Користите само нешоштењене и правилно функционалне фланге.

НАПОМЕНА : Уређај се користи за рад у затвореном простору.

Упркос коришћењу безбедног дизајна по дизајну, коришћењу мера безбедности и додатним заштитним мерама, увек постоји ризик од заостатних повреда током рада.

Објашњење коришћених пиктограма.



1. Напомена предузмите посебне мере предострожности
2. Прочитајте упутство за употребу, пратите упозорења и безбедносне услове у њему!
3. Користите личну заштитну опрему (заштитне наочаре, заштита ушију)
4. Користите заштитне рукавице
5. Искључите кабл за напајање пре сервисирања или поправке.
6. Држите децу подаље од алата
7. Заштитите се од кишне
8. Друга класа заштите

Додатне безбедносне функције

У случају привременог нестанка струје или након уклањања утикача из утичнице са прекидачем у положају "укључено", откључајте прекидач и поставите га на позицију искљученог пре поновног покретања.

Додатна функција која повећава безбедност корисника је искључење струје у машини за млевење, када је машина преоптерећена или је диск блокиран. Када диск поврати могућност ротирања, машина за млевење ће аутоматски почети са радом.

НАПОМЕНА : У сваком тренутку када радите са угаоним брусилцом, требало би да обратите посебну пажњу како не бисте пропустили овај тренутак.

ИЗГРАДЊА И ПРИЈАВА

Угаона брусница је ручни алат за напајање са изолацијом класе ИИ. Уређај вози једно фазни комуникаторски мотор, од чега се брзина смањује путем зупчане угаоне опреме. Може се користити и за млевење и за сечење. Ова врста алата за напајање се широко користи за уклањање свих врста буроа са површине металних делова, површински третман варова, сечење кроз цеви танког зида и мале металне делове итд. Уз употребу одговарајућег прибора, угаона брусница се може користити не само за сечење и млевење, већ и за чишћење као што су рђа, премази за фарбање итд.

Области његове употребе укључују широк спектар поправки и грађевинских радова који нису везани само за метале. Угаона брусница се такође може користити за сечење и млевење грађевинског материјала као што су цигла, камење за асфалтирање, керамичке плочице итд.

Уређај је дизајниран само за суве радове, а не за полирање. Не користите алатку за напајање супротно намеравању

Злоупотреба.

- Не обрађујте материјале који садрже азбест. Азбест је канцероген.
- Не обрађујте материјале чије су прашине запаљиве или експлозивне. Када радите са алатком за напајање, стварају се варнице које могу да запале емитизирани испарења.
- Одсечени точкови не смеју да се користе за рад на брушењу. Одсечени точкови раде са бочном површином и међу се са површином лица таквог брушеног точка ризикујући да га оштете и то резултира ризиком од личне повреде оператера.

ОПИС ГРАФИЧКИХ СТРАНИЦА

Следеће нумерисање односи се на компоненте уређаја приказане на графичким страницама овог приручника.

1. Дугме за закључавање вретена
2. Прекидач
3. Секундарни регулатор
4. Штит диска
5. Самосамопозавање ванмрежа
6. Унутрашња плоска
7. Полуа (поклопци штита)
8. Специјални кључ

* Можда постоје разлике између цртежа и производа.

ПРИБОР

- | | |
|---------------------|------------|
| • Штит од штита | 1 рачунар. |
| • Специјални кључ | 1 рачунар. |
| • Додатни регулатор | 1 рачунар. |

ОПРЕМАЊЕ

ИНСТАЛАЦИЈА ПОМОЋНЕ ДРШКЕ

Помоћна дршка (3) је инсталирана у једној од рупа на глави брусилнице. Препоручује се коришћење брусилнице са помоћном дршком. Ако држите брусилницу док радите са обе руке (такође користите помоћну дршку) постоји мањи ризик да рука додирне ротирајући диск или четку и задобије повреду током трајања.

ИНСТАЛАЦИЈА И ПОДЕШАВАЊЕ ЧУВАРА ДИСКА

Чувар сечева штити оператера од остатака, случајног контакта са радним алатом или варијацијама. Увек га треба инсталирати са додатном пажњом која се посвећује томе да се њен део са покривањем суочи са оператером.

Дизајн Чувар сечева монтажа омогућава подешавање чуvara без алата на оптималну позицију.

- Олабавите и повуците ручицу (7) на чувару диска (4) .
- Ротирајте поклопац штита (4) на жељену позицију.
- Закључајте спуштањем полуге (7) .

Уклањање и подешавање наплата штита врши се обрнутим редоследом до његове инсталације.

ЗАМЕНА РАДНИХ АЛАТА

Користите радне рукавице током активности промене алата.

Дугме за закључавање вретена (1) се користи само за закључавање вретена брусилнице приликом инсталирања или уклањања радне алатке. Немојте га користити као дугме за кочнице док се диск окреће. То може оштетити машину за мљење или повредити корисника.

МОНТАЖА ДИСКА

За мљење или сечење дискова дебљине мање од 3 мм, самоникли орах од вансерије (5) треба зезнути равном површином са стране диска.

- Притисните дугме за закључавање вретена (1) .
- Затегните оутер фланге (5) специјалним кључем (8) .
- Олабавите и уклоните самоконтролу за самоконтролу (5) .
- Примените диск тако да буде притиснут на површину унутрашњег замаха (6) .
- Зашрафите на вансечну плоску (5) и затегните специјалним кључем (8)

Растави се број дискова одвија обрнутим редоследом асемблера. Приликом склапања, диск треба притиснути на површину унутрашњег замаха (6) и централно седети на његовом подземљу. Ако је орах за само закључавање заглављен, користите посебан кључ.

ИНСТАЛАЦИЈА РАДНИХ АЛАТА СА РУПОМ НИТИ.

ИАНУМ

Притисните дугме за закључавање вретена (1) .

- Уклоните претходно инсталирану радну алатку - ако је инсталирана.
- Уклоните обе заставе пре инсталације - унутрашња заставка (6) и само-закључавање вансерије (5) .
- Заједите концем део радног алата на вретено и благо се затегните.

Растављање алата за рад нити се обавља обрнутим редоследом до монтаже.

МОНТАЖА УГАОНЕ БРУСИЛИЦЕ У УГЛУ ШТАНД ЗА МЛЕВЕЊЕ

Дозвољено је користити угаону брусилуцу у наменском углу трипода брусилнице, под условом да је правилно монтирана у складу са упутствима произвођача треножаца.

ОПЕРАЦИЈА / ПОСТАВКЕ

Пре употребе брусилнице проверите стање точка за мљење. Немојте користити окрњене, испуцале или на други начин оштећене токове за мљење. Истрошени точак или четкицу одмах замените новим пре употребе. Након завршетка посла, увек искључите машину за мљење и сачекајте док радна алатка не дође до потпуног заустављања. Тек тада брусилница може да се склони. Немојте кочити ротирајући точак тако што ћете га притиснути уз радни део.

- Никад не преоптерећуј брусилуцу. Тежина алата за напајање врши довољан притисак да ефикасно ради алат. Преоптерећење и превелики притисак могу довести до опасног прекида алата за напајање.
- Ако брусилница падне током рада, од суштинског је значаја да се изврши инспекција и евентуално замени радна алатка ако се утврди да је оштећена или деформисана.
- Никад не ударај алат за рад против радног материјала.
- Избегавајте скакутање по диску и кидане материјала њиме, нарочито када радите на кривинама, оштрим ивицама итд. (то може довести до губитка контроле над алатом за напајање и појаве феномена трајаја).
- Никада не користите дискове дизајниране за сечење дрвета из кружних тестера. Употреба таквих дискова често резултира феноменом трајаја алата за напајање, губитком контроле над њим и може довести до повреде оператера.

ОН/ОФФ

Држите брусилуцу обема рукама приликом почетка и рада. Брусилуца је опремљена сигурносним прекидачем како би се спречило случајно покретање.

- Притисните дугме прекидача (2) .
- Ослобађање притиска на дугме за прекидач (2) зауставља машину за мљење.

Након покретања брусилнице сачекајте да точак за мљење достигне максималну брзину тек тада можете да почнете да радите. Док радите, немојте управљати прекидачем, укључивањем или искључивањем брусилнице. Прекидач за мљење мора да ради само када се алатка за напајање удаљи од радног дела.

СЕЧЕЊЕ

- Сечење угаоом брусилуце може да се уради само у правој линији.
- Не сечите материјал док га држите у руци.
- Треба подржати велике комаде и водити рачуна како би се осигурало да се тачке подршке нару близу линије сечења и на крају материјала. Материјал постављен стабилно неће имати тенденцију да се креће током сечења.
- Мале делове треба поправити, на пример, у пороку, користити штапалке итд. Материјал треба стегнути тако да тачка сечења буде близу елемента стезања. То ће осигурати већу прецизност сечења.
- Немојте дозволити вибрације или неовлашћено мењање диска за сечење, јер ће то погоршати квалитет сечења и може довести до прекида диска за сечење.
- Приликом сечења немојте примењивати латерални притисак на диск за сечење.
- У зависности од врсте материјала који треба исећи, користите исправан диск за сечење.
- Приликом сечења материјала препоручује се да смер фееда буде у складу са смером ротације диска за сечење.

Дубина реза зависи од пречника диска.

- Користите само дискове номиналних пречника не веће од оних који се препоручују за модел брусилнице.
- Приликом израде дубоких резова (нпр. профили, грађевински блокови, цигле итд.), не дозволите да зачлите на стеге дођу у контакт са радним делом.

Сечење дискова достиже веома високе температуре током рада - не додирујте их незаштитеним деловима тела пре него што се охладе.

СИЗИНГ

На пример, дискови за млевење, точкови за шоље, флап дискови, абразивни дискови од руна, жичане четкице, флексибилни дискови за шмирглу итд. може да се користи за млевење посла. Свака врста диска као и материјал на којем треба радити захтева правилну радну технику и коришћење одговарајуће личне заштитне опреме.

Немојте користити дискове дизајниране за млевење.

Брушени дискови су дизајнирани да уклоне материјал са ивицом диска.

- Не мељите бочном површином диска. Оптимални радни угао за овај тип диска је 30 ° .
- Млевење мора да се обавља само помоћу брушених дискова који су погодни за врсту материјала.

Када радите са флап дисковима, абразивним дисковима од руна и флексибилним дисковима за шмирглу, обратите пажњу на правилан угао напада.

- Немојте мељети целом површином диска.
- Ови типови дискова се користе за махинације равних површина.

Жичане четкице су углавном намењене за чишћење профила и тешко достижних места. Помоћу њих можете уклонити са површине материјала као што су рђа, премази за фарбање итд.

Користите само радне алате чија је дозвољена брзина већа или једнака максималној брзини угаоне брусилце без оптерећења.

РАД И ОДРЖАВАЊЕ

Искључите кабл за напајање из утичнице пре него што извршите било какву инсталацију, подешавање, поправку или рад.

ОДРЖАВАЊЕ И СКЛАДИШТЕЊЕ

- Препоручује се чишћење уређаја одмах након сваке употребе.
 - Немојте користити воду или другу течност за чишћење.
 - Очистите уређај сувим комадом тканине или издувате са компримованом ваздухом ниског притиска.
 - Немојте користити никакве средства за чишћење или растварачи, јер могу оштетити пластичне делове.
 - Редовно чистите конекторе за вентилацију у кућиште мотора како бисте спречили да се јединица прејезде.
 - Ако је кабл за напајање оштећен, замените га каблом истим параметрима. Ова операција треба да буде поверена квалификованом специјалисти или да уређај однесе у сервисни центар.
 - Увек чувате уређај на сувом месту ван домаћа деца.
- Сваку врсту недостатака треба да поправи овлашћени сервис произвођача.

СПЕЦИФИКАЦИЈЕ

59G183 означава и ознаку типа и машине

Angle grinder 59G183	
Parameter	Value
Engine type	Brush
Supply voltage	230 V AC
Power frequency	50 Hz
Rated power	900 W
Idle speed range	$n_n=3000-12000 \text{ min}^{-1}$
Disc diameter	125 mm
Internal diameter of the disc	22.2 mm
Spindle thread diameter	M14
IP degree of protection	IP20
Protection class	II
Weight (without accessories)	1.75 kg
Year of production	2024
59G183 stands for both type and machine designation	

ax = 6,21 m/s² K = 1,5 m/s²

Sound pressure level	L _{pa} = 92 dB(A) K= 3 dB(A)
Sound power level	L _{wa} = 100 dB(A) K= 3 dB(A)

Value of vibration accelerations	a _n = 6.21 m/s ² K= 1.5 m/s ²
----------------------------------	--

Информације о буци и вибрацијама

Ниво буке који уређај емитује описан је тако што: емитује ниво притиска звука L_{pa} и ниво напајања звука L_{wa} (где K означава мерну неизвесност). Вибрација коју емитује уређај описана је вредношћу убрзања вибрација ax (где K означава мерну неизвесност).

Ниво емисије звучног притиска L_{pa}, ниво звучне снаге L_{wa} и вредност убрзања вибрације ax дате у овом упутству измерени су у складу са ИЕЦ 62841-1. Вибрациони ниво ax дат може да се користи за употребање опреме и за прелиминарну процену изложености вибрацијама.

Наведени ниво вибрација је репрезентативан само од основних апликација уређаја. Ако се уређај користи за друге апликације или друге радне алатке, ниво вибрације може да се промени. На виши ниво вибрација утицаје недовољно или превисоко неретко одржавање уређаја. Горенаведени разлози могу резултирати повећаном изложеношћу вибрацијама током целог оперативног периода.

Да бисте прецизно проценили изложеност вибрацијама, неопходно је узети у обзир периоде када је уређај искључен или када је укључен, али се не користи за посао. Када се тачно процене сви фактори, укључена изложеност вибрацијама може бити много мања.

У циљу заштите корисника од ефеката вибрација, треба спровести додатне мере безбедности, као што су циклично одржавање уређаја и радни алати, зашита правилне температуре руку и правилна организација рада.

ЗАШТИТА ЖИВОТНЕ СРЕДИНЕ



Electrically powered products should not be discarded with household garbage, but should be disposed of at appropriate facilities. Contact your product dealer or local authorities for information on disposal. Waste electrical and electronic equipment contains substances inert to the environment. Equipment that is not recycled poses a potential threat to the environment and human health.

и TX Полска Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, Spółka komandytowa са својом регистрованом канцеларијом у Варшави, улица Погранична 2/4 (у даљем тексту: и TX Полска) обавештава да су сва ауторска права на садржај овог приручника (у даљем тексту: и Приручник), укључујући, али не ограничавајући се на: Сва ауторска права на садржај овог Приручника (у даљем тексту: и Приручник), укључујући, али не ограничавајући се на његов текст, фотографије, дијаграме, цртеже, као и његов састав, припадају искључиво и TX Полска и подлежу правној заштити у складу са Актом од 4. Копирање, обрада, објављивање, измена у комерцијалне сврхе без Приручника као и његови појединачни елементи без писменог пристанка и TX Полска је строго забрањен и може резултирати грађанском и кривичном одговорношћу.

GR

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΜΕΤΑΦΡΑΣΗΣ (ΧΡΗΣΗ)

ΓΩΝΙΑΚΟΣ ΛΕΙΑΝΤΗΡΑΣ 58G183

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: ΠΡΙΝ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΗΣΕΤΕ ΤΟ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ, ΔΙΑΒΑΣΤΕ ΠΡΟΣΕΚΤΙΚΑ ΤΟ ΠΑΡΟΝ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΚΑΙ ΦΥΛΑΞΤΕ ΤΟ ΓΙΑ ΜΕΛΟΝΤΙΚΗ ΑΝΑΦΟΡΑ.

ΕΙΔΙΚΟΙ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Συμβουλές ασφαλείας για λείανση, λείανση με υαλοχάρτο, εργασία με συμπίπνες βούρτσες και κοπή με τροχό λείανσης.

- Αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο μπορεί να χρησιμοποιηθεί ως κανονικός λειαντήρας, λειαντήρας υαλοχάρτου, λειαντήρας συμπίπνης βούρτσας και μηχανήμα κοπής τροχών λείανσης. Ακολουθήστε όλες τις οδηγίες ασφαλείας, τις οδηγίες, τις περιγραφές και τα δεδομένα που παρέχονται με το ηλεκτρικό εργαλείο. Η μη τήρηση των παρακάτω οδηγιών μπορεί να δημιουργήσει κίνδυνο ηλεκτροπληξίας, πυρκαγιάς ή/και σοβαρού τραυματισμού.
- Αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο δεν πρέπει να χρησιμοποιείται για στίλβωση. Η χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου για άλλη δραστηριότητα εργασίας εκτός της προβλεπόμενης μπορεί να γίνει αιτία κινδύνου και τραυματισμού.
- Μην χρησιμοποιείτε αξεσουάρ που δεν προορίζονται και δεν συνιστώνται από τον κατασκευαστή ειδικά για τη συγκεκριμένη συσκευή. Το γεγονός ότι ένα εξάρτημα μπορεί να τοποθετηθεί σε ένα ηλεκτρικό εργαλείο δεν αποτελεί εγγύηση ασφαλούς χρήσης.

- Η επιτρεπόμενη ταχύτητα του χρησιμοποιούμενου εργαλείου εργασίας δεν πρέπει να είναι μικρότερη από τη μέγιστη ταχύτητα που αναγράφεται στο ηλεκτρικό εργαλείο. Ένα εργαλείο εργασίας που περιστρέφεται με μεγαλύτερη ταχύτητα από την επιτρεπόμενη μπορεί να σπάσει και μέρη του εργαλείου μπορεί να θρυμματιστούν.
- Η εξωτερική διάμετρος και το πάχος του εργαλείου εργασίας πρέπει να ταιριάζουν με τις διαστάσεις του ηλεκτρικού εργαλείου. Τα εργαλεία εργασίας με ακατάλληλες διαστάσεις δεν μπορούν να θωρακιστούν ή να ελεγχθούν επαρκώς.
- Τα εργαλεία εργασίας με ένθετο με σπείρωμα πρέπει να εφαρμόζονται ακριβώς στο σπείρωμα της ατράκτου. Για εργαλεία εργασίας με φλάντζα, η διάμετρος της οπής του εργαλείου εργασίας πρέπει να ταιριάζει με τη διάμετρο της φλάντζας. Τα εργαλεία εργασίας που δεν μπορούν να εφαρμόσουν με ακρίβεια στο ηλεκτρικό εργαλείο θα περιστρέφονται ανομοιόμορφα, θα δονούνται πολύ έντονα και ενδέχεται να προκαλέσουν απώλεια του ελέγχου του ηλεκτρικού εργαλείου.
- Σε καμία περίπτωση δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται καταστραμμένα εργαλεία εργασίας. Πριν από κάθε χρήση, επιθεωρήστε τα εργαλεία, π.χ. τους τροχούς λείανσης για θραύσματα και ρωγμές, τα μαξιλάρια λείανσης για ρωγμές, τριβή ή έντονη φθορά, τις συρματίνες βούρτσες για χαλαρά ή σπασμένα σύρματα. Εάν ένα ηλεκτρικό εργαλείο ή εργαλείο εργασίας πέσει, ελέγξτε το για ζημιές ή χρησιμοποίηστε ένα άλλο εργαλείο που δεν έχει υποστεί ζημιές. Εάν το εργαλείο έχει ελεγχθεί και επιδιορθωθεί, το ηλεκτρικό εργαλείο πρέπει να τεθεί σε λειτουργία στην υψηλότερη ταχύτητα για ένα λεπτό, φροντίζοντας να κρατήσετε τον χειριστή και τους παρευρισκόμενους στην περιοχή εκτός της ζώνης του περιστρεφόμενου εργαλείου. Τα καταστραμμένα εργαλεία συνήθως σπάνε κατά τη διάρκεια αυτού του χρόνου δοκιμής.
- Θα πρέπει να φοριέται ατομικός προστατευτικός εξοπλισμός. Ανάλογα με το είδος της εργασίας, να φοράτε προστατευτική μάσκα που να καλύπτει ολόκληρο το πρόσωπο, προστατευτικό μάτι ή γυαλιά ασφαλείας. Εάν είναι απαραίτητο, χρησιμοποιήστε μάσκα σκόνης, προστατευτικό ακοής, προστατευτικά γάντια ή ειδική ποδιά για την προστασία από τα μικρά σωματίδια του λειασμένου και κατεργασμένου υλικού. Προστατέψτε τα μάτια σας από τα αερομεταφερόμενα ξένα σώματα που δημιουργούνται κατά τη διάρκεια της εργασίας. Η μάσκα σκόνης ή η αναπνευστική προστασία πρέπει να φιλτράρουν τη σκόνη που δημιουργείται κατά τη διάρκεια της εργασίας. Η έκθεση σε θόρυβο για παρατεταμένο χρονικό διάστημα , μπορεί να οδηγήσει σε απώλεια ακοής.
- Βεβαιωθείτε ότι οι παρευρισκόμενοι βρίσκονται σε ασφαλή απόσταση από την περιοχή εμβέλειας του ηλεκτρικού εργαλείου. Όποιος βρίσκεται κοντά σε ηλεκτρικό εργαλείο που λειτουργεί πρέπει να χρησιμοποιεί ατομικό προστατευτικό εξοπλισμό. Θραύσματα τεμαχίων εργασίας ή σπασμένα εργαλεία εργασίας μπορεί να θρυμματιστούν και να προκαλέσουν τραυματισμό ακόμη και εκτός της άμεσης ζώνης εμβέλειας.
- Όταν εκτελείτε εργασίες όπου το εργαλείο μπορεί να συναντήσει κρυμμένα ηλεκτρικά καλώδια ή το ίδιο το καλώδιο τροφοδοσίας του, κρατήστε το μόνο από τις μονωμένες επιφάνειες της λαβής. Η επαφή με το καλώδιο τροφοδοσίας μπορεί να προκαλέσει τη μετάδοση τάσης στα μεταλλικά μέρη του ηλεκτρικού εργαλείου, η οποία μπορεί να προκαλέσει ηλεκτροπληξία.
- Κρατήστε το καλώδιο τροφοδοσίας μακριά από περιστρεφόμενα εργαλεία εργασίας. Εάν χάσετε τον έλεγχο του εργαλείου, το καλώδιο τροφοδοσίας μπορεί να κοπεί ή να τραβηχτεί και το χέρι σας ή ολόκληρο το χέρι σας μπορεί να πιαστεί στο περιστρεφόμενο εργαλείο εργασίας.
- Ποτέ μην αφήνετε το ηλεκτρικό εργαλείο κάτω πριν το εργαλείο εργασίας σταματήσει εντελώς. Ένα περιστρεφόμενο εργαλείο μπορεί να έρθει σε επαφή με την επιφάνεια στην οποία έχει τοποθετηθεί, με αποτέλεσμα να χάσετε τον έλεγχο του ηλεκτρικού εργαλείου.
- Μην μεταφέρετε ηλεκτρικό εργαλείο που βρίσκεται σε κίνηση. Η τυχαία επαφή του ρουχιού με το περιστρεφόμενο ηλεκτρικό εργαλείο μπορεί να προκαλέσει την έλξη του και τη διατήρηση του ηλεκτρικού εργαλείου στο σώμα του χειριστή.
- Καθαρίζετε τακτικά τις σχισμές εξερισμού του ηλεκτρικού εργαλείου. Ο ανεμιστήρας του κινητήρα τραβεί σκόνη στο περίβλημα και μια μεγάλη συσσώρευση μεταλλικής σκόνης μπορεί να προκαλέσει ηλεκτρικό κίνδυνο.
- Μην χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο κοντά σε εύφλεκτα υλικά. Οι σπινθήρες ενδέχεται να αναφλέξουν.

- Μην χρησιμοποιείτε εργαλεία που απαιτούν υγρά ψυκτικά μέσα. Η χρήση νερού ή άλλων υγρών ψυκτικών μέσων μπορεί να προκαλέσει ηλεκτροπληξία.

Εκτόξευση και σχετικές συμβουλές ασφαλείας

Το κλώστημα είναι η ξαφνική αντίδραση ενός ηλεκτρικού εργαλείου στο μπλοκάρισμα ή την παρεμπόδιση ενός περιστρεφόμενου εργαλείου, όπως για παράδειγμα ένας τροχός λείανσης, ένα μαξιλάρι λείανσης, μια συρματίνη βούρτσα. Το μπλοκάρισμα ή το εμπόδιο οδηγεί σε ξαφνική διακοπή του περιστρεφόμενου εργαλείου εργασίας. Το μη ελεγχόμενο ηλεκτρικό εργαλείο θα τρανταχτεί από αυτό προς την κατεύθυνση που είναι αντίθετη από τη φορά περιστροφής του εργαλείου εργασίας.

Όταν, για παράδειγμα, ο τροχός λείανσης μπλοκάρει ή κολλήσει στο τεμάχιο εργασίας, η παροχή ρεύματος στο ηλεκτρικό εργαλείο θα απενεργοποιηθεί. Όταν ο τροχός ανακίσει τη δυνατότητα περιστροφής, ο λειαντήρας θα αρχίσει αυτόματα να λειτουργεί. Η κίνηση του τροχού λείανσης (προς ή από τον χειριστή) εξαρτάται τότε από την κατεύθυνση κίνησης του τροχού στο σημείο εμπλοκής. Επιπλέον, οι τροχοί λείανσης μπορούν επίσης να σπάσουν. Το κλώστημα είναι συνέπεια της ακατάλληλης ή λανθασμένης χρήσης του ηλεκτρικού εργαλείου. Μπορεί να αποφευχθεί με τη λήψη των κατάλληλων προφυλάξεων που περιγράφονται παρακάτω.

- Το ηλεκτρικό εργαλείο πρέπει να κρατείται σταθερά, με το σώμα και τα χέρια σε θέση που να μαλακώνει την ανάκρουση. Εάν μια βοηθητική λαβή περιλαμβάνεται στον βασικό εξοπλισμό, θα πρέπει πάντα να χρησιμοποιείται για να έχετε τον μεγαλύτερο δυνατό έλεγχο των δυνάμεων ανάκρουσης ή της ροπής ανάκρουσης κατά την εκκίνηση. Ο χειριστής μπορεί να ελέγξει τα φαινόμενα τραντάγματα και επαναφοράς λαμβάνοντας τις κατάλληλες προφυλάξεις.
- Ποτέ μην κρατάτε τα χέρια σας κοντά σε περιστρεφόμενα εργαλεία εργασίας. Το εργαλείο εργασίας μπορεί να τραυματίσει το χέρι σας λόγω της ανάκρουσης.
- Μείνετε μακριά από τη ζώνη εμβέλειας όπου το ηλεκτρικό εργαλείο θα κινηθεί κατά την ανάκρουση. Ως αποτέλεσμα της ανάκρουσης, το ηλεκτρικό εργαλείο θα κινηθεί προς την αντίθετη κατεύθυνση από την κίνηση του τροχού λείανσης στο σημείο του μπλοκαρίσματος.
- Ιδιαίτερη προσοχή πρέπει να δίνεται κατά την κατεργασία γωνιών, αιχμηρών άκρων, για παράδειγμα. Είναι απαραίτητο να αποφευχθεί η εκτροπή ή η εμπλοκή των εργαλείων εργασίας. Ένα περιστρεφόμενο εργαλείο εργασίας είναι πιο επιρρεπές σε εμπλοκή κατά την κατεργασία γωνιών, αιχμηρών ακμών ή αν κλωσάσει προς τα πίσω. Αυτό μπορεί να γίνει αιτία απώλειας του ελέγχου ή κλωστίδας.
- Μην χρησιμοποιείτε δίσκους από ξύλο ή γρανάζα. Τα εργαλεία εργασίας αυτού του τύπου προκαλούν συχνά αναπήδηση ή απώλεια ελέγχου του ηλεκτρικού εργαλείου.

Ειδικές οδηγίες ασφαλείας για τη λείανση και την κοπή με τροχό λείανσης

- Χρησιμοποιείτε μόνο τον τροχό λείανσης που έχει σχεδιαστεί για το συγκεκριμένο ηλεκτρικό εργαλείο και το προστατευτικό που έχει σχεδιαστεί για τον συγκεκριμένο τροχό λείανσης. Οι τροχοί λείανσης που δεν αποτελούν εργαλείο για ένα συγκεκριμένο ηλεκτρικό εργαλείο δεν μπορούν να προστατευτούν επαρκώς και δεν είναι αρκετά ασφαλείς.
- Οι καμπύλοι δίσκοι λείανσης πρέπει να τοποθετούνται με τέτοιο τρόπο ώστε κανένα μέρος του δίσκου να μην προεξέχει πέρα από την άκρη του προστατευτικού δίσκου. Ένας ακατάλληλα τοποθετημένος δίσκος λείανσης που προεξέχει πέρα από την άκρη του προστατευτικού καλύμματος δεν μπορεί να προστατευτεί επαρκώς.
- Το προστατευτικό πρέπει να στερεώνεται με ασφάλεια στο ηλεκτρικό εργαλείο, ώστε να διασφαλίζεται ο μεγαλύτερος δυνατός βαθμός ασφάλειας, και να τοποθετείται έτσι ώστε το τμήμα του τροχού λείανσης που είναι εκτεθειμένο και αντικρίζει τον χειριστή να είναι όσο το δυνατόν μικρότερο. Το προστατευτικό προστατεύει τον χειριστή από τα θραύσματα, την τυχαία επαφή με τον τροχό λείανσης, καθώς και από σπινθήρες που θα μπορούσαν να αναφλέξουν τα ρούχα.
- Χρησιμοποιήστε τον τροχό λείανσης μόνο για τις εργασίες που προορίζονται γι' αυτόν. Για παράδειγμα, μην αλέθετε ποτέ με την πλαϊνή επιφάνεια ενός δίσκου αποκοπής. Οι τροχοί αποκοπής έχουν σχεδιαστεί για να αφαιρούν υλικό με την άκρη του τροχού. Η επίδραση των πλευρικών δυνάμεων σε αυτούς τους τροχούς λείανσης μπορεί να τους σπάσει.

- Χρησιμοποιείτε πάντα άθικτες φλάντζες σύσφιξης με το σωστό μέγεθος και σχήμα για τον επιλεγμένο τροχό λείανσης. Οι κατάλληλες φλάντζες στηρίζουν τον τροχό λείανσης και έτσι μειώνουν τον κίνδυνο θραύσης του τροχού. Οι φλάντζες για δίσκους αποκοπής ενδέχεται να διαφέρουν από τις φλάντζες που έχουν σχεδιαστεί για άλλους τροχούς λείανσης.
- Μην χρησιμοποιείτε χρησιμοποιούμενους τροχούς λείανσης από μεγαλύτερα ηλεκτρικά εργαλεία. Οι τροχοί λείανσης για μεγαλύτερα ηλεκτρικά εργαλεία δεν είναι σχεδιασμένοι για τις υψηλότερες στροφές ανά λεπτό που είναι χαρακτηριστικό των μικρότερων ηλεκτρικών εργαλείων και επομένως μπορεί να σπάσουν.
- Πρόσθετες ειδικές οδηγίες ασφαλείας για
 - κοπή τροχού λείανσης
 - Αποφύγετε το μπλοκάρισμα του δίσκου κοπής ή την άσκηση υπερβολικής πίεσης. Μην κάνετε υπερβολικά βαθιές κοπές. Η υπερφόρτωση του δίσκου κοπής αυξάνει το φορτίο του και την τάση του να μπλοκάρει ή να μπλοκάρει και συνεπώς την πιθανότητα απόρριψης ή θραύσης του δίσκου.
 - Αποφύγετε την περιοχή μπροστά και πίσω από τον περιστρεφόμενο δίσκο κοπής. Η μετακίνηση του δίσκου κοπής στο τεμάχιο εργασίας μακριά από εσάς μπορεί να προκαλέσει την ανάκρουση του ηλεκτρικού εργαλείου με τον περιστρεφόμενο δίσκο κατευθύνει προς το μέρος σας σε περίπτωση ανάκρουσης.
 - Οι πλάκες ή τα μεγάλα αντικείμενα θα πρέπει να στηρίζονται πριν από την επεξεργασία για να μειωθεί ο κίνδυνος κλωτσιάς που προκαλείται από μπλοκαρισμένο δίσκο. Τα μεγάλα τεμάχια εργασίας ενδέχεται να λυγίσουν κάτω από το ίδιο τους το βάρος. Το τεμάχιο πρέπει να στηρίζεται και στις δύο πλευρές, τόσο κοντά στη γραμμή κοπής όσο και στην άκρη.
 - Να είστε ιδιαίτερα προσεκτικοί όταν ανοίγετε τρύπες σε τοίχους ή εργάζεστε σε άλλες αθέατες περιοχές. Ένας δίσκος κοπής που βυθίζεται στο υλικό μπορεί να προκαλέσει την ανάκρουση του εργαλείου όταν συναντήσει γραμμές αερίου, σωλήνες νερού, ηλεκτρικά καλώδια ή άλλα αντικείμενα.

Ειδικές οδηγίες ασφαλείας για το τρίψιμο με γυαλόχαρτο

Μην χρησιμοποιείτε πολύ μεγάλα φύλλα γυαλόχαρτου. Όταν επιλέγετε το μέγεθος του γυαλόχαρτου, ακολουθήστε τις συστάσεις του κατασκευαστή. Το γυαλόχαρτο που προεξέχει πέρα από την πλάκα λείανσης μπορεί να προκαλέσει τραυματισμό και μπορεί να οδηγήσει σε μπλοκάρισμα ή σκίσιμο του χαρτιού ή σε ανάκρουση.

Ειδικές συμβουλές ασφαλείας για την εργασία με συμριπνές βούρτσες

- Θα πρέπει να ληφθεί υπόψη ότι ακόμη και με κανονική χρήση, υπάρχει απώλεια κομματιών σύμφωνα μέσω της βούρτσας. Μην υπερφορτώνετε τα σύρματα ασκώντας υπερβολική πίεση. Τα αερομεταφερόμενα κομμάτια σύμφωνα μπορούν εύκολα να διαπεράσουν τα λεπτά ρούχα ή/και το δέρμα.
- Εάν συνιστάται προστατευτικό, εμποδίστε τη βούρτσα να έρθει σε επαφή με το προστατευτικό. Η διάμετρος των βουρτσών για πιάτα και γλάστρες μπορεί να αυξηθεί από την πίεση και τις φυγόκεντρες δυνάμεις. Πρόσθετες συμβουλές ασφαλείας
- Στα εργαλεία που έχουν σχεδιαστεί για να δέχονται τροχούς λείανσης με σπειρώματα, ελέγξτε ότι το μήκος του σπειρώματος του τροχού λείανσης είναι κατάλληλο για το μήκος του σπειρώματος της ατράκτου.
- Βεβαιωθείτε ότι έχετε ασφαλίσει το τεμάχιο εργασίας. Η ασφάλιση του τεμαχίου σε διάταξη σύσφιξης ή μέγνηση είναι ασφαλέστερη από το να το κρατάτε στο χέρι σας.
- Μην αγγίζετε τους δίσκους κοπής και λείανσης πριν κρυώσουν.
- Όταν χρησιμοποιείτε φλάντζα ταχείας λειτουργίας, βεβαιωθείτε ότι η εσωτερική φλάντζα που εδράζεται στον άξονα είναι εφοδιασμένη με ελαστικό δακτύλιο και ότι ο δακτύλιος αυτός δεν έχει υποστεί ζημιά. Βεβαιωθείτε επίσης ότι οι επιφάνειες της εξωτερικής φλάντζας και της εσωτερικής φλάντζας είναι καθαρές.
- Χρησιμοποιήστε τη φλάντζα ταχείας σύσφιξης μόνο με δίσκους λείανσης και κοπής. Χρησιμοποιείτε μόνο άθικτες και σωστά λειτουργικές φλάντζες.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η συσκευή χρησιμοποιείται για εσωτερική λειτουργία.

Παρά τη χρήση του ασφαλούς σχεδιασμού κατά το σχεδιασμό, τη χρήση μέτρων ασφαλείας και πρόσθετων μέτρων προστασίας, υπάρχει πάντα κίνδυνος υπολειπόμενου τραυματισμού κατά τη λειτουργία.

Επεξήγηση των χρησιμοποιούμενων εικονογραμμάτων.



1. Σημείωση λάβετε ειδικές προφυλάξεις
2. Διαβάστε το εγχειρίδιο οδηγιών χρήσης, ακολουθήστε τις προειδοποιήσεις και τους όρους ασφαλείας σε αυτό!
3. Χρησιμοποιήστε εξοπλισμό ατομικής προστασίας (γυαλιά ασφαλείας, υψοσπίδες)
4. Use προστατευτικά γάντια
5. Αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας πριν από τη συντήρηση ή την επισκευή.
6. Keep παιδιά μακριά από το εργαλείο
7. Protect από τη βροχή
8. Δεύτερη κατηγορία προστασίας

Πρόσθετα χαρακτηριστικά ασφαλείας

Σε περίπτωση προσωρινής διακοπής ρεύματος ή μετά την αφαίρεση του φως από την πρίζα με το διακόπτη στη θέση "on", ξεκλειδώστε το διακόπτη και θέστε τον στη θέση off πριν από την επανεκκίνηση.

Ένα πρόσθετο χαρακτηριστικό που αυξάνει την ασφάλεια του χρήστη είναι η διακοπή ρεύματος στον μύλο, όταν το μηχανήμα είναι υπερφορτωμένο ή ο δίσκος έχει μπλοκάρει. Όταν ο δίσκος ανακίνησι τη δυνατότητα περιστροφής, ο μύλος θα αρχίσει αυτόματα να λειτουργεί.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Όταν εργάζεστε με γωνιακό λειαντήρα, θα πρέπει να δίνετε ιδιαίτερη προσοχή ώστε να μη χάσετε αυτή τη στιγμή.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΚΑΙ ΕΦΑΡΜΟΓΗ

Ο γωνιακός λειαντήρας είναι ένα ηλεκτρικό εργαλείο χειρός με μόνωση κατηγορίας II. Η συσκευή κινείται από έναν μονοφασικό κινητήρα με μετατροπή, η ταχύτητα του οποίου μειώνεται μέσω ενός γωνιακού γραναζιού. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί τόσο για λείανση όσο και για κοπή. Αυτός ο τύπος ηλεκτρικού εργαλείου χρησιμοποιείται ευρέως για την αφαίρεση κάθε είδους γρεζιών από την επιφάνεια μεταλλικών εξαρτημάτων, την επιφανειακή επεξεργασία συγκολλήσεων, την κοπή λεπτοτόχων σωλήνων και μικρών μεταλλικών εξαρτημάτων κ.λπ. Με τη χρήση κατάλληλων εξαρτημάτων, ο γωνιακός λειαντήρας μπορεί να χρησιμοποιηθεί όχι μόνο για κοπή και λείανση, αλλά και για καθαρισμό όπως σκουριά, επιστρώσεις χρωμάτων κ.λπ.

Οι τομείς χρήσης του περιλαμβάνουν ένα ευρύ φάσμα επισκευαστικών και κατασκευαστικών εργασιών που δεν σχετίζονται μόνο με τα μέταλλα. Ο γωνιακός λειαντήρας μπορεί επίσης να χρησιμοποιηθεί για την κοπή και το τρύπημα δομικών υλικών όπως τούβλα, κυβόλοθοι, κεραμικά πλακίδια κ.λπ.

Η συσκευή έχει σχεδιαστεί μόνο για στεγνή εργασία, όχι για στίλβωση. Μην χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο αντίθετα με τον προορισμό του

Κατάχρηση.

- Μην επεξεργάζεστε υλικά που περιέχουν αμίαντο. Ο αμίαντος είναι καρκινογόνος.
- Μην επεξεργάζεστε υλικά των οποίων οι σκόνες είναι εύφλεκτες ή εκρηκτικές. Κατά την εργασία με το ηλεκτρικό εργαλείο δημιουργούνται σπινθήρες που μπορεί να αναφλέξουν τους εκτεθειμένους ατμούς.
- Οι τροχοί αποκοπής δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται για εργασίες λείανσης. Οι τροχοί αποκοπής εργάζονται με την πλευρική επιφάνεια και η λείανση με την πρόσθια επιφάνεια ενός τέτοιου τροχού λείανσης ενέχει τον κίνδυνο να τον καταστρέψει και αυτό έχει ως αποτέλεσμα τον κίνδυνο τραυματισμού του χειριστή.

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΩΝ ΓΡΑΦΙΚΩΝ ΣΕΛΙΔΩΝ

Η ακόλουθη αρίθμηση αναφέρεται στα εξαρτήματα της συσκευής που απεικονίζονται στις σελίδες γραφικών του παρόντος εγχειριδίου.

- 1.Spindle κουμπί κλειδώματος
- 2.Switch
- 3.Secondary λαβή
- 4.Ασπίδα του δίσκου
- 5.Self-συγκράτηση εξωτερική φλάντζα
- 6.Εσωτερική φλάντζα
- 7.Μοχλός (καλύμματα ασπίδων)
- 8.Special κλειδί

* Ενδέχεται να υπάρχουν διαφορές μεταξύ του σχεδίου και του προϊόντος.

ΑΞΕΣΟΡΙΑ

- | | |
|-----------------|--------|
| • Ασπίδα ασπίδα | 1 τεμ. |
| • Ειδικό κλειδί | 1 τεμ. |
| • Πρόσθετη λαβή | 1 τεμ. |

ΠΡΟΣΕΓΓΙΣΗ

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΗΣ ΒΟΗΘΗΤΙΚΗΣ ΛΑΒΗΣ

Η βοηθητική λαβή (3) τοποθετείται σε μία από τις οπές της κεφαλής του μύλου. Συνιστάται η χρήση ενός λειαντήρα με βοηθητική λαβή. Εάν κρατάτε το μύλο ενώ εργάζεστε και με τα δύο χέρια (χρησιμοποιώντας επίσης τη βοηθητική λαβή), υπάρχει μικρότερος κίνδυνος να ακουμπήσετε το χέρι σας τον περιστρεφόμενο δίσκο ή τη βούρτσα και να τραυματιστείτε κατά την ανάκρουση.

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΑΙ ΡΥΘΜΙΣΗ ΤΟΥ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟΥ ΔΙΣΚΟΥ

Το προστατευτικό της λειπίδας προστατεύει τον χειριστή από θραύσματα, τυχαία επαφή με το εργαλείο εργασίας ή σπινθήρες. Θα πρέπει πάντα να τοποθετείται με ιδιαίτερη προσοχή ώστε το τμήμα κάλυψής του να είναι στραμμένο προς τον χειριστή.

Ο σχεδιασμός της στερέωσης του προστατευτικού της λειπίδας επιτρέπει τη ρύθμιση του προστατευτικού στη βέλτιστη θέση χωρίς εργαλεία.

- Χαλαρώστε και τραβήξτε προς τα πίσω το μοχλό (7) στο προστατευτικό δίσκου (4).
 - Περιστρέψτε το κάλυμμα της ασπίδας (4) στην επιθυμητή θέση.
 - Κλειδώστε κατεβάζοντας το μοχλό(7).
- Η αφαίρεση και η ρύθμιση του καλύμματος της ασπίδας γίνεται με την αντίστροφη σειρά από την τοποθέτησή του.

ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΩΝ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

Χρησιμοποιείτε γάντια εργασίας κατά τη διάρκεια δραστηριοτήτων αλλαγής εργαλείων.

Το κουμπί κλειδώματος άξονα (1) χρησιμοποιείται μόνο για να κλειδώνει τον άξονα του λειαντήρα κατά την τοποθέτηση ή την αφαίρεση του εργαλείου εργασίας. Μην το χρησιμοποιείτε ως κουμπί φρένου ενώ ο δίσκος περιστρέφεται. Κάτι τέτοιο μπορεί να προκαλέσει ζημιά στον μύλο ή να τραυματίσει τον χρήστη.

ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΔΙΣΚΟΥ

Για δίσκους λείανσης ή κοπής με πάχος μικρότερο από 3 mm, το παζιμάδι αυτόματης ασφάλισης της εξωτερικής φλάντζας (5) πρέπει να βιδώνεται με την επίπεδη επιφάνεια στην πλευρά του δίσκου.

- Πατήστε το κουμπί ασφάλισης της ατράκτου (1).
- Σφίξτε την εξωτερική φλάντζα (5) με ένα ειδικό κλειδί (8).
- Χαλαρώστε και αφαιρέστε το εξωτερικό κολάρο αυτοσυγκράτησης (5).
- Εφαρμόστε το δίσκο έτσι ώστε να πιέζεται στην επιφάνεια της εσωτερικής φλάντζας (6).
- Βιδώστε την εξωτερική φλάντζα (5) και σφίξτε την με το ειδικό κλειδί (8).

Η αποσυναρμολόγηση των δίσκων γίνεται με την αντίστροφη σειρά συναρμολόγησης. Κατά τη συναρμολόγηση, ο δίσκος πρέπει να πιέζεται στην επιφάνεια της εσωτερικής φλάντζας (6) και να εδράζεται κεντρικά στην κάτω επιφάνειά της. Εάν το αυτοασφαλιζόμενο παζιμάδι έχει μπλοκάρει, χρησιμοποιήστε ένα ειδικό κλειδί.

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΜΕ ΟΠΗ ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ WANYM

Πατήστε το κουμπί ασφάλισης της ατράκτου (1).

- Αφαιρέστε το προηγούμενης εγκατεστημένο εργαλείο εργασίας - εάν έχει εγκατασταθεί.
 - Αφαιρέστε και τις δύο φλάντζες πριν από την εγκατάσταση - εσωτερική φλάντζα
 - (6) και την εξωτερική φλάντζα αυτοσυγκράτησης (5).
 - - Βιδώστε το τμήμα με σπείρωμα του εργαλείου εργασίας στον άξονα και σφίξτε το ελαφρά.
- Η αποσυναρμολόγηση των εργαλείων εργασίας με σπείρωμα γίνεται με την αντίστροφη σειρά από τη συναρμολόγηση.

ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΓΩΝΙΑΚΟΥ ΛΕΙΑΝΤΗΡΑ ΣΕ ΒΑΣΗ ΓΩΝΙΑΚΟΥ ΛΕΙΑΝΤΗΡΑ

Επιτρέπεται η χρήση γωνιακού λειαντήρα σε ειδικό τρίποδο γωνιακού λειαντήρα, υπό την προϋπόθεση ότι έχει τοποθετηθεί σωστά σύμφωνα με τις οδηγίες εγκατάστασης του κατασκευαστή του τρίποδο.

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ / ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ

Πριν από τη χρήση του λειαντήρα, ελέγξτε την κατάσταση του τροχού λείανσης. Μην χρησιμοποιείτε σπασμένους, ραγισμένους ή με άλλο τρόπο κατεστραμμένους τροχούς λείανσης. Αντικαταστήστε αμέσως έναν φθαρμένο τροχό ή μία φθαρμένη βούρτσα με έναν καινούριο πριν από τη χρήση. Μετά το τέλος της εργασίας, απενεργοποιείτε πάντα τον λειαντήρα και περιμένετε μέχρι να σταματήσει εντελώς το εργαλείο εργασίας. Μόνο τότε μπορείτε να απομακρύνετε τον λειαντήρα. Μην φρενάρετε τον περιστρεφόμενο τροχό λείανσης πιέζοντας τον πάνω στο τεμάχιο εργασίας.

- Ποτέ μην υπερφορτώνετε τον μύλο. Το βάρος του ηλεκτρικού εργαλείου ασκεί επαρκή πίεση για την αποτελεσματική λειτουργία του εργαλείου. Η υπερφόρτωση και η υπερβολική πίεση μπορεί να προκαλέσουν επικίνδυνη θραύση του ηλεκτρικού εργαλείου.
- Εάν ο λειαντήρας πέσει κατά τη διάρκεια της λειτουργίας, είναι απαραίτητο να επιβουρηνώσετε και ενδεχομένως να αντικαταστήσετε το εργαλείο εργασίας, εάν διαπιστωθεί ότι έχει υποστεί ζημιά ή έχει παραμορφωθεί.
- Ποτέ μη χτυπάτε το εργαλείο εργασίας στο υλικό εργασίας.
- Αποφεύγετε να αναπηδάτε το δίσκο και να σκίζετε το υλικό με αυτόν, ιδίως όταν εργάζεστε σε γωνίες, αιχμηρές άκρες κ.λπ. (αυτό μπορεί να προκαλέσει απώλεια του ελέγχου του ηλεκτρικού εργαλείου και την εμφάνιση του φαινομένου της ανάκρουσης).
- Ποτέ μην χρησιμοποιείτε δίσκους που έχουν σχεδιαστεί για κοπή ξύλου από δισκοκόπριον. Η χρήση τέτοιων δίσκων έχει συχνά ως αποτέλεσμα το φαινόμενο της ανάκρουσης του ηλεκτρικού εργαλείου, την απώλεια του ελέγχου του και μπορεί να οδηγήσει σε τραυματισμό του χειριστή.

ON/OFF

Κρατάτε τον μύλο και με τα δύο χέρια κατά την εκκίνηση και την εργασία. Ο μύλος είναι εξοπλισμένος με διακόπτη ασφαλείας για την αποφυγή τυχαίας εκκίνησης.

- Πατήστε το κουμπί διακόπτη (2).
- Απελευθερώνοντας την πίεση στο κουμπί διακόπτη (2) σταματά ο μύλος.

Αφού εκκινήσετε το μύλο, περιμένετε μέχρι ο τροχός λείανσης να φτάσει στη μέγιστη ταχύτητα και μόνο τότε μπορείτε να αρχίσετε να εργάζεστε. Κατά τη διάρκεια της εργασίας, μην χειρίζεστε τον διακόπτη, ενεργοποιώντας ή απενεργοποιώντας τον μύλο. Ο διακόπτης του λειαντήρα πρέπει να λειτουργεί μόνο όταν το ηλεκτρικό εργαλείο απομακρύνεται από το τεμάχιο εργασίας.

ΚΟΠΗ

- Η κοπή με γωνιακό τροχό μπορεί να γίνει μόνο σε ευθεία γραμμή.
- Μην κόβετε το υλικό ενώ το κρατάτε στο χέρι σας.
- Τα μεγάλα κομμάτια θα πρέπει να υποστηρίζονται και θα πρέπει να λαμβάνεται μέριμνα ώστε τα σημεία στήριξης να βρίσκονται κοντά στη γραμμή κοπής και στο τέλος του υλικού. Το υλικό που τοποθετείται σταθερά δεν θα τείνει να μετακινείται κατά την κοπή.
- Τα μικρά μέρη πρέπει να στερεώνονται, για παράδειγμα, σε μέγγενη, με σφιγκτήρες κ.λπ. Το υλικό πρέπει να στερεώνεται έτσι ώστε το σημείο κοπής να βρίσκεται κοντά στο στοιχείο σύσφιξης. Αυτό θα εξασφαλίσει μεγαλύτερη ακρίβεια κοπής.

- Μην επιτιρέετε κραδασμούς ή συμπίεση του δίσκου κοπής, καθώς αυτό θα επιδεινώσει την ποιότητα κοπής και μπορεί να προκαλέσει θραύση του δίσκου κοπής.
- Κατά την κοπή, μην ασκείτε πλευρική πίεση στο δίσκο κοπής.
- Ανάλογα με τον τύπο του υλικού που πρόκειται να κοπεί, χρησιμοποιήστε τον κατάλληλο δίσκο κοπής.
- Όταν κόβετε υλικό, συνιστάται η κατεύθυνση της τροφοδοσίας να είναι σύμφωνη με την κατεύθυνση περιστροφής του δίσκου κοπής.

Το βάθος κοπής εξαρτάται από τη διάμετρο του δίσκου.

- Χρησιμοποιείτε μόνο δίσκους με ονομαστική διάμετρο όχι μεγαλύτερη από εκείνη που συνιστάται για το μοντέλο του μύλου.
- Όταν κάνετε βαθιές κοπές (π.χ. προφίλ, δομικά στοιχεία, τούβλα κ.λπ.), μην αφήνετε τις φλάντζες σύσφιξης να έρθουν σε επαφή με το τεμάχιο εργασίας.

Οι δίσκοι κοπής φτάνουν σε πολύ υψηλές θερμοκρασίες κατά τη λειτουργία - μην τους αγγίζετε με απροστάτευτα μέρη του σώματος πριν κρυώσουν.

SIZING

Για παράδειγμα, για εργασίες λείανσης μπορούν να χρησιμοποιηθούν δίσκοι λείανσης, δίσκοι κυπέλλου, δίσκοι περυγίων, δίσκοι λειαντικού υφάσματος, συμπίετες βούρτσες, εύκαμπτοι δίσκοι για γυαλόχαρτο κ.λπ. Κάθε τύπος δίσκου καθώς και το υλικό που πρόκειται να επεξεργαστεί απαιτεί σωστή τεχνική εργασίας και χρήση κατάλληλου ατομικού προστατευτικού εξοπλισμού.

Μην χρησιμοποιείτε δίσκους σχεδιασμένους για λείανση.

Οι δίσκοι λείανσης έχουν σχεδιαστεί για να αφαιρούν υλικό με την άκρη του δίσκου.

- Μην τρίβετε με την πλάινη επιφάνεια του δίσκου. Η βέλτιστη γωνία εργασίας για αυτόν τον τύπο δίσκου είναι 30.°
 - Οι εργασίες λείανσης πρέπει να εκτελούνται μόνο με δίσκους λείανσης που είναι κατάλληλοι για τον τύπο του υλικού.
- Όταν εργάζεστε με δίσκους με περύγνια, δίσκους λείανσης και εύκαμπτους δίσκους για γυαλόχαρτο, προσέξτε τη σωστή γωνία προσβολής.

- Μην αλέθετε με ολόκληρη την επιφάνεια του δίσκου.
- Αυτοί οι τύποι δίσκων χρησιμοποιούνται για την κατεργασία επιπέδων επιφανειών.

Οι συμπίετες βούρτσες έχουν σχεδιαστεί κυρίως για τον καθαρισμό προφίλ και δυσπρόσιτων σημείων. Με αυτές μπορείτε να αφαιρέσετε από την επιφάνεια του υλικού όπως σκουριά, επιστρώσεις χρώματος κ.λπ.

Χρησιμοποιείτε μόνο εργαλεία εργασίας των οποίων η επιτρεπόμενη ταχύτητα είναι μεγαλύτερη ή ίση με τη μέγιστη ταχύτητα του γωνιακού λειαντήρα χωρίς φορτίο.

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την πρίζα πριν από οποιαδήποτε εγκατάσταση, ρύθμιση, επισκευή ή λειτουργία.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

- Συνιστάται να καθαρίζετε τη συσκευή αμέσως μετά από κάθε χρήση.
- Μην χρησιμοποιείτε νερό ή άλλα υγρά για καθαρισμό.
- Καθαρίστε τη συσκευή με ένα στεγνό κομμάτι υφάσμα ή φυσήξτε την με πεπιεσμένο αέρα χαμηλής πίεσης.
- Μην χρησιμοποιείτε καθαριστικά ή διαλύτες, καθώς μπορεί να προκαλέσουν ζημιά στα πλαστικά μέρη.
- Καθαρίζετε τακτικά τις σχισμές εξερισμού στο περίβλημα του κινητήρα για να αποφύγετε την υπερθέρμανση της μονάδας.
- Εάν το καλώδιο τροφοδοσίας έχει υποστεί ζημιά, αντικαταστήστε το με ένα καλώδιο με τις ίδιες παραμέτρους. Αυτή η εργασία πρέπει να ανατεθεί σε εξειδικευμένο ειδικό ή να μεταφέρετε τη συσκευή σε κέντρο σέρβις.
- Φυλάσσετε πάντα τη συσκευή σε στεγνό μέρος μακριά από παιδιά. Οποιοδήποτε είδος ελαττώματος πρέπει να επισκευαστεί από την εξουσιοδοτημένη υπηρεσία του κατασκευαστή.

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ

Γωνιακός λειαντήρας 59G183	
Παράμετρος	Αξία
Τύπος κινητήρα	Βούρτσα
Τάση τροφοδοσίας	230 V AC
Συχνότητα ισχύος	50 Hz
Ονομαστική ισχύς	900 W
Εύρος ταχύτητας ρελαντί	n ₀ -3000-12000 min ⁻¹
Διάμετρος δίσκου	125 mm
Εσωτερική διάμετρος του δίσκου	22,2 mm
Διάμετρος σπειρώματος άξονα	M14
Βαθμός προστασίας IP	IP20
Κατηγορία προστασίας	II
Βάρος (χωρίς αξεσουάρ)	1,75 kg
Έτος παραγωγής	2024
59G183 σημαίνει τόσο τον τύπο όσο και την ονομασία του μηχανήματος.	

ΔΕΔΟΜΕΝΑ ΘΟΡΥΒΟΥ ΚΑΙ ΔΟΝΗΣΕΩΝ

Επίπεδο ηχητικής πίεσης	L _{PA} = 92 dB(A) K= 3 dB(A)
Επίπεδο ηχητικής ισχύος	L _{WA} = 100 dB(A) K= 3 dB(A)
Τιμή των επιταχύνσεων δόνησης	a _h = 6,21 m/s ² K= 1,5 m/s ²

Πληροφορίες για το θόρυβο και τους κραδασμούς

Η στάθμη θορύβου που εκπέμπεται από τη συσκευή περιγράφεται από: τη στάθμη εκπεμπόμενης ηχητικής πίεσης L_{PA} και τη στάθμη ηχητικής ισχύος L_{WA} (όπου το K δηλώνει την αβεβαιότητα μέτρησης). Η δόνηση που εκπέμπεται από τη συσκευή περιγράφεται από την τιμή των επιταχύνσεων δόνησης a_h (όπου K δηλώνει την αβεβαιότητα μέτρησης).

Η στάθμη εκπομπής ηχητικής πίεσης L_{PA}, η στάθμη ηχητικής ισχύος L_{WA} και η τιμή επιτάχυνσης κραδασμών a_h που αναφέρονται στο παρόν εγχειρίδιο έχουν μετρηθεί σύμφωνα με το πρότυπο IEC 62841-1. Το επίπεδο δόνησης a_h που δίνεται μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη σύγκριση του εξοπλισμού και για την προκαταρκτική εκτίμηση της έκθεσης σε κραδασμούς.

Το καθορισμένο επίπεδο κραδασμών είναι αντιπροσωπευτικό μόνο για τις βασικές εφαρμογές της συσκευής. Εάν η συσκευή χρησιμοποιηθεί για άλλες εφαρμογές ή με άλλα εργαλεία εργασίας, το επίπεδο κραδασμών ενδέχεται να αλλάξει. Τα υψηλότερα επίπεδα κραδασμών επηρεάζονται από την ανεπαρκή ή πολύ σπάνια συντήρηση της συσκευής. Οι παραπάνω λόγοι μπορεί να οδηγήσουν σε αυξημένη έκθεση σε κραδασμούς καθ' όλη τη διάρκεια λειτουργίας.

Για να εκτιμηθεί με ακρίβεια η έκθεση σε κραδασμούς, είναι απαραίτητο να ληφθούν υπόψη οι περιοδικοί κατά τις οποίες η συσκευή είναι απενεργοποιημένη ή όταν είναι ενεργοποιημένη αλλά δεν χρησιμοποιείται για εργασία. Όταν όλοι οι παράγοντες εκτιμούνται με ακρίβεια, η συνολική έκθεση σε δονήσεις μπορεί να είναι πολύ χαμηλότερη.

Για την προστασία του χρήστη από τις επιπτώσεις των δονήσεων, θα πρέπει να εφαρμόζονται πρόσθετα μέτρα ασφαλείας, όπως η κυκλική συντήρηση της συσκευής και των εργαλείων εργασίας, η προστασία της κατάλληλης θερμοκρασίας των χεριών και η σωστή οργάνωση της εργασίας.

ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΤΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ



Τα ηλεκτροκίνητα προϊόντα δεν πρέπει να απορρίπτονται μαζί με τα οικιακά σκουπίδια, αλλά πρέπει να απορρίπτονται σε κατάλληλες εγκαταστάσεις. Επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο του προϊόντος σας ή με τις τοπικές αρχές για πληροφορίες σχετικά με την απόρριψη. Τα απόβλητα ηλεκτρικά και ηλεκτρονικά εξοπλισμού περιέχουν ουσίες αδρανείς για το περιβάλλον. Ο εξοπλισμός που δεν ανακυκλώνεται αποτελεί δυνητική απειλή για το περιβάλλον και την ανθρώπινη υγεία.

"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa με έδρα στη Βαρσοβία, οδός Pograniczna 2/4 (εφεξής: "GTX Poland") ενημερώνει ότι όλα τα πνευματικά δικαιώματα επί του περιεχομένου του παρόντος εγχειριδίου (εφεξής: "Εγχειρίδιο"), συμπεριλαμβανομένων ενδεικτικά. Όλα τα πνευματικά δικαιώματα επί του περιεχομένου του παρόντος εγχειριδίου (εφεξής: "Εγχειρίδιο"), συμπεριλαμβανομένων ενδεικτικά του κειμένου, των φωτογραφιών, των διαγραμμάτων, των σχεδίων, καθώς και της σύνθεσής του, ανήκουν αποκλειστικά στην GTX Poland και υπόκεινται σε νομική προστασία σύμφωνα με τον νόμο της 4ης Φεβρουαρίου 1994 περί πνευματικής ιδιοκτησίας και συγγενικών δικαιωμάτων (δλ. Εφημερίδα της Κυβερνήσεως 2006, αριθ. 90, σημείο 631, όπως τροποποιήθηκε). Η αντιγραφή, επεξεργασία, δημοσίευση, τροποποίηση για εμπορικούς σκοπούς ολόκληρου του εγχειριδίου καθώς και των επιμέρους στοιχείων του χωρίς τη γραπτή συγκατάθεση της GTX Poland απαγορεύεται αυστηρά και μπορεί να επιφέρει αστικές και ποινικές ευθύνες.

Δήλωση συμμόρφωσης ΕΚ

Κατασκευαστής: Sp.k., 2/4 Pograniczna St. 02-285 Βαρσοβία

Προϊόν: Προϊόν: Γωνιακός τροχός

Μοντέλο: 59G183

Εμπορική ονομασία: GRAPHITE

Σειριακός αριθμός: 00001 + 99999

Το προϊόν που περιγράφεται ανωτέρω συμμορφώνεται με τα ακόλουθα έγγραφα:

Οδηγία 2006/42/ΕΚ για τα μηχανήματα

Οδηγία ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας 2014/30/ΕΕ

Οδηγία RoHS 2011/65/ΕΕ όπως τροποποιήθηκε από την οδηγία 2015/863/ΕΕ

Και πληροί τις απαιτήσεις των προτύπων:

EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022- EN 62841-2-3:2021+A11:2021
EN IEC 55014-1:2021- EN IEC 55014-2:2021- EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021- EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021,
EN IEC 63000:2018

Η παρούσα δήλωση ισχύει μόνο για το μηχανήμα όπως διατίθεται στην αγορά και δεν περιλαμβάνει τα συστατικά μέρη του.

Που προστίθενται από τον τελικό χρήστη ή πραγματοποιούνται από τον ίδιο σε επόμενες ενέργειες.

Ονοματεπώνυμο και διεύθυνση του κατοίκου της ΕΕ που είναι εξουσιοδοτημένος να συντάσσει τον τεχνικό φάκελο:

Υπογράφεται εξ ονόματος:

GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k.

2/4 Pograniczna Street

02-285 Βαρσοβία

Lukawiecki Hubert

Εκπρόσωπος τεχνικής τεκμηρίωσης GTX Poland

Βαρσοβία, 2024-06-20

ES MANUAL DE TRADUCCIÓN (USUARIO) AMOLADORA ANGULAR 58G183

NOTA: ANTES DE UTILIZAR LA HERRAMIENTA ELÉCTRICA, LEA ATENTAMENTE ESTE MANUAL Y CONSERVELO PARA FUTURAS CONSULTAS.

NORMAS DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS

Consejos de seguridad para amolar, lijear con papel de lija, trabajar con cepillos de alambre y cortar con muela abrasiva.

- Esta herramienta eléctrica puede utilizarse como amoladora normal, amoladora de papel de lija, amoladora de cepillo de alambre y cortadora de muelas. Siga todas las indicaciones de seguridad, instrucciones, descripciones y datos suministrados con la herramienta eléctrica. El incumplimiento de las siguientes instrucciones puede crear peligro de descarga eléctrica, incendio y/o lesiones graves.
- Esta herramienta eléctrica no debe utilizarse para pulir. El uso de la herramienta eléctrica para una actividad laboral distinta a la prevista puede convertirse en causa de peligro y lesiones.
- No utilice un accesorio que no esté previsto y recomendado por el fabricante específicamente para ese aparato. El hecho de que un accesorio pueda montarse en una herramienta eléctrica no es garantía de uso seguro.
- La velocidad permitida de la herramienta de trabajo utilizada no debe ser inferior a la velocidad máxima indicada en la herramienta eléctrica. Un útil de trabajo que gire a una velocidad superior a la permitida puede romperse y partes del útil pueden astillarse.
- El diámetro exterior y el grosor del útil de trabajo deben coincidir con las dimensiones de la herramienta eléctrica. Los útiles de trabajo con dimensiones inadecuadas no pueden protegerse ni inspeccionarse suficientemente.
- Los útiles con inserto roscado deben encajar exactamente en la rosca del husillo. En el caso de útiles con brida, el diámetro del orificio del útil debe coincidir con el diámetro de la brida. Los útiles que no encajen exactamente en la herramienta eléctrica girarán de forma irregular, vibrarán con mucha fuerza y pueden provocar la pérdida de control de la herramienta eléctrica.

- No utilice en ningún caso herramientas dañadas. Antes de cada uso, inspeccione las herramientas, por ejemplo, las muelas abrasivas en busca de virutas y grietas, las almohadillas de lijado en busca de grietas, abrasión o gran desgaste, los cepillos de alambre en busca de alambres sueltos o rotos. Si se cae una herramienta eléctrica o de trabajo, compruebe si está dañada o utilice otra herramienta que no esté dañada. Si se ha comprobado y arreglado la herramienta, se debe encender la herramienta eléctrica a su velocidad máxima durante un minuto, teniendo cuidado de mantener al operario y a las personas que se encuentren en las proximidades fuera de la zona de la herramienta giratoria. Las herramientas dañadas suelen romperse durante este tiempo de prueba.
- Se debe llevar equipo de protección personal. Dependiendo del tipo de trabajo, utilice una máscara protectora que cubra toda la cara, protección ocular o gafas de seguridad. Si es necesario, utilice una máscara antipolvo, protección auditiva, guantes de protección o un delantal especial para protegerse de las pequeñas partículas de material abrasivo y mecanizado. Protéjase los ojos de los cuerpos extraños suspendidos en el aire que se crean durante el trabajo. La máscara antipolvo y la protección respiratoria deben filtrar el polvo generado durante el trabajo. La exposición prolongada al ruido puede provocar la pérdida de audición.
- Asegúrese de que los transeúntes se encuentren a una distancia segura de la zona de alcance de la herramienta eléctrica. Toda persona que se encuentre cerca de una herramienta eléctrica en funcionamiento debe utilizar un equipo de protección individual. Los fragmentos de piezas de trabajo o las herramientas de trabajo rotas pueden astillarse y causar lesiones incluso fuera de la zona de alcance inmediata.
- Cuando realice trabajos en los que la herramienta pueda encontrarse con cables eléctricos ocultos o con su propio cable de alimentación, sujétela únicamente por las superficies aisladas del mango. El contacto con el cable de alimentación puede hacer que se transmita tensión a las piezas metálicas de la herramienta eléctrica, lo que podría provocar una descarga eléctrica.
- Mantenga el cable de alimentación alejado de los útiles de trabajo giratorios. Si pierde el control de la herramienta, el cable de alimentación puede cortarse o ser arrastrado, y su mano o toda su mano puede quedar atrapada en la herramienta de trabajo giratoria.
- No deposite nunca la herramienta eléctrica antes de que el útil de trabajo se haya detenido por completo. Una herramienta en rotación puede entrar en contacto con la superficie sobre la que se apoya, haciéndole perder el control de la herramienta eléctrica.
- No transporte una herramienta eléctrica en movimiento. El contacto accidental de la ropa con la herramienta eléctrica en rotación puede hacer que ésta sea arrastrada y que la herramienta eléctrica perforo el cuerpo del operario.
- Limpie regularmente las ranuras de ventilación de la herramienta eléctrica. El soplador del motor arrastra polvo a la carcasa, y una gran acumulación de polvo metálico puede provocar un riesgo eléctrico.
- No utilice la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables. Las chispas podrían inflamarlos.
- No utilice herramientas que requieran refrigerantes líquidos. El uso de agua u otros refrigerantes líquidos puede provocar descargas eléctricas.

Consejos de seguridad

El contragolpe es la reacción repentina de una herramienta eléctrica al bloqueo u obstrucción de una herramienta giratoria, como una muela abrasiva, una almohadilla de lijado o un cepillo de alambre, por ejemplo. El bloqueo u obstrucción provoca una parada repentina del útil giratorio. La herramienta eléctrica no controlada se sacudirá por ello en dirección opuesta al sentido de rotación de la herramienta de trabajo.

Cuando, por ejemplo, la muela se atasca o se atasca en la pieza de trabajo, se desconecta la alimentación de la herramienta eléctrica. Cuando la muela recupere la capacidad de giro, la amoladora comenzará a funcionar automáticamente. El movimiento de la muela (hacia el operario o alejándose de él) dependerá entonces de la dirección de movimiento de la muela en el punto de bloqueo. Además, las muelas también pueden romperse. El contragolpe es una consecuencia del uso inadecuado o incorrecto de la herramienta eléctrica. Puede evitarse tomando las precauciones adecuadas que se describen a continuación.

- La herramienta eléctrica debe sujetarse firmemente, con el cuerpo y las manos en una posición que suavice el retroceso. Si se incluye una empuñadura auxiliar como parte del equipamiento de serie, deberá utilizarse siempre para tener el mayor control sobre las fuerzas de retroceso o el par de retroceso durante la puesta en marcha. El operador puede controlar los fenómenos de sacudida y retroceso tomando las precauciones adecuadas.
- No acerque nunca las manos a las herramientas de trabajo giratorias. La herramienta de trabajo puede lesionarle la mano debido al retroceso.
- Manténgase alejado de la zona de alcance en la que se moverá la herramienta eléctrica durante el retroceso. Como resultado del retroceso, la herramienta eléctrica se moverá en dirección opuesta al movimiento de la muela abrasiva en el punto de bloqueo.
- Debe tenerse especial cuidado al mecanizar esquinas o bordes afilados, por ejemplo. Es necesario evitar que los útiles de trabajo se desvíen o se atasquen. Un útil de trabajo giratorio es más susceptible de atascarse al mecanizar ángulos, aristas vivas o si se echa hacia atrás. Esto puede ser causa de pérdida de control o contragolpe.
- No utilice discos de madera o de engranajes. Este tipo de herramientas suelen provocar retrocesos o pérdidas de control de la herramienta eléctrica.

Instrucciones especiales de seguridad para amolar y cortar con muela abrasiva

- Utilice únicamente la muela diseñada para la herramienta eléctrica específica y el protector diseñado para la muela específica. Las muelas que no estén diseñadas para una herramienta eléctrica concreta no pueden protegerse suficientemente y no son lo bastante seguras.
- Los discos de desbaste curvados deben montarse de forma que ninguna parte del disco sobresalga del borde de la cubierta protectora. Un disco de desbaste mal montado que sobresalga del borde de la cubierta protectora no puede estar suficientemente protegido.
- El protector debe fijarse firmemente a la herramienta eléctrica para garantizar el mayor grado de seguridad posible, y colocarse de forma que la parte de la muela abrasiva expuesta y orientada hacia el operario sea lo más pequeña posible. El protector protege al operario de los residuos, del contacto accidental con la muela abrasiva y de las chispas que puedan prender fuego a la ropa.
- Utilice el disco de amolar sólo para el trabajo previsto. Por ejemplo, nunca esmerile con la superficie lateral de un disco de corte. Los discos de corte están diseñados para eliminar material con el filo del disco. El efecto de las fuerzas laterales sobre estos discos de corte puede romperlos.
- Utilice siempre bridas de sujeción en buen estado y del tamaño y la forma correctos para la muela abrasiva seleccionada. Las bridas adecuadas sujetan la muela abrasiva y reducen así el peligro de rotura de la muela. Las bridas para discos de corte pueden diferir de las bridas diseñadas para otros discos de amolar.
- No utilice muelas usadas de herramientas eléctricas más grandes. Las muelas abrasivas para herramientas eléctricas más grandes no están diseñadas para las RPM más altas que son una característica de las herramientas eléctricas más pequeñas y, por lo tanto, pueden romperse.
- Instrucciones especiales de seguridad adicionales para
 - corte de muelas
 - Evite bloquear el disco de corte o aplicar demasiada presión. No realice cortes excesivamente profundos. Sobrecargar el disco de corte aumenta su carga y su tendencia a atascarse o bloquearse y, por tanto, la posibilidad de deshecho o romper el disco.
 - Evite la zona situada delante y detrás del disco de corte giratorio. Si desplaza el disco de corte en la pieza de trabajo alejándolo de usted, la herramienta eléctrica puede retroceder con el disco giratorio directamente hacia usted en caso de retroceso.
 - Las placas u objetos grandes deben apoyarse antes del procesamiento para reducir el riesgo de contragolpe causado por un disco atascado. Las piezas grandes pueden doblarse por su propio peso. La pieza debe apoyarse en ambos lados, tanto cerca de la línea de corte como en el borde.
 - Tenga especial cuidado al hacer agujeros en paredes o al trabajar en otras zonas no visibles. Un disco de corte que se sumerge en el material puede hacer que la herramienta retroceda al encontrarse

con conductos de gas, tuberías de agua, cableado eléctrico u otros objetos.

Instrucciones especiales de seguridad para el lijado con papel de lija

No utilice hojas de lija demasiado grandes. Al elegir el tamaño del papel de lija, siga las recomendaciones del fabricante. El papel de lija que sobresalga de la placa de lijado puede causar lesiones, y puede provocar el bloqueo o el desgarro del papel, o su retroceso.

Consejos especiales de seguridad para trabajar con cepillos de alambre

- Debe tenerse en cuenta que, incluso con un uso normal, se producen pérdidas de trozos de alambre a través del cepillo. No sobrecargue los alambres aplicando demasiada presión. Los trozos de alambre transportados por el aire pueden atravesar fácilmente la ropa fina y/o la piel.
- Si se recomienda un protector, evite que el cepillo entre en contacto con él. El diámetro de los cepillos para platos y ollas puede aumentar por la presión y las fuerzas centrífugas. Consejos de seguridad adicionales
- En las herramientas diseñadas para alojar muelas roscadas, compruebe que la longitud de la rosca de la muela es la adecuada para la longitud de la rosca del husillo.
- Asegúrese de sujetar la pieza de trabajo. Asegurar la pieza de trabajo en un dispositivo de sujeción o tornillo de banco es más seguro que sujetarla con la mano.
- No toque los discos de corte y desbaste antes de que se hayan enfriado.
- Cuando utilice una brida de accion rápida, asegúrese de que la brida interior asentada en el husillo está equipada con una junta tórica de goma y de que esta junta no está dañada. Asegúrese también de que las superficies de la brida exterior y la brida interior estén limpias.
- Utilice la brida de sujeción rápida sólo con discos abrasivos y de corte. Utilice únicamente bridas que no estén dañadas y que funcionen correctamente.

NOTA: El aparato se utiliza para funcionamiento en interiores.

A pesar del uso de un diseño seguro por diseño, el uso de medidas de seguridad y medidas de protección adicionales, siempre existe el riesgo de lesiones residuales durante el funcionamiento.

Explicación de los pictogramas utilizados.



1. Nota tomar precauciones especiales
2. Lea el manual de instrucciones y respete las advertencias y condiciones de seguridad que contiene!
3. Utilizar equipos de protección individual (gafas de seguridad, protección auditiva)
4. Utilizar guantes de protección
5. Desconecte el cable de alimentación antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento o reparación.
6. Mantenga a los niños alejados de la herramienta
7. Proteger de la lluvia
8. Segunda clase de protección

Elementos de seguridad adicionales

En caso de corte temporal del suministro eléctrico o después de desconectar la clavija de la toma de corriente con el interruptor en posición "on", desbloquee el interruptor y póngalo en posición "off" antes de volver a arrancar.

Una característica adicional que aumenta la seguridad del usuario es la desconexión de la amoladora cuando la máquina está

sobrecargada o el disco está bloqueado. Cuando el disco recupera la capacidad de girar, la amoladora empieza a funcionar automáticamente.

NOTA: Siempre que trabaje con una amoladora angular, debe prestar especial atención para no perderse este momento.

CONSTRUCCIÓN Y APLICACIÓN

La amoladora angular es una herramienta eléctrica manual con aislamiento de clase II. El aparato está accionado por un motor monofásico de conmutación, cuya velocidad se reduce mediante un engranaje angular. Puede utilizarse tanto para amolar como para cortar. Este tipo de herramienta eléctrica se utiliza ampliamente para eliminar todo tipo de rebabas de la superficie de piezas metálicas, el tratamiento superficial de soldaduras, el corte de tubos de paredes finas y piezas metálicas pequeñas, etc. Con el uso de los accesorios adecuados, la amoladora angular puede utilizarse no sólo para cortar y amolar, sino también para limpiar, por ejemplo, óxido, capas de pintura, etc.

Sus ámbitos de uso incluyen una amplia gama de trabajos de reparación y construcción no sólo relacionados con los metales. La amoladora angular también puede utilizarse para cortar y amolar materiales de construcción como ladrillos, adoquines, baldosas de cerámica, etc.

El aparato está diseñado únicamente para trabajar en seco, no para pulir. No utilice la herramienta eléctrica de forma contraria a la prevista.

Uso indebido.

- No procese materiales que contengan amianto. El amianto es cancerígeno.
- No procese materiales cuyos polvos sean inflamables o explosivos. Al trabajar con la herramienta eléctrica se generan chispas que pueden inflamar los vapores emitidos.
- Los discos de corte no deben utilizarse para trabajos de amolado. Los discos de corte trabajan con la superficie lateral y al amolar con la superficie frontal de un disco de este tipo se corre el riesgo de dañarlo, con el consiguiente riesgo de lesiones personales para el operario.

DESCRIPCIÓN DE LAS PÁGINAS GRÁFICAS

La siguiente numeración hace referencia a los componentes del aparato que aparecen en las páginas gráficas de este manual.

1. Botón de bloqueo del husillo
2. Cambiar
3. Asa secundaria
4. Escudo del disco
5. Brida exterior de sujeción automática
6. Brida interior
7. Palanca (cubiertas del escudo)
8. Llave especial

* Puede haber diferencias entre el dibujo y el producto.

ACCESORIOS

- | | |
|--------------------|-------|
| • Escudo protector | 1 ud. |
| • Llave especial | 1 ud. |
| • Asa adicional | 1 ud. |

APROVECHARSE

INSTALACIÓN DEL ASA AUXILIAR

El mango auxiliar (3) se instala en uno de los orificios del cabezal de la amoladora. Se recomienda utilizar una amoladora con empuñadura auxiliar. Si sujeta la amoladora mientras trabaja con ambas manos (utilizando también el mango auxiliar) hay menos riesgo de que su mano toque el disco giratorio o el cepillo y sufra lesiones durante el retroceso.

INSTALACIÓN Y AJUSTE DE LA PROTECCIÓN DEL DISCO

El protector de la cuchilla protege al operario de los residuos, del contacto accidental con la herramienta de trabajo o de las chispas. Debe instalarse siempre prestando especial atención a que la parte que lo cubre esté orientada hacia el operario.

El diseño de la fijación del protector de la hoja permite ajustarlo a la posición óptima sin necesidad de herramientas.

- Afloje y tire hacia atrás la palanca (7) de la protección del disco (4).
- Gire la tapa de protección (4) hasta la posición deseada.
- Bloquee bajando la palanca (7).

El desmontaje y ajuste de la cubierta del escudo se realiza en orden inverso a su instalación.

SUSTITUCIÓN DE HERRAMIENTAS DE TRABAJO

Utilice guantes de trabajo durante las actividades de cambio de herramientas.

El botón de bloqueo del eje (1) se utiliza únicamente para bloquear el eje de la amoladora al instalar o retirar el útil de trabajo. No lo utilice como botón de freno mientras el disco esté girando. Si lo hiciera podría dañar la amoladora o lesionar al usuario.

MONTAJE DE DISCOS

Para discos de desbaste o corte con espesores inferiores a 3 mm, la tuerca autoblocante de la brida exterior (5) debe enroscarse con la superficie plana del lado del disco.

- Pulse el botón de bloqueo del husillo (1).
- Apriete la brida exterior (5) con una llave especial (8).
- Afloje y retire el collarín exterior autoblocante (5).
- Aplique el disco de modo que quede presionado contra la superficie de la brida interior (6).
- Atomille la brida exterior (5) y apriétela con la llave especial (8)

El desmontaje de los discos se realiza en orden inverso al de montaje. Durante el montaje, el disco debe presionarse contra la superficie de la brida interior (6) y asentarse centrado en su superficie inferior. Si la tuerca autoblocante está atascada, utilice una llave especial.

INSTALACIÓN DE HERRAMIENTAS DE TRABAJO CON ORIFICIO ROSCADO.

WANYM

Pulse el botón de bloqueo del husillo (1).

- Retire la herramienta de trabajo instalada anteriormente, si está instalada.
- Retire ambas bridas antes de la instalación - brida interior
- (6) y brida exterior autoblocante (5).
- - Enrosque la parte roscada del útil de trabajo en el husillo y apriétela ligeramente.

El desmontaje de los útiles de trabajo con orificios roscados se realiza en orden inverso al de montaje.

MONTAJE DE AMOLADORA ANGULAR EN SOPORTE DE AMOLADORA ANGULAR

Está permitido utilizar una amoladora angular en un trípode específico para amoladoras angulares, siempre que se monte correctamente de acuerdo con las instrucciones de instalación del fabricante del trípode.

FUNCIONAMIENTO / AJUSTES

Antes de utilizar la amoladora, compruebe el estado de la muela. No utilice muelas astilladas, agrietadas o dañadas de cualquier otro modo. Sustituya inmediatamente una muela o cepillo desgastado por uno nuevo antes de utilizarlo. Una vez finalizado el trabajo, apague siempre la amoladora y espere hasta que la herramienta de trabajo se detenga por completo. Sólo entonces puede guardarse la amoladora. No frene la muela abrasiva giratoria presionándola contra la pieza de trabajo.

- No sobrecargue nunca la amoladora. El peso de la herramienta eléctrica ejerce presión suficiente para que ésta funcione eficazmente. La sobrecarga y una presión excesiva pueden hacer que la herramienta eléctrica se rompa peligrosamente.
- Si la amoladora se cae durante el funcionamiento, es esencial inspeccionar y posiblemente sustituir la herramienta de trabajo si se detecta que está dañada o deformada.
- No golpee nunca el útil contra el material de trabajo.
- Evite hacer rebotar el disco y rasgar el material con él, especialmente cuando trabaje en esquinas, bordes afilados, etc. (esto puede provocar la pérdida de control de la herramienta eléctrica y la aparición del fenómeno de retroceso).

- No utilice nunca discos diseñados para cortar madera de sierras circulares. El uso de tales discos suele provocar el fenómeno de retroceso de la herramienta eléctrica, la pérdida de control sobre la misma, y puede ocasionar lesiones al operario.

ENCENDIDO/APAGADO

Sujete la amoladora con ambas manos cuando la ponga en marcha y trabaje con ella. La amoladora está equipada con un interruptor de seguridad para evitar un arranque accidental.

- Pulse el botón interruptor (2).
- Al dejar de presionar el botón interruptor (2), la amoladora se detiene.

Después de poner en marcha la amoladora, espere hasta que la muela alcance la velocidad máxima, sólo entonces podrá empezar a trabajar. Durante el trabajo, no accione el interruptor, encendiendo o apagando la amoladora. El interruptor de la amoladora sólo debe accionarse cuando la herramienta eléctrica esté alejada de la pieza de trabajo.

CORTE

- El corte con una amoladora angular sólo puede hacerse en línea recta.
 - No corte el material mientras lo sostiene en la mano.
 - Las piezas grandes deben apoyarse y debe procurarse que los puntos de apoyo estén cerca de la línea de corte y al final del material. El material colocado de forma estable no tenderá a moverse durante el corte.
 - Las piezas pequeñas deben fijarse, por ejemplo, en un tornillo de banco, mediante abrazaderas, etc. El material debe sujetarse de modo que el punto de corte esté cerca del elemento de sujeción. Esto garantizará una mayor precisión de corte.
 - No permita que el disco de corte vibre o se apione, ya que esto deteriorará la calidad del corte y puede provocar la rotura del disco de corte.
 - Al cortar, no ejerza presión lateral sobre el disco de corte.
 - Dependiendo del tipo de material a cortar, utilice el disco de corte adecuado.
 - Al cortar a través de material, se recomienda que la dirección de avance esté en línea con la dirección de rotación del disco de corte.
- La profundidad de corte depende del diámetro del disco.

- Utilice únicamente discos con diámetros nominales no superiores a los recomendados para el modelo de amoladora.
- Al realizar cortes profundos (por ejemplo, perfiles, bloques de construcción, ladrillos, etc.), no permita que las bridas de sujeción entren en contacto con la pieza de trabajo.

Los discos de corte alcanzan temperaturas muy elevadas durante su funcionamiento - no los toque con partes del cuerpo desprotegidas antes de que se enfrien.

TALLAS

Por ejemplo, para los trabajos de rectificado pueden utilizarse discos de desbaste, muelas de vaso, discos de láminas, discos de vellón abrasivo, cepillos de alambre, discos flexibles para papel de lija, etc. Cada tipo de disco, así como el material a trabajar, requiere una técnica de trabajo adecuada y el uso de equipos de protección individual apropiados.

No utilice discos diseñados para amolar.

Los discos de amolar están diseñados para eliminar material con el borde del disco.

- No amolar con la superficie lateral del disco. El ángulo de trabajo óptimo para este tipo de disco es de 30° .
- Los trabajos de amolado sólo deben realizarse con discos de amolar adecuados al tipo de material.

Cuando trabaje con discos de láminas, discos de vellón abrasivo y discos flexibles para papel de lija, preste atención al ángulo de ataque correcto.

- No amolar con toda la superficie del disco.
- Estos tipos de discos se utilizan para el mecanizado de superficies planas.

Los cepillos de alambre están diseñados principalmente para limpiar perfiles y lugares de difícil acceso. Con ellos puede

eliminar de la superficie del material como óxido, capas de pintura, etc.

Utilice únicamente herramientas de trabajo cuyo número de revoluciones admisible sea superior o igual al número de revoluciones máximo de la amoladora angular sin carga.

FUNCIONAMIENTO Y MANTENIMIENTO

Desenchufe el cable de alimentación de la toma de corriente antes de realizar cualquier operación de instalación, ajuste, reparación o funcionamiento.

MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

- Se recomienda limpiar el aparato inmediatamente después de cada uso.
- No utilice agua ni otros líquidos para la limpieza.
- Limpie el aparato con un paño seco o sople con aire comprimido a baja presión.
- No utilice productos de limpieza ni disolventes, ya que podrían dañar las piezas de plástico.
- Limpie regularmente las ranuras de ventilación de la carcasa del motor para evitar el sobrecalentamiento de la unidad.
- Si el cable de alimentación está dañado, sustitúyalo por otro con los mismos parámetros. Esta operación debe confiarse a un especialista cualificado o llevar el aparato a un centro de servicio.
- Guarde siempre el aparato en un lugar seco y fuera del alcance de los niños.

Cualquier tipo de defecto debe ser reparado por el servicio autorizado del fabricante.

ESPECIFICACIONES

VALORACIONES

Amoladora angular 59G183	
Parámetro	Valor
Tipo de motor	Cepillo
Tensión de alimentación	230 V CA
Frecuencia de alimentación	50 Hz
Potencia nominal	900 W
Velocidad de ralenti	n ₀ =3000-12000 min ⁻¹
Diámetro del disco	125 mm
Diámetro interior del disco	22,2 mm
Diámetro de la rosca del husillo	M14
Grado de protección IP	IP20
Clase de protección	II
Peso (sin accesorios)	1,75 kg
Año de producción	2024
59G183 representa tanto la designación del tipo como la de la máquina	

DATOS SOBRE RUIDO Y VIBRACIONES

Nivel de presión sonora	L _{pA} = 92 dB(A) K= 3 dB(A)
Nivel de potencia acústica	L _{WA} = 100 dB(A) K= 3 dB(A)
Valor de las aceleraciones de vibración	a _h = 6,21 m/s ² K= 1,5 m/s ²

Información sobre ruido y vibraciones

El nivel de ruido emitido por el dispositivo se describe mediante: el nivel de presión acústica emitido L_{pA} y el nivel de potencia acústica L_{WA} (donde K denota incertidumbre de medición). La vibración emitida por el dispositivo se describe mediante el valor de las aceleraciones de vibración a_h (donde K denota incertidumbre de medición).

El nivel de emisión de presión acústica L_{pA} , el nivel de potencia acústica L_{WA} y el valor de aceleración de las vibraciones a_h indicados en este manual se han medido de conformidad con la norma IEC 62841-1. El nivel de vibración a_h indicado puede utilizarse para comparar equipos y realizar una evaluación preliminar de la exposición a las vibraciones.

El nivel de vibraciones especificado sólo es representativo de las aplicaciones básicas del aparato. Si el aparato se utiliza para otras aplicaciones o con otras herramientas de trabajo, el nivel de vibraciones puede variar. Los niveles de vibración más elevados se verán influidos por un mantenimiento insuficiente o demasiado infrecuente del dispositivo. Las razones expuestas anteriormente

pueden provocar una mayor exposición a las vibraciones durante todo el periodo de funcionamiento.

Para estimar con precisión la exposición a las vibraciones, es necesario tener en cuenta los periodos en los que el aparato está apagado o cuando está encendido pero no se utiliza para trabajar. Cuando todos los factores se estiman con precisión, la exposición total a las vibraciones puede ser mucho menor.

Para proteger al usuario de los efectos de las vibraciones, deben aplicarse medidas de seguridad adicionales, como el mantenimiento cíclico del aparato y las herramientas de trabajo, la protección de la temperatura adecuada de las manos y la organización adecuada del trabajo.

PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE



Los productos alimentados eléctricamente no deben desecharse con la basura doméstica, sino en instalaciones adecuadas. Póngase en contacto con el distribuidor del producto o con las autoridades locales para obtener información sobre su eliminación. Los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos contienen sustancias inertes para el medio ambiente. Los equipos que no se reciclan suponen una amenaza potencial para el medio ambiente y la salud humana.

"GTX Polonia Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa con domicilio social en Varsovia, calle Pograniczna 2/4 (en adelante: "GTX Polonia") informa que todos los derechos de autor sobre el contenido de este manual (en adelante: "Manual"), incluyendo pero no limitado a. Todos los derechos de autor sobre el contenido de este Manual (en adelante: "Manual"), incluyendo pero no limitado a su texto, fotografías, diagramas, dibujos, así como su composición, pertenecen exclusivamente a GTX Polonia y están sujetos a protección legal de conformidad con la Ley de 4 de febrero de 1994 sobre Derechos de Autor y Derechos Conexos (es decir, Diario de Leyes 2006 N° 90 Tema 631 en su versión modificada). La copia, el procesamiento, la publicación y la modificación con fines comerciales de todo el Manual, así como de sus elementos individuales, sin el consentimiento por escrito de GTX Polonia están estrictamente prohibidos y pueden dar lugar a responsabilidades civiles y penales.

Declaración de conformidad CE

Fabricante: GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k., 2/4 Pograniczna St. 02-285 Varsovia

Producto: Amoladora angular

Modelo: 59G183

Nombre comercial: GRAFITO

Número de serie: 00001 + 99999

El producto descrito anteriormente cumple con los siguientes documentos:

Directiva sobre máquinas 2006/42/CE

Directiva de compatibilidad electromagnética 2014/30/UE

Directiva RUSP 2011/65/UE modificada por la Directiva 2015/863/UE

Y cumple los requisitos de las normas:

EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 62841-2-3:2021+A11:2021
EN IEC 55014-1:2021; EN IEC 55014-2:2021; EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021; EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021;
EN IEC 63000:2018

Esta declaración sólo se aplica a la máquina tal y como se comercializa y no incluye los componentes.

añadidos por el usuario final o realizados por él mediante acciones posteriores.

Nombre y dirección de la persona residente en la UE autorizada a preparar la documentación técnica:

Firmado en nombre de:

GTX Polonia Sp. z o.o. Sp.k.

Calle Pograniczna, 2/4

02-285 Varsovia

Lukawiecki Hubert

Representante de la documentación técnica de GTX Polonia

Varsovia, 2024-06-20

IT MANUALE DI TRADUZIONE (UTENTE) SMERIGLIATRICE ANGOLARE 58G183

NOTA: PRIMA DI UTILIZZARE L'ELETTROUTENSILE, LEGGERE ATTENTAMENTE IL PRESENTE MANUALE E CONSERVARLO PER FUTURE CONSULTAZIONI.

NORME DI SICUREZZA SPECIFICHE

Consigli di sicurezza per la smerigliatura, la levigatura con carta vetrata, la lavorazione con spazzole metalliche e il taglio con mola.

- Questo elettROUTENSILE può essere utilizzato come una normale smerigliatrice, una smerigliatrice per carta vetrata, una smerigliatrice a spazzola metallica e una macchina per tagliare le mole. Seguire tutte le norme di sicurezza, le istruzioni, le descrizioni e i dati forniti con l'elettROUTENSILE. La mancata osservanza delle seguenti istruzioni può comportare il pericolo di scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.
- Questo elettROUTENSILE non deve essere utilizzato per la lucidatura. L'uso dell'elettROUTENSILE per attività diverse da quelle previste può essere causa di pericolo e lesioni.
- Non utilizzare un accessorio che non sia previsto e raccomandato dal produttore specificamente per quel dispositivo. Il fatto che un accessorio possa essere montato su un elettROUTENSILE non è una garanzia di sicurezza.
- La velocità consentita dell'utensile di lavoro utilizzato non deve essere inferiore alla velocità massima indicata sull'elettROUTENSILE. Un utensile di lavoro che ruota a una velocità superiore a quella consentita può rompersi e parti dell'utensile possono scheggiarsi.
- Il diametro esterno e lo spessore dell'utensile di lavoro devono corrispondere alle dimensioni dell'elettROUTENSILE. Gli strumenti di lavoro con dimensioni inadeguate non possono essere sufficientemente schermati o ispezionati.
- Gli utensili da lavoro con inserto filettato devono adattarsi esattamente alla filettatura del mandrino. Per gli utensili da lavoro montati su flangia, il diametro del foro dell'utensile da lavoro deve corrispondere al diametro della flangia. Gli utensili da lavoro che non si adattano con precisione all'elettROUTENSILE ruotano in modo irregolare, vibrano fortemente e possono causare la perdita di controllo dell'elettROUTENSILE.
- Non utilizzare in nessun caso utensili da lavoro danneggiati. Prima di ogni utilizzo, ispezionare l'utensile, ad esempio le mole per smerigliare alla ricerca di trucioli e crepe, i pad di levigatura alla ricerca di crepe, abrasioni o forte usura, le spazzole metalliche alla ricerca di fili allentati o rotti. Se un elettROUTENSILE o uno strumento di lavoro cade, controllare che non sia danneggiato o utilizzare un altro strumento non danneggiato. Se l'utensile è stato controllato e riparato, deve essere acceso alla massima velocità per un minuto, avendo cura di tenere l'operatore e gli astanti nelle vicinanze fuori dalla zona di rotazione dell'utensile. Gli utensili danneggiati di solito si rompono durante questo periodo di prova.
- È necessario indossare i dispositivi di protezione individuale. A seconda del tipo di lavoro, indossare una maschera protettiva che copra l'intero viso, una protezione per gli occhi o occhiali di sicurezza. Se necessario, utilizzare una maschera antipolvere, una protezione per l'udito, guanti protettivi o un grembiule speciale per proteggersi dalle piccole particelle di materiale abraso e lavorato. Proteggere gli occhi dai corpi estranei aerodispersi che si formano durante il lavoro. La maschera antipolvere e la protezione delle vie respiratorie devono filtrare la polvere generata durante il lavoro. L'esposizione al rumore per un periodo prolungato può causare la perdita dell'udito.
- Assicurarsi che gli astanti siano a distanza di sicurezza dall'area di lavoro dell'elettROUTENSILE. Chiunque si trovi nelle vicinanze di un elettROUTENSILE in funzione deve utilizzare i dispositivi di protezione individuale. I frammenti di pezzi o gli utensili rotti possono scheggiarsi e causare lesioni anche al di fuori dell'area di lavoro.
- Quando si eseguono lavori in cui l'utensile potrebbe incontrare cavi elettrici nascosti o il suo stesso cavo di alimentazione, tenerlo solo per le superfici isolate dell'impugnatura. Il contatto con il cavo di alimentazione può causare la trasmissione di tensione alle parti metalliche dell'utensile, con il rischio di scosse elettriche.
- Tenere il cavo di alimentazione lontano dagli strumenti di lavoro rotanti. Se si perde il controllo dell'utensile, il cavo di alimentazione può essere tagliato o tirato e la mano o l'intera mano può rimanere impigliata nell'utensile di lavoro rotante.
- Non posare mai l'elettROUTENSILE prima che l'utensile di lavoro si sia completamente fermato. Un utensile in rotazione potrebbe entrare in contatto con la superficie su cui è stato appoggiato, facendo perdere il controllo dell'elettROUTENSILE.
- Non trasportare un elettROUTENSILE in movimento. Il contatto accidentale degli indumenti con l'elettROUTENSILE in rotazione può provocare lo stramento degli stessi e la perforazione dell'elettROUTENSILE nel corpo dell'operatore.

- Pulire regolarmente le fessure di ventilazione dell'elettrotensile. La ventola del motore attira la polvere nell'alloggiamento e un grande accumulo di polvere metallica può causare un rischio elettrico.
- Non utilizzare l'elettrotensile in prossimità di materiali infiammabili. Le scintille potrebbero incendiarli.
- Non utilizzare strumenti che richiedono refrigeranti liquidi. L'uso di acqua o di altri liquidi refrigeranti può provocare scosse elettriche.

Consigli per il jetting e la sicurezza

Il contraccolpo è la reazione improvvisa di un elettrotensile al blocco o all'ostruzione di un utensile rotante, come ad esempio una mola, un tampone di levigatura o una spazzola metallica. Il blocco o l'ostruzione provoca un arresto improvviso dell'utensile in rotazione. L'elettrotensile non controllato subisce uno scossone in direzione opposta al senso di rotazione dell'utensile di lavoro.

Quando, ad esempio, la mola si blocca o si incastra nel pezzo, l'alimentazione dell'elettrotensile viene interrotta. Quando la mola riprende a ruotare, la smerigliatrice entra automaticamente in funzione. Il movimento della mola (verso o lontano dall'operatore) dipende dalla direzione di movimento della mola nel punto di blocco. Inoltre, le mole possono anche rompersi. Il contraccolpo è una conseguenza dell'uso improprio o non corretto dell'elettrotensile. Può essere evitato adottando le opportune precauzioni descritte di seguito.

- L'elettrotensile deve essere tenuto saldamente, con il corpo e le mani in posizione tale da attenuare il rinculo. Se la dotazione standard prevede un'impugnatura ausiliaria, questa deve essere sempre utilizzata per avere il massimo controllo sulle forze di rinculo o sulla coppia di rinculo durante l'avviamento. L'operatore può controllare i fenomeni di scatto e di rinculo prendendo le dovute precauzioni.
- Non tenere mai le mani vicino a strumenti di lavoro rotanti. L'utensile di lavoro può ferire la mano a causa del contraccolpo.
- Tenersi lontani dalla zona in cui l'elettrotensile si muove durante il rinculo. In seguito al contraccolpo, l'elettrotensile si muoverà in direzione opposta al movimento della mola nel punto di blocco.
- Occorre prestare particolare attenzione alla lavorazione di angoli e spigoli vivi, ad esempio. È necessario evitare che gli utensili di lavoro vengano deviati o inceppati. Un utensile rotante è più soggetto a incepparsi durante la lavorazione di angoli, spigoli vivi o se viene spinto indietro. Questo può diventare una causa di perdita di controllo o di contraccolpo.
- Non utilizzare dischi per legno o ingranaggi. Strumenti di lavoro di questo tipo spesso causano contraccolpi o perdita di controllo dell'elettrotensile.

Istruzioni speciali di sicurezza per la smerigliatura e il taglio con la mola

- Utilizzare solo la mola progettata per lo specifico elettrotensile e la protezione progettata per la specifica mola. Le mole che non sono state progettate per un determinato elettrotensile non possono essere protette a sufficienza e non sono sufficientemente sicure.
- I dischi abrasivi curvi devono essere montati in modo che nessuna parte del disco sporga oltre il bordo della protezione del disco. Un disco da sbavò montato in modo scorretto che sporge oltre il bordo della protezione non può essere sufficientemente protetto.
- La protezione deve essere fissata saldamente all'elettrotensile in modo da garantire il massimo grado di sicurezza possibile e deve essere posizionata in modo che la parte della mola esposta e rivolta verso l'operatore sia la più piccola possibile. La protezione protegge l'operatore dai detriti, dal contatto accidentale con la mola e dalle scintille che potrebbero incendiare gli indumenti.
- Utilizzare la mola solo per il lavoro a cui è destinata. Ad esempio, non smerigliare mai con la superficie laterale di una mola da taglio. Le mole da taglio sono progettate per rimuovere il materiale con il bordo della mola. L'effetto delle forze laterali su queste mole può rompere.
- Utilizzare sempre flange di serraggio non danneggiate, di forma e dimensioni corrette per la mola selezionata. Le flange corrette sostengono la mola e riducono il rischio di rottura della mola. Le flange per le mole da taglio possono essere diverse da quelle progettate per altre mole.
- Non utilizzare mole usate di utensili elettrici più grandi. Le mole per utensili più grandi non sono progettate per il numero di giri più elevato che caratterizza gli utensili più piccoli e possono quindi rompersi.

- Ulteriori istruzioni speciali di sicurezza per
- taglio della mola
- Evitare di bloccare il disco di taglio o di esercitare una pressione eccessiva. Non eseguire tagli troppo profondi. Il sovraccarico del disco di taglio aumenta il suo carico e la sua tendenza a bloccarsi e quindi la possibilità di scartare o rompere il disco.
- Evitare l'area davanti e dietro il disco di taglio rotante. Lo spostamento del disco di taglio nel pezzo in lavorazione lontano da voi può causare il contraccolpo dell'elettrotensile con il disco rotante direttamente verso di voi in caso di contraccolpo.
- Le lastre o gli oggetti di grandi dimensioni devono essere sostenuti prima della lavorazione per ridurre il rischio di contraccolpi causati da un disco inceppato. I pezzi di grandi dimensioni possono piegarsi sotto il loro stesso peso. Il pezzo in lavorazione deve essere sostenuto su entrambi i lati, sia vicino alla linea di taglio che sul bordo.
- Prestare particolare attenzione quando si praticano fori nelle pareti o si opera in altre aree non visibili. Un disco da taglio che si immerge nel materiale può provocare il contraccolpo dell'utensile quando incontra tubi del gas, tubi dell'acqua, cavi elettrici o altri oggetti.

Istruzioni speciali di sicurezza per la levigatura con carta abrasiva

Non utilizzare fogli di carta vetrata troppo grandi. Nella scelta delle dimensioni della carta vetrata, attenersi alle raccomandazioni del produttore. La carta vetrata che sporge oltre la piastra di levigatura può provocare lesioni e può causare l'intasamento o la lacerazione della carta o un contraccolpo.

Consigli speciali di sicurezza per lavorare con le spazzole metalliche

- Occorre tenere presente che, anche con un uso normale, si verifica una perdita di pezzi di filo attraverso la spazzola. Non sovraccaricare i fili applicando una pressione eccessiva. I pezzi di filo trasportati dall'aria possono facilmente perforare gli indumenti sottili e/o la pelle.
- Se è consigliata una protezione, evitare che la spazzola entri in contatto con la protezione. Il diametro delle spazzole per piatti e pentole può essere aumentato dalla pressione e dalle forze centrifughe. Ulteriori suggerimenti per la sicurezza
- Negli utensili progettati per accogliere mole filettate, verificare che la lunghezza della filettatura della mola sia adeguata alla lunghezza della filettatura del mandrino.
- Assicurarsi di fissare il pezzo da lavorare. Fissare il pezzo in un dispositivo di bloccaggio o in una morsa è più sicuro che tenerlo in mano.
- Non toccare i dischi di taglio e di rettifica prima che si siano raffreddati.
- Quando si utilizza una flangia ad azione rapida, assicurarsi che la flangia interna inserita nel mandrino sia dotata di un o-ring in gomma e che questo anello non sia danneggiato. Assicurarsi inoltre che le superfici della flangia esterna e della flangia interna siano pulite.
- Utilizzare la flangia a serraggio rapido solo con dischi abrasivi e da taglio. Utilizzare solo flange non danneggiate e correttamente funzionanti.

NOTA: Il dispositivo è utilizzato per il funzionamento in ambienti interni.

Nonostante l'utilizzo di una progettazione sicura, l'impiego di misure di sicurezza e di misure di protezione aggiuntive, esiste sempre il rischio di lesioni residue durante il funzionamento.

Spiegazione dei pittogrammi utilizzati.



1. Nota: prendere precauzioni speciali

2. Leggere il manuale di istruzioni e seguire le avvertenze e le condizioni di sicurezza in esso contenute!
3. Utilizzare i dispositivi di protezione individuale (occhiali di sicurezza, protezioni per le orecchie).
4. Utilizzare guanti protettivi
5. Scollegare il cavo di alimentazione prima di eseguire interventi di manutenzione o riparazione.
6. Tenere i bambini lontani dallo strumento
7. Proteggere dalla pioggia
8. Seconda classe di protezione

Caratteristiche di sicurezza aggiuntive

In caso di interruzione temporanea dell'alimentazione o dopo aver tolto la spina dalla presa di corrente con l'interruttore in posizione "on", sbloccare l'interruttore e portarlo in posizione "off" prima di riavviarlo.

Un'ulteriore caratteristica che aumenta la sicurezza dell'utente è l'interruzione dell'alimentazione della smerigliatrice, quando la macchina è sovraccarica o il disco è bloccato. Quando il disco riprende a ruotare, la smerigliatrice entra automaticamente in funzione.

NOTA: quando si lavora con una smerigliatrice angolare, è necessario prestare sempre particolare attenzione per non perdere questo momento.

COSTRUZIONE E APPLICAZIONE

La smerigliatrice angolare è un elettrotensile portatile con isolamento di classe II. Il dispositivo è azionato da un motore monofase a commutazione, la cui velocità viene ridotta tramite un ingranaggio angolare. Può essere utilizzata sia per smerigliare che per tagliare. Questo tipo di elettrotensile è ampiamente utilizzato per la rimozione di tutti i tipi di bave dalla superficie delle parti metalliche, il trattamento superficiale delle saldature, il taglio di tubi a parete sottile e di piccole parti metalliche, ecc. Con l'uso di accessori adeguati, la smerigliatrice angolare può essere utilizzata non solo per tagliare e smerigliare, ma anche per pulire la ruggine, i rivestimenti di vernice, ecc.

Le aree di utilizzo comprendono un'ampia gamma di lavori di riparazione e costruzione, non solo in relazione ai metalli. La smerigliatrice angolare può essere utilizzata anche per tagliare e smerigliare materiali da costruzione come mattoni, pietre da pavimentazione, piastrelle di ceramica, ecc.

L'apparecchio è progettato solo per lavori a secco, non per la lucidatura. Non utilizzare l'elettrotensile in modo contrario alla sua destinazione d'uso.

Uso improprio.

- Non lavorare materiali contenenti amianto. L'amianto è cancerogeno.
- Non lavorare materiali le cui polveri sono infiammabili o esplosive. Quando si lavora con l'elettrotensile, si generano scintille che possono incendiare i vapori emessi.
- Le mole da taglio non devono essere utilizzate per i lavori di rettifica. Le mole da taglio lavorano con la superficie laterale e la molatura con la superficie frontale di una *mola* di questo tipo *rischia di danneggiarla, con il rischio di lesioni personali per l'operatore.*

DESCRIZIONE DELLE PAGINE GRAFICHE

La seguente numerazione si riferisce ai componenti del dispositivo illustrati nelle pagine grafiche di questo manuale.

1. Pulsante di blocco del mandrino
2. Interruttore
3. Maniglia secondaria
4. Scudo del disco
5. Flangia esterna autobloccante
6. Flangia interna
7. Leva (copertura dello scudo)
8. Tasto speciale

* Possono esserci differenze tra il disegno e il prodotto.

ACCESSORI

- Scudo scudo

1 pz.

- Chiave speciale
- Maniglia supplementare

1 pz.
1 pezzo.

ALLESTIMENTO

INSTALLAZIONE DELLA MANIGLIA AUSILIARIA

L'impugnatura ausiliaria (3) è installata in uno dei fori sulla testa della smerigliatrice. Si consiglia di utilizzare una smerigliatrice con impugnatura ausiliaria. Se si tiene la smerigliatrice mentre si lavora con entrambe le mani (utilizzando anche l'impugnatura ausiliaria), si riduce il rischio che la mano tocchi il disco rotante o la spazzola e si ferisca durante il contraccolpo.

INSTALLAZIONE E REGOLAZIONE DELLA PROTEZIONE DEL DISCO

La protezione della lama protegge l'operatore da detriti, contatti accidentali con l'utensile di lavoro o scintille. Deve essere sempre installato prestando particolare attenzione a che la sua parte di copertura sia rivolta verso l'operatore.

Il design del montaggio della protezione della lama consente di regolare senza attrezzi la protezione nella posizione ottimale.

- Allentare e tirare indietro la leva (7) della protezione del disco (4).
- Ruotare il coperchio dello scudo (4) nella posizione desiderata.
- Bloccare abbassando la leva (7).

La rimozione e la regolazione del coperchio dello scudo avvengono in ordine inverso rispetto al suo montaggio.

SOSTITUZIONE DEGLI STRUMENTI DI LAVORO

Utilizzare guanti da lavoro durante le attività di cambio degli utensili.

Il pulsante di blocco del mandrino (1) serve solo a bloccare il mandrino della smerigliatrice quando si installa o si rimuove l'utensile di lavoro. Non utilizzarlo come pulsante di frenata mentre il disco sta girando. Ciò potrebbe danneggiare la smerigliatrice o ferire l'utente.

MONTAGGIO DEL DISCO

Per i dischi da smerigliatura o da taglio con spessore inferiore a 3 mm, il dado autobloccante della flangia esterna (5) deve essere avvitato con la superficie piana sul lato del disco.

- Premere il pulsante di blocco del mandrino (1).
- Serrare la flangia esterna (5) con una chiave speciale (8).
- Allentare e rimuovere il collare esterno autobloccante (5).
- Applicare il disco in modo che sia premuto contro la superficie della flangia interna (6).
- Avvitare la flangia esterna (5) e serrare con la chiave speciale (8).

Lo smontaggio dei dischi procede in ordine inverso rispetto al montaggio. Durante il montaggio, il disco deve essere premuto contro la superficie della flangia interna (6) e posizionato centralmente sulla sua superficie inferiore. Se il dado autobloccante è bloccato, utilizzare una chiave speciale.

INSTALLAZIONE DI STRUMENTI DI LAVORO CON FORO FILETTATO.

WANYM

Premere il pulsante di blocco del mandrino (1).

- Rimuovere lo strumento di lavoro precedentemente installato, se presente.
- Rimuovere entrambe le flange prima dell'installazione - flangia interna
- (6) e la flangia esterna autobloccante (5).
- - Avvitare la parte filettata dell'utensile di lavoro sul mandrino e stringere leggermente.

Lo smontaggio degli utensili a foro filettato avviene in ordine inverso rispetto al montaggio.

MONTAGGIO DELLA SMERIGLIATRICE ANGOLARE NEL SUPPORTO PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE

È consentito utilizzare una smerigliatrice angolare su un apposito treppiede per smerigliatrici angolari, a condizione che sia montata correttamente secondo le istruzioni di installazione del produttore del treppiede.

FUNZIONAMENTO / IMPOSTAZIONI

Prima di utilizzare la smerigliatrice, controllare le condizioni della mola. Non utilizzare mole scheggiate, incrinare o comunque danneggiate. Sostituire immediatamente una mola o una spazzola usurata con una nuova prima dell'uso. Al termine del lavoro, spegnere sempre la smerigliatrice e attendere che l'utensile di lavoro si arresti completamente. Solo allora la smerigliatrice può essere riposta. Non frenare la mola rotante premendola contro il pezzo.

- Non sovraccaricare mai la smerigliatrice. Il peso dell'elettrotensile esercita una pressione sufficiente a farlo lavorare efficacemente. Il sovraccarico e la pressione eccessiva possono causare la rottura pericolosa dell'elettrotensile.
- Se la smerigliatrice cade durante il funzionamento, è essenziale ispezionare ed eventualmente sostituire l'utensile di lavoro se risulta danneggiato o deformato.
- Non urtare mai l'utensile di lavoro contro il materiale da lavorare.
- Evitare di far rimbalzare il disco e di strappare il materiale con esso, soprattutto quando si lavora su angoli, spigoli vivi, ecc. (ciò può causare la perdita di controllo dell'elettrotensile e il verificarsi del fenomeno del rinculo).
- Non utilizzare mai dischi progettati per il taglio del legno dalle seghe circolari. L'uso di tali dischi provoca spesso il fenomeno del rinculo dell'elettrotensile, la perdita di controllo dello stesso e può causare lesioni all'operatore.

ON/OFF

Tenere la smerigliatrice con entrambe le mani durante l'avviamento e il lavoro. La smerigliatrice è dotata di un interruttore di sicurezza per evitare l'avviamento accidentale.

- Premere il pulsante di commutazione (2).
- Rilasciando la pressione sul pulsante di commutazione (2) si arresta la smerigliatrice.

Dopo aver avviato la smerigliatrice, attendere che la mola raggiunga la velocità massima, solo allora si può iniziare a lavorare. Durante il lavoro, non azionare l'interruttore per accendere o spegnere la smerigliatrice. L'interruttore della smerigliatrice deve essere azionato solo quando l'elettrotensile si allontana dal pezzo in lavorazione.

TAGLIO

- Il taglio con una smerigliatrice angolare può essere eseguito solo in linea retta.
- Non tagliare il materiale mentre lo si tiene in mano.
- I pezzi di grandi dimensioni devono essere sostenuti e occorre assicurarsi che i punti di appoggio siano vicini alla linea di taglio e all'estremità del materiale. Il materiale posizionato in modo stabile non tenderà a muoversi durante il taglio.
- I pezzi piccoli devono essere fissati, ad esempio, in una morsa, utilizzando morsetti, ecc. Il materiale deve essere fissato in modo che il punto di taglio sia vicino all'elemento di fissaggio. Ciò garantirà una maggiore precisione di taglio.
- Non permettere che il disco di taglio venga sottoposto a vibrazioni o rincalzature, in quanto ciò deteriora la qualità di taglio e può causare la rottura del disco di taglio.
- Durante l'incisione, non esercitare una pressione laterale sul disco di taglio.
- A seconda del tipo di materiale da tagliare, utilizzare il disco di taglio corretto.
- Quando si taglia il materiale, si raccomanda che la direzione di avanzamento sia in linea con la direzione di rotazione del disco di taglio.

La profondità di taglio dipende dal diametro del disco.

- Utilizzare solo dischi con diametro nominale non superiore a quello consigliato per il modello di smerigliatrice.
- Quando si eseguono tagli profondi (ad esempio, profili, blocchi da costruzione, mattoni, ecc.), evitare che le flange di serraggio entrino in contatto con il pezzo.

Durante il funzionamento, i dischi da taglio raggiungono temperature molto elevate: non toccarli con parti del corpo non protette prima che si siano raffreddati.

DIMENSIONE

Per esempio, per i lavori di smerigliatura si possono usare dischi da smerigliatura, mole a tazza, dischi lamellari, dischi in vello abrasivo, spazzole metalliche, dischi flessibili per carta vetrata, ecc. Ogni tipo

di disco, così come il materiale da lavorare, richiede una tecnica di lavoro adeguata e l'uso di dispositivi di protezione individuale appropriati.

Non utilizzare dischi progettati per la rettifica.

I dischi di smerigliatura sono progettati per rimuovere il materiale con il bordo del disco.

- **Non smerigliare con la superficie laterale del disco.** L'angolo di lavoro ottimale per questo tipo di disco è di 30°.
- **I lavori di rettifica devono essere eseguiti solo con dischi adatti al tipo di materiale.**

Quando si lavora con dischi lamellari, dischi in vello abrasivo e dischi flessibili per carta vetrata, prestare attenzione al corretto angolo di attacco.

- **Non macinare con l'intera superficie del disco.**

• Questi tipi di dischi sono utilizzati per la lavorazione di superfici piane.

Le spazzole metalliche sono progettate principalmente per la pulizia di profili e punti difficili da raggiungere. Con esse è possibile rimuovere dalla superficie del materiale ruggine, rivestimenti di vernice, ecc.

Utilizzare solo utensili di lavoro la cui velocità consentita sia superiore o uguale alla velocità massima della smerigliatrice angolare senza carico.

FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE

Scollegare il cavo di alimentazione dalla presa di corrente prima di eseguire qualsiasi installazione, regolazione, riparazione o operazione.

MANUTENZIONE E STOCCAGGIO

- Si raccomanda di pulire il dispositivo immediatamente dopo ogni utilizzo.
- Non utilizzare acqua o altri liquidi per la pulizia.
- Pulire il dispositivo con un panno asciutto o soffiare con aria compressa a bassa pressione.
- Non utilizzare detergenti o solventi che potrebbero danneggiare le parti in plastica.
- Pulire regolarmente le fessure di ventilazione dell'alloggiamento del motore per evitare il surriscaldamento dell'unità.
- Se il cavo di alimentazione è danneggiato, sostituirlo con un cavo con gli stessi parametri. Questa operazione deve essere affidata a uno specialista qualificato o portare il dispositivo a un centro di assistenza.
- Conservare sempre il dispositivo in un luogo asciutto e fuori dalla portata dei bambini.

Qualsiasi tipo di difetto deve essere riparato dal servizio di assistenza autorizzato dal produttore.

SPECIFICHE

VALUTAZIONI

Smerigliatrice angolare 59G183	
Parametro	Valore
Tipo di motore	Spazzola
Tensione di alimentazione	230 V CA
Frequenza di alimentazione	50 Hz
Potenza nominale	900 W
Gamma del regime di minimo	n ₀ =3000-12000 min ⁻¹
Diametro del disco	125 mm
Diametro interno del disco	22,2 mm
Diametro della filettatura del mandrino	M14
Grado di protezione IP	IP20
Classe di protezione	II
Peso (senza accessori)	1,75 kg
Anno di produzione	2024
59G183 indica sia il tipo che la designazione della macchina.	

DATI SU RUMORE E VIBRAZIONI

Livello di pressione sonora	L _{pA} = 92 dB(A) K= 3 dB(A)
Livello di potenza sonora	L _{WA} = 100 dB(A) K= 3 dB(A)

Valore delle accelerazioni di vibrazione	$a_n = 6,21 \text{ m/s}^2 \text{ K} = 1,5 \text{ m/s}^2$
--	--

Informazioni su rumore e vibrazioni

Il livello di rumore emesso dal dispositivo è descritto da: livello di pressione sonora emesso L_{pA} e livello di potenza sonora L_{WA} (dove K indica l'incertezza di misura). Le vibrazioni emesse dal dispositivo sono descritte dal valore delle accelerazioni di vibrazione a_n (dove K indica l'incertezza di misura).

Il livello di emissione della pressione sonora L_{pA} , il livello di potenza sonora L_{WA} e il valore di accelerazione delle vibrazioni a_n riportati nel presente manuale sono stati misurati in conformità alla norma IEC 62841-1. Il livello di vibrazioni a_n indicato può essere utilizzato per confrontare le apparecchiature e per effettuare una valutazione preliminare dell'esposizione alle vibrazioni.

Il livello di vibrazioni specificato è rappresentativo solo delle applicazioni di base del dispositivo. Se il dispositivo viene utilizzato per altre applicazioni o con altri strumenti di lavoro, il livello di vibrazioni può cambiare. Livelli di vibrazione più elevati saranno influenzati da una manutenzione insufficiente o troppo poco frequente del dispositivo. I motivi sopra indicati possono comportare un aumento dell'esposizione alle vibrazioni per tutto il periodo di funzionamento.

Per stimare con precisione l'esposizione alle vibrazioni, è necessario tenere conto dei periodi in cui il dispositivo è spento o acceso ma non utilizzato per il lavoro. Quando tutti i fattori sono stimati con precisione, l'esposizione totale alle vibrazioni può essere molto più bassa.

Per proteggere l'utente dagli effetti delle vibrazioni, è necessario adottare ulteriori misure di sicurezza, come la manutenzione ciclica del dispositivo e degli strumenti di lavoro, la protezione della temperatura delle mani e una corretta organizzazione del lavoro.

PROTEZIONE DELL'AMBIENTE



I prodotti alimentati elettricamente non devono essere gettati insieme ai rifiuti domestici, ma devono essere smaltiti presso strutture adeguate. Per informazioni sullo smaltimento, contattare il rivenditore del prodotto o le autorità locali. I rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche contengono sostanze inerti per l'ambiente. Le apparecchiature non riciclate rappresentano una potenziale minaccia per l'ambiente e la salute umana.

"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa con sede legale a Varsavia, via Pograniczna 2/4 (di seguito: "GTX Poland") informa che tutti i diritti d'autore sul contenuto del presente manuale (di seguito: "Manuale"), inclusi ma non limitati a: Tutti i diritti d'autore sul contenuto del presente Manuale (di seguito denominato "Manuale"), compresi, ma non solo, i testi, le fotografie, i diagrammi, i disegni, nonché la sua composizione, appartengono esclusivamente a GTX Poland e sono soggetti a tutela legale ai sensi della legge del 4 febbraio 1994 sul diritto d'autore e sui diritti connessi (ovvero la Gazzetta Ufficiale 2006 n. 90 voce 631 e successive modifiche). La copia, l'elaborazione, la pubblicazione e la modifica a fini commerciali dell'intero Manuale e dei suoi singoli elementi senza il consenso scritto di GTX Poland è severamente vietata e può comportare responsabilità civili e penali.

Dichiarazione di conformità CE

Produttore: GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k., 2/4 Pograniczna St. 02-285 Varsavia

Prodotto: Smerigliatrice angolare
Modello: 59G183

Nome commerciale: GRAFITE

Numero di serie: 00001 + 99999

Il prodotto sopra descritto è conforme ai seguenti documenti:

Direttiva macchine 2006/42/CE

Direttiva sulla compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE

Direttiva RoHS 2011/65/UE, modificata dalla direttiva 2015/863/UE.

E soddisfa i requisiti degli standard:

EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 62841-2-3:2021+A11:2021

EN IEC 55014-1:2021; EN IEC 55014-2:2021; EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021; EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021;

EN IEC 63000:2018

La presente dichiarazione si applica solo alla macchina così come è stata immessa sul mercato e non comprende le parti componenti.

aggiunti dall'utente finale o eseguiti da lui stesso con azioni successive. Nome e indirizzo della persona residente nell'UE autorizzata a preparare la documentazione tecnica:

Firmato a nome di:

GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k.

2/4 Via Pograniczna

02-285 Varsavia

Andrzej Hubert

Lukawiecki Hubert

Rappresentante della documentazione tecnica di GTX Poland

Varsavia, 2024-06-20

NL VERTALING (GEBRUIKERS)HANDLEIDING HAAKSE SLIJPMACHINE 58G183

LET OP: LEES DEZE HANDLEIDING ZORGVULDIG DOOR VOORDAT U HET ELEKTRISCHE APPARAAT GEBRUIKT EN BEWAAR HEM ZODAT U HEM LATER KUNT RAADPLEGEN.

SPECIFIEKE VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Veiligheidsstips voor slijpen, schuren met schuurpapier, werken met staalborstels en zagen met een slijpschijf.

- Dit elektrische gereedschap kan worden gebruikt als een gewone slijpmachine, een schuurpapier-slijpmachine, een draadborstelslijpmachine en een slijpschijf-snijmachine. Volg alle veiligheidsinstructies, instructies, beschrijvingen en gegevens die bij het elektrische apparaat worden geleverd. Als de volgende instructies niet worden opgevolgd, kan er gevaar ontstaan voor elektrische schokken, brand en/of ernstig letsel.
- Dit elektrische apparaat mag niet worden gebruikt voor polijsten. Gebruik van het elektrische apparaat voor andere dan de bedoelde werkzaamheden kan gevaar en letsel veroorzaken.
- Gebruik geen accessoire dat niet specifiek voor dat apparaat bedoeld is en aanbevolen wordt door de fabrikant. Het feit dat een accessoire op een elektrisch apparaat kan worden gemonteerd, is geen garantie voor veilig gebruik.
- De toegestane snelheid van het gebruikte uitrustingsstuk mag niet lager zijn dan de maximumsnelheid die op het uitrustingsstuk is aangegeven. Een werkgereedschap dat sneller draait dan de toegestane snelheid kan breken en delen van het gereedschap kunnen versplinteren.
- De buitendiameter en dikte van het uitrustingsstuk moeten overeenkomen met de afmetingen van het elektrische gereedschap. Werkgereedschap met onjuiste afmetingen kan niet voldoende worden afgeschermd of geïnspereerd.
- Gereedschap met schroefdraad moet precies op de schroefdraad op de spindel passen. Voor op een flens gemonteerde uitrustingsstukken moet de diameter van de boring van het uitrustingsstuk overeenkomen met de diameter van de flens. Gereedschap dat niet precies op het elektrische gereedschap past, zal ongelijkmatig draaien, zeer sterk trillen en mogelijk de controle over het elektrische gereedschap verliezen.
- Gebruik in geen geval beschadigd gereedschap. Inspecteer voor elk gebruik het gereedschap, bijv. slijpschijven op spanen en scheuren, schuurpads op scheuren, slijtage of zware slijtage, draadborstels op losse of gebroken draden. Als een elektrisch gereedschap of uitrustingsstuk valt, controleer het dan op schade of gebruik een ander onbeschadigd gereedschap. Als het gereedschap is gecontroleerd en gerepareerd, moet het elektrisch gereedschap gedurende een minuut op de hoogste snelheid worden aangezet, waarbij ervoor moet worden gezorgd dat de bediener en omstanders in de buurt buiten de zone van het draaiende gereedschap blijven. Beschadigd gereedschap breekt meestal tijdens deze testtijd.
- Draag persoonlijke beschermingsmiddelen. Draag, afhankelijk van het soort werk, een beschermingsmasker dat het hele gezicht bedekt, oogbescherming of een veiligheidsbril. Gebruik indien nodig een stofmasker, gehoorbescherming, beschermende handschoenen of een speciaal schoot om je te beschermen tegen kleine deeltjes van geschuurd en bewerkt materiaal. Bescherm je ogen tegen vreemde voorwerpen in de lucht die tijdens het werk ontstaan. Stofmasker en ademhalingsbescherming moeten het stof filteren dat tijdens het werk ontstaat. Langdurige blootstelling aan lawaai kan leiden tot gehoorverlies.
- Zorg ervoor dat omstanders zich op veilige afstand van het bereik van het elektrische apparaat bevinden. Iedereen die zich in de buurt van een werkend elektrisch apparaat bevindt, moet persoonlijke beschermingsmiddelen gebruiken. Stukjes werkstuk of gebroken

werkgereedschap kunnen versplinteren en letsel veroorzaken, zelfs buiten het onmiddellijke bereik.

- Wanneer u werkzaamheden uitvoert waarbij het apparaat op verborgen elektrische draden of zijn eigen netsnoer kan stuiten, houd het dan alleen vast aan de geïsoleerde oppervlakken van de handgreep. Contact met het netsnoer kan leiden tot overdracht van spanning naar metalen onderdelen van het elektrische apparaat, wat een elektrische schok tot gevolg kan hebben.
- Houd het netsnoer uit de buurt van draaiende gereedschappen. Als u de controle over het apparaat verliest, kan het netsnoer worden doorsneden of naar binnen worden getrokken en kan uw hand of uw hele hand vast komen te zitten in het draaiende gereedschap.
- Zet het elektrische apparaat nooit neer voordat het werkende apparaat volledig tot stilstand is gekomen. Een draaiend gereedschap kan in contact komen met het oppervlak waarop het is neergezet, waardoor u de controle over het elektrische apparaat verliest.
- Draag geen elektrisch apparaat dat in beweging is. Als kleding per ongeluk in contact komt met het draaiende elektrische apparaat, kan deze naar binnen worden getrokken en kan het elektrische apparaat zich in het lichaam van de gebruiker boren.
- Maak de ventilatiesleuven van het elektrische apparaat regelmatig schoon. De motorventilator zuigt stof aan in de behuizing en een grote opeenhoping van metaalstof kan elektrisch gevaar veroorzaken.
- Gebruik het elektrische apparaat niet in de buurt van ontvlambare materialen. Vonken kunnen deze ontsteken.
- Gebruik geen gereedschap waarvoor vloeibare koelmiddelen nodig zijn. Het gebruik van water of andere vloeibare koelmiddelen kan elektrische schokken veroorzaken.

Jetting en relevante veiligheidsstips

Terugslag is de plotselinge reactie van een elektrisch gereedschap op de blokkering of obstructie van een roterend gereedschap, zoals bijvoorbeeld een slijpschijf, schuurzool of staalborstel. De blokkering of obstructie leidt tot een plotselinge stop van het roterende gereedschap. Het ongecontroleerde elektrische gereedschap zal hierdoor een ruk krijgen in de richting tegengesteld aan de draairichting van het werkgereedschap.

Wanneer de slijpschijf bijvoorbeeld vastloopt of vastzit in het werkstuk, wordt de stroomtoevoer naar het elektrische gereedschap uitgeschakeld. Wanneer de schijf weer kan draaien, begint de slijpmachine automatisch te werken. De beweging van de slijpschijf (naar de bediener toe of van de bediener af) hangt dan af van de bewegingsrichting van de schijf op het punt van blokkering. Daarnaast kunnen slijpschijven ook breken. Terugslag is een gevolg van onjuist of verkeerd gebruik van het elektrische gereedschap. Het kan worden voorkomen door de juiste voorzorgsmaatregelen te nemen die hieronder worden beschreven.

- Het elektrische gereedschap moet stevig worden vastgehouden, met het lichaam en de handen in een positie die de terugslag verzacht. Als een extra handgreep deel uitmaakt van de standaarduitrusting, moet deze altijd worden gebruikt om de terugslagkrachten of het terugslagkoppel tijdens het opstarten zo goed mogelijk onder controle te houden. De operator kan de terugslagverschijnselen onder controle houden door de juiste voorzorgsmaatregelen te nemen.
- Houd uw handen nooit in de buurt van draaiende gereedschappen. Het werkgereedschap kan uw hand verwonden door terugslag.
- Blijf uit de buurt van het bereik waar het elektrische gereedschap zal bewegen tijdens terugslag. Als gevolg van de terugslag zal het elektrische gereedschap bewegen in de richting tegengesteld aan de beweging van de slijpschijf op het punt van blokkering.
- Wees vooral voorzichtig bij het bewerken van bijvoorbeeld hoeken en scherpe randen. Voorkomen moet worden dat werkgereedschap doorbuigt of vastloopt. Een roterend werkstuk is gevoeliger voor vastlopen bij het bewerken van hoeken, scherpe randen of als het wordt teruggetrapt. Dit kan leiden tot controleverlies of terugslag.
- Gebruik geen hout- of tandwiel schijven. Dit soort gereedschap veroorzaakt vaak terugslag of verlies van controle over het elektrische gereedschap.

Speciale veiligheidsinstructies voor slijpen en doorslijpen met een slijpschijf

- Gebruik alleen de slijpschijf die is ontworpen voor het specifieke elektrische gereedschap en de beschermkap die is ontworpen voor de specifieke slijpschijf. Slijpschijven die niet zijn ontworpen voor

een bepaald elektrisch gereedschap kunnen niet voldoende worden afgeschermd en zijn niet veilig genoeg.

- Gebogen slijpschijven moeten zo gemonteerd worden dat geen enkel deel van de schijf buiten de rand van de beschermkap uitsteekt. Een onjuist gemonteerde slijpschijf die buiten de rand van de beschermkap uitsteekt, kan niet voldoende afgeschermd worden.
- De afscherming moet stevig bevestigd zijn aan het elektrische gereedschap om de grootst mogelijke veiligheid te garanderen, en moet zo geplaatst zijn dat het deel van de slijpschijf dat blootgesteld wordt en naar de gebruiker gericht is zo klein mogelijk is. De beschermkap beschermt de gebruiker tegen puin, toevallig contact met de slijpschijf en vonken die kleding kunnen ontsteken.
- Gebruik de slijpschijf alleen voor het werk dat ervoor bedoeld is. Slijp bijvoorbeeld nooit met het zijvlak van een doorslijpschijf. Doorslijpschijven zijn ontworpen om materiaal te verwijderen met de rand van de schijf. Het effect van zijwaartse krachten op deze slijpschijven kan ze breken.
- Gebruik altijd onbeschadigde opspanflenzen van de juiste grootte en vorm voor de geselecteerde slijpschijf. Juiste flenzen ondersteunen de slijpschijf en verminderen zo het gevaar van breken van de schijf. Flenzen voor doorslijpschijven kunnen verschillen van flenzen die ontworpen zijn voor andere slijpschijven.
- Gebruik geen gebruikte slijpschijven van groter elektrisch gereedschap. Slijpschijven voor groter elektrisch gereedschap zijn niet ontworpen voor het hogere toerental dat kenmerkend is voor kleiner elektrisch gereedschap en kunnen daarom breken.
- Extra speciale veiligheidsinstructies voor slijpschijf snijden
- Blokkeer de slijpschijf niet en oefen niet te veel druk uit. Maak geen te diepe sneden. Overbelasting van de slijpschijf verhoogt de belasting en de neiging om vast te lopen of te blokkeren, waardoor de kans bestaat dat de schijf wordt weggegooid of breekt.
- Vermijd het gebied voor en achter de draaiende slijpschijf. Als u de slijpschijf in het werkstuk van u af beweegt, kan het elektrische gereedschap bij een terugslag terugspringen met de draaiende schijf direct naar u toe.
- Platen of grote voorwerpen moeten ondersteund worden voordat ze bewerkt worden om het risico op terugslag door een vastgelopen schijf te verkleinen. Grote werkstukken kunnen doorbuigen onder hun eigen gewicht. Het werkstuk moet aan beide kanten ondersteund worden, zowel bij de snijlijn als aan de rand.
- Wees extra voorzichtig bij het zagen van gaten in muren of op andere ongeziene plaatsen. Een in het materiaal duikende slijpschijf kan ervoor zorgen dat het gereedschap terugspringt wanneer het in aanraking komt met gasleidingen, waterleidingen, elektrische bedrading of andere voorwerpen.

Speciale veiligheidsinstructies voor schuren met schuurpapier

Gebruik niet te grote vellen schuurpapier. Volg bij het kiezen van het formaat schuurpapier de aanbevelingen van de fabrikant. Schuurpapier dat buiten de schuurplaat uitsteekt kan letsel veroorzaken en kan leiden tot papierblokkering of scheuren, of tot terugslag.

Speciale veiligheidsstips voor het werken met staalborstels

- Houd er rekening mee dat er zelfs bij normaal gebruik stukjes draad door de borstel verloren gaan. Overbelasting de draden niet door te veel druk uit te oefenen. In de lucht zwevende stukjes draad kunnen gemakkelijk door dunne kleding en/of huid prikken.
- Als een beschermkap wordt aanbevolen, voorkom dan dat de borstel in contact komt met de beschermkap. De diameter van borstels voor borden en potten kan worden vergroot door druk en centrifugale krachten. Extra veiligheidsstips
- Controleer bij gereedschappen voor slijpschijven met schroefdraad of de schroefdraadlengte van de slijpschijf overeenkomt met de schroefdraadlengte van de as.
- Zorg ervoor dat je het werkstuk goed vastzet. Het vastzetten van het werkstuk in een klem of bankschroef is veiliger dan wanneer je het in je hand houdt.
- Raak de snij- en slijpschijven niet aan voordat ze zijn afgekoeld.
- Als u een snelflens gebruikt, zorg er dan voor dat de binnenflens die op de as zit voorzien is van een rubberen o-ring en dat deze ring niet beschadigd is. Zorg er ook voor dat de oppervlakken van de buitenflens en de binnenflens schoon zijn.
- Gebruik de snelspanflens alleen met schuur- en doorslijpschijven. Gebruik alleen onbeschadigde en goed werkende flenzen.

OPMERKING: Het apparaat wordt gebruikt voor gebruik binnenshuis.

Ondanks het gebruik van een veilig ontwerp door het ontwerp, het gebruik van veiligheidsmaatregelen en extra beschermende maatregelen, bestaat er altijd een risico op restletsel tijdens het gebruik.

Uitleg van de gebruikte pictogrammen.



1. Let op neem speciale voorzorgsmaatregelen
2. Lees de gebruiksaanwijzing en volg de waarschuwingen en veiligheidsvoorschriften op!
3. Persoonlijke beschermingsmiddelen gebruiken (veiligheidsbril, gehoorbescherming)
4. Gebruik beschermende handschoenen
5. Trek de stekker uit het stopcontact voor onderhoud of reparatie.
6. Hou kinderen uit de buurt van het gereedschap
7. Beschermen tegen regen
8. Tweede beschermingsklasse

Extra veiligheidsfuncties

In het geval van een tijdelijke stroomstoring of nadat u de stekker uit het stopcontact hebt gehaald met de schakelaar in de stand "aan", ontgrendelt u de schakelaar en zet u deze in de stand "uit" voordat u het apparaat opnieuw opstart.

Een extra functie die de veiligheid van de gebruiker verhoogt, is de stroomonderbreking in de slijpmachine, wanneer de machine overbelast is of de schijf geblokkeerd is. Wanneer de schijf weer kan draaien, begint de slijpmachine automatisch te werken.

OPMERKING: Als je met een haakse slijper werkt, moet je altijd goed opletten om dit moment niet te missen.

CONSTRUCTIE EN TOEPASSING

De haakse slijper is een handgereedschap met isolatieklasse II. Het apparaat wordt aangedreven door een eenfasige commutatormotor, waarvan de snelheid wordt gereduceerd via een haakse tandwieloverbrenging. Het kan gebruikt worden voor zowel slijpen als doorslijpen. Dit type elektrisch gereedschap wordt veel gebruikt voor het verwijderen van allerlei soorten bramen van het oppervlak van metalen onderdelen, oppervlaktebehandeling van lasnaden, snijden door dunwandige pijpen en kleine metalen onderdelen, enz. Met het gebruik van geschikte accessoires kan de haakse slijper niet alleen worden gebruikt voor snijden en slijpen, maar ook voor het reinigen van bijvoorbeeld roest, verflagen, enz.

Het toepassingsgebied omvat een breed scala aan reparatie- en constructiewerkzaamheden, niet alleen met betrekking tot metalen. De haakse slijper kan ook worden gebruikt voor het snijden en slijpen van bouwmaterialen zoals baksteen, straatstenen, keramische tegels, enz.

Het apparaat is alleen ontworpen voor droog werk, niet voor polijsten. Gebruik het elektrische apparaat niet in strijd met het beoogde doel

Misbruik.

- Verwerk geen materialen die asbest bevatten. Asbest is kankerverwekkend.
- Verwerk geen materialen waarvan de stof ontvlambaar of explosief is. Bij het werken met het elektrische gereedschap ontstaan vonken die de vrijkomende dampen kunnen ontsteken.

- Doorslijpschijven mogen niet worden gebruikt voor slijpwerkzaamheden. Doorslijpschijven werken met het zijvlak en bij het slijpen met het vlakke oppervlak van een dergelijke *slijpschijf bestaat het risico dat het oppervlak beschadigd raakt, waardoor de bediener persoonlijk letsel kan oplopen.*

BESCHRIJVING VAN DE GRAFISCHE PAGINA'S

De volgende nummering verwijst naar de onderdelen van het apparaat die worden weergegeven op de grafische pagina's van deze handleiding.

1. Spindelvergrendelknop
2. Schakelaar
3. Secundair handvat
4. Schild van de schijf
5. Zelfklemmende buitenflens
6. Binnenflens
7. Hendel (afschermkappen)
8. Speciale sleutel

* Er kunnen verschillen zijn tussen de tekening en het product.

ACCESSOIRES

- | | |
|--------------------|---------|
| • Schild schild | 1 stuk. |
| • Speciale sleutel | 1 stuk. |
| • Extra handvat | 1 stuk. |

OPTREKKEN

INSTALLATIE VAN EXTRA HANDGREEP

De extra handgreep (3) wordt geïnstalleerd in een van de gaten op de slijpkop. Het wordt aanbevolen om een slijpmachine met een extra handgreep te gebruiken. Als je de slijpmachine tijdens het werken met beide handen vasthoudt (ook met behulp van de extra handgreep), is er minder risico dat je hand de draaiende schijf of borstel raakt en letsel oploopt tijdens het terugspringen.

INSTALLATIE EN AFSTELLING VAN DE SCHIJFBESCHERMING

De mesbescherming beschermt de bediener tegen vuil, toevallig contact met het uitrustingsstuk of vonken. Bij het installeren moet er altijd op worden gelet dat het afdekkende deel naar de bediener is gericht.

Het ontwerp van de bevestiging van de beschermkap maakt het mogelijk om de beschermkap zonder gereedschap in de optimale positie te brengen.

- Draai de hendel (7) op de schijfbescherming (4) los en trek deze terug.
- Draai de afschermkap (4) in de gewenste positie.
- Vergrendel door de hendel (7) te laten zakken.

Het verwijderen en afstellen van de afschermkap gebeurt in omgekeerde volgorde van de installatie.

VERVANGEN VAN WERKGEREEDSCHAP

Gebruik werkhandschoenen tijdens het verwisselen van gereedschap.

De asvergrendelknop (1) wordt alleen gebruikt om de as van de slijpmachine te vergrendelen bij het plaatsen of verwijderen van het uitrustingsstuk. Gebruik hem niet als remknop terwijl de schijf draait. Dit kan de slijpmachine beschadigen of de gebruiker verwonden.

SCHIJFBEVESTIGING

Voor slijp- of doorslijpschijven met een dikte van minder dan 3 mm moet de zelfborgende moer van de buitenflens (5) worden vastgeschroefd met het platte oppervlak aan de zijkant van de schijf.

- Druk op de spilvergrendelknop (1).
- Draai de buitenste flens (5) vast met een speciale sleutel (8).
- Draai de zelfborgende buitenkraag (5) los en verwijder deze.
- Breng de schijf aan zodat deze tegen het oppervlak van de binnenflens (6) wordt gedrukt.
- Schroef de buitenste flens (5) vast en draai vast met de speciale sleutel (8).

De demontage van de schijven gebeurt in omgekeerde volgorde van de montage. Bij het monteren moet de schijf tegen het oppervlak van de binnenflens (6) worden gedrukt en centraal op de onderkant worden geplaatst. Gebruik een speciale sleutel als de zelfborgende moer vastzit.

INSTALLATIE VAN WERKGEREEDSCHAP MET EEN DRAADGAT. WANYM

Druk op de spilvergrendelknop (1).

- Verwijder het eerder geïnstalleerde werktuig - als het geïnstalleerd is.
- Verwijder beide flenzen voor installatie - binnenflenzen
- (6) en zelfborgende buitenflens (5).
- Schroef het schroefdraadgedeelte van het uitrustingsstuk op de as en draai het iets vast.

Demontage van werkgereedschap met schroefgaten gebeurt in omgekeerde volgorde van montage.

MONTAGE VAN HAAKSE SLIJPER IN HAAKSE SLIJPMACHINEHOUDER

Het is toegestaan om een hoekslijpmachine te gebruiken in een speciaal daarvoor bestemd hoekslijpstatief, op voorwaarde dat het correct gemonteerd is in overeenstemming met de installatie-instructies van de fabrikant van het statief.

BEDIENING / INSTELLINGEN

Controleer de toestand van de slijpschijf voordat je de slijpmachine gebruikt. Gebruik geen afgebrokkelde, gebarsten of anderszins beschadigde slijpschijven. Vervang een versleten schijf of borstel onmiddellijk door een nieuwe voor gebruik. Schakel de slijpmachine na beëindiging van het werk altijd uit en wacht tot het gereedschap volledig stilstaat. Pas dan kan de slijpmachine worden opgeborgen. Rem de draaiende slijpschijf niet door deze tegen het werkstuk te drukken.

- Overbelast de slijpmachine nooit. Het gewicht van het elektrische gereedschap oefent voldoende druk uit om het gereedschap effectief te laten werken. Overbelasting en te hoge druk kunnen het elektrische gereedschap gevaarlijk doen breken.
- Als de slijpmachine tijdens het gebruik valt, is het essentieel om het werkgereedschap te inspecteren en eventueel te vervangen als het beschadigd of vervormd blijkt te zijn.
- Sla het gereedschap nooit tegen het werkstuk.
- Vermijd het laten stuiten van de schijf en het daarmee scheuren van het materiaal, vooral bij het werken aan hoeken, scherpe randen, enz. (dit kan leiden tot verlies van controle over het elektrische gereedschap en het optreden van het terugslagfenomeen).
- Gebruik nooit schijven voor het zagen van hout met cirkelzagen. Het gebruik van dergelijke schijven leidt vaak tot terugslag van het elektrische gereedschap, verlies van controle over het gereedschap en kan leiden tot letsel bij de gebruiker.

AAN/UIT

Houd de slijpmachine met beide handen vast bij het starten en werken. De slijpmachine is uitgerust met een veiligheidsschakelaar om per ongeluk starten te voorkomen.

- Druk op de schakelknop (2).
- Als je de druk op de schakelknop (2) loslaat, stopt de molen.

Wacht na het starten van de slijpmachine tot de slijpschijf de maximale snelheid heeft bereikt. Bedien tijdens het werken niet de schakelaar om de slijpmachine aan of uit te zetten. De schakelaar van de slijpmachine mag alleen worden bediend als het elektrische gereedschap van het werkstuk is verwijderd.

SNIJDEN

- Snijden met een haakse slijper kan alleen in een rechte lijn.
- Snijd het materiaal niet terwijl je het in je hand houdt.
- Grote stukken moeten ondersteund worden en er moet voor gezorgd worden dat de steunpunten zich in de buurt van de snijlijn en aan het einde van het materiaal bevinden. Materiaal dat stabiel is geplaatst, zal niet bewegen tijdens het snijden.
- Kleine onderdelen moeten worden vastgezet, bijvoorbeeld in een bankschroef, met klemmen, enz. Het materiaal moet zo worden vastgeklemd dat het snijpunt zich dicht bij het klemmelement bevindt. Dit zorgt voor een grotere snijprecisie.
- Laat de snijlschijf niet trillen of stampen, omdat dit de snijkwaliteit verslechtert en de snijlschijf kan breken.
- Oefen tijdens het snijden geen zijdelingse druk uit op de snijlschijf.
- Gebruik de juiste snijlschijf afhankelijk van het soort materiaal dat u wilt snijden.

- Bij het doorsnijden van materiaal wordt aanbevolen dat de aanvoerrichting in lijn is met de draairichting van de snijlschijf. De zaagdiepte is afhankelijk van de diameter van de schijf.

- Gebruik alleen schijven met een nominale diameter die niet groter is dan aanbevolen voor het slijpmodel.
- Bij diepe zaagsneden (bijv. profielen, bouwstenen, bakstenen, enz.) mogen de klemflenzen niet in contact komen met het werkstuk. Snijlschijven bereiken zeer hoge temperaturen tijdens gebruik - raak ze niet aan met onbeschermde lichaamsdelen voordat ze zijn afgekoeld.

MATEN

Bijvoorbeeld, slijpschijven, komschijven, lamellenschijven, slijpvliesschijven, draadborstels, flexibele schijven voor schuurpapier, enz. kunnen gebruikt worden voor slijpwerkzaamheden. Elk type schijf en het te bewerken materiaal vereist een juiste werktechniek en het gebruik van geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen.

Gebruik geen schijven die ontworpen zijn voor slijpen.

Slijpschijven zijn ontworpen om materiaal te verwijderen met de rand van de schijf.

- Slijp niet met het zijvlak van de schijf. De optimale werkhoeck voor dit type schijf is 30°.
- Slijpwerkzaamheden mogen alleen worden uitgevoerd met slijpschijven die geschikt zijn voor het type materiaal. Let bij het werken met lamellenschijven, schuurvliesschijven en flexibele schijven voor schuurpapier op de juiste invalshoek.

- Slijp niet met het hele oppervlak van de schijf.
- Deze soorten schijven worden gebruikt voor het bewerken van vlakke oppervlakken.

Draadborstels zijn voornamelijk ontworpen voor het reinigen van profielen en moeilijk bereikbare plaatsen. Hiermee kun je roest, verlagen enz. van het oppervlak van het materiaal verwijderen.

Gebruik alleen werkgereedschap waarvan de toegestane snelheid hoger is dan of gelijk is aan de maximale snelheid van de onbelaste haakse slijper.

BEDIENING EN ONDERHOUD

Haal de stekker uit het stopcontact voordat u iets installeert, bijstelt, repareert of bedient.

ONDERHOUD EN OPSLAG

- Het wordt aanbevolen om het apparaat onmiddellijk na elk gebruik schoon te maken.
 - Gebruik geen water of andere vloeistoffen om schoon te maken.
 - Reinig het apparaat met een droge doek of blaas het uit met perslucht onder lage druk.
 - Gebruik geen reinigingsmiddelen of oplosmiddelen, want deze kunnen plastic onderdelen beschadigen.
 - Maak de ventilatiesleuven in de motorbehuizing regelmatig schoon om oververhitting van het apparaat te voorkomen.
 - Als het netsnoer beschadigd is, vervang het dan door een snoer met dezelfde parameters. Deze handeling moet worden toevertrouwd aan een gekwalificeerde specialist of breng het apparaat naar een servicecentrum.
 - Bewaar het apparaat altijd op een droge plaats buiten het bereik van kinderen.
- Alle defecten moeten worden gerepareerd door de erkende serviceafdeling van de fabrikant.

SPECIFICATIES

RATINGS

Haakse slijper 59G183	
Parameter	Waarde
Type motor	Borstel
Voedingsspanning	230 V AC
Stroomfrequentie	50 Hz
Nominaal vermogen	900 W
Bereik stationair toerental	n ₀ 3000-12000 min ⁻¹
Diameter schijf	125 mm
Inwendige diameter van de schijf	22,2 mm

Diameter asdraad	M14
IP-beschermingsgraad	IP20
Beschermingsklasse	II
Gewicht (zonder accessoires)	1,75 kg
Jaar van productie	2024
59G183 staat voor zowel type- als machineaanduiding	

GELUIDS- EN TRILLINGSGEGEVENS

Geluidsdrukniveau	LpA = 92 dB(A) K= 3 dB(A)
Geluidsvermogen	LWA = 100 dB(A) K= 3 dB(A)
Waarde van trillingsversnellingen	an = 6,21 m/s² K= 1,5 m/s²

Informatie over geluid en trillingen

Het door het toestel uitgestraalde geluidsniveau wordt beschreven door: uitgestraald geluidsdrukniveau LpA en geluidsvermogensniveau LWA (waarbij K de meetonzekerheid aangeeft). De trillingen die door het toestel worden uitgestraald, worden beschreven door de waarde van de trillingsversnellingen an (waarbij K staat voor de meetonzekerheid).

Het geluidsdrukemissieniveau LpA, het geluidsvermogensniveau LWA en de trillingsversnellingswaarde an die in deze handleiding worden gegeven, zijn gemeten in overeenstemming met IEC 62841-1. Het opgegeven trillingsniveau an kan worden gebruikt om apparatuur te vergelijken en een voorlopige beoordeling te maken van de blootstelling aan trillingen.

Het opgegeven trillingsniveau is alleen representatief voor de basistoepassingen van het apparaat. Als het apparaat voor andere toepassingen of met ander gereedschap wordt gebruikt, kan het trillingsniveau veranderen. Hogere trillingsniveaus worden beïnvloed door onvoldoende of te weinig onderhoud aan het apparaat. De hierboven genoemde redenen kunnen leiden tot een verhoogde blootstelling aan trillingen tijdens de gehele gebruiksperiode.

Om de blootstelling aan trillingen nauwkeurig te kunnen schatten, moet rekening worden gehouden met perioden waarin het apparaat is uitgeschakeld of waarin het is ingeschakeld maar niet voor het werk wordt gebruikt. Wanneer alle factoren nauwkeurig worden geschat, kan de totale blootstelling aan trillingen veel lager uitvallen.

Om de gebruiker te beschermen tegen de effecten van trillingen, moeten extra veiligheidsmaatregelen worden genomen, zoals cyclisch onderhoud van het apparaat en het werkgereedschap, bescherming van de juiste handtemperatuur en een goede organisatie van het werk.

MILIEUBESCHERMING



Elektrisch aangedreven producten mogen niet met het huisvuil worden weggegooid, maar moeten worden ingeleverd bij de daarvoor bestemde inzamelputten. Neem contact op met uw productdealer of de plaatselijke autoriteiten voor informatie over afvalverwijdering. Afgedankte elektrische en elektronische apparatuur bevat stoffen die inert zijn voor het milieu. Apparatuur die niet wordt gerecycled, vormt een potentiële bedreiging voor het milieu en de menselijke gezondheid.

*GTX Polen Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa met hoofdkantoor in Warschau, 2/4 Pograniczna Street (hierna: "GTX Polen") informeert dat alle auteursrechten op de inhoud van deze handleiding (hierna: "Handleiding"), met inbegrip van maar niet beperkt tot. Alle auteursrechten op de inhoud van deze handleiding (hierna te noemen "handleiding"), met inbegrip van maar niet beperkt tot de tekst, foto's, diagrammen, tekeningen, evenals de samenstelling ervan, behoren uitsluitend tot GTX Polen en zijn onderworpen aan de wettelijke bescherming op grond van de wet van 4 februari 1994 inzake het auteursrecht en de naburige rechten (d.w.z. Journal of Laws 2006 nr. 90 Item 631, zoals gewijzigd). Het kopiëren, verwerken, publiceren, wijzigen voor commerciële doeleinden van de gehele handleiding en de afzonderlijke elementen zonder schriftelijke toestemming van GTX Polen is ten strengste verboden en kan leiden tot civiele en strafrechtelijke aansprakelijkheid.

EG-verklaring van overeenstemming

Fabrikant: GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k., 2/4 Pograniczna St. 02-285 Warschau

Product: Haakse slijper

Model: 59G183

Handelsnaam: GRAPHITE

Serienummer: 00001 + 99999

Het hierboven beschreven product voldoet aan de volgende documenten:

Machinerichtlijn 2006/42/EG

Richtlijn elektromagnetische compatibiliteit 2014/30/EU

RoHS-richtlijn 2011/65/EU zoals gewijzigd door Richtlijn 2015/863/EU

En voldoet aan de eisen van standaarden:

EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 62841-2-3:2021+A11:2021
EN IEC 55014-1:2021; EN IEC 55014-2:2021; EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021; EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021;
EN IEC 63000:2018

Deze verklaring is alleen van toepassing op de machine zoals die in de handel wordt gebracht en heeft geen betrekking op onderdelen, toegevoegd door de eindgebruiker of door hem of haar uitgevoerde acties.

Naam en adres van de in de EU woonachtige persoon die gemachtigd is om de technische documentatie op te stellen:

Ondertekend namens:

GTX Polen Sp. z o.o. Sp.k.

2/4 Pograniczna-straat

02-285 Warschau



Hubert Lukawiecki

GTX Polen vertegenwoordiger technische documentatie

Warschau, 2024-06-20

PT
MANUAL DE TRADUÇÃO (UTILIZADOR)
REBARBADORA ANGULAR 58G183

NOTA: ANTES DE UTILIZAR A FERRAMENTA ELÉCTRICA, LEIA ATENTAMENTE ESTE MANUAL E GUARDE-O PARA REFERÊNCIA FUTURA.

NORMAS DE SEGURANÇA ESPECÍFICAS

Conselhos de segurança para esmerilar, lixar com lixa, trabalhar com escovas de arame e cortar com uma mó.

- Esta ferramenta eléctrica pode ser utilizada como rebarbadora normal, rebarbadora de lixa, rebarbadora de escovas de arame e máquina de cortar discos de rebarbar. Siga todas as instruções de segurança, instruções, descrições e dados fornecidos com a ferramenta eléctrica. O não cumprimento das seguintes instruções pode criar o perigo de choque elétrico, incêndio e/ou ferimentos graves.
- Esta ferramenta eléctrica não deve ser utilizada para polir. A utilização da ferramenta eléctrica para outros fins que não a atividade de trabalho prevista pode tornar-se uma causa de perigo e de ferimentos.
- Não utilize um acessório que não seja destinado e recomendado pelo fabricante especificamente para esse dispositivo. O facto de um acessório poder ser montado numa ferramenta eléctrica não é uma garantia de utilização segura.
- A velocidade admissível da ferramenta de trabalho utilizada não deve ser inferior à velocidade máxima indicada na ferramenta eléctrica. Uma ferramenta de trabalho a rodar a uma velocidade superior à permitida pode partir-se e partes da ferramenta podem estilhaçar-se.
- O diâmetro exterior e a espessura da ferramenta de trabalho devem corresponder às dimensões da ferramenta eléctrica. Ferramentas de trabalho com dimensões inadequadas não podem ser suficientemente protegidas ou inspeccionadas.
- As ferramentas de trabalho com um inserto roscado devem encaixar exatamente na rosca do fuso. No caso de ferramentas de trabalho montadas em flanges, o diâmetro do furo da ferramenta de trabalho deve corresponder ao diâmetro da flange. As ferramentas de trabalho que não encaixam corretamente na ferramenta eléctrica rodam de forma irregular, vibram muito e podem causar a perda de controlo da ferramenta eléctrica.
- Em nenhuma circunstância devem ser utilizadas ferramentas de trabalho danificadas. Antes de cada utilização, inspecionar as ferramentas, por exemplo, mós quanto a lascas e fissuras, discos de lixa quanto a fissuras, abrasão ou desgaste acentuado, escovas de arame quanto a fios soltos ou partidos. Se uma ferramenta eléctrica ou de trabalho cair, verifique se está danificada ou utilize outra ferramenta não danificada. Se a ferramenta tiver sido verificada e reparada, a ferramenta eléctrica deve ser ligada à sua velocidade máxima durante um minuto, tendo o cuidado de manter

o operador e as pessoas que se encontrem nas proximidades fora da zona da ferramenta em rotação. As ferramentas danificadas partem-se normalmente durante este período de teste.

- Deve ser usado equipamento de proteção individual. Consoante o tipo de trabalho, usar uma máscara de proteção que cubra todo o rosto, proteção ocular ou óculos de segurança. Se necessário, utilizar uma máscara anti-pó, proteção auditiva, luvas de proteção ou um avental especial para proteção contra pequenas partículas de material abrasivo e maquinado. Proteger os olhos dos corpos estranhos em suspensão no ar criados durante o trabalho. A máscara de pó e a proteção respiratória devem filtrar as poeiras geradas durante o trabalho. A exposição ao ruído durante um período prolongado pode provocar a perda de audição.
- Certifique-se de que as pessoas que se encontram nas proximidades estão a uma distância segura da área de alcance da ferramenta eléctrica. Qualquer pessoa que se encontre nas proximidades de uma ferramenta eléctrica em funcionamento deve utilizar equipamento de proteção individual. Fragmentos de peças de trabalho ou ferramentas de trabalho partidas podem estilhaçar e causar ferimentos mesmo fora da zona de alcance imediato.
- Ao executar trabalhos em que a ferramenta possa encontrar fios eléctricos escondidos ou o seu próprio cabo de alimentação, segure-a apenas pelas superfícies isoladas do punho. O contacto com o cabo de alimentação pode provocar a transmissão de tensão a partes metálicas da ferramenta eléctrica, o que pode resultar em choque elétrico.
- Mantenha o cabo de alimentação afastado de ferramentas de trabalho rotativas. Se perder o controlo da ferramenta, o cabo de alimentação pode ser cortado ou puxado, e a sua mão ou a mão inteira pode ficar presa na ferramenta de trabalho rotativa.
- Nunca pouse a ferramenta eléctrica antes de a ferramenta de trabalho estar completamente parada. Uma ferramenta em rotação pode entrar em contacto com a superfície sobre a qual está pousada, fazendo com que perca o controlo da ferramenta eléctrica.
- Não transporte uma ferramenta eléctrica que esteja em movimento. O contacto accidental da roupa com a ferramenta eléctrica em movimento pode fazer com que esta seja puxada para dentro e a ferramenta eléctrica perfure o corpo do operador.
- Limpe regularmente as ranhuras de ventilação da ferramenta eléctrica. O ventilador do motor aspira o pó para dentro da caixa e uma grande acumulação de pó metálico pode causar um perigo eléctrico.
- Não utilize a ferramenta eléctrica perto de materiais inflamáveis. As faíscas podem provocar a sua ignição.
- Não utilize ferramentas que necessitem de líquidos de refrigeração. A utilização de água ou de outros líquidos de refrigeração pode provocar choques eléctricos.

Jato de água e conselhos de segurança relevantes

O coice é a reação súbita de uma ferramenta eléctrica ao bloqueio ou obstrução de uma ferramenta rotativa, como uma mó, um disco de lixa, uma escova de arame, por exemplo. O bloqueio ou obstrução leva a uma paragem súbita da ferramenta de trabalho em rotação. A ferramenta eléctrica descontrolada é empurrada na direção oposta à direção de rotação da ferramenta de trabalho.

Quando, por exemplo, a mó fica encravada ou presa na peça de trabalho, a alimentação eléctrica da ferramenta eléctrica é desligada. Quando o rebolo recupera a capacidade de rodar, a rebarbadora começa a trabalhar automaticamente. O movimento da mó (em direção ao operador ou para longe dele) depende então da direção do movimento da mó no ponto de bloqueio. Além disso, as mãos também podem partir-se. O coice é uma consequência de uma utilização incorrecta ou inadequada da ferramenta eléctrica. Pode ser evitado tomando as precauções adequadas descritas abaixo.

- A ferramenta eléctrica deve ser segura com firmeza, com o corpo e as mãos numa posição que atenua o recuo. Se o equipamento de série incluir um punho auxiliar, este deve ser sempre utilizado para controlar melhor as forças de recuo ou o binário de recuo durante o arranque. O operador pode controlar os fenómenos de solavanco e de recuo tomando as devidas precauções.
- Nunca coloque as mãos perto de ferramentas de trabalho rotativas. A ferramenta de trabalho pode ferir a mão devido ao recuo.
- Mantenha-se afastado da zona de alcance onde a ferramenta eléctrica se desloca durante o recuo. Como resultado do recuo, a

ferramenta eléctrica irá mover-se na direção oposta ao movimento da mó no ponto de bloqueio.

- Deve ter-se especial cuidado ao maquinar cantos e arestas vivas, por exemplo. É necessário evitar que as ferramentas de trabalho sejam desviadas ou fiquem encravadas. Uma ferramenta de trabalho rotativa é mais suscetível de ficar encravada ao maquinar ângulos, arestas vivas ou se for pontapeada para trás. Isto pode tornar-se uma causa de perda de controlo ou de retrocesso.
- Não utilizar discos de madeira ou de engrenagens. Ferramentas de trabalho deste tipo provocam frequentemente recuo ou perda de controlo da ferramenta eléctrica.

Instruções especiais de segurança para retificar e cortar com uma mó

- Utilize apenas a mó concebida para a ferramenta eléctrica específica e o resguardo concebido para a mó específica. As mãos que não são concebidas para uma determinada ferramenta eléctrica não podem ser suficientemente protegidas e não são suficientemente seguras.
- Os discos de retificação curvos devem ser montados de forma a que nenhuma parte do disco sobressaia para além do bordo da proteção do disco. Um disco de retificação montado incorretamente que sobressaia para além da borda da cobertura de proteção não pode ser suficientemente protegido.
- O resguardo de disco deve ser fixado firmemente à ferramenta eléctrica, de modo a garantir o maior grau de segurança possível, e posicionado de modo a que a parte da mó exposta e virada para o operador seja o mais pequena possível. O resguardo protege o operador de detritos, do contacto accidental com a mó, bem como de faíscas que possam incendiar a roupa.
- Utilize o disco de lixa apenas para o trabalho a que se destina. Por exemplo, nunca esmerilhe com a superfície lateral de um disco de corte. Os discos de corte são concebidos para remover material com a aresta do disco. O efeito das forças laterais sobre estes discos de rebarbar pode parti-los.
- Utilize sempre flanges de fixação não danificadas, com o tamanho e a forma correctos para a mó seleccionada. As flanges correctas suportam a mó e reduzem assim o perigo de quebra da mó. As flanges para discos de corte podem ser diferentes das flanges concebidas para outros discos de retificação.
- Não utilize mãos usadas de ferramentas eléctricas maiores. As mãos para ferramentas eléctricas maiores não foram concebidas para as rotações mais elevadas que são características das ferramentas eléctricas mais pequenas e podem, por isso, partir-se.
- Instruções especiais de segurança adicionais para
 - corte de mãos
 - Evitar bloquear o disco de corte ou exercer demasiada pressão. Não efetuar cortes demasiado profundos. A sobrecarga do disco de corte aumenta a sua carga e a sua tendência para encravar ou bloquear e, por conseguinte, a possibilidade de se desfazer ou partir o disco.
 - Evite a zona à frente e atrás do disco de corte rotativo. Se o disco de corte for deslocado para longe de si na peça de trabalho, a ferramenta eléctrica pode recuar com o disco rotativo diretamente na sua direção em caso de recuo.
 - As placas ou objectos grandes devem ser apoiados antes do processamento para reduzir o risco de retrocesso causado por um disco encravado. As peças de trabalho grandes podem dobrar-se com o seu próprio peso. A peça de trabalho deve ser apoiada em ambos os lados, tanto perto da linha de corte como na borda.
 - Tenha especial cuidado ao fazer furos em paredes ou ao trabalhar noutras áreas não visíveis. Um disco de corte a mergulhar no material pode fazer com que a ferramenta recue ao encontrar linhas de gás, tubos de água, cabos eléctricos ou outros objectos.

Instruções especiais de segurança para lixar com lixa

Não utilize folhas de lixa demasiado grandes. Ao escolher o tamanho da lixa, siga as recomendações do fabricante. Uma lixa que sobressaia para além do prato de lixar pode causar ferimentos e pode levar ao bloqueio ou rasgamento do papel ou ao recuo.

Conselhos de segurança especiais para trabalhar com escovas de arame

- Deve ter-se em conta que, mesmo com uma utilização normal, há uma perda de pedaços de fio através da escova. Não sobrecarregar os fios aplicando demasiada pressão. Os pedaços

de arame transportados pelo ar podem facilmente perfurar a roupa fina e/ou a pele.

- Se for recomendada uma proteção, evitar que a escova entre em contacto com a proteção. O diâmetro das escovas para pratos e painéis pode ser aumentado por pressão e forças centrífugas. Conselhos de segurança adicionais
- Nas ferramentas concebidas para acomodar mós roscadas, verificar se o comprimento da rosca da mó é adequado ao comprimento da rosca do fuso.
- Certifique-se de que fixa a peça de trabalho. Fixar a peça de trabalho num dispositivo de fixação ou num torno é mais seguro do que segurá-la na mão.
- Não tocar nos discos de corte e de trituração antes de estes terem arrefecido.
- Quando utilizar uma flange de ação rápida, certifique-se de que a flange interior assente no veio está equipada com um anel de borracha e que este anel não está danificado. Certifique-se também de que as superfícies da flange exterior e da flange interior estão limpas.
- Utilizar a flange de aperto rápido apenas com discos abrasivos e de corte. Utilizar apenas flanges não danificadas e em bom estado de funcionamento.

NOTA: O dispositivo é utilizado para funcionamento em interiores.

Apesar da utilização de uma conceção segura, da utilização de medidas de segurança e de medidas de proteção adicionais, existe sempre um risco de lesão residual durante o funcionamento.

Explicação dos pictogramas utilizados.



1. Nota tomar precauções especiais
2. ler o manual de instruções, seguir os avisos e as condições de segurança nele contidos!
3. utilizar equipamento de proteção individual (óculos de proteção, proteção auricular)
4. utilizar luvas de proteção
5. desligue o cabo de alimentação antes de efetuar qualquer manutenção ou reparação.
6. manter as crianças afastadas da ferramenta
7. proteger da chuva
8. segunda classe de proteção

Características de segurança adicionais

Em caso de corte temporário de energia ou depois de retirar a ficha da tomada de alimentação com o interruptor na posição "on", desbloquear o interruptor e colocá-lo na posição "off" antes de voltar a ligar.

Uma característica adicional que aumenta a segurança do utilizador é o corte de energia na rebarbadora, quando a máquina está sobrecarregada ou o disco está bloqueado. Quando o disco recupera a capacidade de rotação, a rebarbadora começa a funcionar automaticamente.

NOTA: Sempre que trabalhar com uma rebarbadora, deve prestar especial atenção para não perder este momento.

CONSTRUÇÃO E APLICAÇÃO

A rebarbadora é uma ferramenta eléctrica manual com isolamento de classe II. O aparelho é acionado por um motor de comutador monofásico, cuja velocidade é reduzida através de uma engrenagem angular. Pode ser utilizada tanto para retificar como para cortar. Este

tipo de ferramenta eléctrica é amplamente utilizado para remover todos os tipos de rebarbas da superfície de peças metálicas, tratamento de superfície de soldas, corte de tubos de paredes finas e pequenas peças metálicas, etc. Com a utilização de acessórios adequados, a rebarbadora pode ser utilizada não só para cortar e lixar, mas também para limpar ferrugem, revestimentos de tinta, etc.

As áreas de utilização incluem uma vasta gama de trabalhos de reparação e construção não só relacionados com metais. A rebarbadora também pode ser utilizada para cortar e lixar materiais de construção como tijolo, pedras de pavimentação, azulejos de cerâmica, etc.

O aparelho foi concebido apenas para trabalhos a seco e não para polimento. Não utilizar a ferramenta eléctrica de forma contrária ao fim a que se destina

Utilização incorrecta.

- Não processar materiais que contenham amianto. O amianto é cancerígeno.
- Não processar materiais cujos pós sejam inflamáveis ou explosivos. Ao trabalhar com a ferramenta eléctrica, são geradas faíscas que podem inflamar os vapores emitidos.
- Os discos de corte não devem ser utilizados para trabalhos de retificação. Os discos de corte trabalham com a superfície lateral e o desgaste com a superfície frontal de um disco de desgaste deste tipo pode danificá-lo, o que resulta no risco de ferimentos pessoais para o operador.

DESCRIÇÃO DAS PÁGINAS GRÁFICAS

A numeração que se segue refere-se aos componentes do aparelho apresentados nas páginas gráficas deste manual.

1. botão de bloqueio do fuso
2. Mudar
3. Pega secundária
4. proteção do disco
5. flange exterior de auto-aperto
6. flange interior
7. Alavanca (tampas de proteção)
8. Chave especial

* Podem existir diferenças entre o desenho e o produto.

ACESSÓRIOS

- | | |
|----------------------|---------|
| • Escudo de proteção | 1 peça. |
| • Chave especial | 1 peça. |
| • Pega adicional | 1 peça. |

ACOMPANHAMENTO

INSTALAÇÃO DO PUNHO AUXILIAR

O punho auxiliar (3) é instalado num dos orifícios da cabeça da rebarbadora. Recomenda-se a utilização de uma rebarbadora com uma pega auxiliar. Se garantir a rebarbadora enquanto trabalha com as duas mãos (utilizando também a pega auxiliar), há menos risco de a sua mão tocar no disco rotativo ou na escova e sofrer ferimentos durante o recuo.

INSTALAÇÃO E REGULAÇÃO DO RESGUARDO DO DISCO

A proteção da lâmina protege o operador de detritos, do contacto accidental com a ferramenta de trabalho ou de faíscas. Deve ser sempre instalada com especial atenção para garantir que a parte que a cobre fica virada para o operador.

A conceção da fixação da proteção da lâmina permite um ajuste sem ferramentas da proteção para a posição ideal.

- Desapertar e puxar para trás a alavanca (7) da proteção do disco (4).
- Rodar a tampa de proteção (4) para a posição desejada.
- Bloquear baixando a alavanca (7).

A remoção e o ajustamento da tampa do escudo são efectuados na ordem inversa à da sua instalação.

SUBSTITUIÇÃO DE FERRAMENTAS DE TRABALHO

Utilizar luvas de trabalho durante as actividades de mudança de ferramentas.

O botão de bloqueio do veio (1) é utilizado apenas para bloquear o veio da rebarbadora quando se instala ou retira a ferramenta de

trabalho. Não o utilize como um botão de travão enquanto o disco estiver a rodar. Se o fizer, pode danificar a rebarbadora ou ferir o utilizador.

MONTAGEM DE DISCOS

Para discos de rebarbar ou cortar com espessuras inferiores a 3 mm, a porca autoblocante da flange exterior (5) deve ser aparafusada com a superfície plana do lado do disco.

- Premir o botão de bloqueio do mandril (1).
- Apertar a flange exterior (5) com uma chave especial (8).
- Desapertar e retirar o anel exterior de autobloqueio (5).
- Aplicar o disco de modo a que este fique pressionado contra a superfície da flange interior (6).
- Aparafusar a flange exterior (5) e apertar com a chave especial (8)

A desmontagem dos discos efectua-se pela ordem inversa da montagem. Aquando da montagem, o disco deve ser pressionado contra a superfície da flange interior (6) e assentar centralmente na sua superfície inferior. Se a porca de autobloqueio estiver encravada, utilizar uma chave especial.

INSTALAÇÃO DE FERRAMENTAS DE TRABALHO COM UM ORIFÍCIO ROSCADO.

WANYM

Premir o botão de bloqueio do mandril (1).

- Remover a ferramenta de trabalho anteriormente instalada - se estiver instalada.
- Retirar as duas flanges antes da instalação - flange interior (6) e flange exterior autoblocante (5).
- - Enroscar a parte roscada da ferramenta de trabalho no fuso e apertar ligeiramente.

A desmontagem de ferramentas de trabalho com furos roscados é efectuada na ordem inversa à da montagem.

MONTAGEM DA REBARBADORA NUM SUPORTE PARA REBARBADORA

É permitido utilizar uma rebarbadora num tripé específico para rebarbadoras, desde que esteja corretamente montada de acordo com as instruções de instalação do fabricante do tripé.

FUNCIONAMENTO / DEFINIÇÕES

Antes de utilizar a rebarbadora, verifique o estado da mó. Não utilize mós lascadas, rachadas ou danificadas de qualquer outra forma. Substituir imediatamente uma mó ou uma escova gasta por uma nova antes de a utilizar. Depois de terminar o trabalho, desligue sempre a rebarbadora e espere até que a ferramenta de trabalho pare completamente. Só então a rebarbadora pode ser guardada. Não trave a mó rotativa pressionando-a contra a peça de trabalho.

- Nunca sobrecarregue a rebarbadora. O peso da ferramenta eléctrica exerce pressão suficiente para que a ferramenta funcione eficazmente. Uma sobrecarga e uma pressão excessiva podem provocar uma rotura perigosa da ferramenta eléctrica.
- Se a rebarbadora cair durante o funcionamento, é essencial inspecionar e eventualmente substituir a ferramenta de trabalho se esta estiver danificada ou deformada.
- Nunca bater com a ferramenta de trabalho contra o material a trabalhar.
- Evite fazer saltar o disco e rasgar o material com ele, especialmente ao trabalhar em cantos, arestas vivas, etc. (isto pode causar a perda de controlo da ferramenta eléctrica e a ocorrência do fenómeno de recuo).
- Nunca utilize discos concebidos para cortar madeira em serras circulares. A utilização de tais discos resulta frequentemente no fenómeno de recuo da ferramenta eléctrica, perda de controlo sobre a mesma e pode provocar ferimentos no operador.

LIGADO/DESLIGADO

Segurar a rebarbadora com as duas mãos durante o arranque e o trabalho. A rebarbadora está equipada com um interruptor de segurança para evitar um arranque accidental.

- Premir o botão de comutação (2).
- Ao libertar a pressão sobre o botão interruptor (2), o moinho pára.

Depois de pôr a rebarbadora a funcionar, esperar que a mó atinja a velocidade máxima e só então começar a trabalhar. Durante o

trabalho, não se deve acionar o interruptor, ligando ou desligando a rebarbadora. O interruptor da rebarbadora só deve ser acionado quando a ferramenta eléctrica estiver afastada da peça de trabalho.

CORTE

- O corte com uma rebarbadora só pode ser feito em linha reta.
- Não cortar o material enquanto o segura na mão.
- As peças de grandes dimensões devem ser apoiadas e deve ter-se o cuidado de assegurar que os pontos de apoio se encontram perto da linha de corte e na extremidade do material. O material colocado de forma estável não terá tendência a mover-se durante o corte.
- As peças pequenas devem ser fixadas, por exemplo, num torno, utilizando grampos, etc. O material deve ser fixado de modo a que o ponto de corte fique próximo do elemento de fixação. Deste modo, garante-se uma maior precisão de corte.
- Não permitir a vibração ou a compactação do disco de corte, uma vez que isso irá deteriorar a qualidade do corte e pode provocar a rutura do disco de corte.
- Durante o corte, não exercer pressão lateral sobre o disco de corte.
- Em função do tipo de material a cortar, utilizar o disco de corte correto.
- Ao cortar o material, recomenda-se que a direção de avanço esteja alinhada com a direção de rotação do disco de corte.

A profundidade de corte depende do diâmetro do disco.

- Utilizar apenas discos com diâmetros nominais não superiores aos recomendados para o modelo de rebarbadora.
- Ao efetuar cortes profundos (por exemplo, perfis, blocos de construção, tijolos, etc.), não deixar que os flanges de aperto entrem em contacto com a peça de trabalho.

Os discos de corte atingem temperaturas muito elevadas durante o funcionamento - não lhes toque com partes desprotegidas do corpo antes de arrefecerem.

DIMENSIONAMENTO

Por exemplo, podem ser utilizados para trabalhos de retificação discos de esmerilhagem, rodas de copo, discos de flap, discos de velo abrasivo, escovas de arame, discos flexíveis para lixas, etc. Cada tipo de disco, bem como o material a trabalhar, requer uma técnica de trabalho adequada e a utilização de equipamento de proteção individual apropriado.

Não utilizar discos concebidos para retificar.

Os discos de rebarbar são concebidos para remover material com a extremidade do disco.

- Não esmerilhar com a superfície lateral do disco. O ângulo de trabalho ótimo para este tipo de disco é de 30°.
 - Os trabalhos de retificação só devem ser efectuados com discos de retificação adequados ao tipo de material.
- Ao trabalhar com discos de lâminas, discos de velo abrasivo e discos flexíveis para lixas, preste atenção ao ângulo de ataque correto.

- Não triturar com toda a superfície do disco.
 - Estes tipos de discos são utilizados para a maquinagem de superfícies planas.
- As escovas de arame são concebidas principalmente para a limpeza de perfis e locais de difícil acesso. Com elas, é possível remover da superfície do material ferrugem, revestimentos de tinta, etc.

Utilize apenas ferramentas de trabalho cuja velocidade permitida seja superior ou igual à velocidade máxima da rebarbadora angular sem carga.

FUNCIONAMENTO E MANUTENÇÃO

Desligue o cabo de alimentação da tomada eléctrica antes de efetuar qualquer instalação, ajuste, reparação ou operação.

MANUTENÇÃO E ARMAZENAMENTO

- Recomenda-se a limpeza do aparelho imediatamente após cada utilização.
- Não utilizar água ou outros líquidos para a limpeza.
- Limpar o aparelho com um pano seco ou soprar com ar comprimido a baixa pressão.

- Não utilizar quaisquer produtos de limpeza ou solventes, pois podem danificar as peças de plástico.
 - Limpe regularmente as ranhuras de ventilação na caixa do motor para evitar o sobreaquecimento da unidade.
 - Se o cabo de alimentação estiver danificado, substitua-o por um cabo com os mesmos parâmetros. Esta operação deve ser confiada a um especialista qualificado ou levar o aparelho a um centro de assistência técnica.
 - Guardar sempre o aparelho num local seco e fora do alcance das crianças.
- Qualquer tipo de defeito deve ser reparado pelo serviço autorizado do fabricante.

ESPECIFICAÇÕES

CLASSIFICAÇÕES

Rebarbadora angular 59G183	
Parâmetro	Valor
Tipo de motor	Escova
Tensão de alimentação	230 V AC
Frequência de potência	50 Hz
Potência nominal	900 W
Gama de velocidade de marcha lenta	$n_0=3000-12000\text{ min}^{-1}$
Diâmetro do disco	125 mm
Diâmetro interno do disco	22,2 mm
Diâmetro da rosca do fuso	M14
Grau de proteção IP	IP20
Classe de proteção	II
Peso (sem acessórios)	1,75 kg
Ano de produção	2024
59G183 representa a designação do tipo e da máquina	

DADOS SOBRE RUÍDO E VIBRAÇÕES

Nível de pressão sonora	$L_{pA} = 92\text{ dB(A)}\ K = 3\text{ dB(A)}$
Nível de potência sonora	$L_{WA} = 100\text{ dB(A)}\ K = 3\text{ dB(A)}$
Valor das acelerações de vibração	$a_h = 6,21\text{ m/s}^2\ K = 1,5\text{ m/s}^2$

Informações sobre o ruído e as vibrações

O nível de ruído emitido pelo dispositivo é descrito por: nível de pressão sonora emitido L_{pA} e nível de potência sonora L_{WA} (em que K representa a incerteza de medição). A vibração emitida pelo dispositivo é descrita pelo valor das acelerações de vibração a_h (em que K representa a incerteza de medição).

O nível de emissão de pressão sonora L_{pA} , o nível de potência sonora L_{WA} e o valor de aceleração da vibração a_h indicados neste manual foram medidos de acordo com a norma IEC 62841-1. O nível de vibração a_h indicado pode ser utilizado para comparar equipamentos e efetuar uma avaliação preliminar da exposição a vibrações.

O nível de vibração especificado é representativo apenas das aplicações básicas do dispositivo. Se o aparelho for utilizado para outras aplicações ou com outras ferramentas de trabalho, o nível de vibração pode alterar-se. Níveis de vibração mais elevados serão influenciados por uma manutenção insuficiente ou demasiado infrequente do dispositivo. As razões acima referidas podem resultar numa maior exposição às vibrações durante o período de funcionamento.

Para estimar com exatidão a exposição às vibrações, é necessário ter em conta os períodos em que o dispositivo está desligado ou quando está ligado mas não é utilizado para trabalhar. Quando todos os fatores são estimados com precisão, a exposição total às vibrações pode ser muito inferior. Para proteger o utilizador dos efeitos das vibrações, devem ser aplicadas medidas de segurança adicionais, como a manutenção cíclica do dispositivo e das ferramentas de trabalho, a proteção da temperatura adequada das mãos e a organização adequada do trabalho.

PROTECCIÓN DO AMBIENTE

Os produtos eléctricos não devem ser deixados fora juntamente com o lixo doméstico, devendo ser eliminados em instalações adequadas. Contacte o revendedor do produto ou as autoridades locais para obter informações sobre a eliminação. Os resíduos de equipamentos eléctricos e electrónicos contêm substâncias inertes para o ambiente. O equipamento que não é reciclado representa uma ameaça potencial para o ambiente e para a saúde humana.

A "GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa com sede em Varsóvia, Rua Pograniczna 2/4 (doravante: "GTX Polónia") informa que todos os direitos de autor sobre o conteúdo deste manual (doravante: "Manual"), incluindo, mas não se limitando a. Todos os direitos de autor sobre o conteúdo deste manual (doravante designado por "Manual"), incluindo mas não se limitando ao seu texto, fotografias, diagramas, desenhos, bem como a sua composição, pertencem exclusivamente a GTX Poland e estão sujeitos a proteção legal nos termos da Lei de 4 de fevereiro de 1994 sobre direitos de autor e direitos conexos (ou seja, Jornal Oficial de 2006 n.º 90, ponto 631, conforme alterado). A cópia, processamento, publicação, modificação para fins comerciais de todo o Manual, bem como dos seus elementos individuais, sem o consentimento escrito da GTX Poland é estritamente proibida e pode resultar em responsabilidade civil e criminal.

Declaração CE de Conformidade

Fabricante: GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k., 2/4 Pograniczna St. 02-285 Varsóvia

Produto: Rebarbadora angular

Modelo: 59G183

Nome comercial: GRAPHITE

Número de série: 00001 + 99999

O produto descrito acima está em conformidade com os seguintes documentos:

Diretiva Máquinas 2006/42/CE

Diretiva de Compatibilidade Electromagnética 2014/30/UE

Diretiva RoHS 2011/65/UE, com a redação que lhe foi dada pela

Diretiva 2015/863/UE

E cumpre os requisitos das normas:

EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 62841-2-3:2021+A11:2021
EN IEC 55014-1:2021; EN IEC 55014-2:2021; EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021; EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021;
EN IEC 63000:2018

Esta declaração aplica-se apenas à máquina tal como é colocada no mercado e não inclui os seus componentes adicionadas pelo utilizador final ou executadas por ele em acções subsequentes.

Nome e endereço da pessoa residente na UE autorizada a preparar a documentação técnica:

Assinado em nome de:

GTX Polónia Sp. z o.o. Sp.k.

Rua Pograniczna, 2/4

02-285 Varsóvia

Lukawiecki Hubert

Representante da documentação técnica da GTX Polónia

Varsóvia, 2024-06-20

FR
MANUEL DE TRADUCTION (UTILISATEUR)
MEULEUSE D'ANGLE 58G183

NOTE : AVANT D'UTILISER L'OUTIL ÉLECTRIQUE, LISEZ ATTENTIVEMENT CE MANUEL ET CONSERVEZ-LE POUR POUVOIR VOUS Y RÉFÉRER ULTÉRIEUREMENT.

RÈGLES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

Conseils de sécurité pour le meulage, le ponçage au papier de verre, le travail à la brosse métallique et le découpage à la meule.

- Cet outil électrique peut être utilisé comme meuleuse ordinaire, meuleuse à papier de verre, meuleuse à brosses métalliques et machine à découper les meules. Respectez toutes les consignes de sécurité, instructions, descriptions et données fournies avec l'outil électrique. Le non-respect des instructions suivantes peut entraîner un risque d'électrocution, d'incendie et/ou de blessures graves.
- Cet outil électrique ne doit pas être utilisé pour le polissage. L'utilisation de l'outil électrique à d'autres fins que celles prévues peut être source de danger et de blessures.
- N'utilisez pas un accessoire qui n'est pas prévu et recommandé par le fabricant spécifiquement pour cet appareil. Le fait qu'un accessoire puisse être monté sur un outil électrique n'est pas une garantie de sécurité d'utilisation.
- La vitesse admissible de l'outil de travail utilisé ne doit pas être inférieure à la vitesse maximale indiquée sur l'outil électrique. Un

outil de travail tournant à une vitesse supérieure à la vitesse autorisée peut se briser et des parties de l'outil peuvent se briser.

- Le diamètre extérieur et l'épaisseur de l'outil de travail doivent correspondre aux dimensions de l'outil électrique. Les outils de travail dont les dimensions ne sont pas adaptées ne peuvent pas être suffisamment protégés ou inspectés.
- Les outils de travail munis d'un insert fileté doivent s'adapter exactement au filetage de la broche. Pour les outils de travail montés sur une bride, le diamètre de l'alésage de l'outil de travail doit correspondre au diamètre de la bride. Les outils de travail qui ne s'adaptent pas exactement à l'outil électrique tourneront de manière irrégulière, vibreront très fortement et risqueront de provoquer une perte de contrôle de l'outil électrique.
- Il ne faut en aucun cas utiliser des outils de travail endommagés. Avant chaque utilisation, inspectez l'outillage, par exemple les meules pour vérifier l'absence de copeaux et de fissures, les patins de ponçage pour vérifier l'absence de fissures, d'abrasion ou d'usure importante, les brosses métalliques pour vérifier l'absence de fils lâches ou cassés. Si un outil électrique ou un outil de travail tombe, vérifiez qu'il n'est pas endommagé ou utilisez un autre outil non endommagé. Si l'outil a été vérifié et réparé, l'outil électrique doit être mis en marche à sa vitesse maximale pendant une minute, en veillant à ce que l'opérateur et les personnes se trouvant à proximité ne soient pas dans la zone de l'outil en rotation. Les outils endommagés se brisent généralement pendant cette période d'essai.
- Il convient de porter un équipement de protection individuelle. Selon le type de travail, il convient de porter un masque de protection couvrant l'ensemble du visage, une protection oculaire ou des lunettes de sécurité. Si nécessaire, utilisez un masque anti-poussière, des protections auditives, des gants de protection ou un tablier spécial pour vous protéger des petites particules de matériaux abrasés et usinés. Protégez vos yeux des corps étrangers en suspension dans l'air créés pendant le travail. Le masque à poussière et la protection respiratoire doivent filtrer la poussière générée pendant le travail. L'exposition au bruit pendant une période prolongée peut entraîner une perte d'audition.
- Veillez à ce que les personnes présentes se trouvent à une distance sûre de la zone de portée de l'outil électrique. Toute personne se trouvant à proximité d'un outil électrique en fonctionnement doit utiliser un équipement de protection individuelle. Les fragments de pièces ou les outils de travail cassés peuvent se briser et causer des blessures même en dehors de la zone de portée immédiate.
- Lors de travaux où l'outil pourrait rencontrer des fils électriques cachés ou son propre cordon d'alimentation, ne le tenez que par les surfaces isolées de la poignée. Le contact avec le cordon d'alimentation peut entraîner la transmission d'une tension aux parties métalliques de l'outil, ce qui peut provoquer une électrocution.
- Tenez le cordon d'alimentation à l'écart des outils de travail rotatifs. Si vous perdez le contrôle de l'outil, le cordon d'alimentation peut être coupé ou tiré, et votre main ou toute votre main peut être happée par l'outil de travail en rotation.
- Ne posez jamais l'outil électrique avant que l'outil de travail ne soit complètement arrêté. Un outil en rotation peut entrer en contact avec la surface sur laquelle il est posé et vous faire perdre le contrôle de l'outil électrique.
- Ne transportez pas un outil électrique en mouvement. Le contact accidentel d'un vêtement avec l'outil électrique en rotation peut le faire rentrer et l'outil électrique percer le corps de l'opérateur.
- Nettoyez régulièrement les fentes d'aération de l'outil électrique. Le ventilateur du moteur aspire la poussière dans le boîtier, et une accumulation importante de poussière métallique peut entraîner un risque électrique.
- N'utilisez pas l'outil électrique à proximité de matériaux inflammables. Les étincelles peuvent les enflammer.
- N'utilisez pas d'outils nécessitant des liquides de refroidissement. L'utilisation d'eau ou d'autres liquides de refroidissement peut entraîner une électrocution.

Jetting et conseils de sécurité pertinents

Le rebond est la réaction soudaine d'un outil électrique au blocage ou à l'obstruction d'un outil rotatif, tel qu'une meule, un plateau de ponçage, une brosse métallique, par exemple. Le blocage ou l'obstruction entraîne un arrêt soudain de l'outil de travail en rotation.

L'outil électrique non contrôlé est alors secoué dans la direction opposée au sens de rotation de l'outil de travail.

Lorsque, par exemple, la meule se bloque ou se coince dans la pièce à usiner, l'alimentation électrique de l'outil est coupée. Lorsque la meule retrouve sa capacité de rotation, la meuleuse se met automatiquement en marche. Le mouvement de la meule (vers ou loin de l'opérateur) dépend alors de la direction du mouvement de la meule au point de blocage. En outre, les meules peuvent également se casser. Le rebond est la conséquence d'une utilisation inappropriée ou incorrecte de l'outil électrique. Il peut être évité en prenant les précautions appropriées décrites ci-dessous.

- L'outil électrique doit être tenu fermement, avec le corps et les mains dans une position permettant d'atténuer le recul. Si une poignée auxiliaire fait partie de l'équipement standard, elle doit toujours être utilisée afin d'avoir le plus grand contrôle sur les forces de recul ou le couple de recul lors de la mise en marche. L'opérateur peut contrôler les phénomènes de secousses et de recul en prenant les précautions nécessaires.
- Ne gardez jamais vos mains à proximité d'outils de travail rotatifs. L'outil de travail peut blesser votre main en raison du recul.
- Restez à l'écart de la zone où l'outil électrique se déplacera pendant le recul. Sous l'effet du recul, l'outil électrique se déplace dans la direction opposée au mouvement de la meule au point de blocage.
- Il convient d'être particulièrement vigilant lors de l'usinage d'angles, d'arêtes vives, par exemple. Il est nécessaire d'empêcher les outils de travail d'être déviés ou de se coincer. Un outil de travail rotatif est plus susceptible de se bloquer lors de l'usinage d'angles, d'arêtes vives ou s'il est repoussé. Cela peut entraîner une perte de contrôle ou un rebond.
- Ne pas utiliser de disques à bois ou à engrenages. Les outils de travail de ce type provoquent souvent un recul ou une perte de contrôle de l'outil électrique.

Consignes de sécurité particulières pour le meulage et le tronçonnage à l'aide d'une meule

- Utilisez uniquement la meule conçue pour l'outil électrique en question et le dispositif de protection conçu pour la meule en question. Les meules qui ne sont pas conçues pour un outil électrique particulier ne peuvent pas être suffisamment protégées et ne sont pas assez sûres.
- Les meules courbes doivent être montées de manière à ce qu'aucune partie de la meule ne dépasse le bord du carter de protection. Une meule mal montée qui dépasse le bord du capot de protection ne peut pas être suffisamment protégée.
- Le protecteur doit être solidement fixé à l'outil électrique afin de garantir le plus haut degré de sécurité possible et être placé de manière à ce que la partie de la meule exposée et faisant face à l'opérateur soit la plus petite possible. Le protecteur protège l'opérateur des débris, du contact accidentel avec la meule, ainsi que des étincelles qui pourraient enflammer les vêtements.
- N'utilisez la meule que pour le travail auquel elle est destinée. Par exemple, ne jamais meuler avec la surface latérale d'une meule à tronçonner. Les meules à tronçonner sont conçues pour enlever de la matière avec le bord de la meule. L'effet des forces latérales sur ces meules peut les briser.
- Utilisez toujours des brides de serrage intactes, de taille et de forme adaptées à la meule choisie. Les brides appropriées soutiennent la meule et réduisent ainsi le risque de rupture de la meule. Les brides pour les meules à tronçonner peuvent être différentes des brides conçues pour d'autres meules.
- N'utilisez pas de meules usagées provenant d'outils plus puissants. Les meules des outils plus puissants ne sont pas conçues pour la vitesse de rotation plus élevée qui caractérise les outils plus petits et peuvent donc se casser.
- Consignes de sécurité spéciales supplémentaires pour
 - coupe de la meule
 - Évitez de bloquer le disque de coupe ou d'appliquer trop de pression. Ne faites pas de coupes trop profondes. Une surcharge du disque de coupe augmente sa charge et sa tendance à se coincer ou à se bloquer et donc la possibilité de mettre le disque au rebut ou de le casser.
 - Évitez la zone située devant et derrière le disque de coupe en rotation. Si vous éloignez le disque de coupe de la pièce à travailler,

vous risquez de faire reculer l'outil, le disque rotatif se dirigeant directement vers vous en cas de recul.

- Les plaques ou les objets de grande taille doivent être soutenus avant le traitement afin de réduire le risque de rebond causé par un disque bloqué. Les grandes pièces peuvent se plier sous l'effet de leur propre poids. La pièce doit être soutenue des deux côtés, à la fois près de la ligne de coupe et sur le bord.
- Soyez particulièrement prudent lorsque vous découpez des trous dans les murs ou que vous travaillez dans d'autres zones invisibles. Un disque de coupe plongeant dans le matériau peut faire reculer l'outil lorsqu'il rencontre des conduites de gaz, des tuyaux d'eau, des câbles électriques ou d'autres objets.

Consignes de sécurité particulières pour le ponçage au papier de verre

N'utilisez pas de feuilles de papier de verre trop grandes. Pour choisir la taille du papier de verre, suivez les recommandations du fabricant. Le papier de verre dépassant du plateau de ponçage peut causer des blessures et entraîner un blocage ou une déchirure du papier, ou encore un recul.

Conseils de sécurité particuliers pour le travail avec des brosses métalliques

- Il faut tenir compte du fait que, même dans le cadre d'une utilisation normale, il y a une perte de morceaux de fil à travers la brosse. Ne surchargez pas les fils en appliquant une pression trop forte. Les morceaux de fil en suspension dans l'air peuvent facilement percer les vêtements fins et/ou la peau.
- Si une protection est recommandée, il faut éviter que la brosse n'entre en contact avec la protection. Le diamètre des brosses pour assiettes et casseroles peut être augmenté par la pression et les forces centrifuges. Conseils de sécurité supplémentaires
- Sur les outils conçus pour recevoir des meules filettées, vérifiez que la longueur du filetage de la meule est adaptée à la longueur du filetage de la broche.
- Veillez à fixer la pièce à travailler. Il est plus sûr de fixer la pièce dans un dispositif de serrage ou un étau que de la tenir à la main.
- Ne pas toucher les disques de coupe et de meulage avant qu'ils n'aient refroidi.
- Lors de l'utilisation d'une bride à action rapide, assurez-vous que la bride intérieure reposant sur la broche est équipée d'un joint torique en caoutchouc et que ce dernier n'est pas endommagé. Veillez également à ce que les surfaces de la bride extérieure et de la bride intérieure soient propres.
- N'utiliser la bride de serrage rapide qu'avec des disques abrasifs et des disques à découper. N'utiliser que des brides intactes et en bon état de fonctionnement.

REMARQUE : L'appareil est utilisé à l'intérieur.

Malgré l'utilisation d'une conception sûre, de mesures de sécurité et de mesures de protection supplémentaires, il existe toujours un risque de blessure résiduelle pendant le fonctionnement.

Explication des pictogrammes utilisés.



1. Note : prendre des précautions particulières
2. lisez le manuel d'instructions et respectez les avertissements et les conditions de sécurité qu'il contient !
3. utiliser des équipements de protection individuelle (lunettes de sécurité, protections auditives)
4. utiliser des gants de protection
5. débrancher le cordon d'alimentation avant de procéder à l'entretien ou à la réparation.
6. tenir les enfants à l'écart de l'outil
7. protéger de la pluie
8. deuxième catégorie de protection

Dispositifs de sécurité supplémentaires

En cas de panne de courant temporaire ou après avoir débranché la fiche de la prise de courant alors que l'interrupteur était en position "marche", déverrouillez l'interrupteur et mettez-le en position "arrêt" avant de redémarrer.

Une caractéristique supplémentaire qui accroît la sécurité de l'utilisateur est la coupure d'alimentation du broyeur, lorsque la machine est surchargée ou que le disque est bloqué. Lorsque le disque retrouve sa capacité de rotation, la meuleuse se remet automatiquement en marche.

REMARQUE : Lorsque vous travaillez avec une meuleuse d'angle, vous devez toujours faire preuve d'une attention particulière afin de ne pas manquer ce moment.

CONSTRUCTION ET APPLICATION

La meuleuse d'angle est un outil électrique portatif avec une isolation de classe II. L'appareil est entraîné par un moteur monophasé à collecteur, dont la vitesse est réduite par un renvoi d'angle. Elle peut être utilisée à la fois pour le meulage et le découpage. Ce type d'outil électrique est largement utilisé pour l'élimination de toutes sortes de bavures à la surface des pièces métalliques, le traitement de surface des soudures, le découpage de tuyaux à parois minces et de petites pièces métalliques, etc. Avec l'utilisation d'accessoires appropriés, la meuleuse d'angle peut être utilisée non seulement pour couper et meuler, mais aussi pour nettoyer la rouille, les couches de peinture, etc.

Les domaines d'utilisation comprennent un large éventail de travaux de réparation et de construction qui ne sont pas uniquement liés aux métaux. La meuleuse d'angle peut également être utilisée pour couper et poncer des matériaux de construction tels que la brique, les pavés, les carreaux de céramique, etc.

L'appareil est conçu pour le travail à sec uniquement, pas pour le polissage. Ne pas utiliser l'outil électrique à d'autres fins que celles pour lesquelles il a été conçu.

Mauvais usage.

- Ne pas traiter les matériaux contenant de l'amiante. L'amiante est cancérigène.
- Ne pas traiter des matériaux dont les poussières sont inflammables ou explosives. Le travail avec l'outil électrique génère des étincelles qui peuvent enflammer les vapeurs émises.
- Les meules à tronçonner ne doivent pas être utilisées pour des travaux de meulage. Les meules à tronçonner travaillent avec la surface latérale et le meulage avec la surface frontale d'une telle meule risque de l'endommager, ce qui entraîne un risque de blessure pour l'opérateur.

DESCRIPTION DES PAGES GRAPHIQUES

La numérotation suivante se réfère aux composants de l'appareil représentés sur les pages graphiques de ce manuel.

1. bouton de verrouillage de la broche
2. Interrupteur
3. Poignée secondaire
4. Bouclier du disque
5. bride extérieure auto-serrante
6. bride intérieure
7. Levier (couvercles de bouclier)
8. Clé spéciale

* Il peut y avoir des différences entre le dessin et le produit.

ACCESSOIRES

- | | |
|--------------------------|-------|
| • Bouclier de protection | 1 pc. |
| • Clé spéciale | 1 pc. |
| • Poignée supplémentaire | 1 pc. |

L'ÉQUIPEMENT

INSTALLATION DE LA POIGNÉE AUXILIAIRE

La poignée auxiliaire (3) est installée dans l'un des trous de la tête de la meuleuse. Il est recommandé d'utiliser une meuleuse équipée d'une poignée auxiliaire. Si vous tenez la meuleuse à deux mains (en utilisant également la poignée auxiliaire), il y a moins de risques que

voire main touche le disque ou la brosse en rotation et se blesse lors du recul.

INSTALLATION ET RÉGLAGE DE LA PROTECTION DU DISQUE

Le protège-lame protège l'opérateur des débris, du contact accidentel avec l'outil de travail ou des étincelles. Il doit toujours être installé en veillant particulièrement à ce que sa partie couvrante soit orientée vers l'opérateur.

La conception de la fixation du protège-lame permet d'ajuster sans outil le protège-lame à la position optimale.

- Desserrer et tirer vers l'arrière le levier (7) de la protection du disque (4).
 - Tourner le couvercle du bouclier (4) dans la position souhaitée.
 - Verrouiller en abaissant le levier (7).
- La dépose et le réglage du couvercle du bouclier s'effectuent dans l'ordre inverse de sa mise en place.

LE REMPLACEMENT DES OUTILS DE TRAVAIL

Utiliser des gants de travail lors des activités de changement d'outils.

Le bouton de verrouillage de la broche (1) sert uniquement à verrouiller la broche de la meuleuse lors de l'installation ou du retrait de l'outil de travail. Ne l'utilisez pas comme bouton de frein lorsque le disque tourne. Cela pourrait endommager la meuleuse ou blesser l'utilisateur.

MONTAGE DU DISQUE

Pour les disques de meulage ou de tronçonnage d'une épaisseur inférieure à 3 mm, l'écrou autobloquant de la bride extérieure (5) doit être vissé avec la surface plate sur le côté du disque.

- Appuyer sur le bouton de verrouillage de la broche (1).
- Serrer la bride extérieure (5) à l'aide d'une clé spéciale (8).
- Desserrer et retirer le collier extérieur autobloquant (5).
- Appliquer le disque de manière à ce qu'il soit pressé contre la surface de la bride intérieure (6).
- Visser la bride extérieure (5) et serrer avec la clé spéciale (8).

Le démontage des disques s'effectue dans l'ordre inverse du montage. Lors de l'assemblage, le disque doit être pressé contre la surface du flasque intérieur (6) et centré sur sa surface inférieure. Si l'écrou autobloquant est bloqué, utiliser une clé spéciale.

L'INSTALLATION D'OUTILS DE TRAVAIL AVEC UN TROU FILETÉ. WANYM

Appuyer sur le bouton de verrouillage de la broche (1).

- Retirer l'outil de travail précédemment installé - s'il est installé.
- Retirer les deux brides avant l'installation - bride intérieure
- (6) et la bride extérieure autobloquante (5).
- - Visser la partie filetée de l'outil de travail sur la broche et serrer légèrement.

Le démontage des outils de travail à trous filetés s'effectue dans l'ordre inverse de l'assemblage.

MONTAGE DE LA MEULEUSE D'ANGLE DANS LE SUPPORT DE LA MEULEUSE D'ANGLE

Il est permis d'utiliser une meuleuse d'angle sur un trépied prévu à cet effet, à condition qu'elle soit correctement montée conformément aux instructions d'installation du fabricant du trépied.

FONCTIONNEMENT / RÉGLAGES

Avant d'utiliser la meule, vérifiez l'état de la meule. N'utilisez pas de meules ébréchées, fissurées ou autrement endommagées. Remplacez immédiatement une meule ou une brosse usée par une neuve avant de l'utiliser. Une fois le travail terminé, éteignez toujours la meule et attendez l'arrêt complet de l'outil de travail. Ce n'est qu'à ce moment-là que la meule peut être rangée. Ne freinez pas la meule en rotation en la pressant contre la pièce à usiner.

- Ne surchargez jamais la meuleuse. Le poids de l'outil électrique exerce une pression suffisante pour faire travailler l'outil efficacement. Une surcharge et une pression excessive peuvent entraîner une rupture dangereuse de l'outil électrique.

- Si la meuleuse tombe en cours de fonctionnement, il est essentiel d'inspecter et éventuellement de remplacer l'outil de travail s'il est endommagé ou déformé.
- Ne jamais heurter l'outil de travail contre le matériau à travailler.
- Évitez de faire rebondir le disque et de déchirer le matériau avec, en particulier lorsque vous travaillez sur des coins, des arêtes vives, etc. (cela peut entraîner une perte de contrôle de l'outil électrique et l'apparition du phénomène de recul).
- N'utilisez jamais de disques conçus pour couper du bois avec des scies circulaires. L'utilisation de tels disques entraîne souvent un phénomène de recul de l'outil électrique, une perte de contrôle de celui-ci et peut entraîner des blessures pour l'opérateur.

ON/OFF

Tenez la meuleuse à deux mains lors du démarrage et de l'utilisation. La meuleuse est équipée d'un interrupteur de sécurité pour éviter tout démarrage accidentel.

- Appuyez sur le bouton de commutation (2).
- Le fait de relâcher la pression sur le bouton de l'interrupteur (2) arrête le broyeur.

Après avoir mis la meule en marche, attendez qu'elle atteigne sa vitesse maximale ; ce n'est qu'à ce moment-là que vous pouvez commencer à travailler. Pendant le travail, n'actionnez pas l'interrupteur pour mettre la meule en marche ou l'arrêter. L'interrupteur de la meuleuse ne doit être actionné que lorsque l'outil électrique est éloigné de la pièce à travailler.

COUPE

- La coupe avec une meuleuse d'angle ne peut se faire qu'en ligne droite.
- Ne pas couper le matériau en le tenant dans la main.
- Les grandes pièces doivent être soutenues et il faut veiller à ce que les points d'appui soient proches de la ligne de coupe et à l'extrémité du matériau. Le matériau placé de façon stable n'aura pas tendance à bouger pendant la découpe.
- Les petites pièces doivent être fixées, par exemple, dans un étau, à l'aide de pinces, etc. Le matériau doit être serré de manière à ce que le point de coupe soit proche de l'élément de serrage. Cela permet d'obtenir une plus grande précision de coupe.
- Ne pas laisser le disque de coupe vibrer ou se tasser, car cela détériore la qualité de la coupe et peut entraîner la rupture du disque de coupe.
- Lors de la découpe, n'appliquez pas de pression latérale sur le disque de découpe.
- En fonction du type de matériau à découper, utilisez le disque de découpe approprié.
- Lors de la découpe du matériau, il est recommandé que le sens de l'avance soit aligné sur le sens de rotation du disque de découpe.

La profondeur de coupe dépend du diamètre du disque.

- N'utilisez que des disques dont le diamètre nominal n'est pas supérieur à celui recommandé pour le modèle de la meuleuse.
- Lors de coupes profondes (profilés, blocs de construction, briques, etc.), les brides de serrage ne doivent pas entrer en contact avec la pièce à usiner.

Les disques de coupe atteignent des températures très élevées pendant leur fonctionnement - ne les touchez pas avec des parties du corps non protégées avant qu'ils ne refroidissent.

TAILLE

Par exemple, les disques de meulage, les meules boisseau, les disques à lamelles, les disques en tissu abrasif, les brosses métalliques, les disques flexibles pour le papier de verre, etc. peuvent être utilisés pour les travaux de meulage. Chaque type de disque ainsi que le matériau à travailler nécessitent une technique de travail appropriée et l'utilisation d'un équipement de protection individuelle adéquat.

Ne pas utiliser de disques conçus pour le meulage.

Les disques de meulage sont conçus pour enlever de la matière avec le bord du disque.

- Ne pas meuler avec la surface latérale du disque. L'angle de travail optimal pour ce type de disque est de 30°.

• Les travaux de meulage ne doivent être effectués qu'avec des disques de meulage adaptés au type de matériau.
Lors de l'utilisation de disques à lamelles, de disques en non-tissé abrasif et de disques flexibles pour papier de verre, il convient de veiller à l'angle d'attaque correct.

• Ne pas meuler avec toute la surface du disque.
• Ces types de disques sont utilisés pour l'usinage de surfaces planes.
Les brosses métalliques sont principalement conçues pour nettoyer les profils et les endroits difficiles d'accès. Elles permettent d'éliminer la rouille, les couches de peinture, etc. de la surface du matériau.

N'utilisez que des outils de travail dont la vitesse autorisée est supérieure ou égale à la vitesse maximale de la meuleuse d'angle à vide.

FONCTIONNEMENT ET ENTRETIEN

Débranchez le cordon d'alimentation de la prise de courant avant d'effectuer toute installation, tout réglage, toute réparation ou toute opération.

ENTRETIEN ET STOCKAGE

- Il est recommandé de nettoyer l'appareil immédiatement après chaque utilisation.
- Ne pas utiliser d'eau ou d'autres liquides pour le nettoyage.
- Nettoyez l'appareil avec un chiffon sec ou soufflez de l'air comprimé à basse pression.
- N'utilisez pas de produits de nettoyage ou de solvants, car ils peuvent endommager les pièces en plastique.
- Nettoyez régulièrement les fentes d'aération du carter du moteur pour éviter que l'appareil ne surchauffe.
- Si le cordon d'alimentation est endommagé, remplacez-le par un cordon ayant les mêmes paramètres. Cette opération doit être confiée à un spécialiste qualifié ou confier l'appareil à un centre de service.
- Conservez toujours l'appareil dans un endroit sec et hors de portée des enfants.

Tout type de défaut doit être réparé par le service autorisé du fabricant.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

NOTES

Meuleuse d'angle 59G183	
Paramètres	Valeur
Type de moteur	Brosse
Tension d'alimentation	230 V AC
Fréquence d'alimentation	50 Hz
Puissance nominale	900 W
Plage de vitesse de ralenti	n ₀ =3000-12000 min ⁻¹
Diamètre du disque	125 mm
Diamètre interne du disque	22,2 mm
Diamètre du filetage de la broche	M14
Degré de protection IP	IP20
Classe de protection	II
Poids (sans accessoires)	1,75 kg
Année de production	2024
59G183 correspond à la fois à la désignation du type et de la machine.	

DONNÉES SUR LE BRUIT ET LES VIBRATIONS

Niveau de pression acoustique	L _{pA} = 92 dB(A) K = 3 dB(A)
Niveau de puissance acoustique	L _{WA} = 100 dB(A) K = 3 dB(A)
Valeur des accélérations vibratoires	a _h = 6,21 m/s ² K = 1,5 m/s ²

Informations sur le bruit et les vibrations

Le niveau de bruit émis par l'appareil est décrit par : le niveau de pression acoustique émis L_{pA} et le niveau de puissance acoustique L_{WA} (où K représente l'incertitude de mesure). Les vibrations émises par l'appareil sont décrites par la valeur des accélérations vibratoires a_h (où K représente l'incertitude de mesure).
Le niveau d'émission de pression acoustique L_{pA}, le niveau de puissance acoustique L_{WA} et la valeur d'accélération des vibrations a_h indiqués dans ce manuel ont été mesurés conformément à la

norme CEI 62841-1. Le niveau de vibration a_h indiqué peut être utilisé pour comparer les équipements et procéder à une évaluation préliminaire de l'exposition aux vibrations.
Le niveau de vibration indiqué n'est représentatif que des applications de base de l'appareil. Si l'appareil est utilisé pour d'autres applications ou avec d'autres outils de travail, le niveau de vibration peut changer. Des niveaux de vibration plus élevés seront influencés par un entretien insuffisant ou trop peu fréquent de l'appareil. Les raisons susmentionnées peuvent entraîner une exposition accrue aux vibrations tout au long de la période d'utilisation.
Afin d'estimer avec précision l'exposition aux vibrations, il est nécessaire de prendre en compte les périodes pendant lesquelles l'appareil est éteint ou lorsqu'il est allumé mais n'est pas utilisé pour le travail. Lorsque tous les facteurs sont estimés avec précision, l'exposition totale aux vibrations peut être beaucoup plus faible.
Afin de protéger l'utilisateur des effets des vibrations, des mesures de sécurité supplémentaires doivent être mises en œuvre, telles que l'entretien cyclique de l'appareil et des outils de travail, la protection de la température des mains et une bonne organisation du travail.

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT



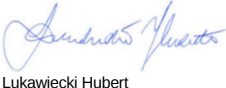
Les produits fonctionnant à l'électricité ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères, mais doivent être éliminés dans des installations appropriées. Contactez le revendeur de votre produit ou les autorités locales pour obtenir des informations sur l'élimination. Les déchets d'équipements électriques et électroniques contiennent des substances inertes pour l'environnement. Les équipements qui ne sont pas recyclés constituent une menace potentielle pour l'environnement et la santé humaine.

"GTX Poland Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością" Spółka komandytowa avec son siège social à Varsovie, 2/4 Pograniczna Street (ci-après : "GTX Poland ") informe que tous les droits d'auteur sur le contenu de ce manuel (ci-après : "Manuel"), y compris, mais sans s'y limiter, les droits d'auteur sur le contenu de ce manuel (ci-après : "Manuel"), y compris, mais sans s'y limiter, les droits d'auteur sur le contenu de ce manuel (ci-après : "Manuel") sont protégés par la loi. Tous les droits d'auteur relatifs au contenu de ce manuel (ci-après dénommé "Manuel"), y compris, mais sans s'y limiter, son texte, ses photographies, ses diagrammes, ses dessins, ainsi que sa composition, appartiennent exclusivement à GTX Poland et font l'objet d'une protection juridique conformément à la loi du 4 février 1994 sur les droits d'auteur et les droits connexes (c'est-à-dire le Journal officiel 2006 n° 90, article 631, tel qu'amendé). La copie, le traitement, la publication, la modification à des fins commerciales de l'ensemble du manuel ainsi que de ses éléments individuels sans l'accord écrit de GTX Poland sont strictement interdits et peuvent entraîner une responsabilité civile et pénale.

Déclaration de conformité CE

Fabricant : GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k., 2/4 Pograniczna St. 02-285 Warsaw
Produit : Meuleuse d'angle
Modèle : 59G183
Nom commercial : GRAPHITE
Numéro de série : 00001 + 99999
Le produit décrit ci-dessus est conforme aux documents suivants :
Directive Machines 2006/42/CE
Directive sur la compatibilité électromagnétique 2014/30/EU
Directive RoHS 2011/65/EU modifiée par la directive 2015/863/EU
Et répond aux exigences des normes :
EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022 ; EN 62841-2-3:2021+A11:2021
EN IEC 55014-1:2021 ; EN IEC 55014-2:2021 ; EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021 ; EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021 ; EN IEC 63000:2018

Cette déclaration s'applique uniquement à la machine telle qu'elle est mise sur le marché et n'inclut pas les pièces détachées.
ajoutés par l'utilisateur final ou effectués par lui lors d'actions ultérieures.
Nom et adresse de la personne résidant dans l'UE autorisée à préparer la documentation technique :
Signé au nom de :
GTX Poland Sp. z o.o. Sp.k.
2/4 rue Pograniczna
02-285 Varsovie



Lukawiecki Hubert

Représentant de la documentation technique de GTX Poland

Varsovie, 2024-06-20

